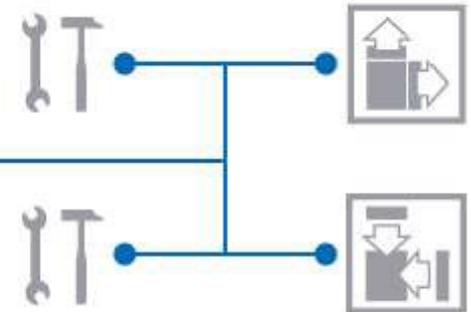




AFMM 18 (7 129 12)
AFMM 18 QSL (7 129 22)





Datos técnicos

Datos técnicos

Encontrará los datos técnicos completos en el manual de instrucciones del equipo correspondiente.

Comprobaciones

Encontrará los datos de prueba actuales, así como las instrucciones de prueba tras la reparación, en la extranet de FEIN (Servicio de Atención al Cliente → Ayudas para la reparación).

Lubricantes/sustancias adicionales

Encontrará los lubricantes o sustancias adicionales y sus tamaños del recipiente suministrados por FEIN en la extranet de FEIN (Servicio de Atención al Cliente → Ayudas para la reparación).

Listas de piezas de recambio

Las listas de piezas de recambio y el despiece se encuentran en Internet bajo www.fein.com



Indicaciones y prescripciones

Nota

Este manual está destinado exclusivamente a personal con formación técnica. Se presupone una formación mecánica y eléctrica.

Utilizar exclusivamente piezas de recambio FEIN originales.

Prescripciones

Tenga en cuenta que solo los técnicos electricistas pueden reparar, mantener o comprobar las herramientas eléctricas, ya que las reparaciones incorrectas pueden provocar peligros graves para el usuario.

Después de las reparaciones deben respetarse las prescripciones según **DIN VDE 0701-0702**.

En la puesta en servicio deben respetarse las disposiciones de prevención de accidentes de las mutuas profesionales.

Para el uso conforme a las disposiciones será de aplicación la ley alemana de seguridad de equipos y productos.

Fuera de Alemania se deben cumplir las normas vigentes en cada país.



Lubricantes y sustancias adicionales necesarios

Lubricantes

Grasa	0 40 101 0100 4	10 g	Cabezal de la máquina
-------	-----------------	------	-----------------------

Localización de averías

Si algún cojinete rígido de bolas está defectuoso, comprobar si el disco de equilibrado se ha torsionado hacia el excéntrico.

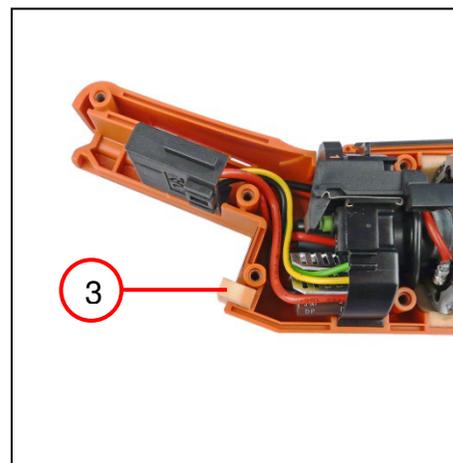
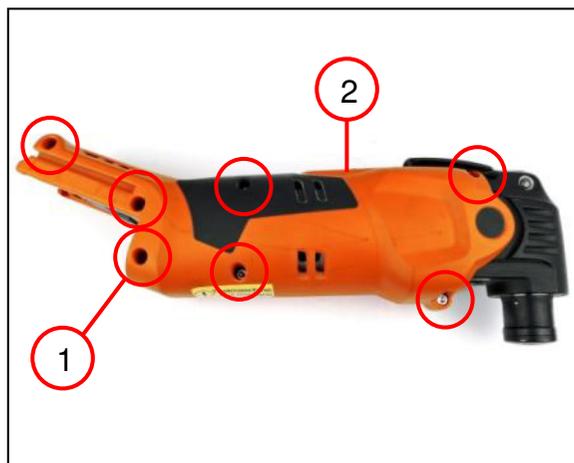
- ☞ Si el disco de equilibrado se ha torsionado hacia el excéntrico, sustituir el motor.





