





Inhalt

- 1. Beschriebene Gerätetypen**
- 2. Technische Daten**
- 3. Hinweise und Vorschriften**
- 4. Benötigte Werkzeuge**
- 5. Benötigte Schmier- und Hilfsstoffe**
- 6. Demontage**
- 7. Montage**



1. Beschriebene Gerätetypen

Diese Reparaturanleitung beschreibt die Reparatur folgender Gerätetypen:

Gerätetyp	Bestellnummer
GHB 15-50	7 903 01
GHB 15-50 Inox	7 903 02
GHB 15-50 (A)	7 903 21
GHB 15-50 Inox (A)	7 903 22



2. Technische Daten

Technische Daten

Die vollständigen Technischen Daten finden Sie in der Betriebsanleitung des jeweiligen Geräts.

Prüfungen

Die aktuellen Prüfdaten sowie die Prüfanweisung nach der Reparatur finden Sie im FEIN Extranet (Kundendienst → Reparaturhilfen).

Schmierstoffe / Hilfsstoffe

Die bei FEIN erhältlichen Schmierstoffe bzw. Hilfsstoffe und deren Gebindegrößen finden Sie im FEIN Extranet (Kundendienst → Reparaturhilfen).

Ersatzteillisten

Ersatzteillisten und Explosionszeichnungen finden Sie im Internet unter www.fein.com



3. Hinweise und Vorschriften

Hinweis

Diese Anleitung ist ausschließlich für technisch geschultes Personal. Eine mechanische und elektrische Ausbildung wird vorausgesetzt.

Nur Original FEIN Ersatzteile verwenden!

Vorschriften

Bitte beachten Sie, dass Elektrowerkzeuge grundsätzlich nur durch Elektrofachkräfte repariert, gewartet und geprüft werden dürfen, da durch unsachgemäße Instandsetzung erhebliche Gefährdungen für den Benutzer entstehen können.

Nach Reparaturen sind die Vorschriften nach **DIN VDE 0701-0702** zu beachten.

Bei Inbetriebsetzung sind die einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten.

Für die bestimmungsgemäße Verwendung gilt das Geräte- und Produktsicherheitsgesetz.

Außerhalb Deutschlands müssen die im jeweiligen Land gültigen Vorschriften eingehalten werden!



4. Benötigte Werkzeuge

Standardwerkzeuge

Innensechskantschlüssel	2,5 mm; 3 mm; 4 mm; 5 mm; 6 mm
Gabelschlüssel	10 mm; 13 mm; 14 mm



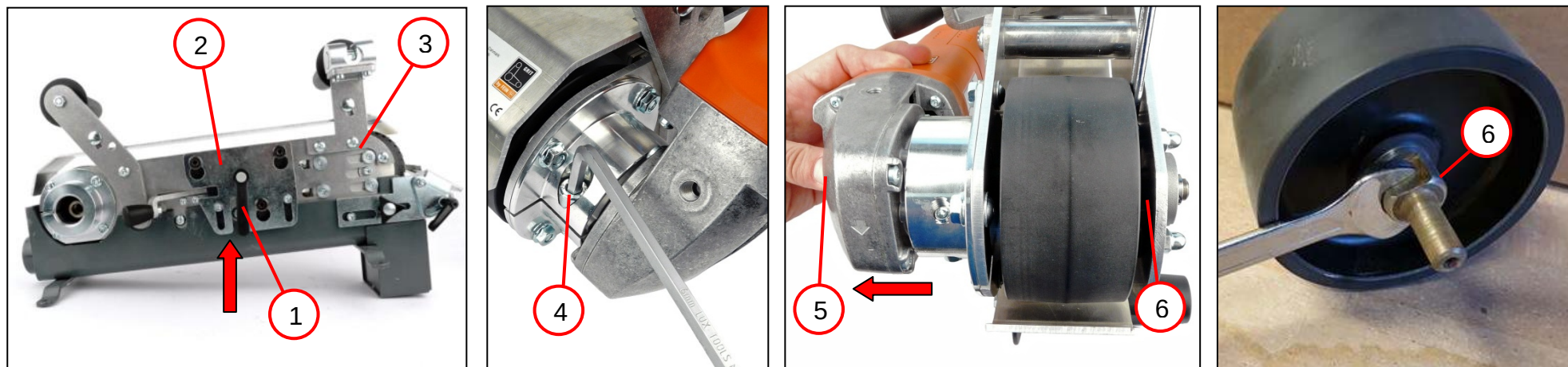
5. Benötigte Schmier- und Hilfsstoffe

Hilfsstoffe

Schraubensicherungslack mittelfest z.B. Loctite 243

6. Demontage

Antriebseinheit demontieren



1. Das Schleifband entfernen.
2. Den Hebel (1) herausdrehen.
3. Die Platte (2) in Pfeilrichtung verschieben.
4. Den Bandschleifer (3) aus dem Halter herausnehmen.
5. Die Schraube (4) herausdrehen.
6. Die Arretierung (5) drücken und halten.
7. Die Antriebsscheibe mit Hilfe der Schlüsselfläche (6) drehen.
8. Den Motor entfernen.

☞ Für die Reparatur des Motors, siehe Reparaturanleitung WSG 15.

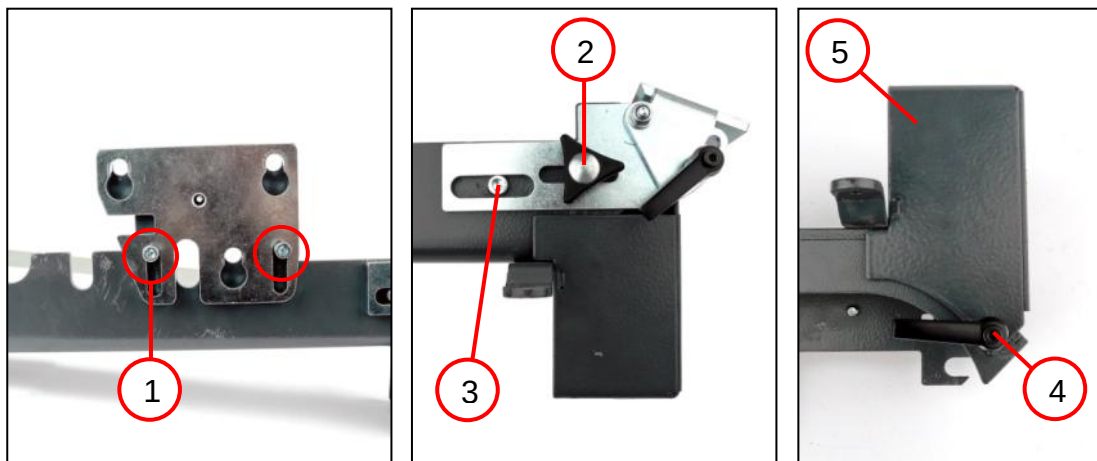
Werkzeuge:

- Innensechskant-schlüssel 6 mm
- Gabelschlüssel 14 mm



6. Demontage

Halter demontieren



1. Die zwei Schrauben (1) herausdrehen.
2. Die Schraube (2) herausdrehen und den Halter entfernen.
3. Die Schraube (3) herausdrehen.
4. Den Handgriff (4) herausdrehen.
5. Den Funkenkasten (5) entfernen.

Werkzeuge:

- Innensechskantschlüssel 5 mm



6. Demontage

Halter demontieren



1. Die zwei Schrauben (1) am jeweiligen Untergestell herausdrehen.
2. Das jeweilige Untergestell (2) entfernen.

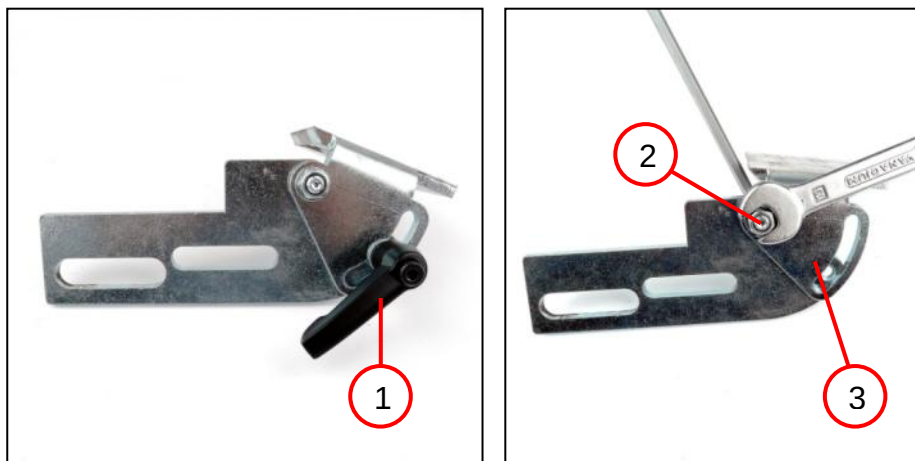
Werkzeuge:

- Innensechskant-schlüssel 5 mm



6. Demontage

Halter demontieren



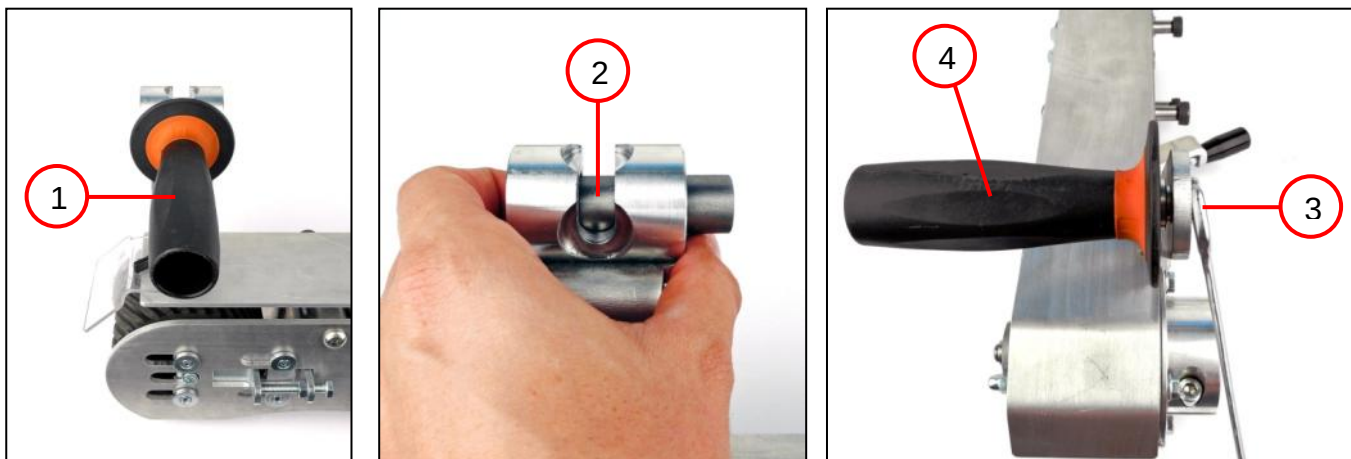
1. Den Handgriff (1) entfernen.
2. Die Mutter (2) von der Schraube drehen.
3. Den Schleifarm (3) entfernen.

Werkzeuge:

- Innensechskant-schlüssel 5 mm
- Gabelschlüssel 10 mm

6. Demontage

Handgriffe demontieren



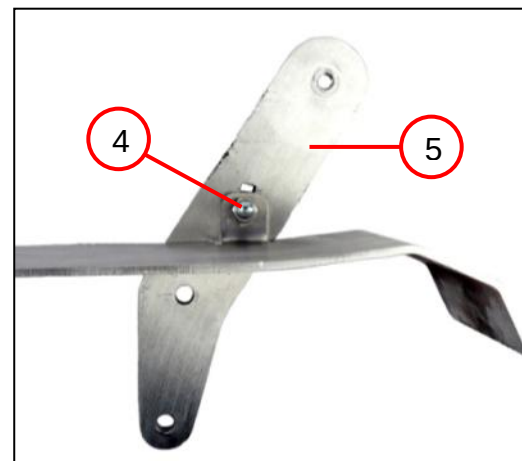
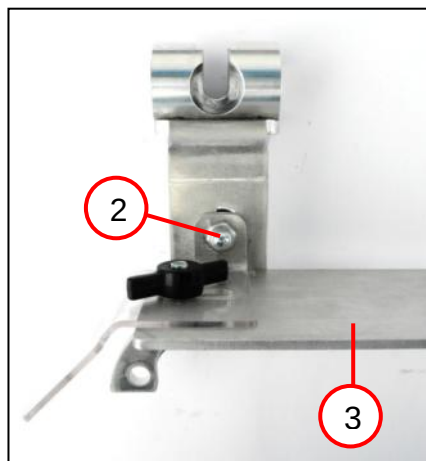
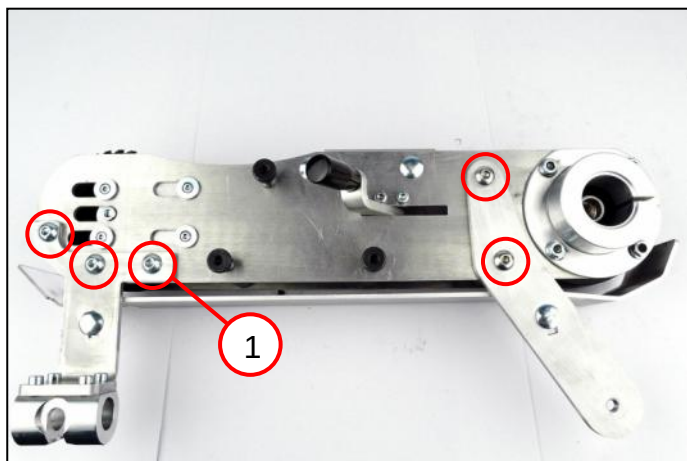
1. Den Handgriff (1) aus dem Bolzen herausdrehen.
2. Den Bolzen (2) entfernen.
3. Die Mutter (3) herausdrehen
4. Den Handgriff (4) aus dem Halter herausdrehen.

Werkzeuge:

- Gabelschlüssel 13 mm

6. Demontage

Deckel demontieren



1. Die fünf Schrauben (1) herausdrehen.
2. Die Halter mit Deckel vom Bandschleifer entfernen.
3. Die Mutter (2) herausdrehen und den Halter vom Deckel (3) entfernen.
4. Die Mutter (4) herausdrehen und den Halter (5) vom Deckel entfernen.

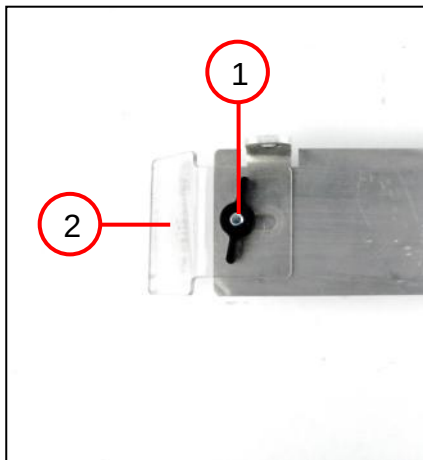
Werkzeuge:

- Innensechskantschlüssel 5 mm
- Gabelschlüssel 10 mm



6. Demontage

Deckel demontieren

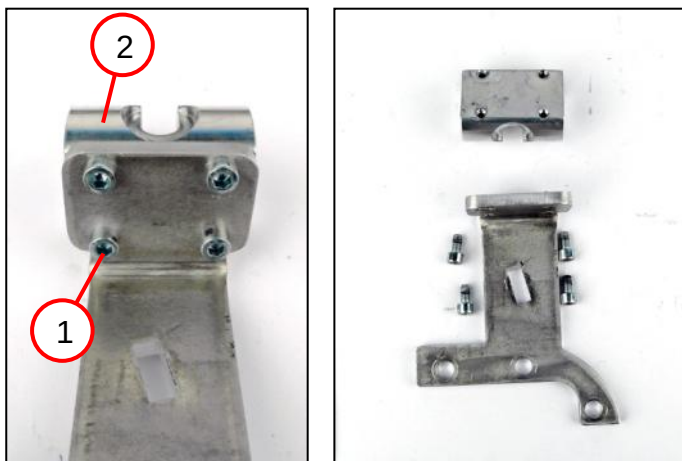


1. Die Mutter (1) herausdrehen.
2. Den Augenschutz (2) entfernen.



6. Demontage

Halter demontieren



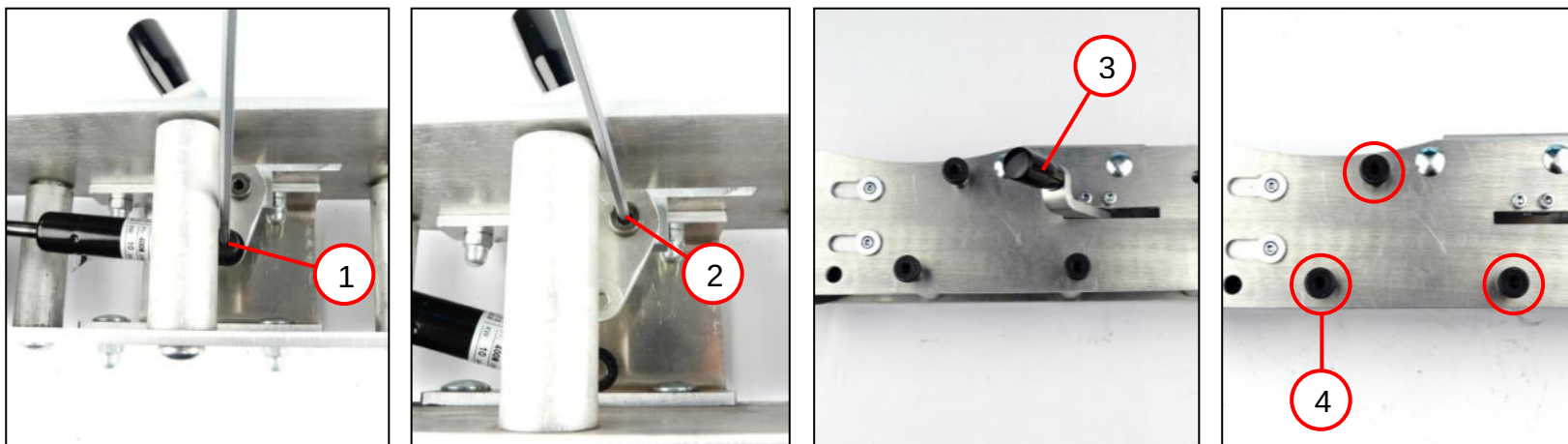
1. Die vier Schrauben (1) herausdrehen.
2. Den Halter (2) abnehmen.

Werkzeuge:

- Innensechskant-schlüssel 4 mm

6. Demontage

Halter demontieren



1. Die Schraube (1) herausdrehen und die Distanzhülse entfernen.
2. Die Schraube (2) herausdrehen.
3. Den Spannarm (3) entfernen.
4. Die drei Bolzen (4) herausdrehen.
 - ☞ Die Bolzen mit einem Heißluftfön erwärmen, da diese mit einer Schraubensicherung eingeklebt wurden.

