

Instrucciones de reparación

AFSC 18





Contenido

- 1. Tipos de equipos descritos**
- 2. Datos técnicos y datos de prueba**
- 3. Prescripciones**
- 4. Herramientas necesarias**
- 5. Desmontaje**
- 6. Montaje**

Instrucciones de reparación



1. Tipos de equipos descritos

Estas instrucciones de reparación describen la reparación de los siguientes tipos de equipos:

Tipo de equipo	Nº. ref.
AFSC 18	713601, 713602



2. Datos técnicos y datos de prueba

Encontrará los datos técnicos completos en el manual de instrucciones del equipo correspondiente.

Encontrará los datos de prueba actuales de todos los equipos en la extranet de FEIN.

Las listas de piezas de recambio y el despiece se encuentran en Internet bajo www.fein.com



3. Prescripciones

Prescripciones:

Tenga en cuenta que solo los técnicos electricistas pueden reparar, mantener o comprobar las herramientas eléctricas, debido a que las reparaciones incorrectas pueden provocar peligros considerables para el usuario.

Después de las reparaciones deben respetarse las prescripciones según *DIN VDE 0701-0702*.

¡Utilizar solo piezas de recambio FEIN originales!

En la puesta en servicio deben respetarse las disposiciones de prevención de accidentes de las mutuas profesionales.

Para el uso conforme a las disposiciones será válida la ley de seguridad de equipos y productos.

¡Fuera de Alemania deben cumplirse las normas vigentes en cada país!



4. Herramientas necesarias

Herramientas estándar:

Destornillador Torx 15
Soldador
Prensa mandrinadora
Cuchilla
Punzón
Martillo de cabeza plástica
Pie de rey

Herramientas especiales:

Manguito diámetro interior 55 mm
diámetro exterior 65 mm

Manguito diámetro interior 13 mm
diámetro exterior 30 mm

FEIN no suministra estas herramientas especiales.
Adquiera estas herramientas especiales en comercios especializados o fabríquelas usted mismo.

Instrucciones de reparación

5. Desmontaje



Accionar el botón de desbloqueo y retirar el acumulador.

Instrucciones de reparación



5. Desmontaje del relé neumático



Extraer los pernos.
Quitar el relé neumático y el anillo excéntrico.
Desatornillar el muelle de sujeción.
Extraer los casquillos.

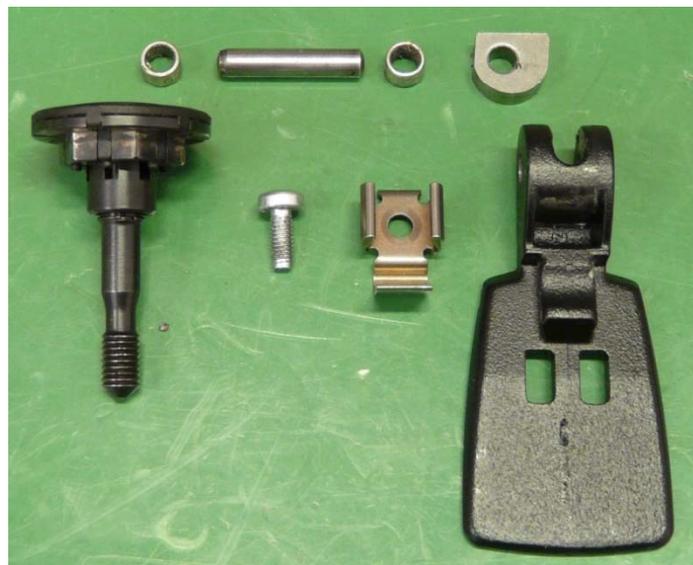
Herramienta

- Punzón
- Destornillador Torx 15

Instrucciones de reparación



5. Nota sobre el cabezal de engranaje

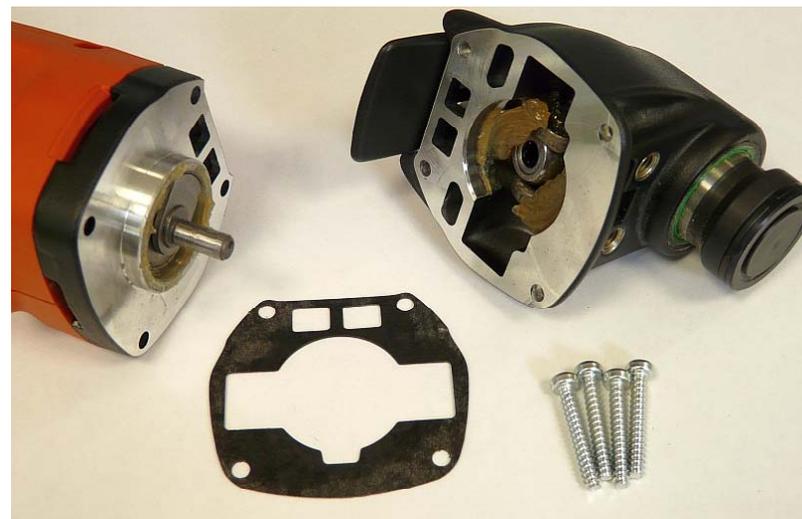


Debido a prescripciones para la fuerza de presión del árbol de accionamiento, que no se pueden garantizar después de la reparación, el cabezal de engranaje solo se cambia y/o ofrece como pieza de recambio como grupo constructivo completo. Las piezas mostradas en la figura de la derecha se suministran como pieza de recambio aparte.

