

## ABSS 1.6E

### Consignes de réparation





- 1. Types d'appareil décrits**
- 2. Caractéristiques techniques**
- 3. Remarques et prescriptions**
- 4. Outils indispensables**
- 5. Lubrifiants et adjuvants indispensables**
- 6. Démontage**
- 7. Montage**
- 8. Dépannage**
- 9. Schéma de connexion**



## 1. Types d'appareil décrits

Les présentes consignes de réparation s'appliquent aux types d'appareil suivants :

Type d'appareil	Référence
ABSS 1.6E	7 130 01 00 95 0



## 2. Caractéristiques techniques

### Caractéristiques techniques

Vous trouverez toutes les caractéristiques techniques dans les instructions de service de chaque appareil.

### Données de contrôle

Les données de contrôle actuelles de tous les appareils sont disponibles sur l'extranet FEIN (Service après-vente → Aide pour la réparation).

### Lubrifiants

Vous trouverez les lubrifiants et les tailles d'emballage disponibles auprès de FEIN sur l'extranet FEIN (Service après-vente → Aide pour la réparation).

### Listes des pièces de rechange

Vous trouverez les listes des pièces de rechange et les vues éclatées sur Internet à l'adresse [www.fein.com](http://www.fein.com)



### 3. Remarques et prescriptions

#### Remarque

Les présentes instructions sont exclusivement destinées à l'usage de techniciens qualifiés. Une formation mécanique et électrique est nécessaire.

**Utiliser exclusivement des pièces de rechange d'origine FEIN !**

#### Prescriptions

Seuls les électriciens qualifiés sont habilités à réparer, entretenir et inspecter les outils électroportatifs en raison des risques graves auxquels s'expose l'utilisateur en cas de réparation non conforme.

Après les réparations, observer les prescriptions conformément à **DIN VDE 0701-0702**.

Observer les prescriptions de prévention des accidents des associations professionnelles lors de la mise en service.

L'utilisation conforme à l'emploi prévu est régie par la Loi sur la sécurité des appareils et des produits.

**Pour les pays autres que l'Allemagne, il convient d'observer les prescriptions nationales en vigueur en la matière !**



## 4. Outils indispensables

### Outils standard

Clés Allen	2,5 mm, 4 mm
Maillet en plastique	
Tournevis Torx	T15
Tournevis plat	
Pince à circlips	
Presse à mandriner	
Crochet de câble	
Douilles	<ul style="list-style-type: none"><li>• Ø intérieur 6 mm</li></ul>
Jauge d'épaisseur	

### Outils spéciaux

Arrache-moyeu	6 41 04 150 00 8
Dispositif de serrage	6 41 07 016 00 1
Dispositif de serrage	6 41 07 016 00 1
Dispositif d'insertion	6 41 22 108 00 0
Extracteur	6 41 14 033 00 0
Extracteur de roulement à billes 26 mm	6 41 07 026 00 0



## 5. Lubrifiants et adjuvants indispensables

### Lubrifiants

Graisse	0 40 101 0100 4	12 g	Engrenage
---------	-----------------	------	-----------

