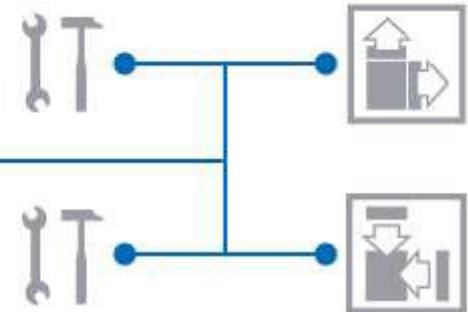




AFMM 18 (7 129 12)
AFMM 18 QSL (7 129 22)





Caractéristiques techniques

Caractéristiques techniques

Vous trouverez toutes les caractéristiques techniques dans les instructions de réparation de chaque appareil.

Contrôles

Les données de contrôle actuelles ainsi que l'instruction de contrôle après réparation sont disponibles sur l'extranet FEIN (Service après-vente → Aide pour la réparation).

Lubrifiants / adjuvants

Vous trouverez les lubrifiants, adjuvants et leurs tailles d'emballage disponibles auprès de FEIN sur l'extranet FEIN (Service après-vente → Aide pour la réparation).

Listes de pièces détachées

Vous trouverez les listes de pièces détachées et les vues éclatées sur Internet à l'adresse www.fein.com



Remarques et prescriptions

Remarque

Les présentes instructions sont exclusivement destinées à l'usage de techniciens qualifiés. Une formation mécanique et électrique est nécessaire.

Utiliser exclusivement les pièces de rechange d'origine FEIN !

Prescriptions

Seuls les électriciens qualifiés sont habilités à réparer, entretenir et inspecter les outils électroportatifs en raison des risques graves auxquels s'expose l'utilisateur en cas de réparation non conforme.

Après les réparations, observer les prescriptions conformément à ***DIN VDE 0701-0702***.

Observer les prescriptions de prévention des accidents des associations professionnelles lors de la mise en service.

L'utilisation conforme à l'emploi prévu est régie par la Loi sur la sécurité des appareils et des produits.

Pour les pays autres que l'Allemagne, il convient d'observer les prescriptions nationales en vigueur en la matière !



Lubrifiants et adjuvants requis

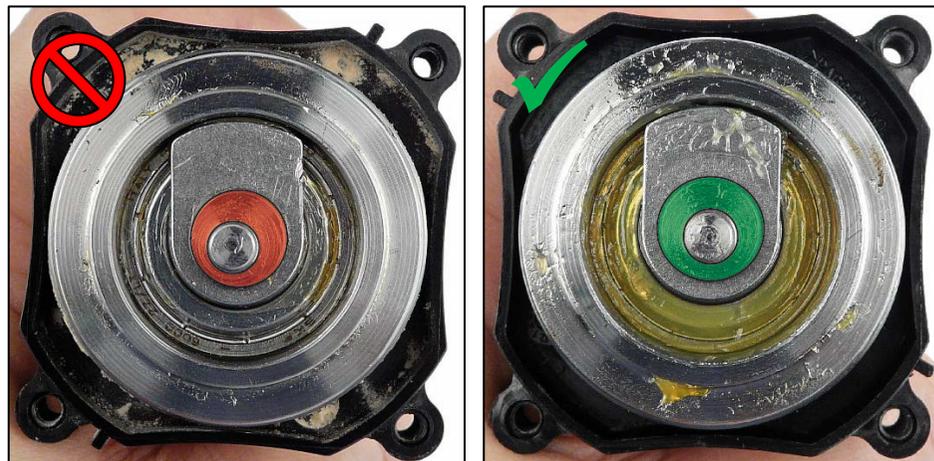
Lubrifiants

Graisse	0 40 101 0100 4	10 g	Tête de machine
---------	-----------------	------	-----------------

Dépannage

En cas de défaillance du roulement à billes, vérifier si le disque d'équilibrage est tourné dans une position décalée par rapport à l'excentrique.

