

FEIN - Repair - Tools

BF 10 - 280 E



El motor de la BF 10 - 280 ET se basa en el motor de la amoladora angular WSG 10 – 115 .
En caso de preguntas sobre la reparación del motor, los intervalos de servicio y el mantenimiento, consulte las instrucciones de reparación para la amoladora angular WSG 10 / WSG 14.
Para las lijadoras de cinta se aplican las mismas indicaciones de seguridad que para la amoladora angular WSG 10 / WSG 14.

Encontrará las listas y el plano de piezas de recambio bajo:

www.fein.es/corp/es/es/service/



Contenido

1. Datos técnicos
2. Desmontaje del brazo de lijado
3. Desmontaje del cuello de lijado
4. Desmontaje de la caja de engranajes
5. Montaje de la caja de engranajes
6. Montaje del cuello de lijado
7. Montaje de la rueda de accionamiento
8. Montaje del brazo de lijado
9. Herramientas



1. Datos técnicos

Tipo	BF 10 - 280 E
Número de artículo	7 228 05
Consumo de potencia	
Potencia suministrada	
Tipo de corriente	1 ~
Velocidad de cinta	12 – 32 m / s
Longitud de cinta	520 mm
Ancho de cinta	3 - 20 mm
Peso según	2,1 kg
EPTA - Directiva 01/2003	
Clase de protección	II /



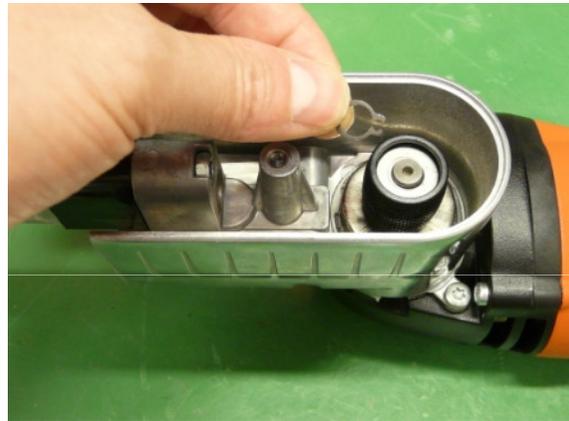
2. Desmontaje del brazo de lijado



1. Desatornillar el tornillo de ajuste.
2. Quitar el brazo de lijado



3. Desmontaje del cuello de lijado

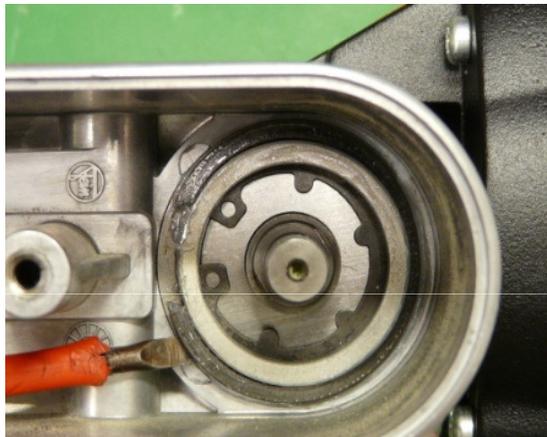


1. Desatornillar la rosca de tapa y extraer la tapa
2. Quitar el anillo de retención
 - Quitar la rueda de accionamiento con disco y arandela ondulada
 - Quitar la arandela grande

Herramienta:
- Pinzas de anillo de retención Seeger exteriores



3. Desmontaje del cuello de lijado



1. Quitar el anillo de sujeción y la arandela
2. Extraer el cuello de lijado

Herramienta:

- Pinzas de anillo de retención Seeger exteriores
- Destornillador para tornillos de cabeza ranurada



3. Desmontaje del cuello de lijado



1. Quitar el tapón
 - Aflojar y desatornillar el tornillo de guía –
Atención, el tornillo de guía está asegurado con Loctite, no perder la tuerca
3. Extraer el brazo tensor –
Atención, el brazo tensor está montado sobre resortes – se halla bajo tensión de resorte
4. Extraer el brazo tensor y la protección contra el polvo

Herramientas:
- Hexágono interior 4mm



3. Desmontaje del cuello de lijado



1. Retirar el perno de sujeción
2. Extraer el botón de retención y el resorte
 - Aflojar el tornillo de seguridad del perno de guía y extraer el perno de guía