## 6. Démontage

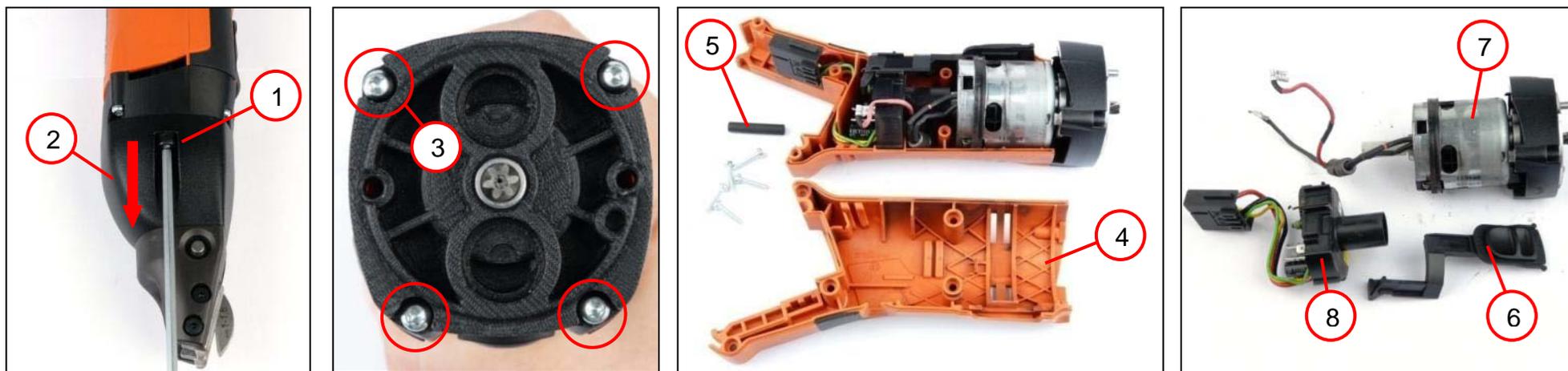
### Retirer la batterie



1. Appuyer sur le bouton (1) pour déverrouiller la batterie et la retirer.

## 6. Démontage

### Démonter le moteur



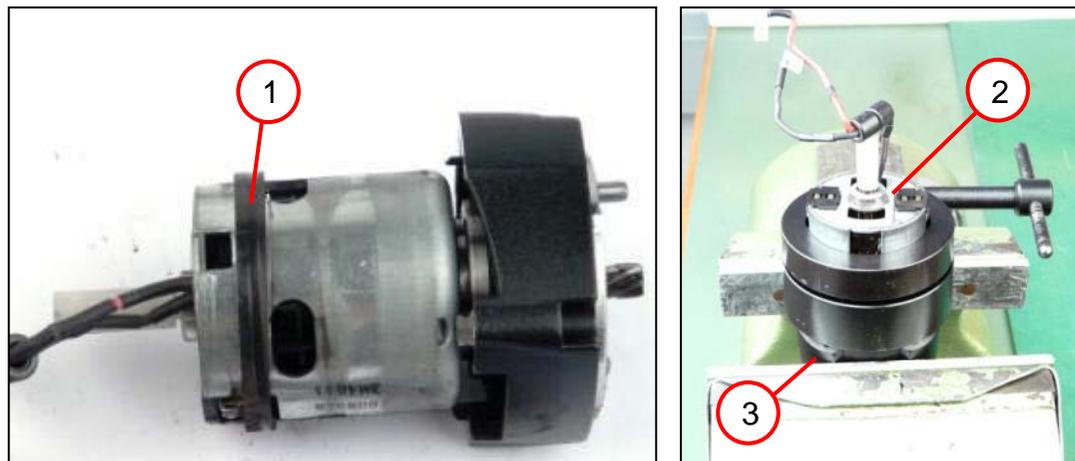
1. Retirer les deux vis à six pans creux (1) des deux côtés.
2. Retirer le carter (2).
3. Desserrer les quatre vis (3).
4. Desserrer les cinq vis et retirer le couvercle (4).
5. Retirer l'élément de pression (5).
6. Retirer le curseur de commande (6) avec le ressort, le moteur (7) et le système électronique (8).
7. Retirer du système électronique les câbles de raccordement du moteur.

#### Outils :

- Clé Allen 4 mm
- Torx 15

## 6. Démontage

### Démonter le moteur



1. Retirer l'anneau de palier moteur (1).
2. Retirer le moteur (2) du palier intermédiaire (3).

### REMARQUE

Le palier intermédiaire est disponible en pièce de rechange uniquement avec le coussinet et le roulement à billes comprimés.

