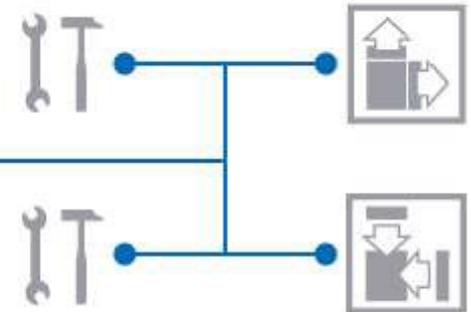




AFMM 18 (7 129 12)
AFMM 18 QSL (7 129 22)





Технические характеристики

Технические характеристики

Полный перечень технических характеристик содержится в инструкции по эксплуатации соответствующего прибора.

Проверки

Актуальные контрольные значения, а также указания по проверке после ремонта см. в сети экстранет FEIN (Сервисная служба → Информация о ремонте).

Смазочные/вспомогательные материалы

Сведения о том, какие смазочные/вспомогательные материалы и в упаковке какого размера предлагает компания FEIN см. в сети экстранет FEIN (Сервисная служба → Информация о ремонте).

Списки запасных частей

Списки запасных частей и покомпонентные изображения см. на веб-сайте www.fein.com



Указания и предписания

Указание

Данное руководство предназначено только для персонала с техническим образованием. Персонал обязательно должен обладать знаниями в области механики и электрики.

Используйте только оригинальные запасные части FEIN!

Предписания

Примите во внимание, что ремонт, техническое обслуживание и испытания электроинструментов разрешается проводить только квалифицированным электрикам, т. к. неправильное осуществление этих процедур может повлечь серьезную опасность для пользователей.

После ремонта выполняйте предписания, содержащиеся в стандарте ***DIN VDE 0701-0702***.

При вводе в эксплуатацию соблюдайте соответствующие правила техники безопасности, установленные профсоюзами.

Критерии надлежащего применения определяются Законом о безопасности приборов и продукции (ФРГ).

За пределами Германии должны соблюдаться технические нормы, действующие в стране эксплуатации!



Необходимые смазочные и вспомогательные материалы

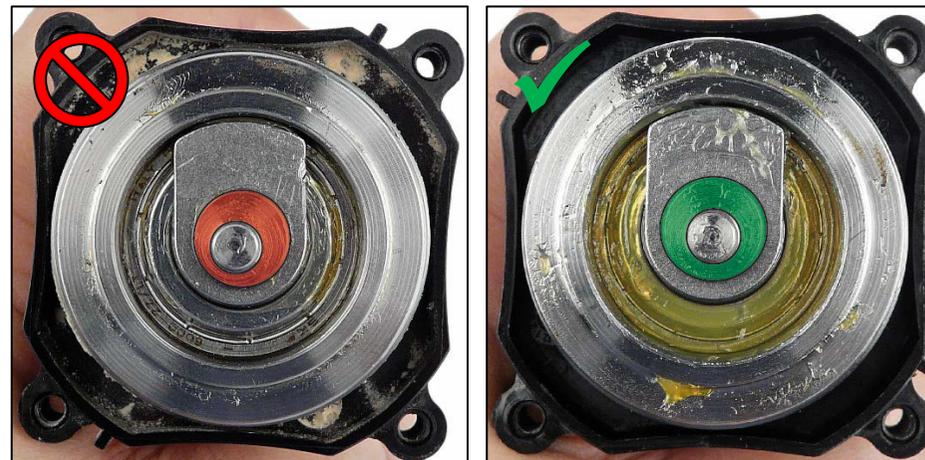
Смазочные материалы

Пластичная смазка 0 40 101 0100 4 10 г Головка инструмента

Поиск неисправностей

В случае дефектного радиального шарикоподшипника проверьте, не смещена ли компенсирующая шайба относительно эксцентрика.