Desmontaje

Desmontar la carcasa de motor



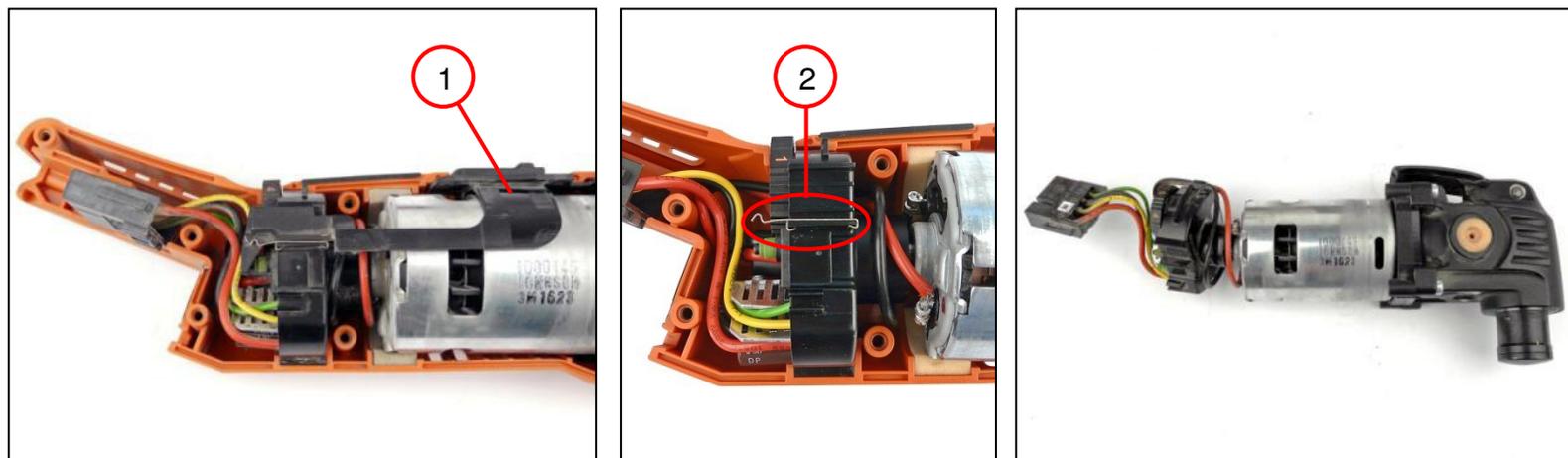
1. Cortar la placa identificadora.
2. Desenroscar los siete tornillos (1).
3. Retirar la carcasa de motor (2).
4. Retirar la pieza de presión (3).

Herramientas:

- Cuchilla
- Torx T15

Desmontaje

Desmontar la carcasa de motor

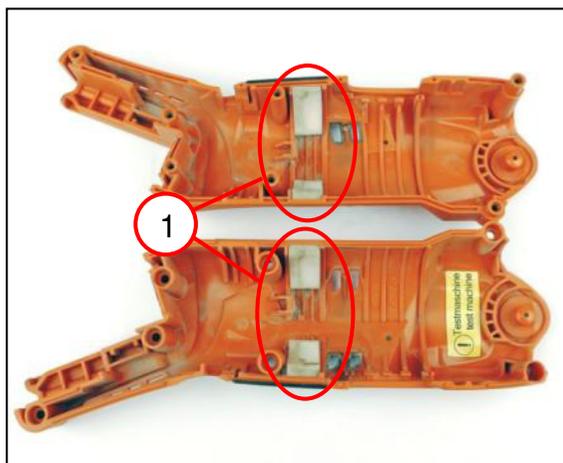


1. Quitar el relé neumático (1).
2. Quitar el muelle de sujeción (2).
3. Retirar de la carcasa el cabezal de la máquina, el motor y el sistema electrónico.



Desmontaje

Desmontar las piezas de presión



1. Quitar las cuatro piezas de presión (1).



Desmontaje

Desmontar el motor



1. Desoldar los cables (1).

Herramientas:

- Estación de soldadura



Desmontaje

Desmontar el motor



1. Retirar las piezas de presión (1) [de ambos lados].
2. Desenroscar los cuatro tornillos (2).
3. Girar el motor (3) hacia la derecha.