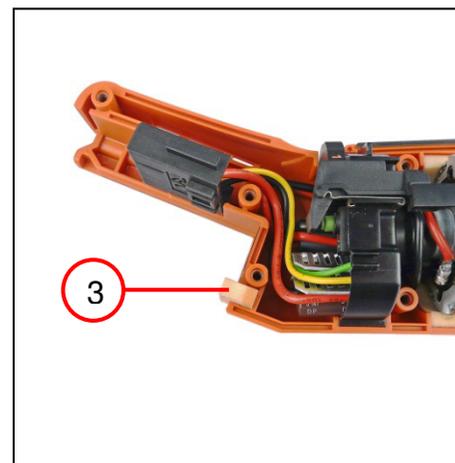
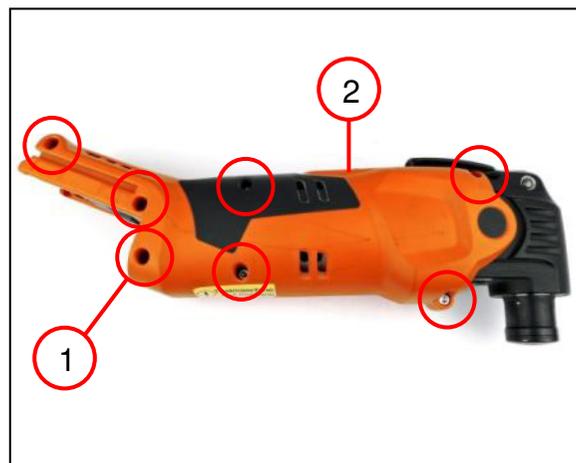
- ☞ Remplacer le moteur si la position du disque d'équilibrage est décalée par rapport à l'excentrique.





Démontage

Démonter le carter moteur



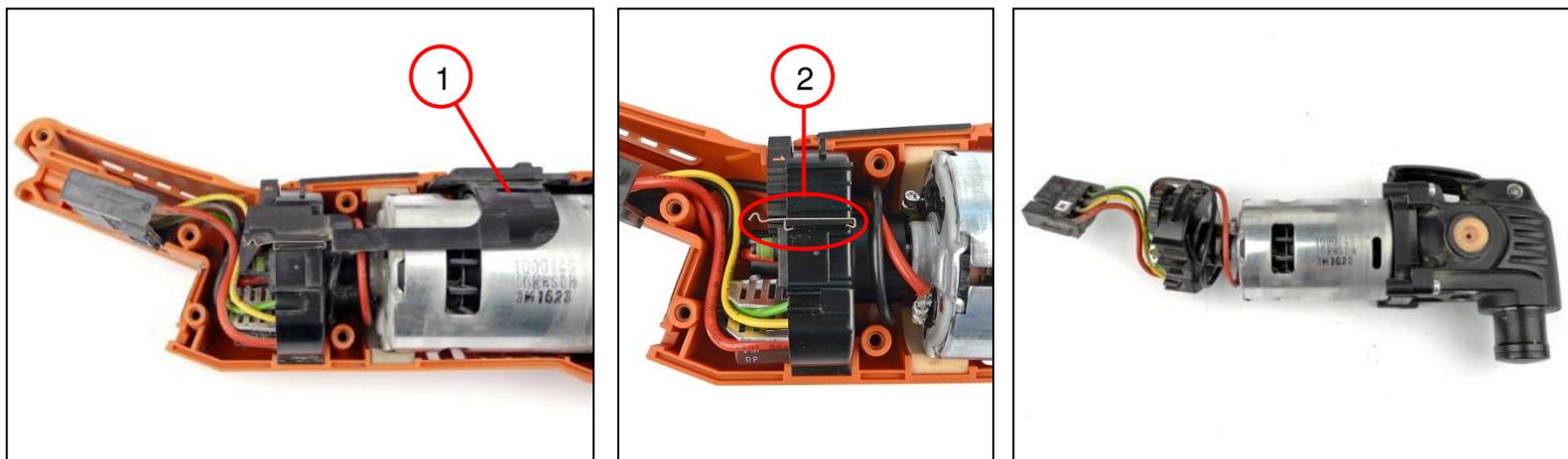
1. Sectionner la plaque signalétique.
2. Retirer les sept vis (1).
3. Retirer le carter moteur (2).
4. Retirer l'élément de pression (3).