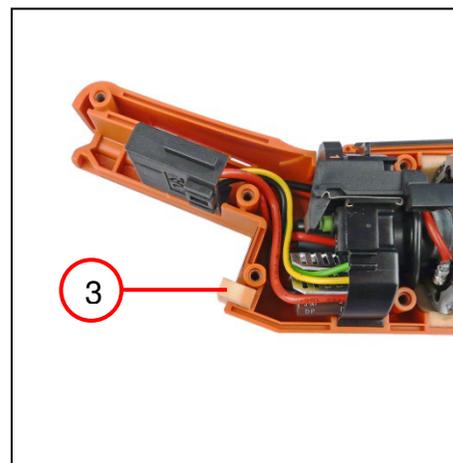
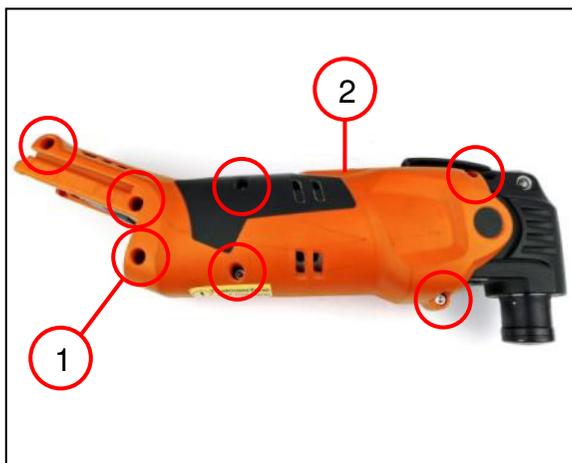
- ☞ При смещении компенсирующей шайбы относительно эксцентрика замените двигатель.





Демонтаж

Демонтаж корпуса двигателя



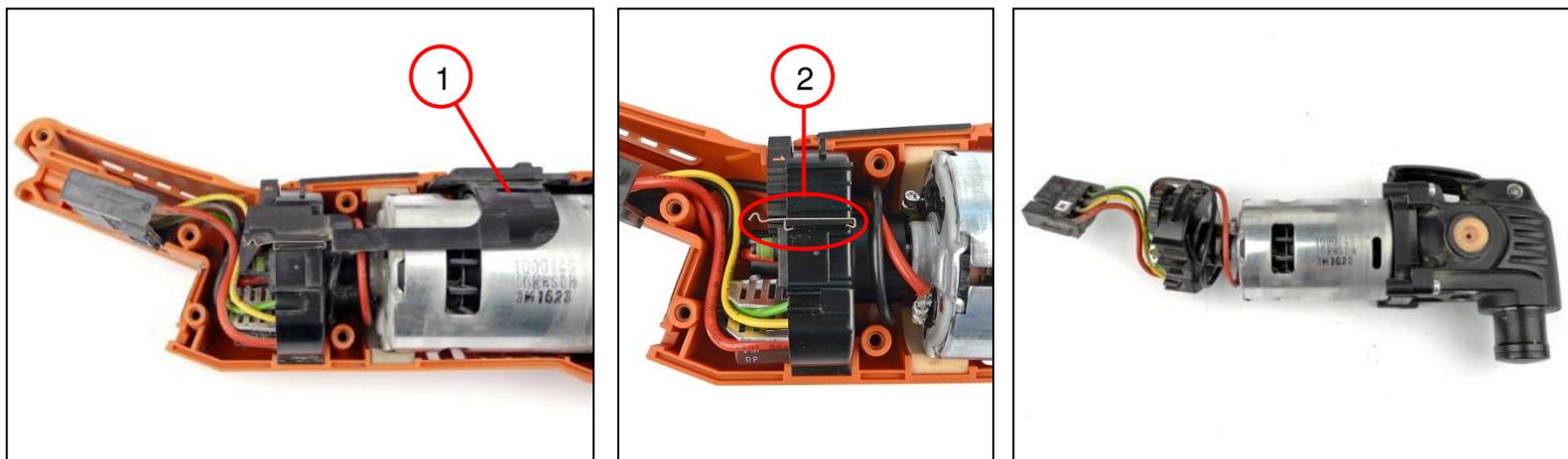
1. Разрежьте заводскую табличку.
2. Выкрутите семь винтов (1).
3. Снимите корпус (2) двигателя.
4. Снимите нажимную деталь (3).