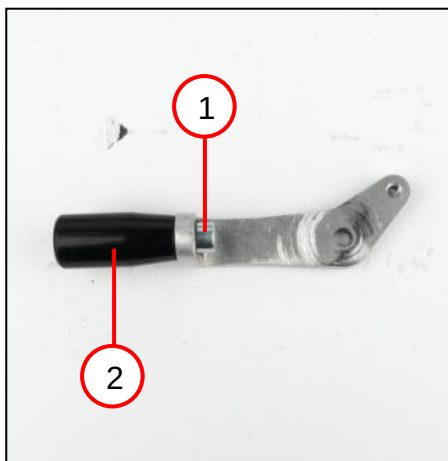
Werkzeuge:

- Innensechskantschlüssel 3 mm; 5 mm



6. Demontage

Hebel demontieren



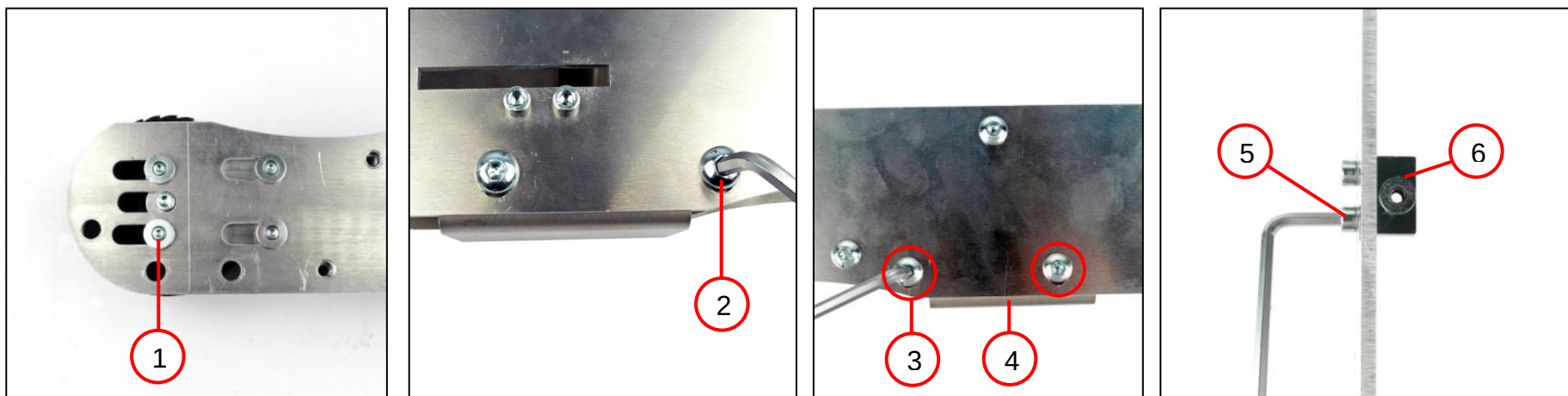
1. Die Schraube (1) herausdrehen.
2. Den Handgriff (2) entfernen.

Werkzeuge:

- Innensechskant-schlüssel 5 mm

6. Demontage

Halter demontieren



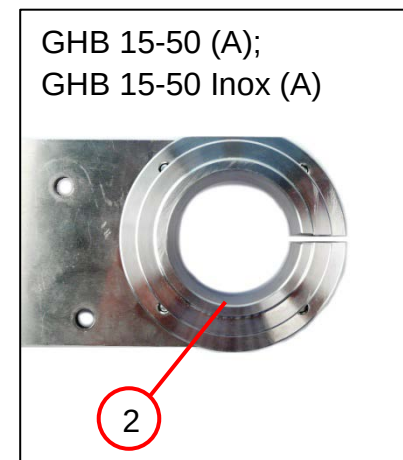
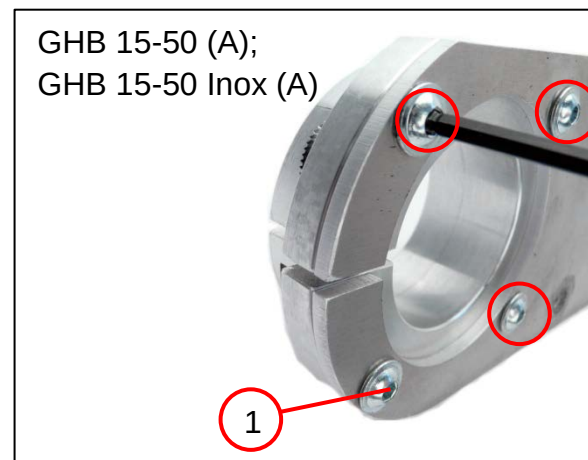
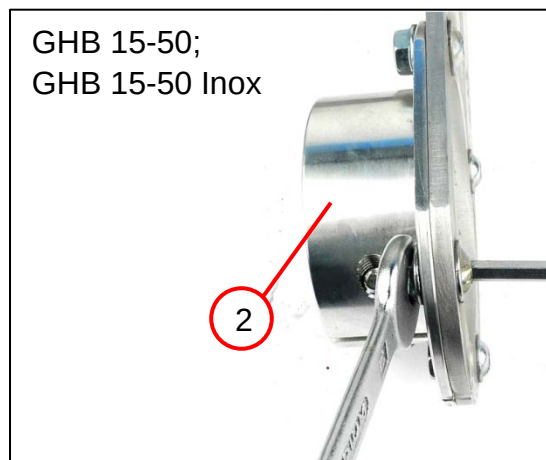
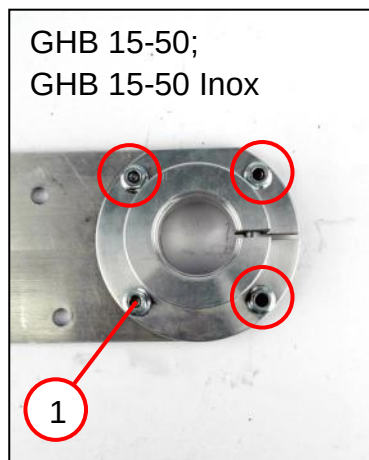
1. Die vier Schrauben (1) herausdrehen.
2. Die zwei Schrauben (2) herausdrehen.
3. Die zwei Schrauben (3) herausdrehen.
4. Die Schleifauflage (4) entfernen.
5. Die zwei Schrauben (5) herausdrehen und den Block (6) entfernen.

Werkzeuge:

- Innensechskantschlüssel 3 mm; 4 mm; 5 mm

6. Demontage

Platte demontieren



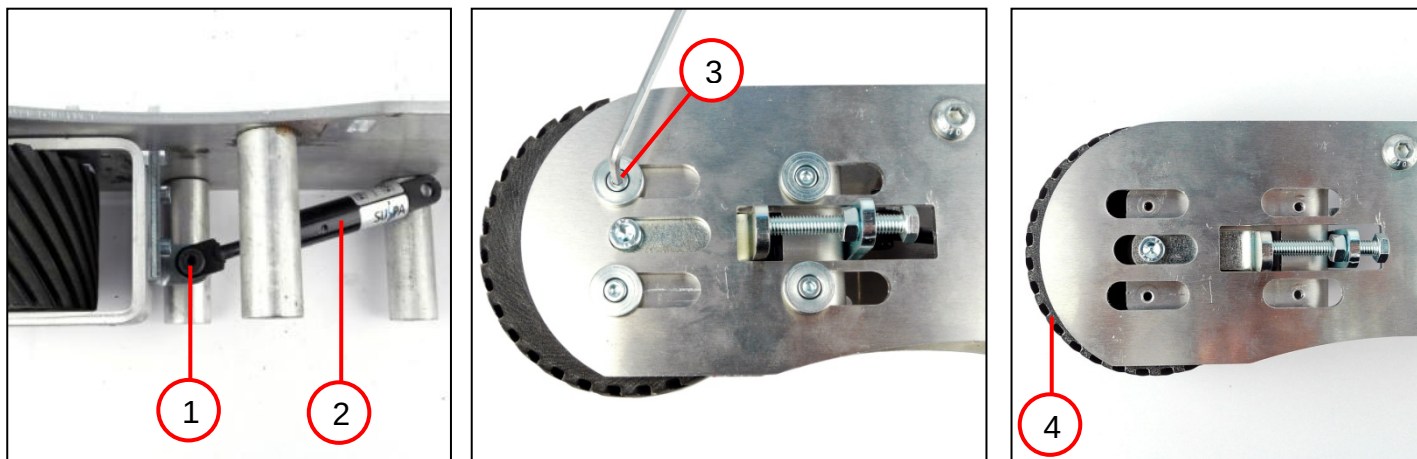
1. Die vier Schrauben (1) herausdrehen.
2. Die Flansch (2) entfernen.