Herramientas:

- Torx T20

Desmontaje

Desmontar el motor



1. Retirar la grasa (1) del cabezal de la máquina.
2. Retirar el imán (2).

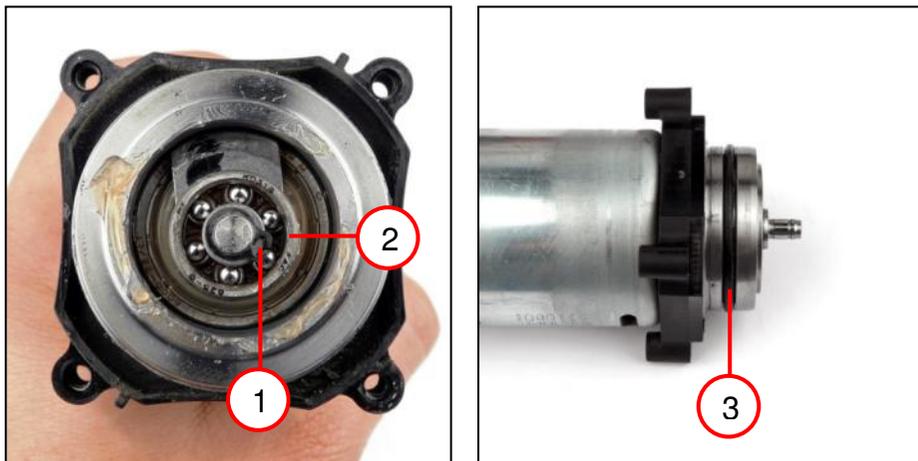
Herramientas:

- Pistola de aire caliente
- Dispositivo de ajuste
- Dispositivo de desmontaje
- Casquillo distanciador
- 2 destornilladores para tornillos de cabeza ranurada



Desmontaje

Desmontar el motor



1. Quitar el anillo de retención (1).
2. Extraer el cojinete rígido de bolas (2).
3. Quitar la junta toroidal (3).

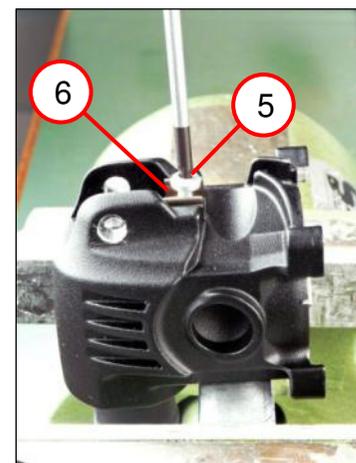
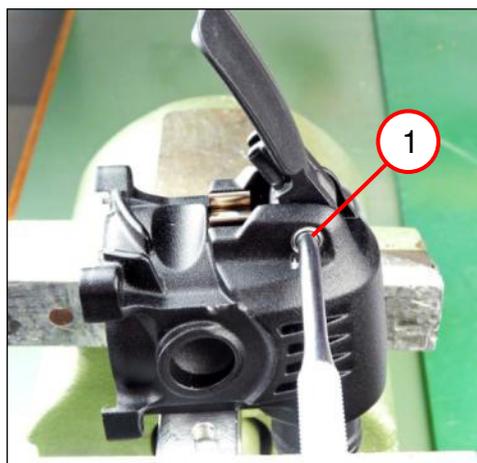
Herramientas:

- Pinzas para circlips
- Campana de desmontaje
- Garra de sujeción 16 mm



Desmontaje

Desmontar el cabezal de la máquina



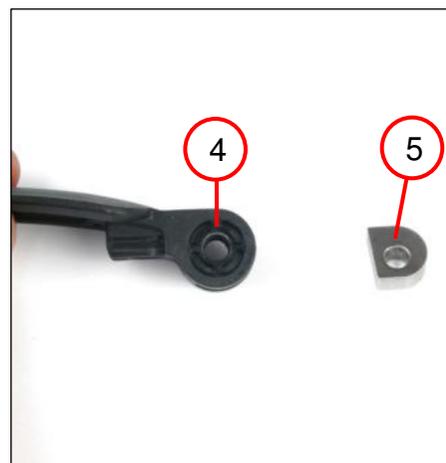
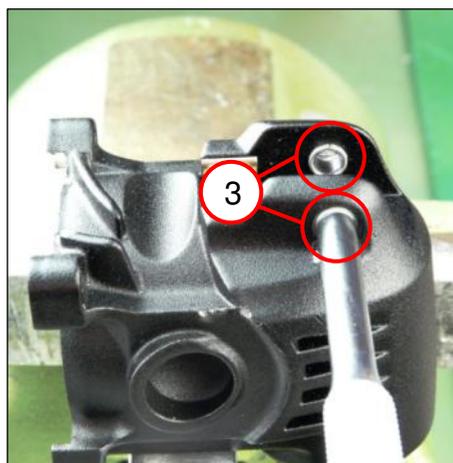
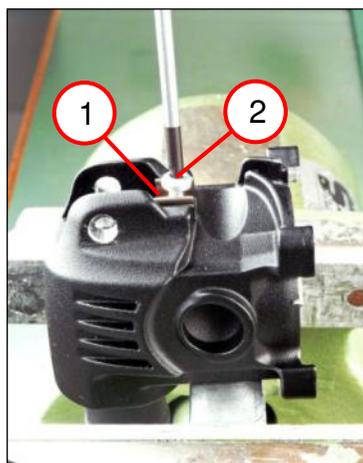
1. Quitar el pasador cilíndrico (1).
2. Quitar la palanca (2).
3. Retirar el anillo excéntrico (3).
4. Quitar los dos casquillos (4).
5. Desenroscar el tornillo alomado (5).
6. Quitar el muelle de sujeción (6).