Инструменты:

- Нож
- Отвертка Torx T15

Демонтаж

Демонтаж корпуса двигателя

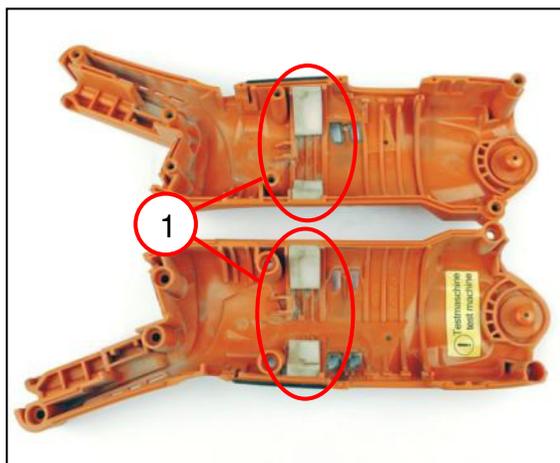


1. Снимите ползунковый переключатель (1).
2. Снимите удерживающую пружину (2).
3. Извлеките головку инструмента, двигатель и электронный блок из корпуса двигателя.



Демонтаж

Демонтаж нажимных деталей



1. Снимите четыре нажимные детали (1).



Демонтаж

Демонтаж двигателя



1. Отпаяйте кабели (1).

Инструменты:

- Паяльная станция



Демонтаж

Демонтаж двигателя



1. Снимите нажимные детали (1) [с обеих сторон].
2. Выкрутите четыре винта (2).
3. Поверните двигатель (3) вправо.

Инструменты:

- Отвертка Torx T20



Демонтаж

Демонтаж двигателя



1. Удалите смазку (1) из головки инструмента.
2. Снимите магнит (2).

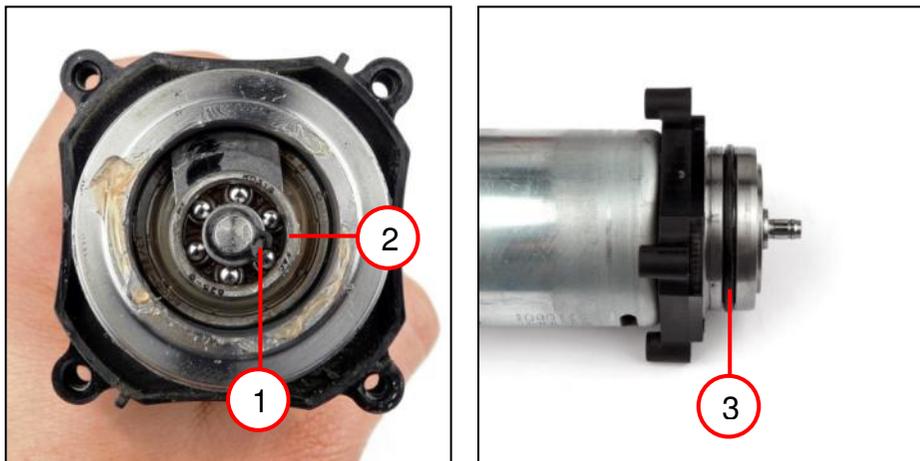
Инструменты:

- Термофен
- Запрессовочное устройство
- Съёмник
- Распорная втулка
- Шлицевая отвертка, 2 шт.