### Outil :

- Extracteur  
6 41 14 033 00 0

## 6. Démontage

### Démonter le moteur



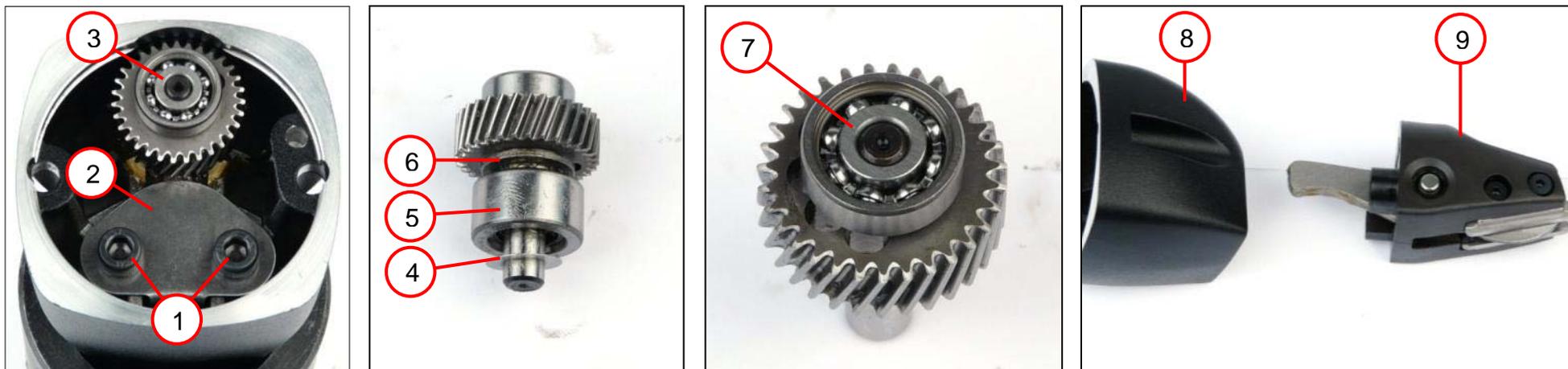
1. Retirer le roulement à billes rainuré du moteur.

#### Outils :

- Extracteur de roulement à billes 26 mm  
6 41 07 026 00 0
- Arrache-moyeu  
6 41 04 150 00 8

## 6. Démontage

### Démonter l'engrenage



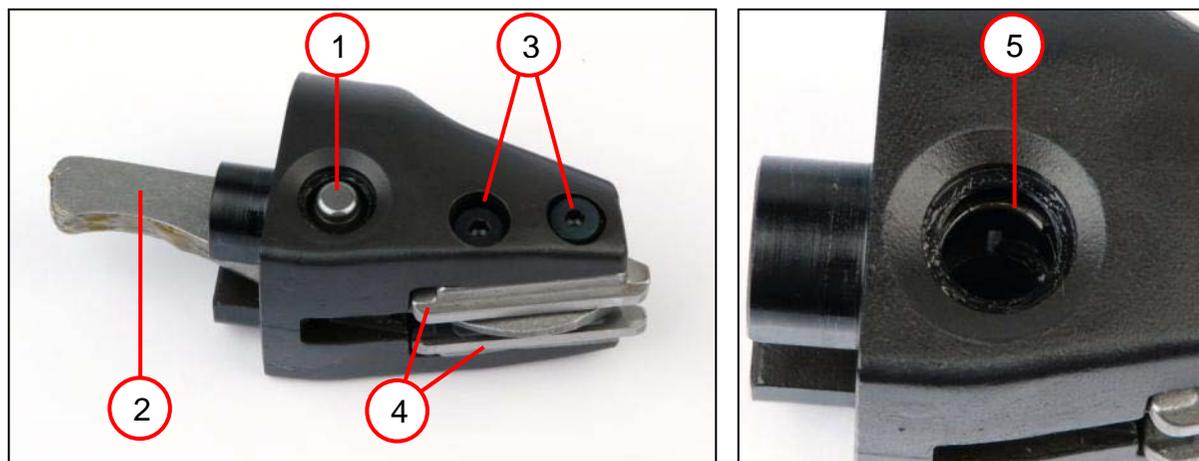
1. Retirer les deux vis (1).
2. Retirer le ressort à lames (2).
3. Retirer l'arbre d'excentrique (3).
4. Retirer les deux rondelles d'ajustage (4 et 6) et le rouleau (5) de l'arbre d'excentrique.
5. À l'aide d'un arrache-moyeu, retirer le roulement à billes rainuré (7) de l'arbre d'excentrique.
6. Enlever la tête de machine (9) du carter (8).