Herramienta:

- Ayuda para montaje
- Mordaza
- Punzón 5 mm
- Punzón 6 mm
- Torx T20

Montaje

Montar el cabezal de la máquina



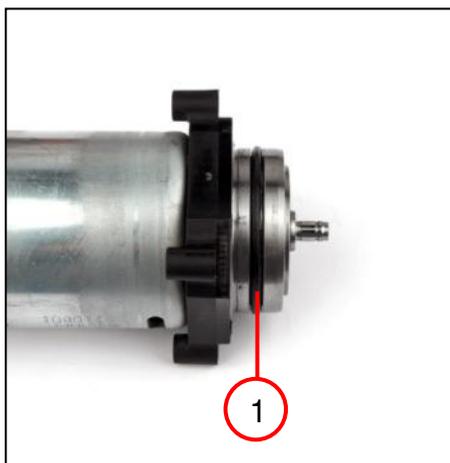
1. Colocar el muelle de sujeción (1).
2. Apretar el tornillo alomado (2) [2,0^{±0,1} Nm].
3. Insertar por presión los dos casquillos (3).
 - ☞ Insertar a presión los casquillos hasta que se hallen al ras con el lado interior del cabezal de la máquina.
4. Colocar la palanca (4) y el anillo excéntrico (5).
 - ☞ Untar de grasa la superficie de rodadura del anillo excéntrico.
5. Insertar por presión el pasador cilíndrico (6).

Herramienta:

- Ayuda para montaje
- Mordaza
- Punzón 5 mm
- Punzón 6 mm
- Torx T20

Montaje

Montar el motor



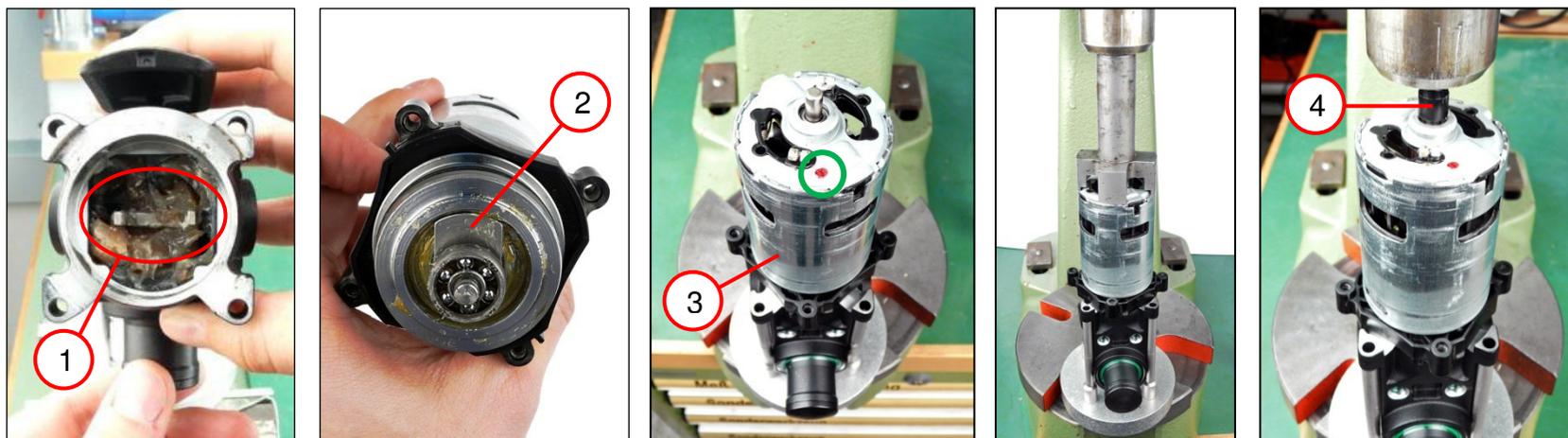
1. Untar de aceite la junta toroidal (1).
2. Colocar la junta toroidal (1) en el manguito del cojinete.
3. Presionar el cojinete rígido de bolas (2) en la posición correcta en el árbol del motor.
4. Montar el anillo de retención (3).