Werkzeuge:

- Innensechskant-schlüssel 4 mm
- Gabelschlüssel 10 mm

6. Demontage

Platte demontieren



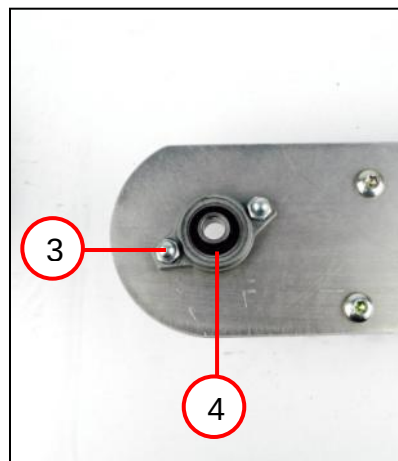
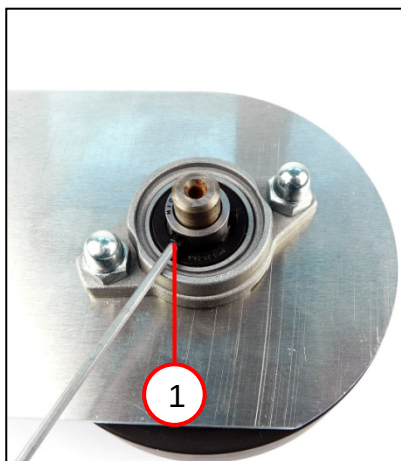
1. Die Schrauben (1) herausdrehen und die Distanzhülse entfernen.
2. Die Gasdruckfeder (2) entfernen.
3. Die vier Schrauben (3) herausdrehen.
4. Die Kontaktscheibe (4) entfernen.

Werkzeuge:

- Innensechskant-schlüssel 3 mm

6. Demontage

Platte demontieren



1. Die zwei Gewindestifte (1) lösen.
2. Die Antriebsscheibe (2) entfernen.
3. Die zwei Muttern (3) herausdrehen.
4. Den Flansch (4) entfernen.

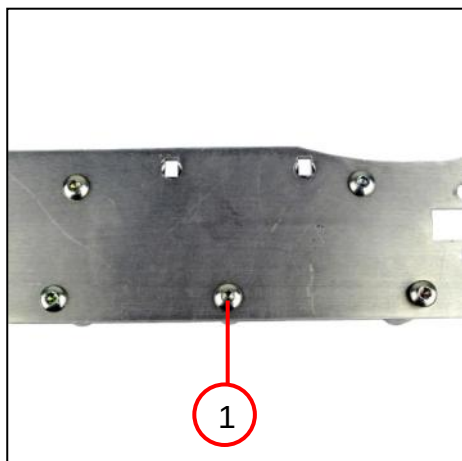
Werkzeuge:

- Innensechskantschlüssel 2,5 mm
- Gabelschlüssel 10 mm



6. Demontage

Platte demontieren



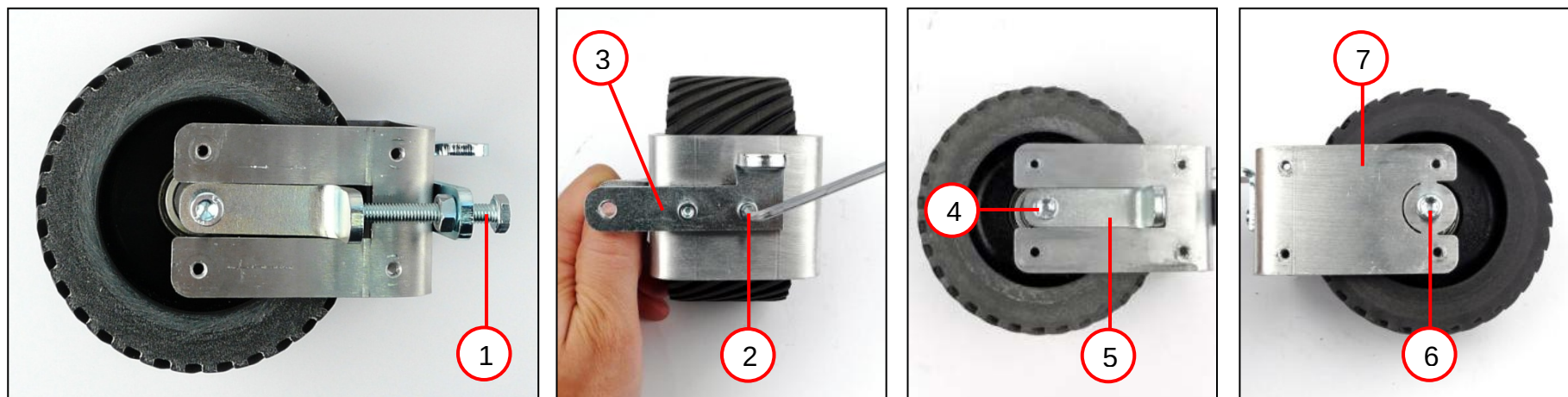
1. Die fünf Schrauben (1) herausdrehen und die fünf Wellen entfernen.
 - ☞ Die Bolzen mit einem Heißluftfön erwärmen, da diese mit einer Schraubensicherung eingeklebt wurden.

Werkzeuge:

- Innensechskantschlüssel 5 mm

6. Demontage

Kontaktscheibe demontieren



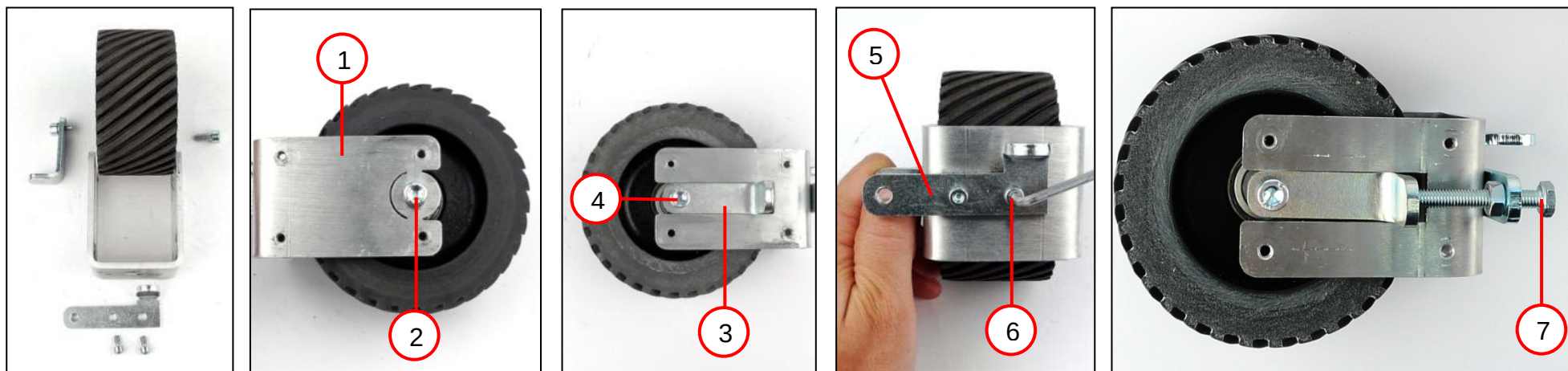
1. Die Schraube (1) entfernen.
2. Die zwei Schrauben (2) herausdrehen.
3. Die Platte (3) entfernen.
4. Die Schraube (4) herausdrehen.
5. Den Spannarm (5) entfernen.
6. Die Schraube (6) herausdrehen.
7. Den Halter (7) entfernen.

Werkzeuge:

- Gabelschlüssel 10 mm
- Innensechskantschlüssel 3 mm; 5 mm

7. Montage

Kontaktscheibe montieren



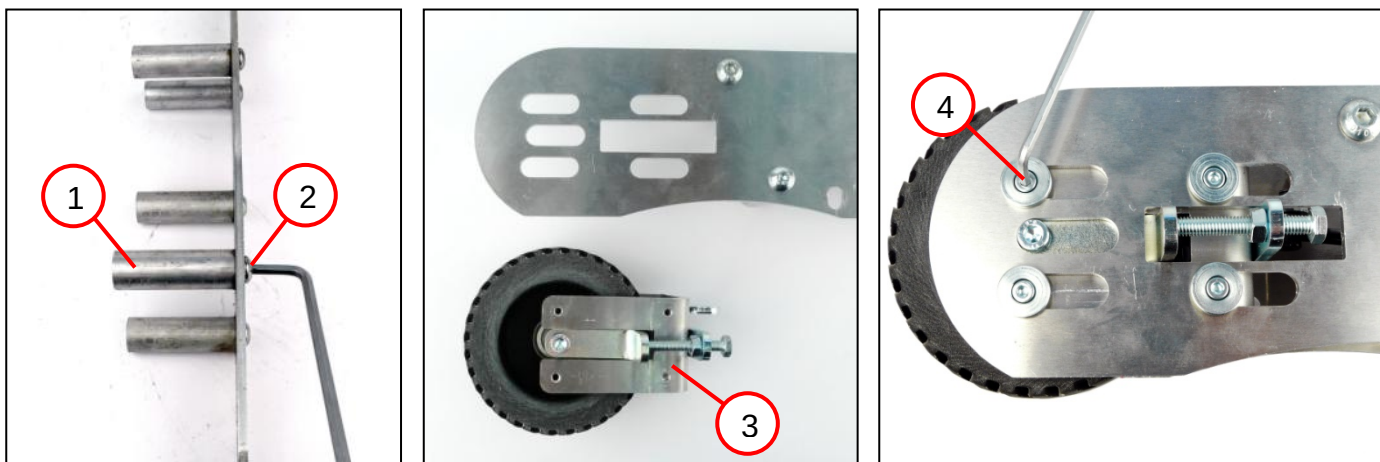
1. Den Halter (1) auf der Kontaktscheibe platzieren.
2. Die Schraube (2) hineindrehen.
3. Die Platte (3) platzieren und mit der Schraube (4) befestigen.
4. Den Halter (5) platzieren.
5. Die zwei Schrauben (6) mit Schraubensicherungslack benetzen.
6. Die zwei Schrauben (6) hineindrehen.
7. Die Schraube (7) mit Mutter hineindrehen.
 ☞ Die Einstellung der Schraube mit Mutter erfolgt am Ende der Montage, siehe Betriebsanleitung.