Instrucciones de reparación



5. Desmontaje de la carcasa de motor



Soltar los tornillos del cabezal de engranaje.
Desmontar el cabezal de engranaje.
Desmontar la junta toroidal.

Herramienta

Destornillador Torx 15

Instrucciones de reparación



5. Desmontaje de la carcasa de motor



Soltar los tornillos de la carcasa de motor.
Cortar la placa identificadora por el centro.
Quitar la parte superior de la carcasa.
Sacar el bastón de maniobra.

Herramienta

Destornillador Torx 15
Cuchilla

Instrucciones de reparación



5. Desmontaje del sistema electrónico



Sacar el motor con el sistema electrónico y el cojinete intermedio de la parte inferior de la carcasa.

Desoldar el sistema electrónico.

Atención, respetar la identificación del motor en caso de montaje posterior. Cable **rojo** en el contacto con el punto **rojo**.

Herramienta

Soldador de cobre



5. Desmontaje del motor / cojinete intermedio



Sacar por presión con cuidado el motor del cojinete intermedio.

Atención, normalmente el peso propio del punzón de la prensa es suficiente –con una presión demasiado elevada se desplaza el árbol del motor.

Herramienta

Prensa mandrinadora
Casquillo: diámetro interior 55 mm
diámetro exterior 65 mm

Instrucciones de reparación

Información sobre el motor



Debido a que para apretar el cojinete de bolas y el anillo magnético se necesitan varios dispositivos (elevados costes de fabricación) y existe peligro de daños, el motor se suministra como pieza de recambio según se muestra arriba.



6. Montaje del cojinete intermedio



al ras

Presionar con cuidado el motor en el cojinete intermedio, hasta que la arandela espaciadora encaje al ras con el cojinete intermedio.

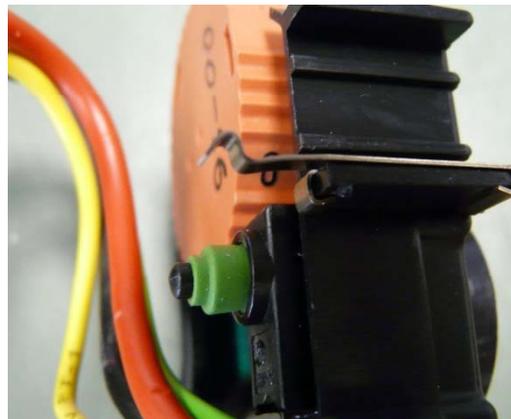
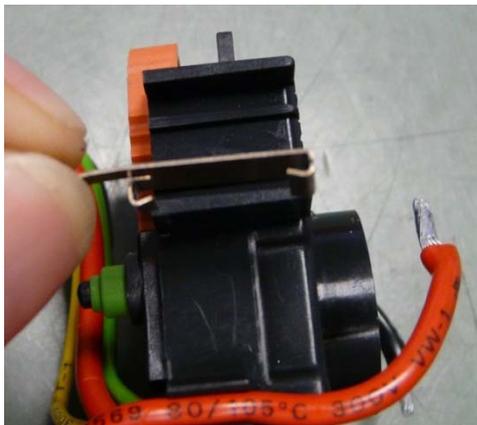
ATENCIÓN: daños en el equipo.

La arandela espaciadora no debe salir por encima del cojinete intermedio.

Herramienta
-Prensa mandrinadora
-Casquillo: diámetro interior 13 mm diámetro exterior 30 mm



6. Montaje del sistema electrónico



Insertar el resorte de maniobra en el sistema electrónico.

Soldar el sistema electrónico en el motor.

Atención, respetar la identificación del motor durante el montaje.

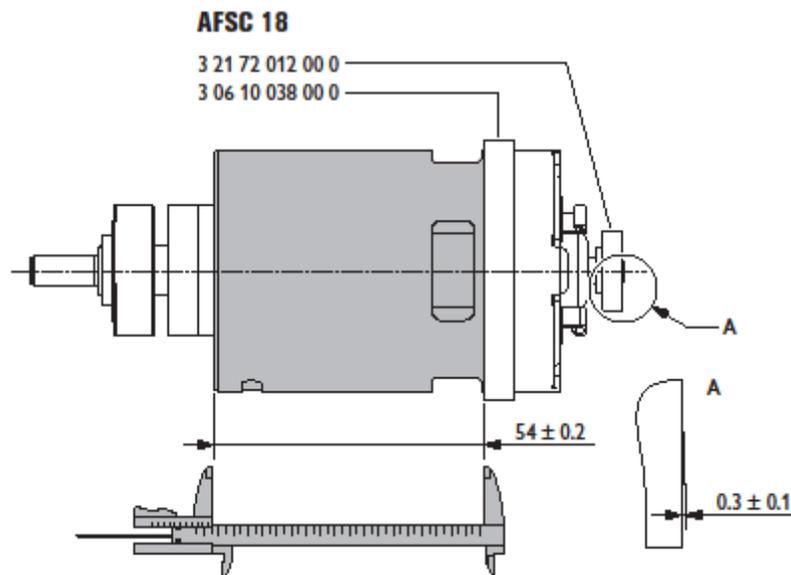
Cable **rojo** en el contacto con el punto **rojo**.