Демонтаж

Демонтаж двигателя



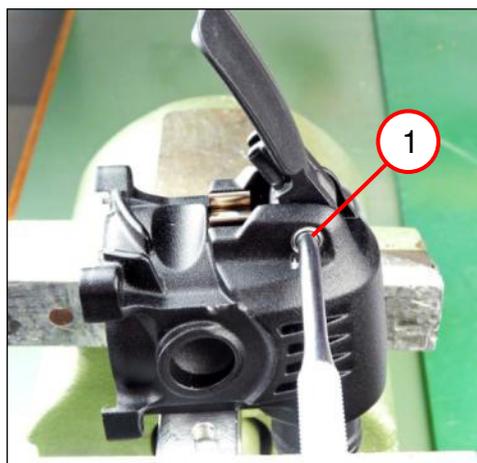
1. Снимите стопорное кольцо (1).
2. Снимите радиальный шарикоподшипник (2).
3. Снимите уплотнительное кольцо (3).

Инструменты:

- Щипцы для стопорных колец
- Стакан-съемник
- Натяжной элемент
Ø 16 мм

Демонтаж

Демонтаж головки инструмента



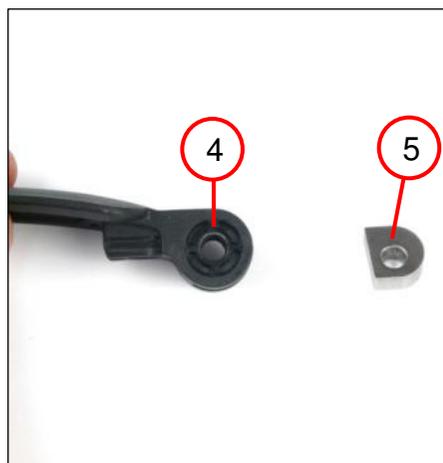
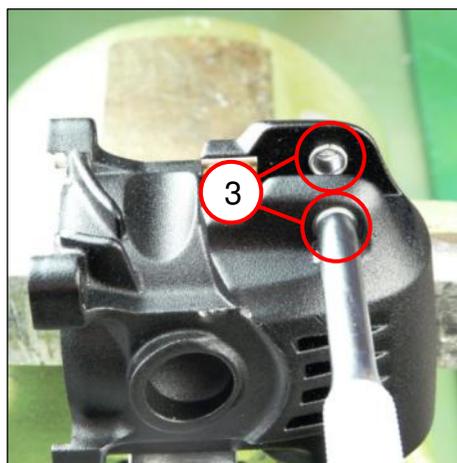
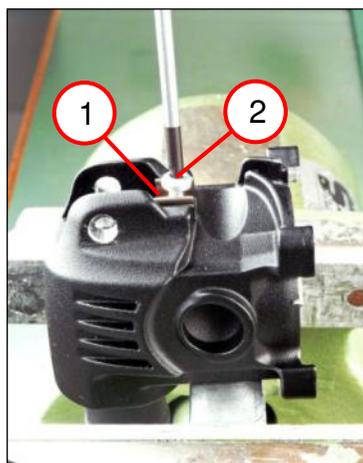
1. Извлеките цилиндрический штифт (1).
2. Снимите рычаг (2).
3. Снимите эксцентриковое кольцо (3).
4. Снимите две втулки (4).
5. Выкрутите винт со сферо-цилиндрической головкой (5).
6. Снимите удерживающую пружину (6).