Werkzeuge:

- Innensechskant-schlüssel 3 mm; 5 mm
- Gabelschlüssel 10 mm

7. Montage

Platte montieren



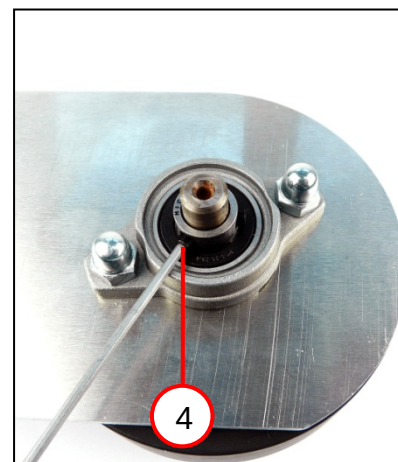
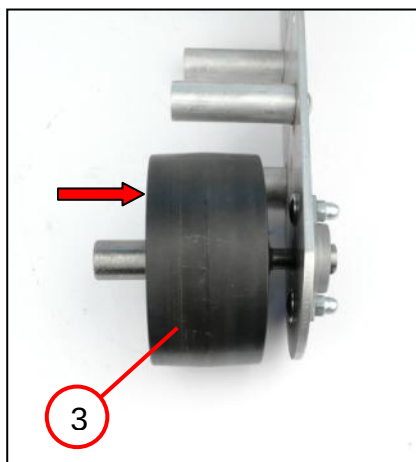
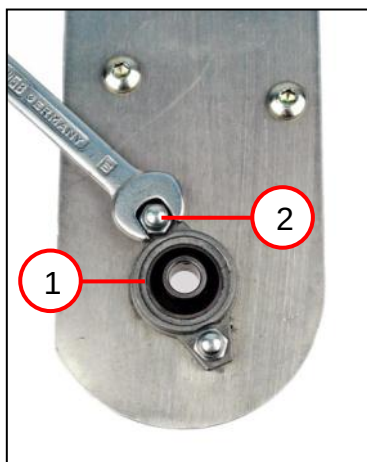
1. Die fünf Wellen (1) auf der Platte platzieren.
2. Die fünf Schrauben (2) mit Sicherungslack benetzen.
3. Die fünf Schraube (2) hineindreihen.
4. Den Halter (3) auf der Platte platzieren.
5. Die vier Buchsen (4) platzieren.
6. Die vier Schrauben mit Sicherungslack benetzen.
7. Die vier Schrauben hineindreihen.

Werkzeuge:

- Innensechskant-schlüssel 3 mm; 5 mm

7. Montage

Platte demontieren



1. Den Flansch (1) platzieren.
2. Die zwei Schrauben mit Sicherungslack benetzen.
3. Den Flansch mit den zwei Schrauben und den Muttern (2) befestigen.
4. Die Antriebsscheibe (3) in den Flansch stecken.
5. Die zwei Gewindestifte (4) anlegen.
 - ☞ Die Einstellung der Antriebsscheibe erfolgt am Ende der Montage.

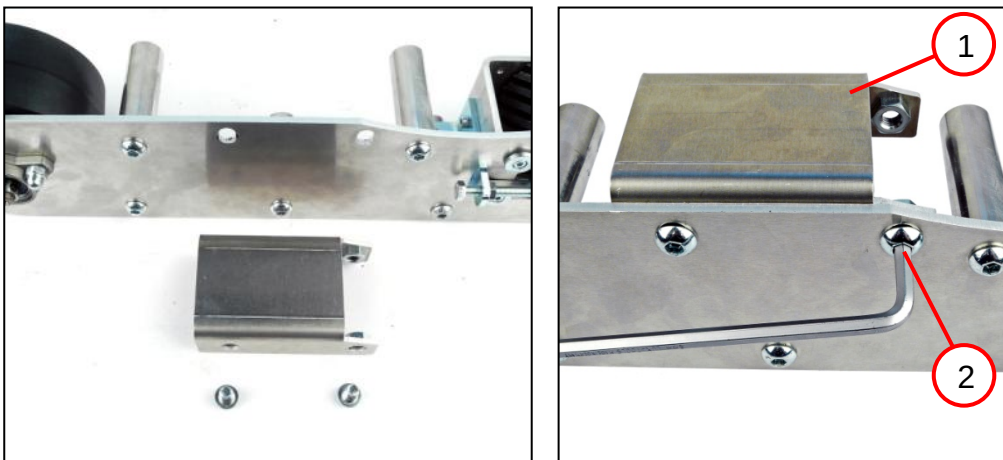
Werkzeuge:

- Gabelschlüssel 10 mm
- Innensechskantschlüssel 2,5 mm



7. Montage

Platte montieren



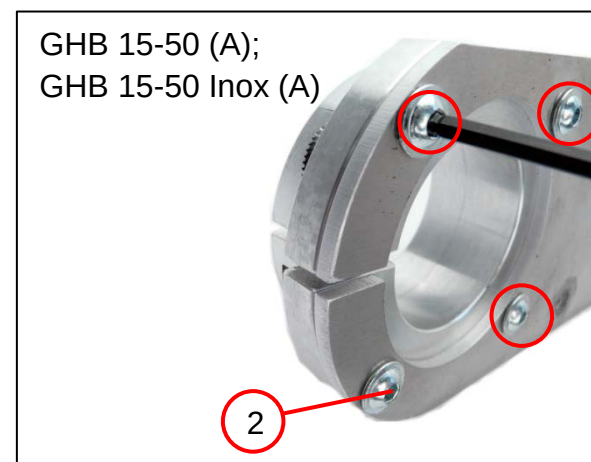
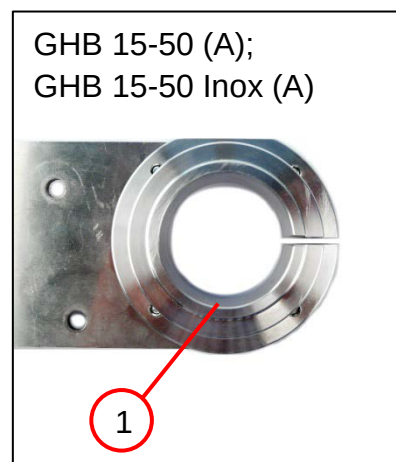
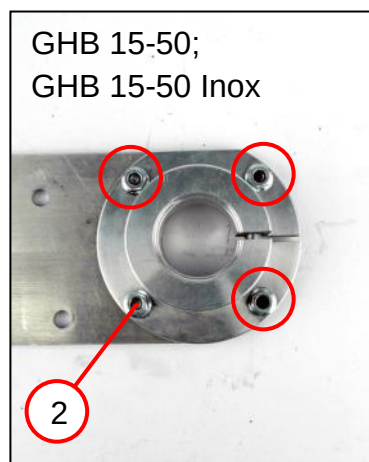
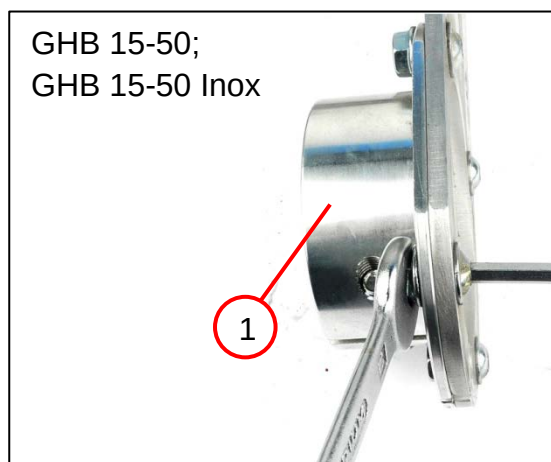
1. Die Auflage (1) lagerichtig platzieren.
2. Die zwei Schrauben (2) anlegen.
 - ☞ Die Einstellung der Auflage erfolgt am Ende der Montage.

Werkzeuge:

- Innensechskantschlüssel 5 mm

7. Montage

Platte montieren



1. Den Flansch (1) lagerichtig auf der Platte positionieren.
2. Die vier Schrauben mit Sicherungslack benetzen.
3. Den die vier Schrauben (2) befestigen.