#### Outils :

- Clé Allen 4 mm
- Arrache-moyeu  
6 41 04 150 00 8
- Dispositif de serrage  
16 mm  
6 41 07 016 00 1

## 6. Démontage

### Démonter la tête de machine (BSS 1.6E)



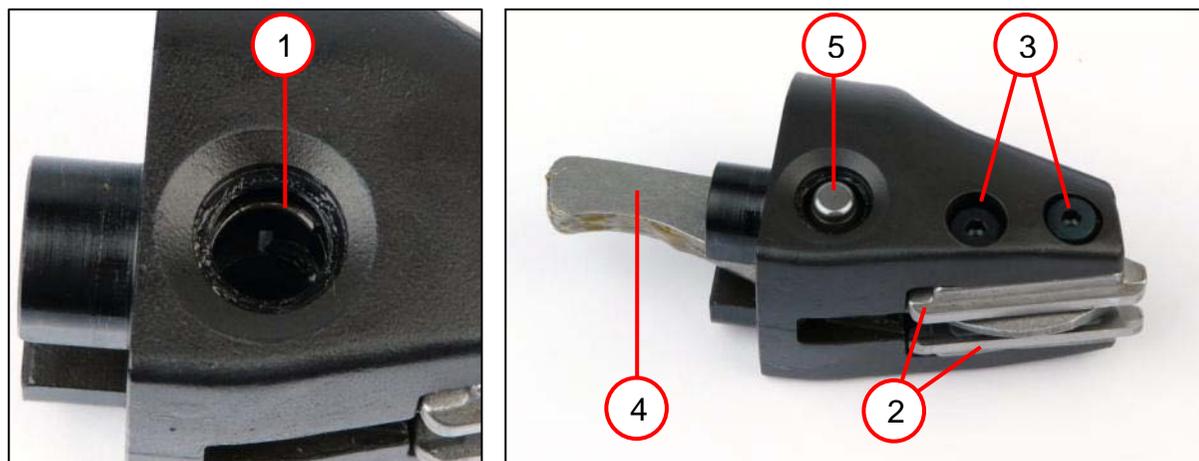
1. Extraire le boulon (1) du carter d'engrenage.
2. Retirer la lame (2).
3. Desserrer les quatre vis à six pans creux (3).
4. Retirer les deux mâchoires de coupe (4).
5. Retirer les deux circlips (5) des deux côtés à l'aide d'un petit tournevis.

#### Outils :

- Tournevis plat
- Clé Allen 2,5 mm

## 7. Montage

### Monter la tête de machine (BSS 1.6E)



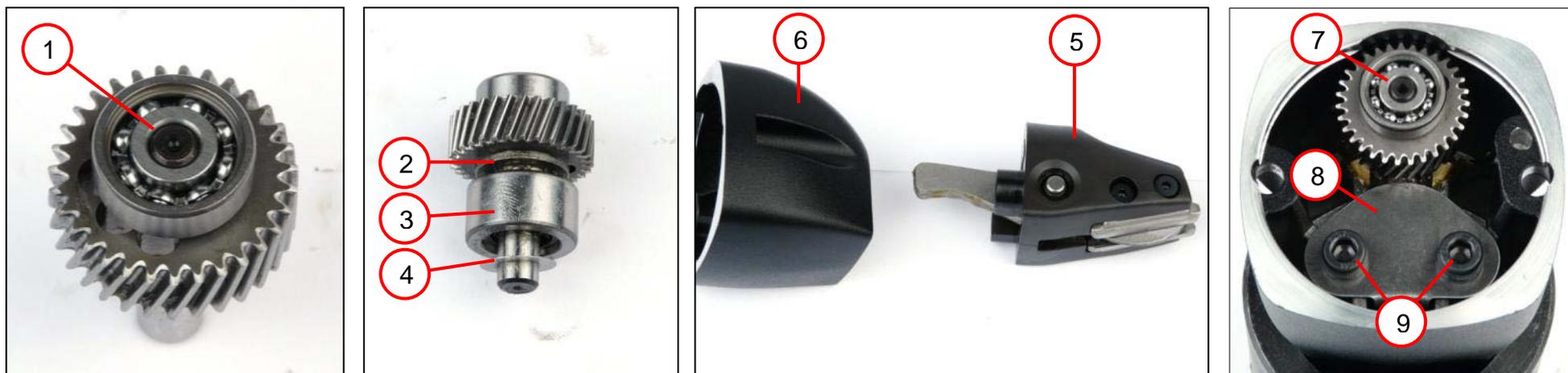
1. Monter les deux circlips (1) des deux côtés à l'aide d'un petit tournevis.
2. Placer les deux mâchoires de coupe (2) et les visser avec deux vis à six pans creux (3) de chaque côté [4,5 Nm].
3. Positionner la lame (4).
4. Enfoncer le boulon (5) dans le carter d'engrenage.