Herramienta

Soldador de cobre



6. Montaje del motor



Comprobar la estabilidad dimensional del anillo de goma en el motor.

Herramienta

Pie de rey

Instrucciones de reparación



6. Montaje de la carcasa de motor

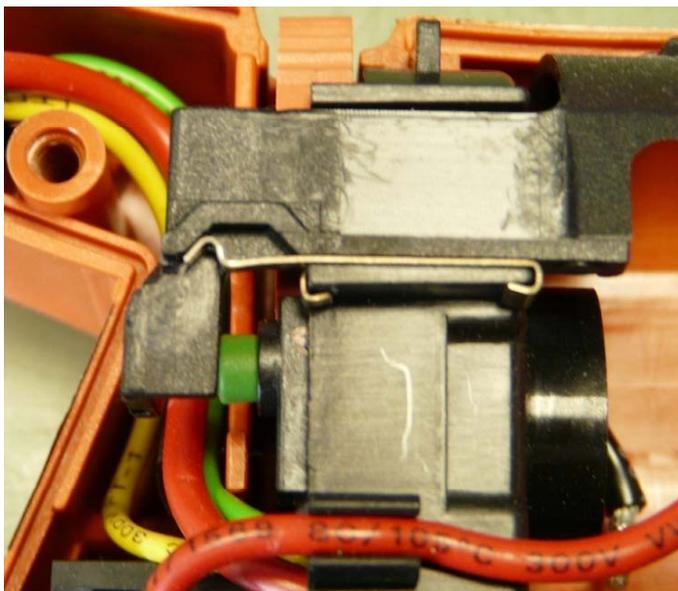


Introducir el motor con el sistema electrónico y el cojinete intermedio en la parte inferior de la carcasa.

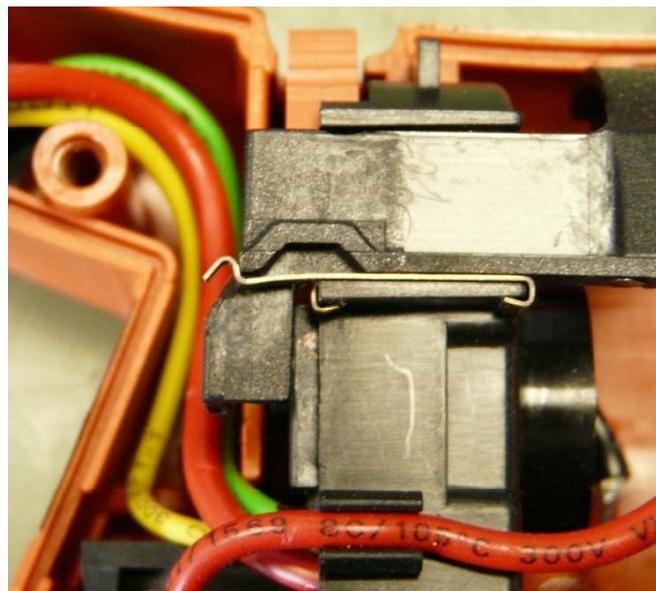
NOTA: el motor debe hallarse en el centro de la parte inferior de la carcasa.
Insertar el bastón de maniobra.



6. Montaje de la carcasa de motor



Posición del interruptor OFF



Posición del interruptor ON

Al insertar el bastón de maniobra procurar que el bastón de maniobra se coloque debajo del resorte, pues de lo contrario no se dispondrá de la función de conmutación.

Instrucciones de reparación



6. Montaje de la carcasa de motor



Colocar la parte superior de la carcasa.
Atornillar la carcasa.
Insertar el elemento amortiguador.

Herramienta

-Destornillador Torx 15

Instrucciones de reparación



6. Montaje del cabezal de engranaje



Untar con grasa el cabezal de engranaje (8 g).
(Nombre del lubricante: 32160003014)
Depositar la junta toroidal sobre el cojinete intermedio.
Colocar el cabezal de engranaje y atornillarlo.

Herramienta

-Destornillador Torx 15

Instrucciones de reparación



6. Montaje del relé neumático



Insertar por presión los casquillos en el taladro.
Atornillar el muelle de sujeción.
Colocar el relé neumático y el anillo excéntrico e insertar por presión los pernos.
Realizar una prueba funcional.

Herramienta

- Punzón
- Martillo de cabeza plástica
- Destornillador Torx 15