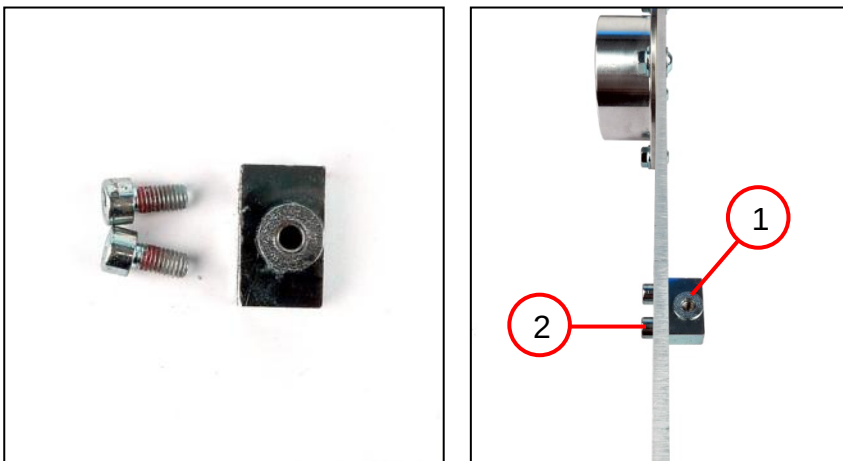
Werkzeuge:

- Innensechskant-schlüssel 4 mm
- Gabelschlüssel 10 mm



7. Montage

Platte montieren



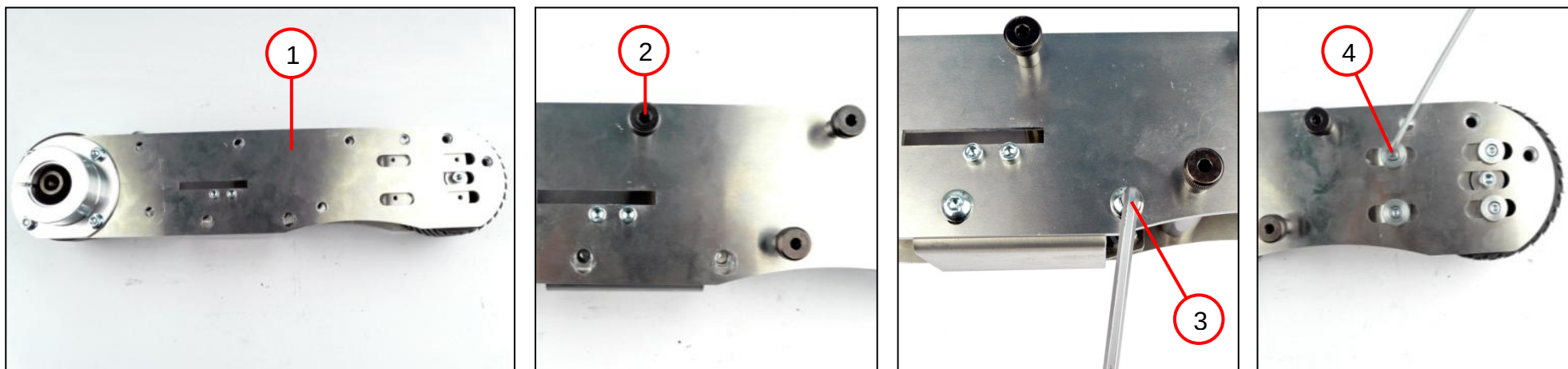
1. Den Block (1) auf der Platte platzieren.
2. Die zwei Schrauben (2) mit Schraubensicherungslack benetzen.
3. Die zwei Schrauben (2) hineindreihen.

Werkzeuge:

- Innensechskant-schlüssel 4 mm

7. Montage

Platte montieren



1. Die Platte (1) platzieren.
2. Die drei Bolzen (2) mit Schraubensicherungslack benetzen.
3. Die drei Bolzen (2) hineindrehen.
4. Die zwei Schrauben (3) hineindrehen.
 - ☞ Die Einstellung der Auflage erfolgt am Ende der Montage.
5. Die vier Schrauben mit Schraubensicherungslack benetzen.
6. Die vier Schrauben mit Buchsen (4) hineindrehen.

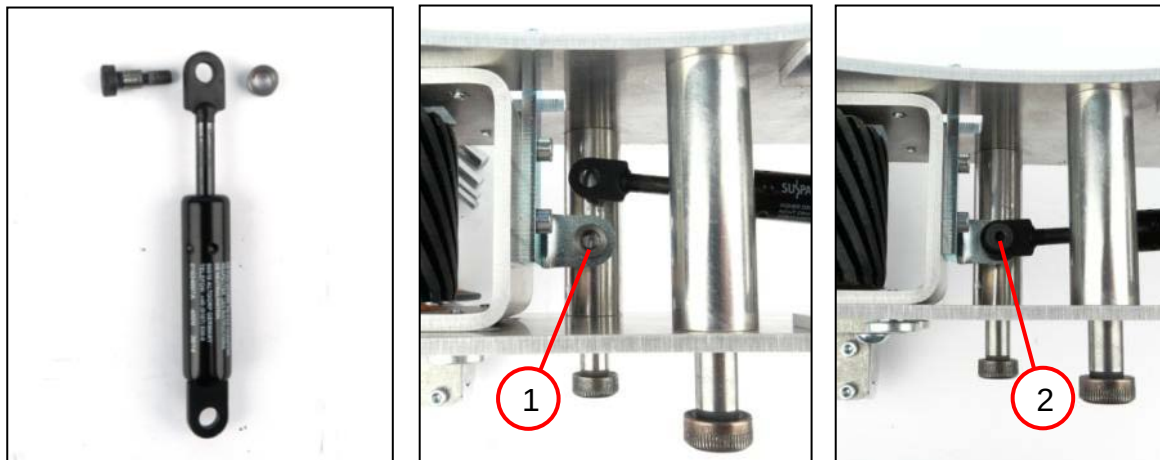
Werkzeuge:

- Innensechskant-schlüssel 3 mm; 5 mm



7. Montage

Gasdruckfeder montieren



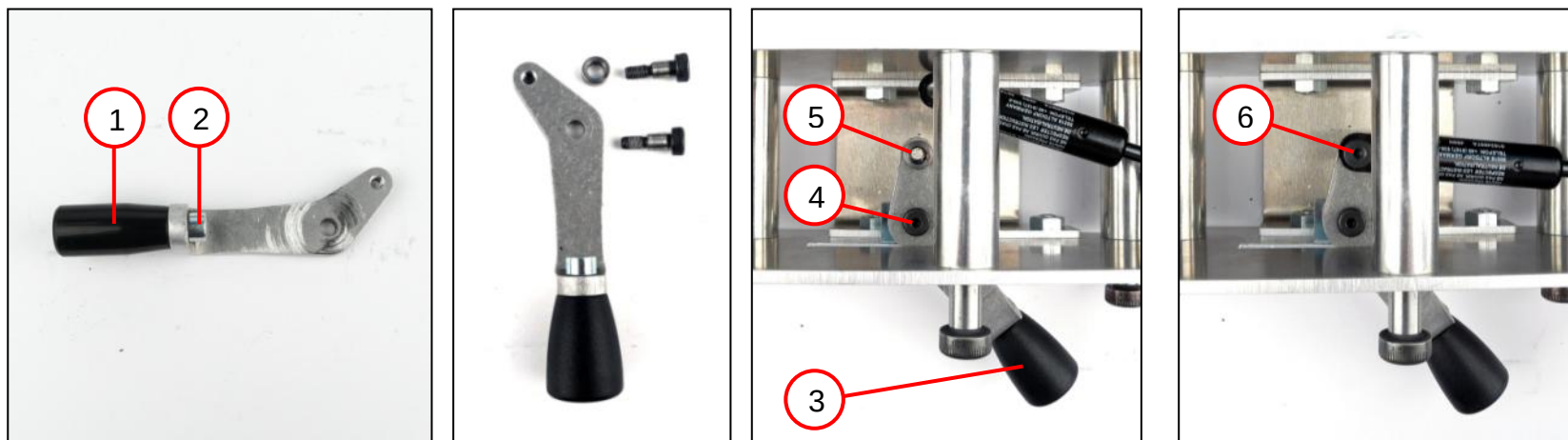
1. Die Distanzhülse (1) auf dem Halter platzieren.
2. Die Gasdruckfeder auf der Distanzhülse platzieren.
3. Den Bolzen (2) mit Schraubensicherungslack benetzen.
4. Den Bolzen (2) hineindreihen.

Werkzeuge:

- Innensechskantschlüssel 3 mm

7. Montage

Spannarm montieren



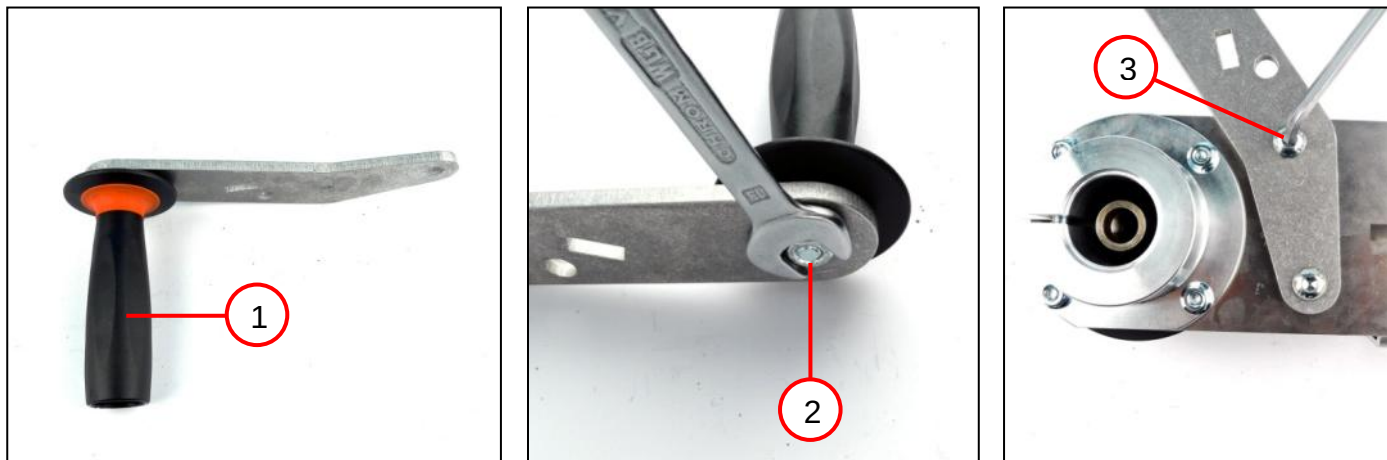
1. Den Handgriff (1) mit der Schraube (2) befestigen.
2. Den Spannarm (3) lagerichtig positionieren.
3. Die zwei Bolzen mit Schraubensicherungslack benetzen.
4. Den Bolzen (4) hineindrehen.
5. Die Distanzhülse (5) platzieren.
6. Die Gasdruckfeder auf der Distanzhülse platzieren.
7. Den Bolzen (6) hineindrehen.