#### Outils :

- Tournevis plat
- Clé Allen 2,5 mm

## 7. Montage

### Monter l'engrenage



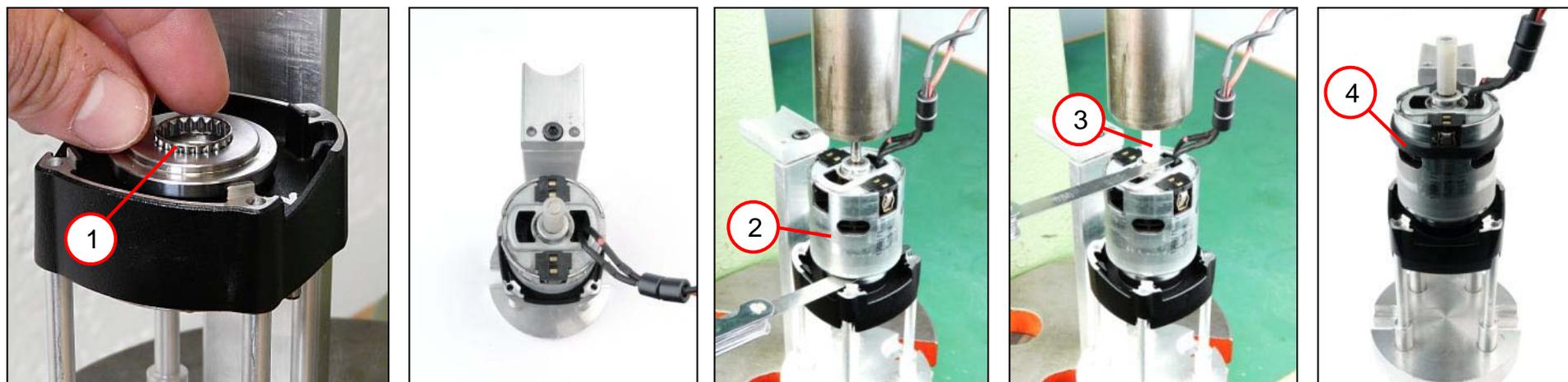
1. Comprimer le roulement à billes rainuré (1) sur l'arbre d'excentrique.
2. Faire coulisser la rondelle d'ajustage [d = 1,5 mm] (2), le roulement à aiguilles (3) et la rondelle d'ajustage [d = 0,15 mm] (3) sur l'arbre d'excentrique.
3. Monter la tête de machine (5) sur le carter (6).
4. Placer l'arbre d'excentrique (7) dans le carter.
5. Placer le ressort à lames dans le carter et le fixer avec les deux vis à six pans creux (9) [8 Nm].
6. Remplir l'engrenage de 12 g de graisse.

#### Outils :

- Clé Allen 4 mm
- Presse à mandriner
- Douille  $\varnothing$  intérieur 6 mm
- Graisse 3 21 320 07 01  
1

