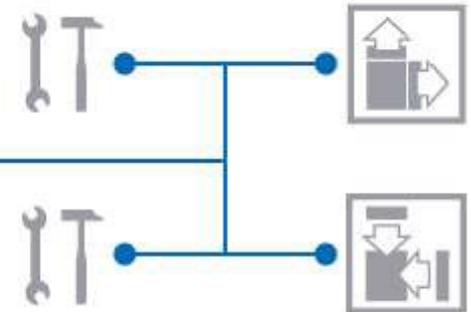




AFMM 18 (7 129 12 .....)  
AFMM 18 QSL (7 129 22 .....)





## Technische Daten

### Technische Daten

Die vollständigen Technischen Daten finden Sie in der Betriebsanleitung des jeweiligen Geräts.

### Prüfdaten

Die aktuellen Prüfdaten aller Geräte finden Sie im FEIN Extranet (Kundendienst → Reparaturhilfen).

### Schmierstoffe

Die bei FEIN erhältlichen Schmierstoffe und Gebindegrößen finden Sie im FEIN Extranet (Kundendienst → Reparaturhilfen).

### Ersatzteillisten

Ersatzteillisten und Explosionszeichnungen finden Sie im Internet unter [www.fein.com](http://www.fein.com)



### Hinweise und Vorschriften

#### Hinweis

Diese Anleitung ist ausschließlich für technisch geschultes Personal. Eine mechanische und elektrische Ausbildung wird vorausgesetzt.

**Nur Original FEIN Ersatzteile verwenden!**

#### Vorschriften

Bitte beachten Sie, dass Elektrowerkzeuge grundsätzlich nur durch Elektrofachkräfte repariert, gewartet und geprüft werden dürfen, da durch unsachgemäße Instandsetzung erhebliche Gefährdungen für den Benutzer entstehen können.

Nach Reparaturen sind die Vorschriften nach **DIN VDE 0701-0702** zu beachten.

Bei Inbetriebsetzung sind die einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten.

Für die bestimmungsgemäße Verwendung gilt das Geräte- und Produktsicherheitsgesetz.

**Außerhalb Deutschlands müssen die im jeweiligen Land gültigen Vorschriften eingehalten werden!**



**Benötigte Schmier- und Hilfsstoffe**

**Schmierstoffe**

Fett	0 40 101 0100 4	10 g	Maschinenkopf
------	-----------------	------	---------------

## Störungssuche

Bei defektem Rillenkugellager prüfen, ob sich die Auswuchtscheibe zum Exzenter verdreht hat.

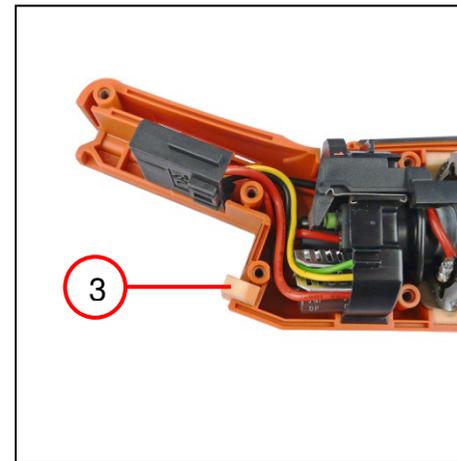
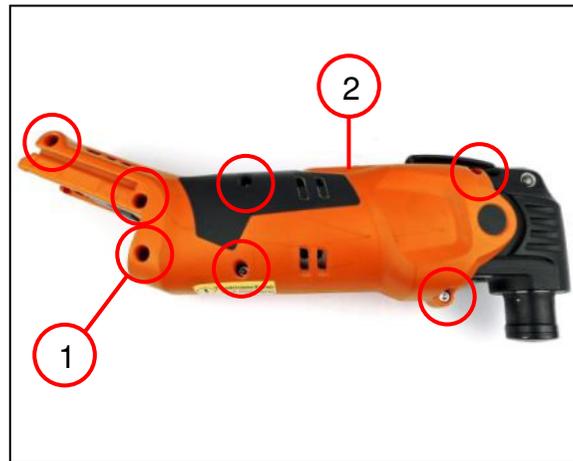
- ☞ Den Motor austauschen, wenn die Auswuchtscheibe zum Exzenter verdreht ist.