Werkzeuge:

- Innensechskant-schlüssel 3 mm; 5 mm

7. Montage

Halter montieren



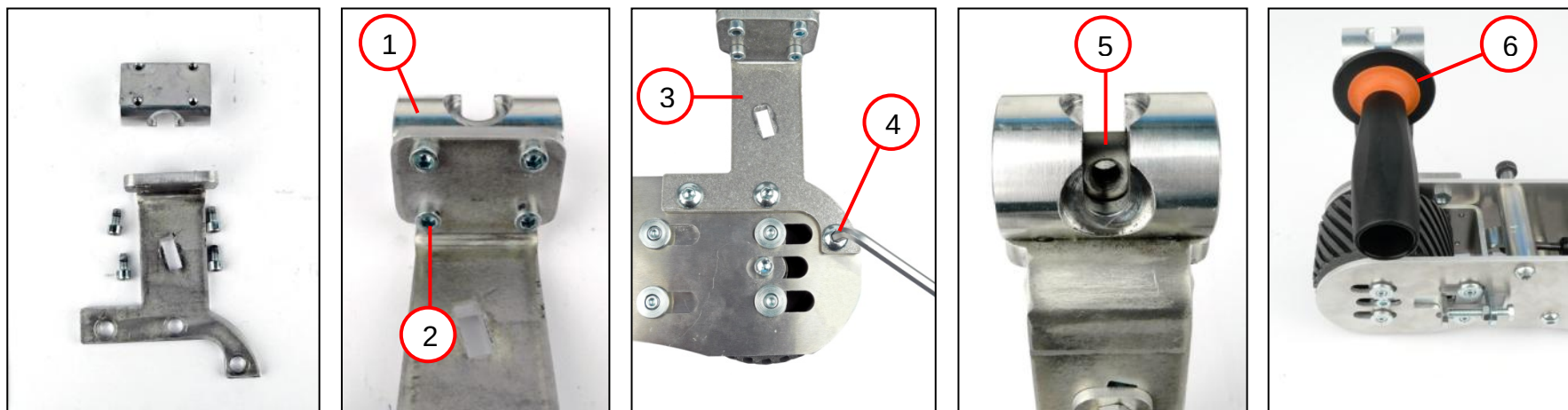
1. Den Handgriff (1) in den Halter hineindrehen.
2. Die Mutter (2) auf den Handgriff drehen.
3. Die zwei Schrauben (3) mit Schraubensicherungs-lack benetzen.
4. Den Halter mit den zwei Schrauben (3) an der Platte befestigen.

Werkzeuge:

- Innensechskant-schlüssel 5 mm
- Gabelschlüssel 13 mm

7. Montage

Halter montieren



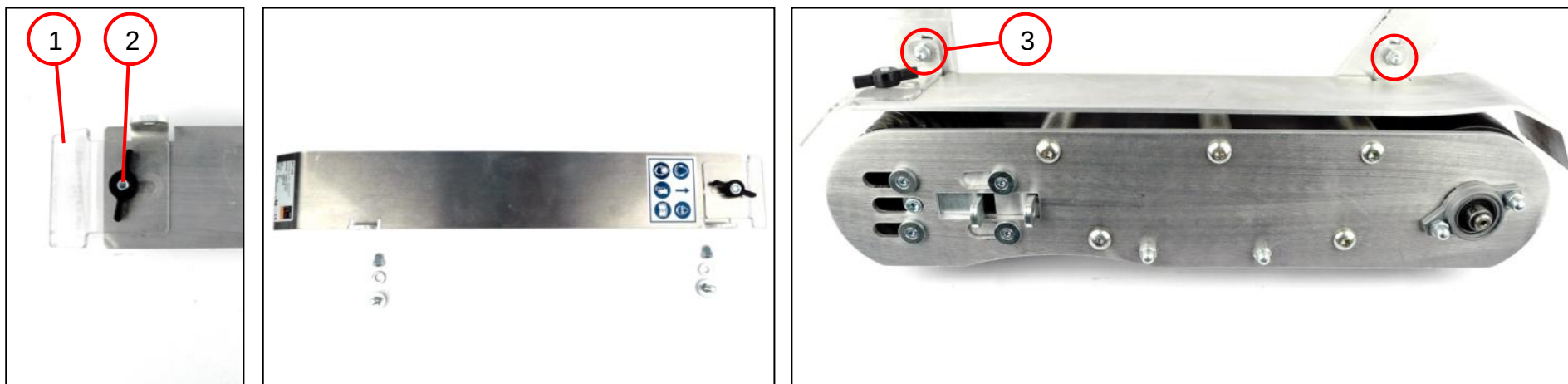
1. Den Halter (1) platzieren.
2. Die vier Schrauben (2) mit Schraubensicherungslack benetzen.
3. Die vier Schrauben (2) hineindrehen.
4. Den Halter (3) positionieren.
5. Die vier Schrauben (4) mit Schraubensicherungslack benetzen.
6. Die drei Schrauben (4) hineindrehen.
7. Den Bolzen (5) in den Halter schieben.
8. Den Handgriff (6) in den Bolzen hineindrehen.

Werkzeuge:

- Innensechskant-schlüssel 3 mm; 5 mm
- Gabelschlüssel 13 mm

7. Montage

Deckel montieren



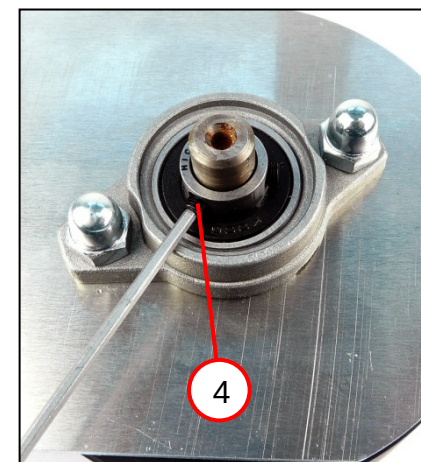
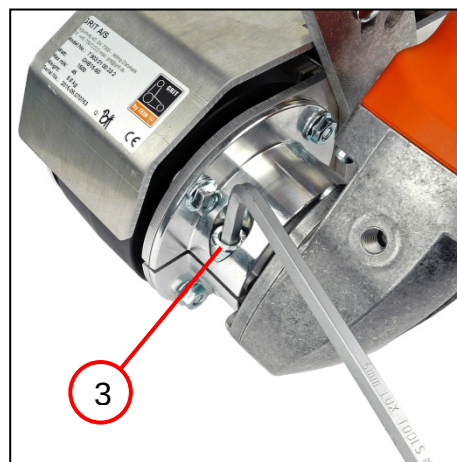
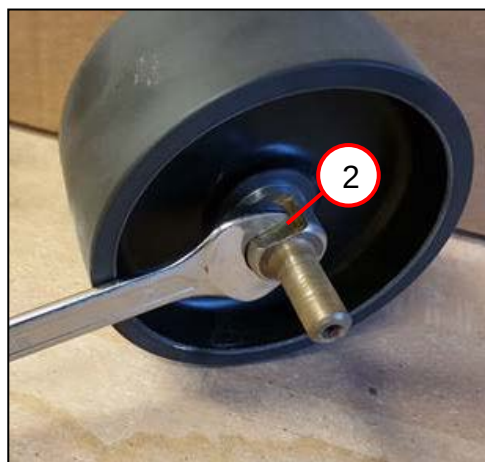
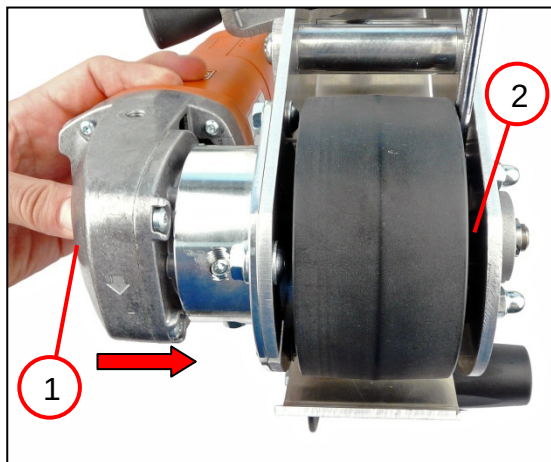
1. Den Augenschutz (1) platzieren.
2. Den Griff (2) hineindrehen.
3. Den Deckel platzieren und mit den zwei Schrauben (3), Scheibe und Muttern befestigen.
☞ Für die Einstellung des Deckels, siehe Betriebsanleitung.

Werkzeuge:

- Gabelschlüssel 10 mm

7. Montage

Antriebseinheit montieren



1. Die Arretierung (1) drücken und halten.
2. Die Antriebsscheibe mit Hilfe der Schlüsselfläche (2) auf den Motor drehen.
3. Den Motor bis auf Anschlag in den Flansch schieben.
 ☞ Für die Montage des Motors, siehe die Reparaturanleitung WSG 15.
4. Die Schraube (3) hineindrehen.
5. Die zwei Gewindestifte (4) anziehen.