## 7. Montage

### Monter le rotor



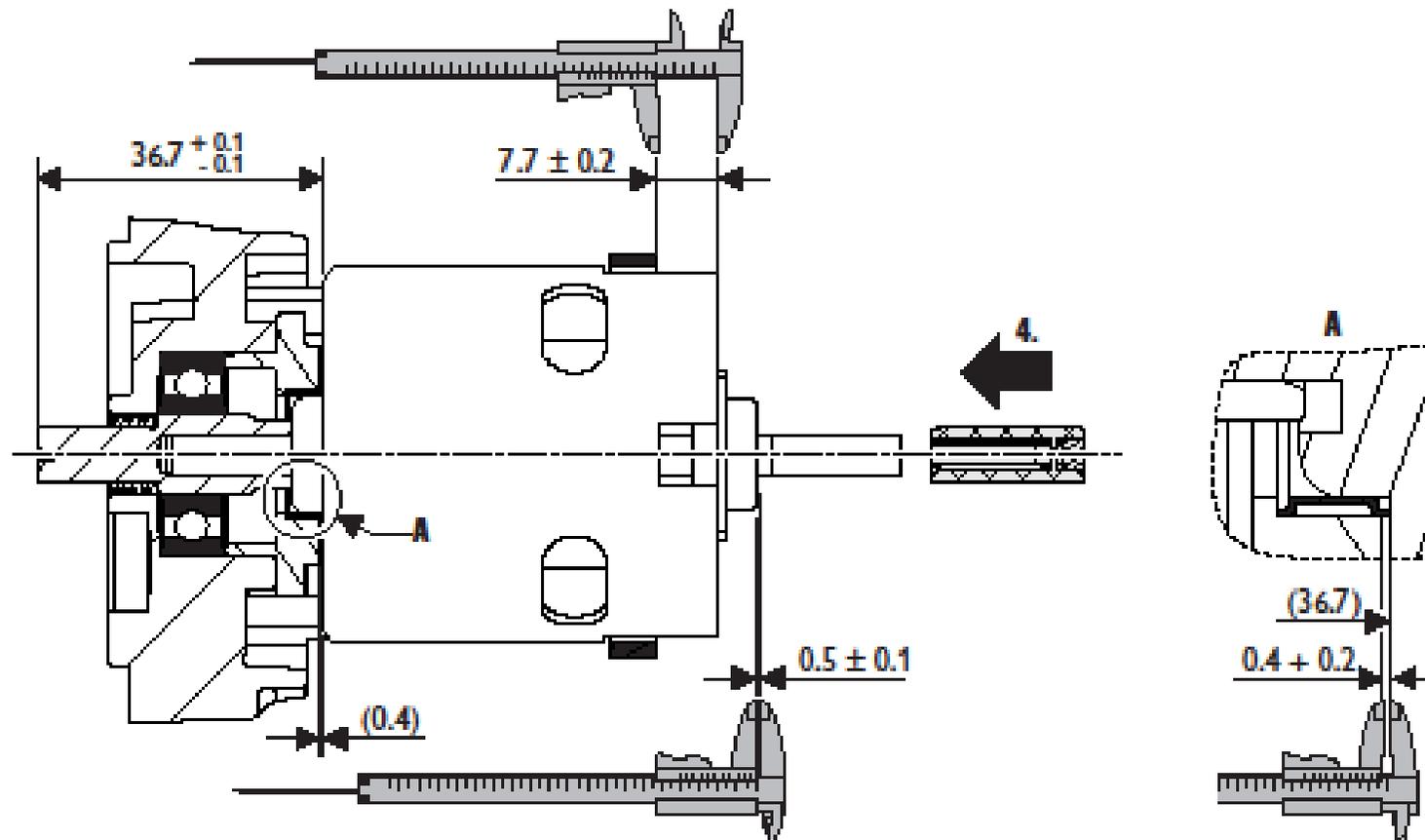
1. Insérer la bague de tolérance (1) dans le coussinet.
2. Aligner le moteur sur le palier intermédiaire comme indiqué à la figure 2.
3. Comprimer le moteur (2) [voir cote page 17] dans le palier intermédiaire.
4. Pousser l'aimant (3) [voir cote page 17] sur le moteur.
1. Placer l'anneau de palier moteur (4) sur le moteur [voir cote page 17].