Инструменты:

- Приспособление для монтажных работ
- Тиски
- Пробойник 5 мм
- Пробойник 6 мм
- Отвертка Torx T20

Монтаж

Монтаж головки инструмента



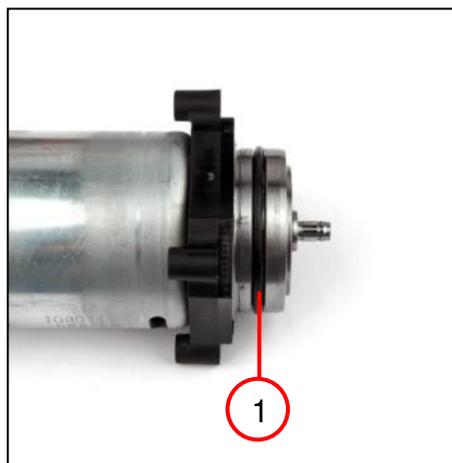
1. Установите удерживающую пружину (1).
2. Вкрутите винт со сферо-цилиндрической головкой (2) [2,0^{±0,1} Н·м].
3. Запрессуйте две втулки (3).
 - ☞ Запрессуйте втулки так, чтобы они встали вровень с внутренней стороной головки инструмента.
4. Установите рычаг (4) и эксцентриковое кольцо (5).
 - ☞ Нанесите пластичную смазку на рабочую поверхность эксцентрикового кольца.
5. Запрессуйте цилиндрический штифт (6).

Инструменты:

- Приспособление для монтажных работ
- Тиски
- Пробойник 5 мм
- Пробойник 6 мм
- Отвертка Torx T20

Монтаж

Монтаж двигателя



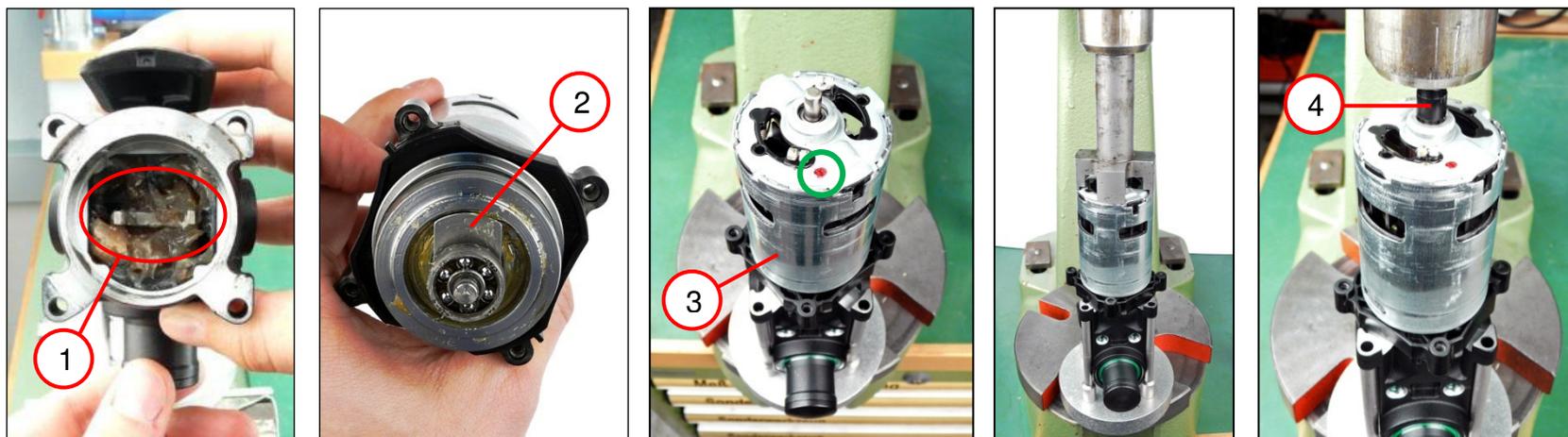
1. Смажьте уплотнительное кольцо (1) маслом.
2. Установите уплотнительное кольцо (1) на втулку подшипника.
3. Напрессуйте радиальный шарикоподшипник (2) в правильном положении на вал двигателя.
4. Установите стопорное кольцо (3).