Herramienta:

- Prensa mandrinadora
- Casquillo
Ø interior 5 mm
Ø exterior ~16 mm

Montaje

Montar el motor



1. Llenar el cabezal de la máquina con 10 g de grasa.
2. Alinear en el centro la horquilla en el cabezal de la máquina (1).
3. Alinear la arandela espaciadora (2) con el punto rojo.
4. Alinear el motor (3) con el cabezal de la máquina.
☞ Tener en cuenta el punto rojo.
5. Insertar a presión el motor en el cabezal de la máquina.
6. Insertar a presión el imán (4).
☞ Sustituir el imán en cada montaje.

Herramienta:

- 10 g de grasa
- Prensa mandrinadora
- Dispositivo de ajuste
- Mandril de ajuste



Montaje

Montar el motor



1. Girar el motor hacia la izquierda hasta el tope..
2. Apretar los cuatro tornillos (1) [2,0 \pm 0,1 Nm].

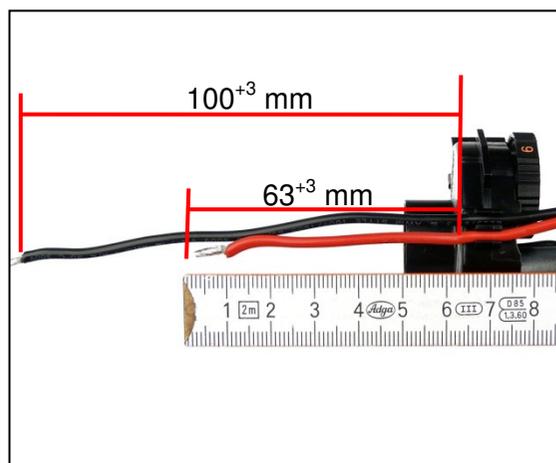
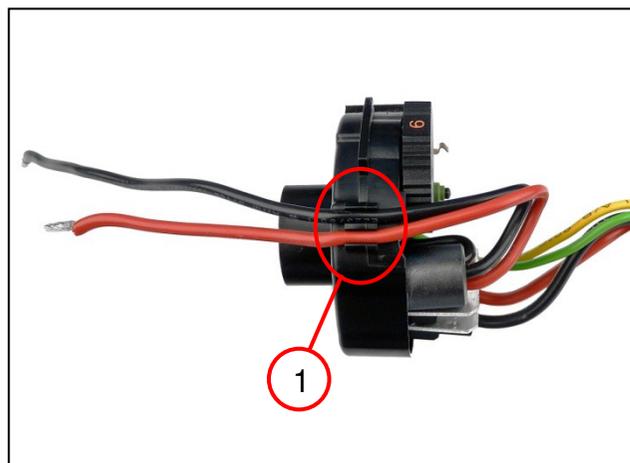
Herramienta:

- Torx T20



Montaje

Montar el sistema electrónico



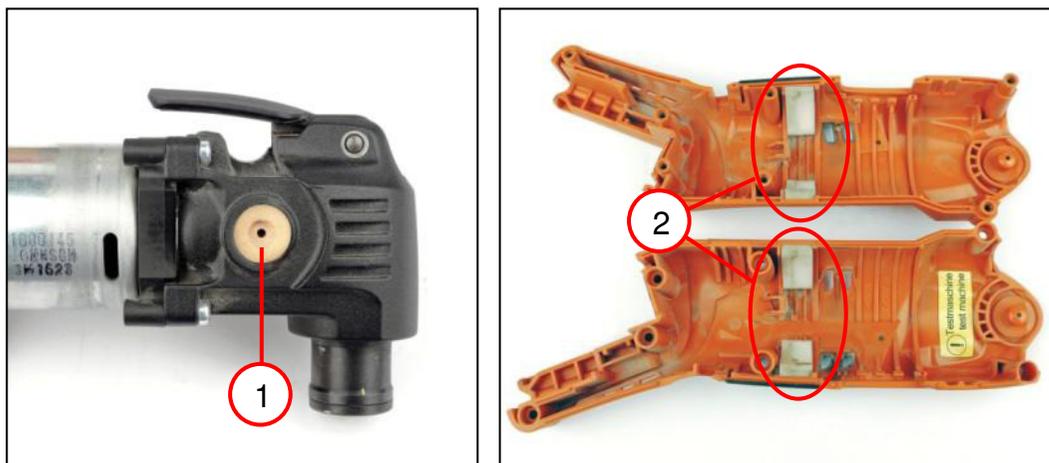
1. Enganchar los dos cables (1).
 - ☞ Tener en cuenta la longitud de los cables.
2. Conectar los cables al sistema electrónico.
3. Tender los cables y soldarlos al motor según el esquema de conexiones.
 - ☞ Soldar el cable rojo a la conexión junto al punto rojo.
 - ☞ Soldar el cable al motor sin retorcerlo.

Herramienta:

- Estación de soldadura

Montaje

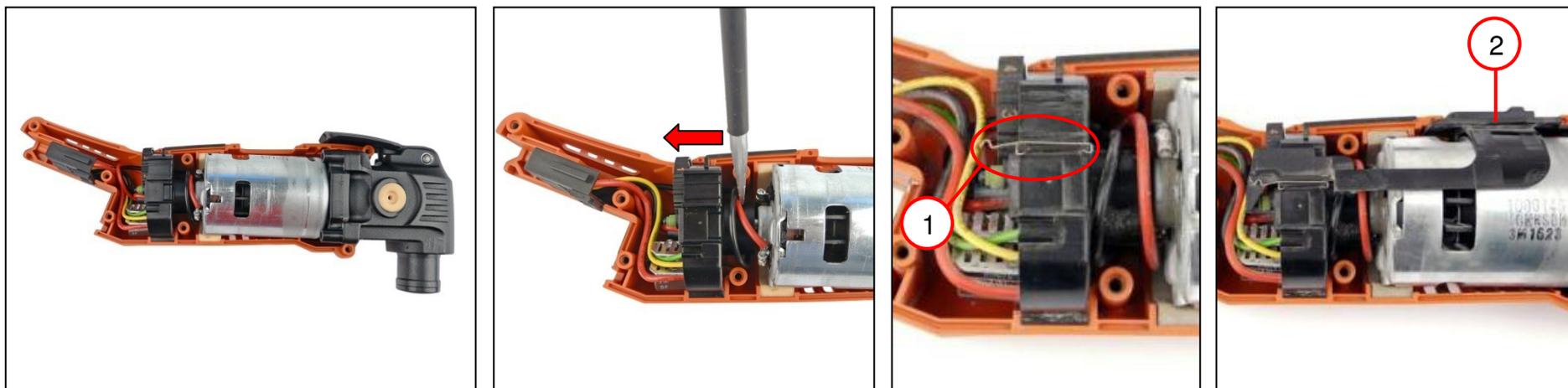
Montar las piezas de presión



1. Instalar la almohadilla (1) [de ambos lados].
2. Instalar las cuatro almohadillas (2).
 - ☞ Limpiar [de grasa] las superficies de adhesión.

Montaje

Montar el cabezal de la máquina, el motor y el sistema electrónico



1. Instalar el cabezal de la máquina, el motor y el sistema electrónico en la carcasa de motor.
☞ Tener en cuenta el tendido de cables.
2. Instalar el muelle de sujeción (1).
3. Montar el relé neumático (2).



Montaje

Montar la carcasa de motor



1. Colocar la carcasa de motor (1).
2. Apretar los siete tornillos (2) [$1,5^{±0,1}$ Nm].
3. Instalar la pieza de presión (3).

Herramientas:

- Torx T15



Esquema de conexiones

Anschlussplan

Connection diagram
Esquema de conexiones
Schémade connexion
Схэма соединэний
接线图

7 12 91 2 – AFMM18 / 18V