Outils :

- Cutter
- Torx T15

Démontage

Démonter le carter moteur

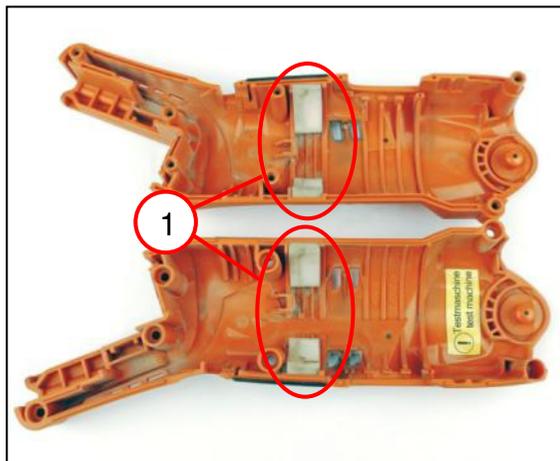


1. Retirer le curseur de commande (1).
2. Retirer le ressort de retenue (2).
3. Extraire du carter moteur la tête de machine, le moteur et la platine électronique.



Démontage

Démonter les éléments de pression



1. Retirer les quatre éléments de pression (1).



Démontage

Démonter le moteur



1. Dessouder les câbles (1).

Outils :

- Station de soudage



Démontage

Démonter le moteur



1. Retirer les éléments de pression (1) [des deux côtés].
2. Dévisser les quatre vis (2).
3. Tourner le moteur (3) vers la droite.

Outils :

- Torx T20

Démontage

Démonter le moteur



1. Retirer la graisse (1) présente dans la tête de machine.
2. Retirer l'aimant (2).

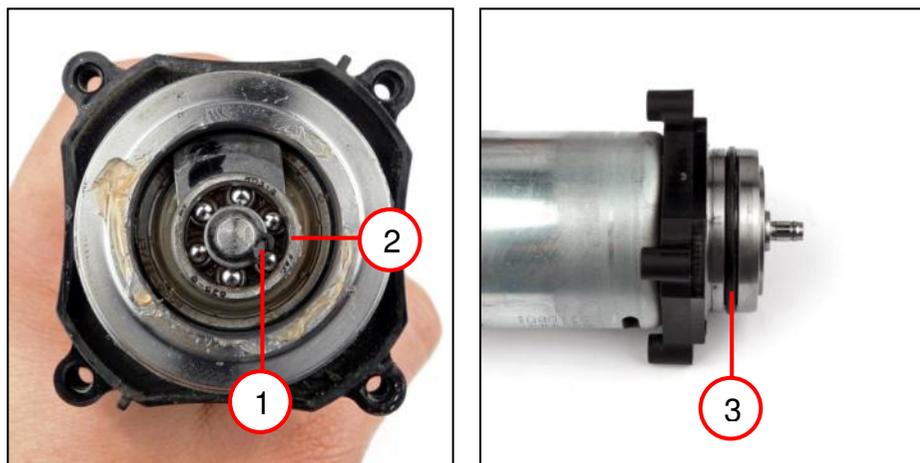
Outils :

- Décapeur thermique
- Dispositif d'insertion
- Extracteur
- Douille entretoise
- 2x tournevis plat



Démontage

Démonter le moteur



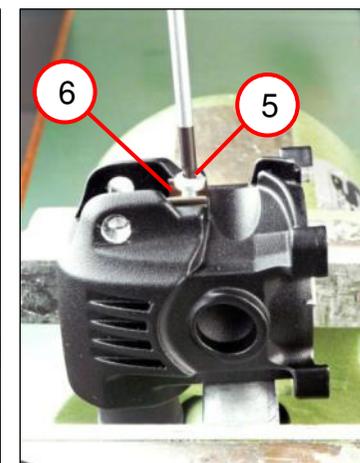
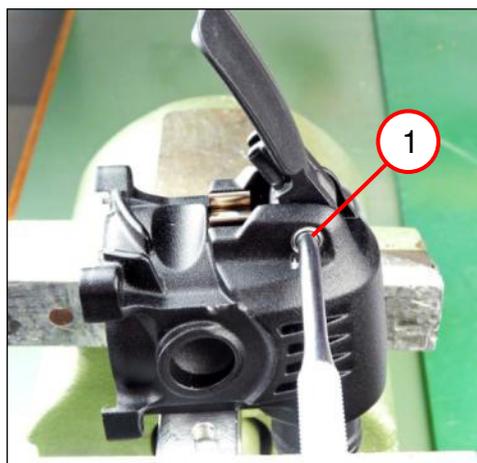
1. Retirer le circlip (1).
2. Retirer le roulement à billes (2).
3. Retirer la bague d'étanchéité (3).