Инструменты:

- Оправочный пресс
- Гильза
внутр. диам. 5 мм
наружн. диам. ~16 мм

Монтаж

Монтаж двигателя



1. Наполните головку инструмента 10 г пластичной смазки.
2. Выровняйте вилку по центру головки (1) инструмента.
3. Выровняйте компенсационную шайбу (2) по красной точке.
4. Выровняйте двигатель (3) на головке инструмента.
☞ Обратите внимание на красную точку!
5. Запрессуйте двигатель в головку инструмента.
6. Напрессуйте магнит (4).
☞ Замените магнит при монтаже.

Инструменты:

- Пластичная смазка 10 г
- Оправочный пресс
- Запрессовочное устройство
- Запрессовочная оправка



Монтаж

Монтаж двигателя



1. Поверните двигатель до упора влево.
2. Вкрутите четыре винта (1) $[2,0^{\pm 0,1} \text{ Н}\cdot\text{м}]$.

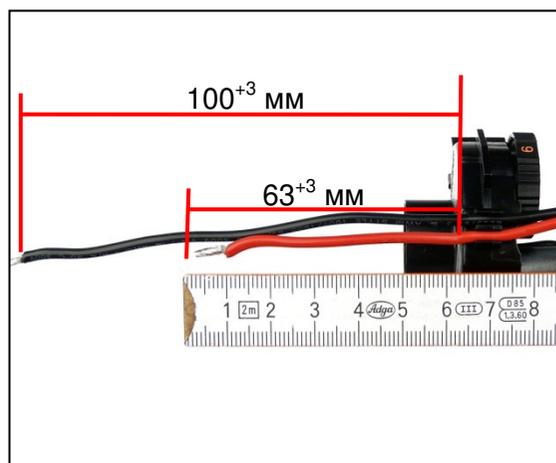
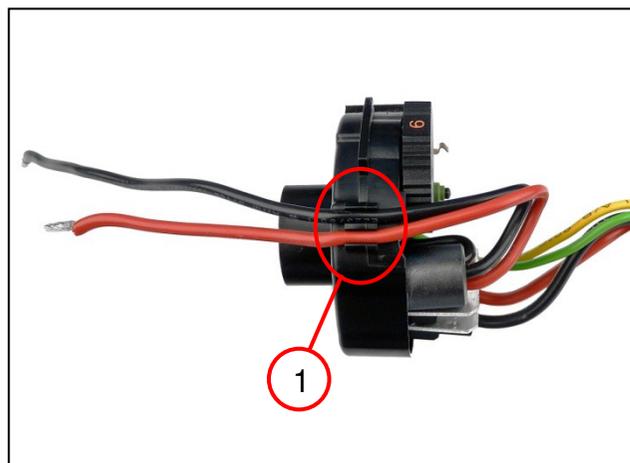
Инструменты:

- Отвертка Torx T20



Монтаж

Монтаж электронного блока



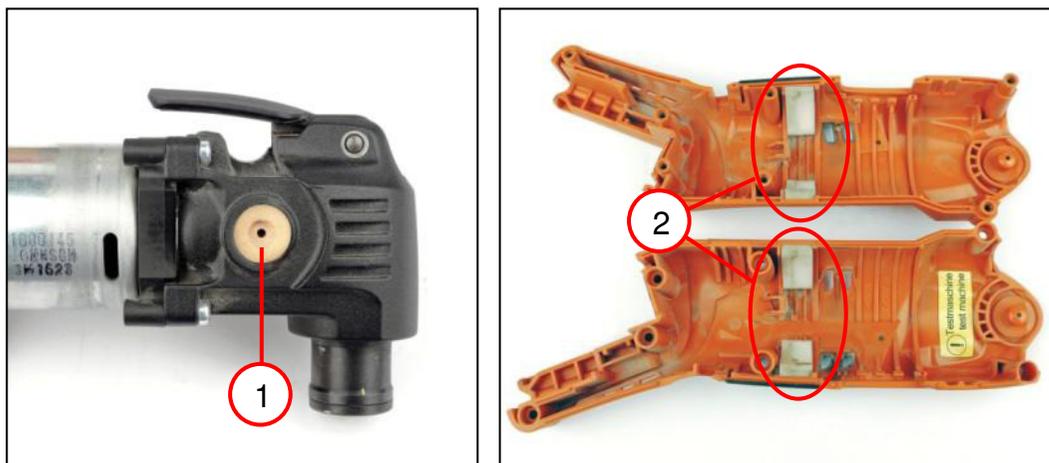
1. Зажмите два кабеля (1).
 - ☞ Учитывайте длину кабелей.
2. Проложите кабели вокруг электронного блока.
3. Проложите кабели и припаяйте их согласно схеме соединений к двигателю.
 - ☞ Припаяйте красный кабель к разъему у красной точки.
 - ☞ Припаяйте кабели без перекручивания к двигателю.