#### Outils :

- Torx T15
- Jauge d'épaisseur
- Dispositif d'insertion  
6 41 22 108 00 0

## 7. Montage

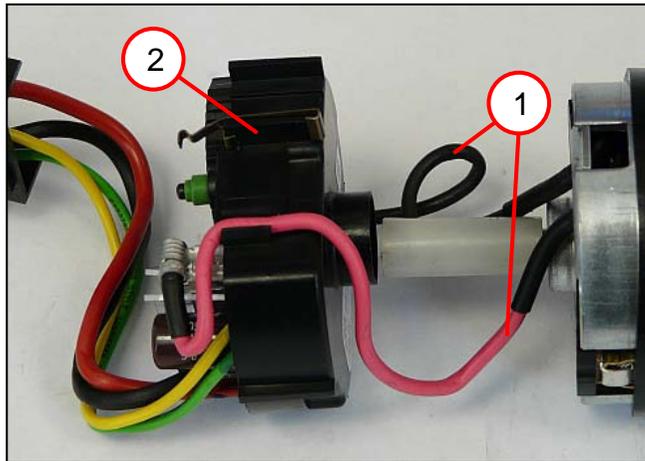
### Monter le moteur / stator





## 7. Montage

### Monter le moteur / stator

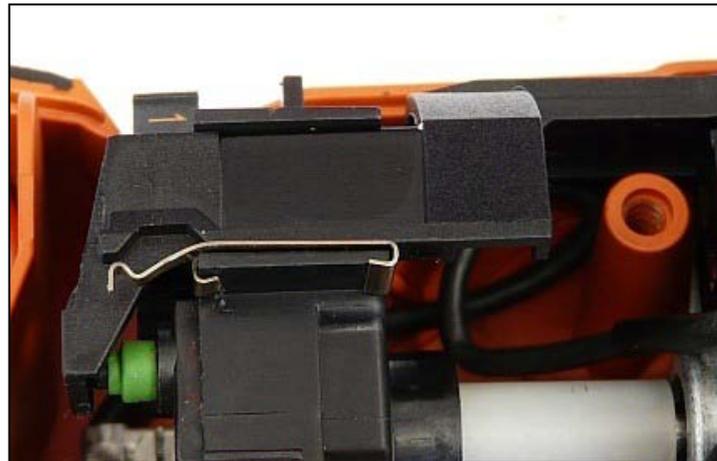
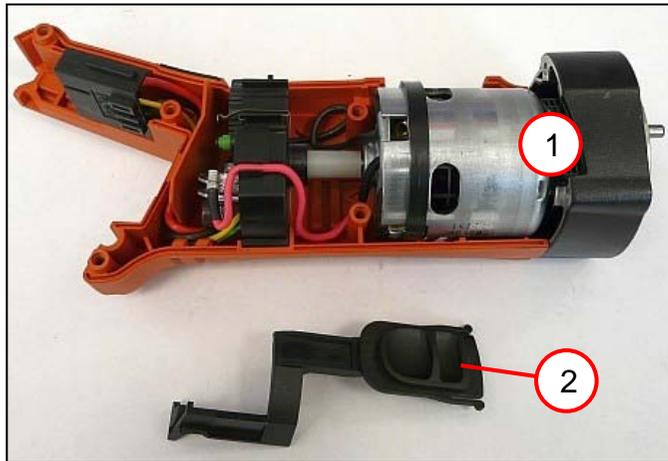


1. Raccorder les deux cordons moteur (1) au système électronique (2).
  - ☞ Pour une connexion correcte, voir le schéma de connexion du système électronique au chapitre 8. « Schéma de connexion ».