Outils :

- Pince à circlips
- Cloche d'extraction
- Dispositif de serrage
16 mm

Démontage

Démonter la tête de machine



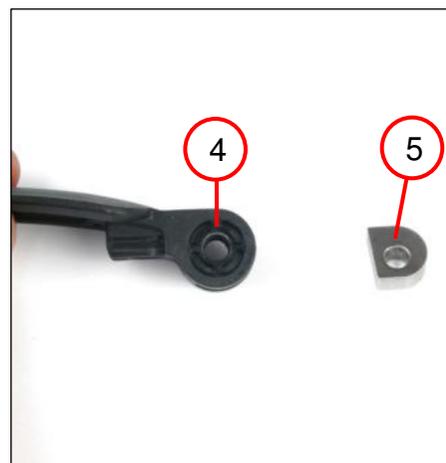
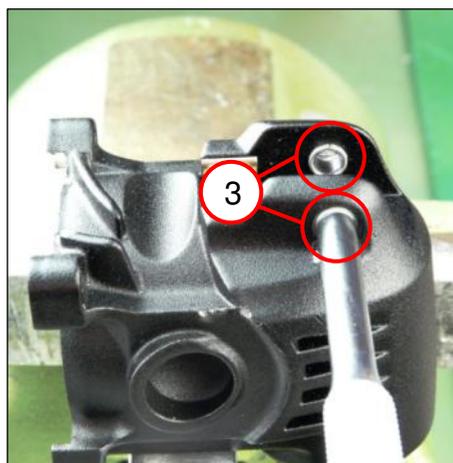
1. Retirer la goupille cylindrique (1).
2. Retirer le levier (2).
3. Retirer l'anneau excentrique (3).
4. Retirer les deux douilles (4).
5. Retirer la vis à tête fraisée (5).
6. Retirer le ressort de retenue (6).

Outil :

- Aide au montage
- Étau
- Poinçon 5 mm
- Poinçon 6 mm
- Torx T20

Montage

Monter la tête de machine



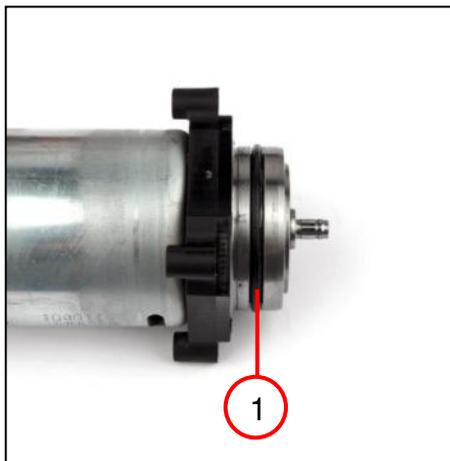
1. Mettre en place le ressort de retenue (1).
2. Visser la vis à tête fraisée (2) [2,0^{±0,1} Nm].
3. Emmancher les deux douilles (3).
 - ☞ Emmancher les douilles jusqu'à ce qu'elles arrivent à ras du côté intérieur de la tête de machine.
4. Insérer le levier (4) et l'anneau d'excentrique (5).
 - ☞ Enduire de graisse la portée de l'anneau excentrique.
5. Emmancher la goupille cylindrique (6).

Outil :