Инструменты:

- Паяльная станция

Монтаж

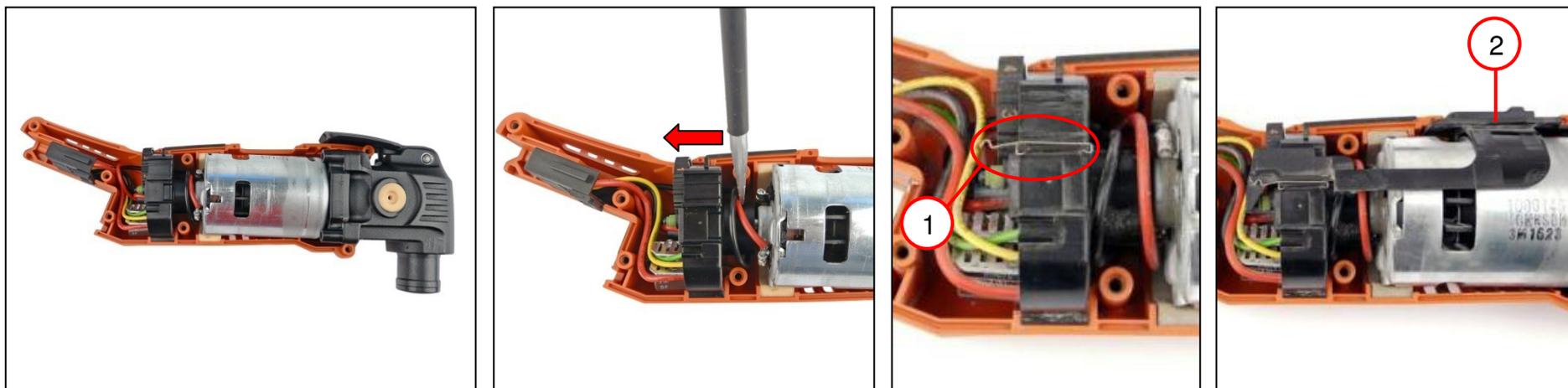
Монтаж нажимных деталей



1. Установите накладку (1) [с обеих сторон].
2. Установите четыре наклейки (2).
 - ☞ Очистите поверхности склеивания [от смазки].

Монтаж

Монтаж головки инструмента, двигателя и электронного блока



1. Установите головку инструмента, двигатель и электронный блок в корпус двигателя.
☞ Следите за прокладкой кабелей!
2. Установите удерживающую пружину (1).
3. Смонтируйте ползунковый переключатель (2).



Монтаж

Монтаж корпуса двигателя



1. Установите корпус (1) двигателя.
2. Вкрутите семь винтов (2) [$1,5^{\pm 0,1}$ Н·м].
3. Установите нажимную деталь (3).

Инструменты:

- Отвертка Torx T15

AFMM 18; AFMM 18 QSL



Схема соединений

Anschlussplan

Connection diagram
Esquemade conexiones
Schémade connexion
Схэма соединэний
接线图

7 12 91 2 – AFMM18 / 18V