**Outil :**  
- Torx 15

## 7. Montage

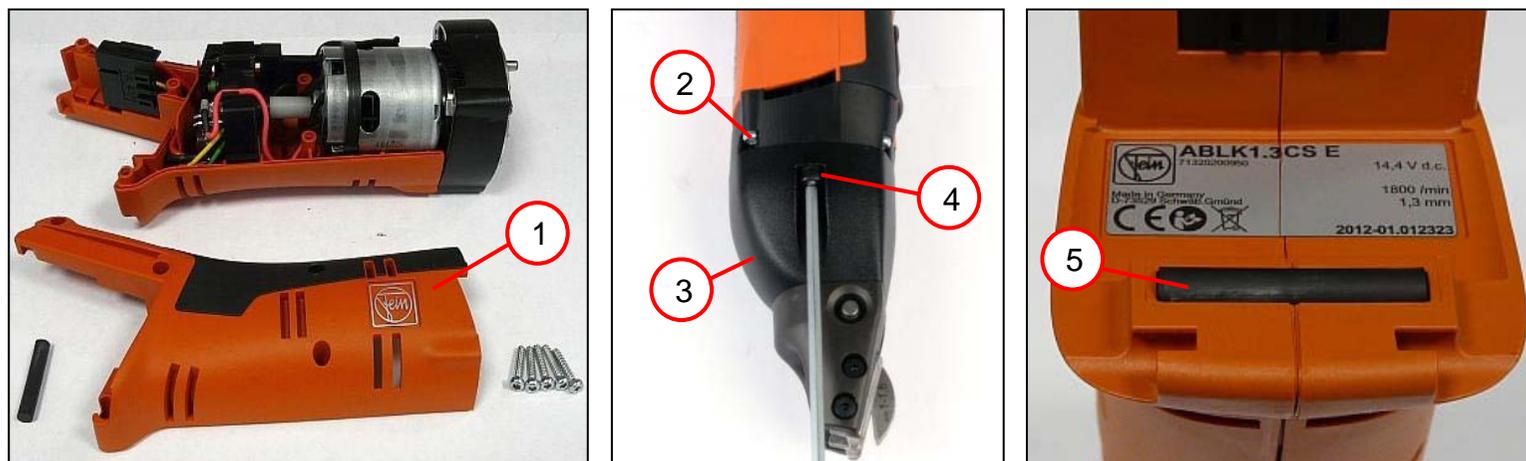
### Monter le moteur / stator



1. Introduire le moteur avec la bride intermédiaire (1) dans le carter.
2. Poser les câbles comme indiqué à la figure 1.
3. Placer le curseur de commande (2) avec le ressort, comme indiqué à la figure 2.

## 7. Montage

### Monter le moteur / stator



1. Poser et visser la partie supérieure du carter (1).
2. Visser la bride intermédiaire avec les quatre vis (2).
3. Poser le carter avec la tête de machine (3) sur le palier intermédiaire.
4. Fixer le carter avec la tête de machine à l'aide des deux vis (4) [ $5 \pm 0,2$  Nm].
5. Insérer l'élément de pression (5).
6. Procéder à un contrôle du fonctionnement.

#### Outils :

- Clé Allen 4 mm
- Torx 15

# ABSS 1.6E

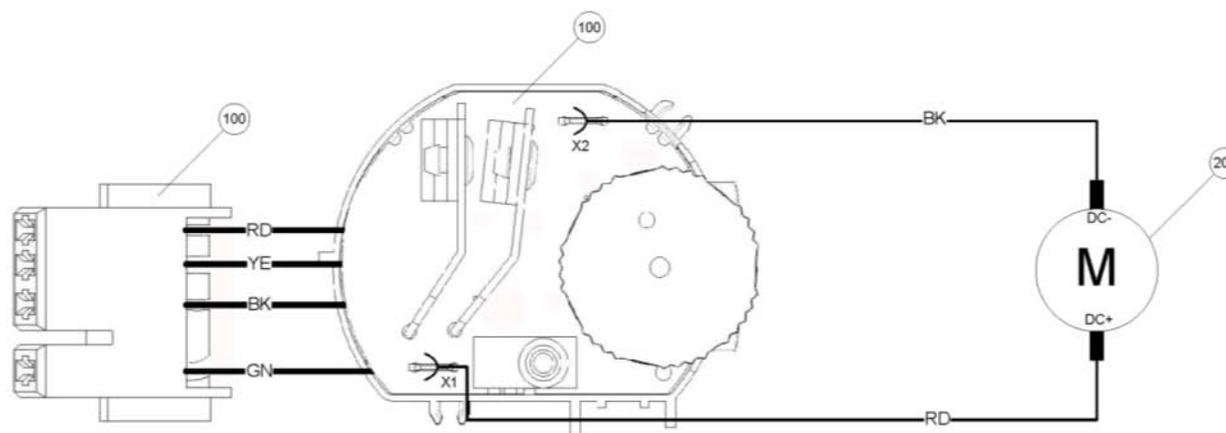


## 8. Schéma de connexion

### Anschlussplan

Connection diagram  
Esquema de conexiones  
Schémade connexion  
Схема соединений  
接线图

7 129 09 – AFMM14	14,4V
7 130 01 – ABSS1.6E	14,4V
7 130 02 – ABL1.6E	14,4V
7 132 01 – ABLK1.6E	14,4V
7 132 02 – ABLK1.3CSE	14,4V
7 132 03 – ABLK1.3TE	14,4V



3 41 21 000 025  
21.10.2013