Herramientas:
- Hexágono interior 2,5 mm
- Punzón
- Martillo



4. Desmontaje de la caja de engranajes



1. Desatornillar el tornillo para la fijación del disco y extraerlo con el disco
2. Sacar el anillo de retención para la fijación del husillo

Herramientas:

- Destornillador Torx 20
- Pinzas de anillo de retención Seeger interiores

FEIN - Repair - Tools



4. Desmontaje de la caja de engranajes



1. Extraer la arandela y la arandela ondulada
2. Sujetar con mordazas prensoras de aluminio el husillo en la mordaza
3. Con unos suaves golpes sobre la caja de engranajes con un martillo de cabeza plástica retirar el husillo con el cojinete de bolas superior y la rueda dentada de la caja de engranajes–
En caso de que no pueda desmontarse el husillo de esta manera, deberá desmontarse la máquina y desarmarse completamente el inducido de la caja de engranajes.
A continuación, podrá desmontarse completamente el husillo.
4. Separar por presión el cojinete de bolas y la rueda dentada

Herramienta:

- Martillo de cabeza plástica
- Mordaza
- Prensa mandrinadora



5. Montaje de la caja de engranajes



1. Presionar el cojinete de bolas y la rueda dentada sobre el husillo
2. Colocar el husillo en la caja de engranajes – tener en cuenta el dentado
3. Colocar la arandela ondulada y la arandela
4. Colocar el anillo de retención

Herramienta:

- Pinzas de anillo de retención Seeger interiores
- Prensa mandrinadora



5. Montaje de la caja de engranajes

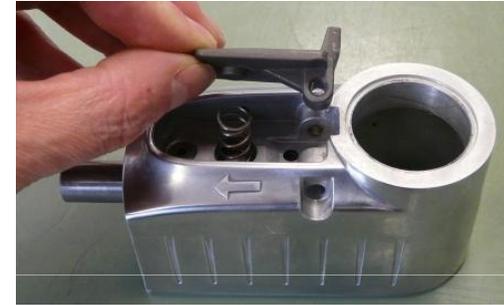


1. Colocar el disco y la junta tórica en la caja de engranajes y fijarlos con el tornillo

Herramienta:
- Destornillador Torx 20



6. Montaje del cuello de lijado



1. Colocar el perno de guía y asegurarlo con el tornillo (Dispositivo de retención de tornillos – Loctite 242 azul)
2. Colocar el resorte y el perno de retención
3. Insertar el perno de sujeción para fijar el perno de retención

Herramienta:
- Hexágono interior 2,5 mm
- Punzón
- Martillo de acero



6. Montaje del cuello de lijado



1. Colocar la protección contra el polvo
 - Insertar el resorte, colocar el brazo tensor y fijarlos con el tornillo de guía – Utilizar Loctite 242 (azul)
3. Colocar el tapón

Herramienta:
- Hexágono interior 4mm



6. Montaje del cuello de lijado



1. Depositar el cuello de lijado premontado en la caja de engranajes –
Previamente aplicar pasta Molykote sobre la superficie de contacto del cuello de lijado (círculos amarillos)
2. Montar la arandela y el anillo de retención

Herramienta:
- Pinzas de anillo de retención Seeger exteriores



7. Montaje de la rueda de accionamiento



1. Colocar el disco distanciador, la rueda de accionamiento con arandela elástica y la arandela en el husillo
2. Montar el anillo de retención
3. Atornillar la tapa

Atención – En la parte inferior de la rueda de accionamiento, en el disco distanciador y sobre el husillo hay una superficie de cerradura. La superficie de cerradura en el disco distanciador sirve de acoplamiento entre el husillo (motor) y la rueda de accionamiento (cuello de lijado)

Herramienta:
- Pinzas de anillo de retención Seeger exteriores



8. Montaje del brazo de lijado



1. Colocar el brazo de lijado y fijarlo con el tornillo de ajuste



9. Herramientas

Pinzas de anillo de retención Seeger pequeñas	distribuidor
Pinzas de anillo de retención Seeger interiores	distribuidor
Pinzas de anillo de retención Seeger exteriores	distribuidor
Destornillador para tornillos de cabeza ranurada	distribuidor
Destornillador Torx 20	distribuidor
Martillo de cabeza plástica	distribuidor
Martillo de acero	distribuidor
Punzón	distribuidor
Mordaza	distribuidor
Hexágono interior 4 mm	distribuidor

¡Para la reparación del cuello de lijado no se precisan herramientas especiales!