- Aide au montage
- Étau
- Poinçon 5 mm
- Poinçon 6 mm
- Torx T20

Montage

Monter le moteur



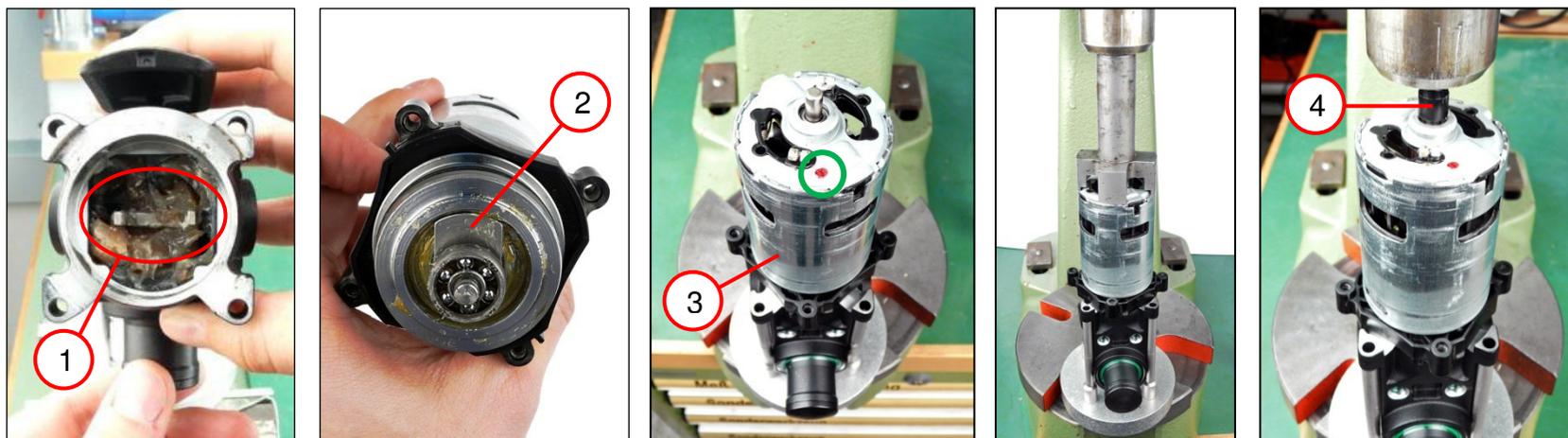
1. Enduire d'huile la bague d'étanchéité (1).
2. Placer la bague d'étanchéité (1) sur la douille.
3. Emmancher dans le bon sens le roulement à billes (2) sur l'arbre du moteur.
4. Loger le circlip (3).

Outil :

- Presse à mandriner
- Douille
Ø intérieur 5 mm
Ø extérieur ~16 mm

Montage

Monter le moteur



1. Remplir la tête de machine de 10 g de graisse.
2. Centrer la fourche dans la tête de machine (1).
3. Aligner la rondelle (2) sur le point rouge.
4. Ajuster le moteur (3) par rapport à la tête de machine.
 - ☞ Tenir compte du point rouge !
5. Emmancher le moteur dans la tête de machine.
6. Emmancher l'aimant (4).
 - ☞ Remplacer l'aimant à chaque montage.

Outil :

- Graisse 10 g
- Presse à mandriner
- Dispositif d'insertion
- Mandrin d'insertion



Montage

Monter le moteur



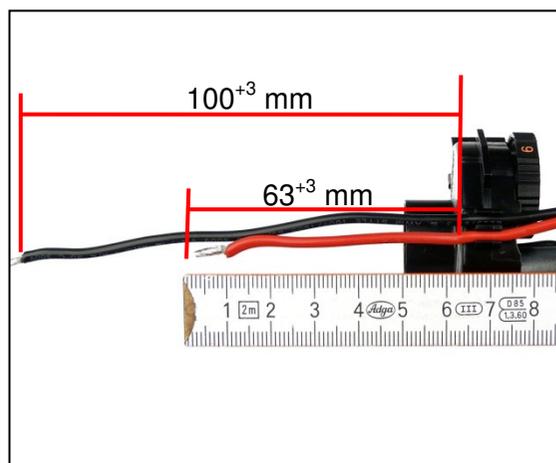
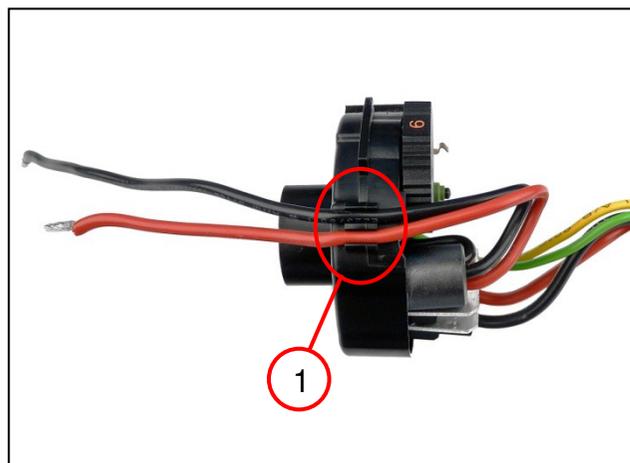
1. Tourner le moteur vers la gauche jusqu'en butée.
2. Visser les quatre vis (1) [$2,0^{±0,1}$ Nm].