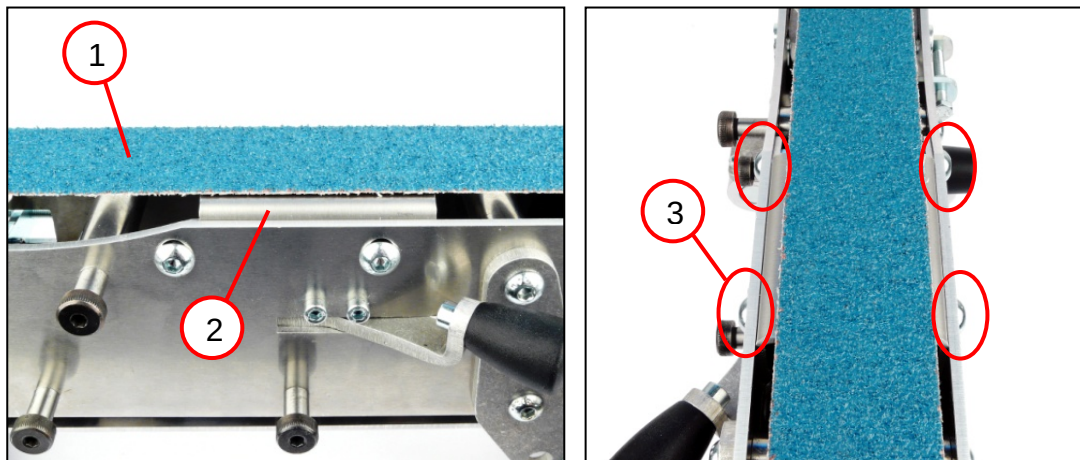
Werkzeuge:

- Innensechskant-schlüssel 6 mm
- Gabelschlüssel 14 mm



7. Montage

Auflage/Bandlauf einstellen



1. Das Schleifband (1) einlegen und spannen [siehe Betriebsanleitung].
2. Die Auflage (2) ausrichten.
 - ☞ 1 mm Abstand zum Schleifband.
3. Die vier Schrauben (3) hineindrehen.
 - ☞ Für die Einstellung des Bandlaufs, siehe Betriebsanleitung.

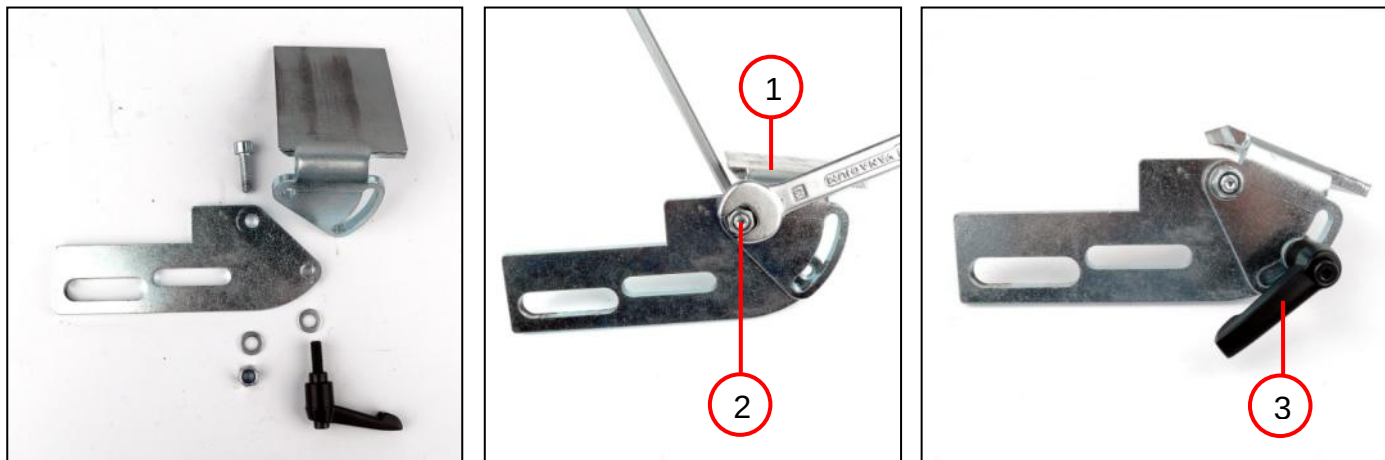
Werkzeuge:

- Innensechskant-
schlüssel 5 mm



7. Montage

Schleifauflage montieren



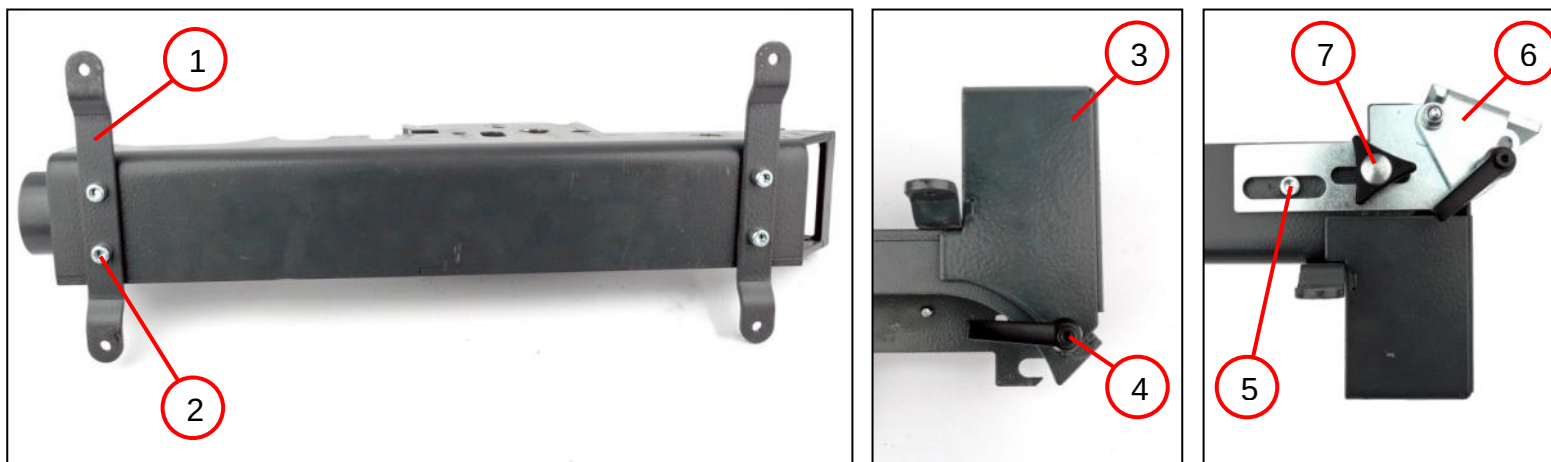
1. Den Schleifarm (1) mit der Schraube, der Scheibe und der Mutter (2) am Halter befestigen.
2. Den Handgriff (3) hineindrehen.

Werkzeuge:

- Innensechskantschlüssel 5 mm
- Gabelschlüssel 10 mm

7. Montage

Untergestell montieren



1. Den jeweiligen Halter (1) platzieren.
2. Die vier Schrauben (2) mit Schraubensicherungslack benetzen.
3. Die vier Schrauben (2) hineindrehen.
4. Den Funkenkasten (3) positionieren.
5. Den Hebel (4) hineindrehen.
6. Die Schraube (5) hineindrehen.
7. Den Schleifarm (6) positionieren.
8. Den Handgriff (7) hineindrehen.

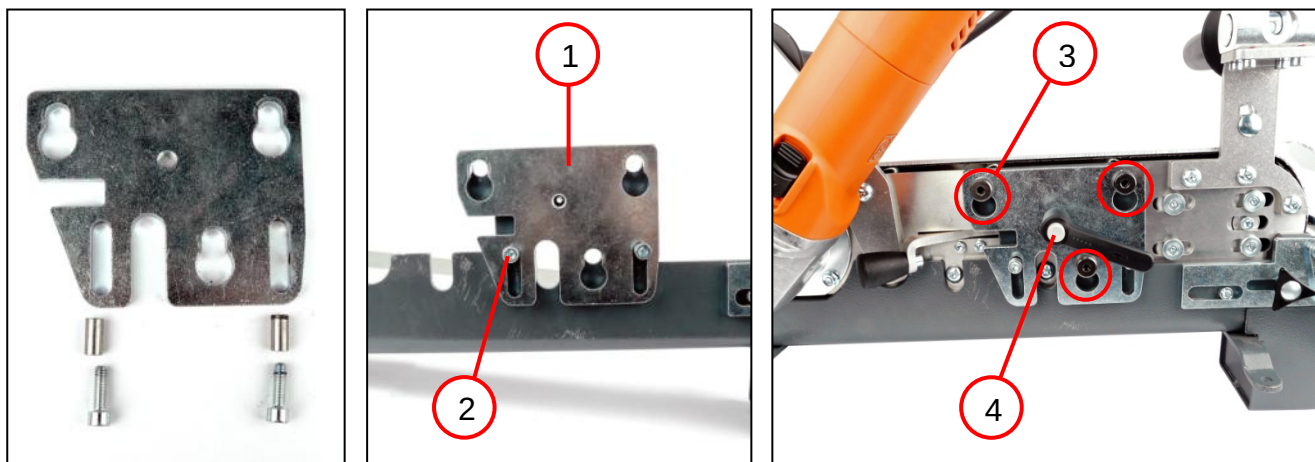
Werkzeuge:

- Innensechskantschlüssel 5 mm



7. Montage

Platte montieren



1. Den Bügel (1) platzieren.
2. Die zwei Schrauben (2) mit Schraubensicherungslack benetzen.
3. Die zwei Schrauben (2) mit Abstandhalter befestigen.
4. Die Bandschleifmaschine in das Untergestell einsetzen.
5. Den Bügel in die drei Bolzen (3) einhängen.
6. Den Handgriff (4) hineindrehen.

Werkzeuge:

- Innensechskant-schlüssel 5 mm
- Gabelschlüssel 10 mm