Outil :

- Torx T20

Montage

Monter la platine électronique



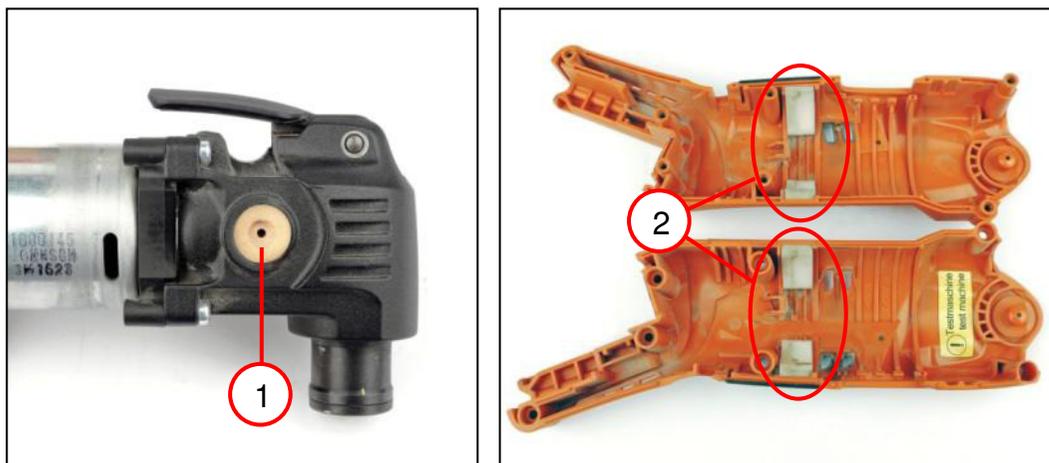
1. Clipser les deux câbles (1).
 - ☞ Respecter les longueurs de câble requises.
2. Faire passer les câbles autour de la platine électronique.
3. Poser les câbles et les souder au moteur conformément au schéma de connexion.
 - ☞ Souder le câble rouge à la connexion près du point rouge.
 - ☞ Veiller à ce que les câbles ne soient pas tordus.

Outil :

- Station de soudage

Montage

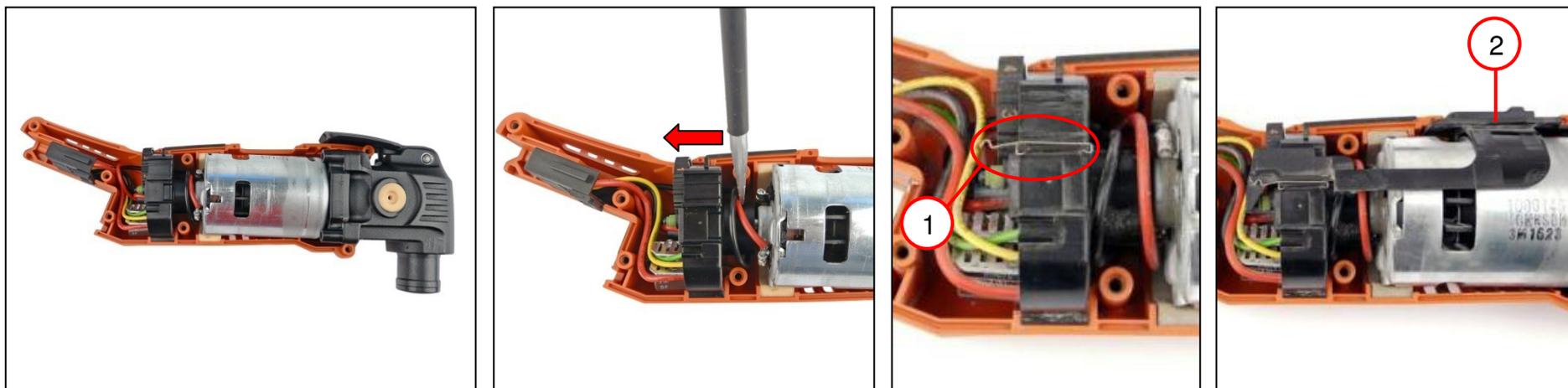
Monter les éléments de pression



1. Insérer le tampon (1) [des deux côtés].
2. Insérer les quatre tampons (2).
 - ☞ Nettoyer les surfaces de collage [elles doivent être exemptes de graisse].

Montage

Monter la tête de machine, le moteur et la platine électronique



1. Insérer la tête de machine, le moteur et la platine électronique dans le carter moteur.
☞ Veiller à bien positionner les câbles !
2. Mettre en place le ressort de retenue (1).
3. Monter le curseur de commande (2).



Montage

Monter le carter moteur



1. Mettre en place le carter moteur (1).
2. Visser les sept vis (2) [$1,5^{±0,1}$ Nm].
3. Insérer l'élément de pression (3).

Outils :

- Torx T15

AFMM 18; AFMM 18 QSL

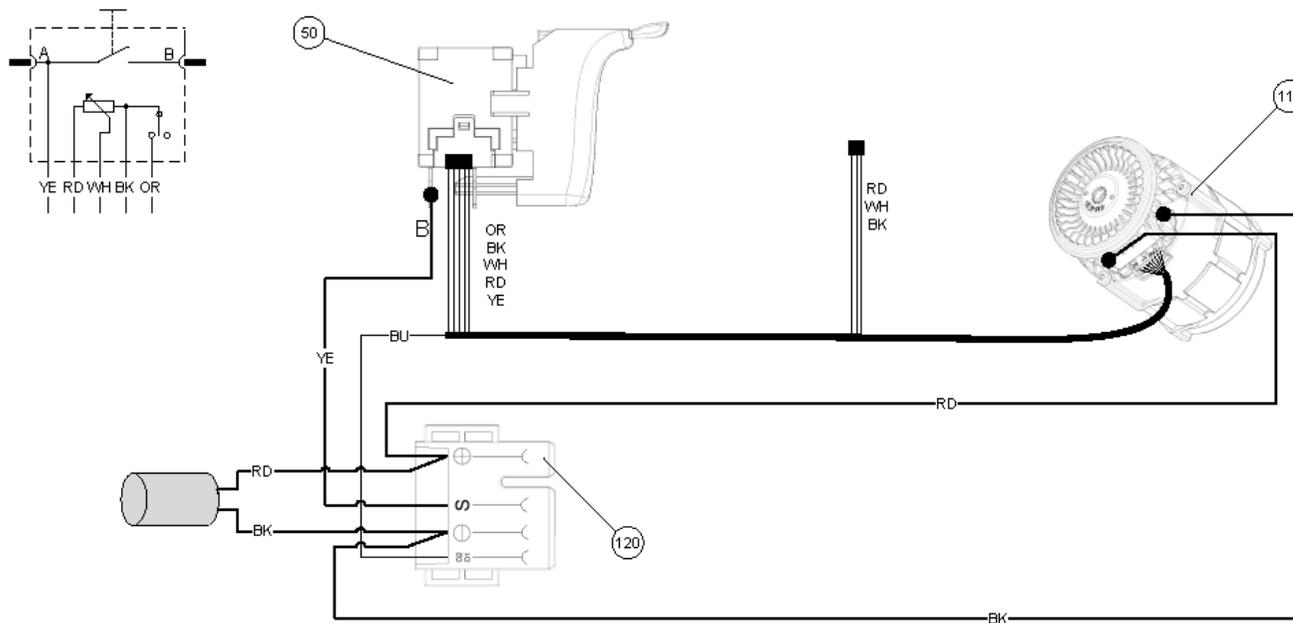


Schéma de connexion

Anschlussplan

Connection diagram
Esquemade conexiones
Schémade connexion
Схэма соединений
接线图

7 105 05 - ABOP 6 (A) /18V	7 105 01 - ABOP 6 /18V
7 105 06 - ABOP 10 (A) /18V	7 105 02 - ABOP 10 /18V
7 105 07 - ABOP 13 (A) /18V	7 105 03 - ABOP 13 /18V
	7 105 04 - AWBP 10 /18V
	7 109 01 - AGWP 10 /18V



3 41 21 000 079
09.12.2015