## Demontage

### Motorgehäuse demontieren



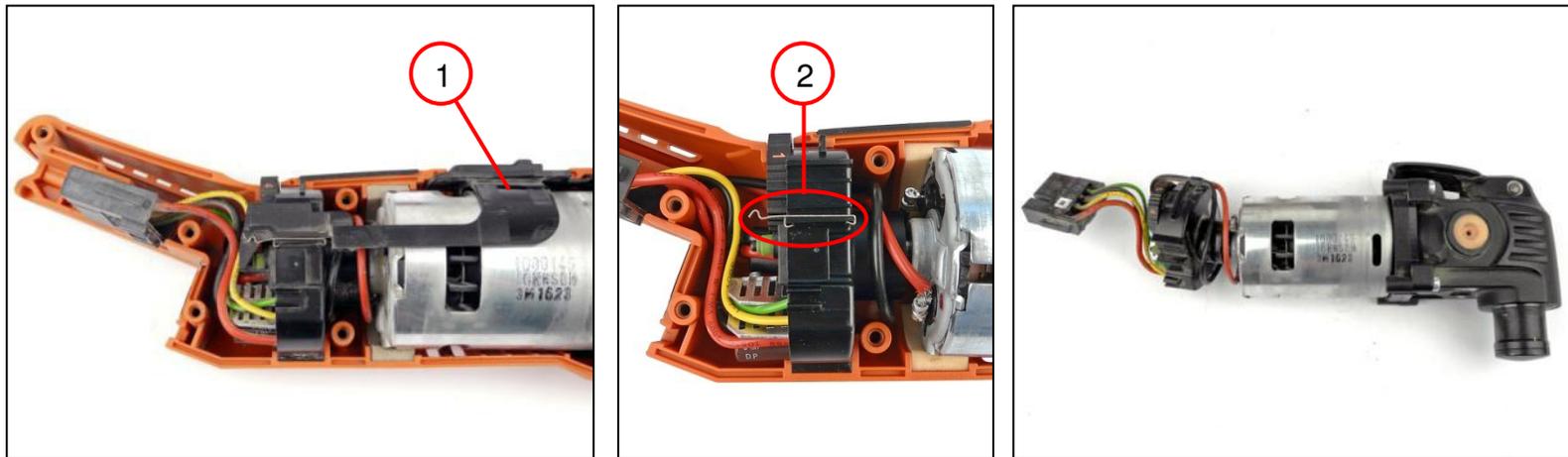
1. Das Typenschild durchtrennen.
2. Die sieben Schrauben (1) herausdrehen.
3. Das Motorgehäuse (2) entfernen.
4. Das Druckstück (3) entfernen.

#### Werkzeuge:

- Messer
- Torx T15

## Demontage

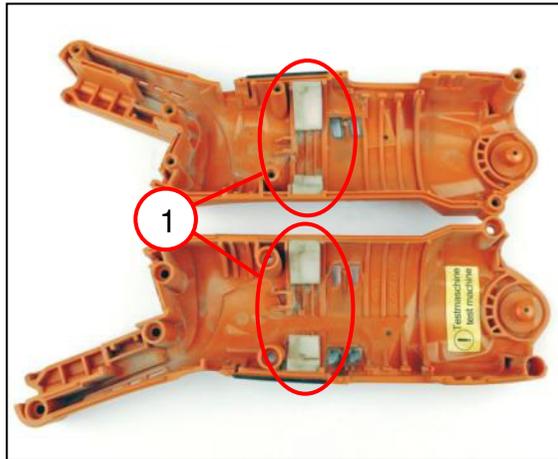
### Motorgehäuse demontieren



1. Den Schaltschieber (1) entfernen.
2. Die Haltefeder (2) entfernen.
3. Den Maschinenkopf, den Motor und die Elektronik aus dem Motorgehäuse entfernen.

## Demontage

### Druckstücke demontieren



1. Die vier Druckstücke (1) entfernen.



## Demontage

### Motor demontieren



1. Die Kabel (1) ablöten.

**Werkzeuge:**

- Lötstation

## Demontage

### Motor demontieren



1. Die Druckstücke (1) entfernen [beidseitig].
2. Die vier Schrauben (2) herausdrehen.
3. Den Motor (3) nach rechts verdrehen.

#### Werkzeuge:

- Torx T20

## Demontage

### Motor demontieren



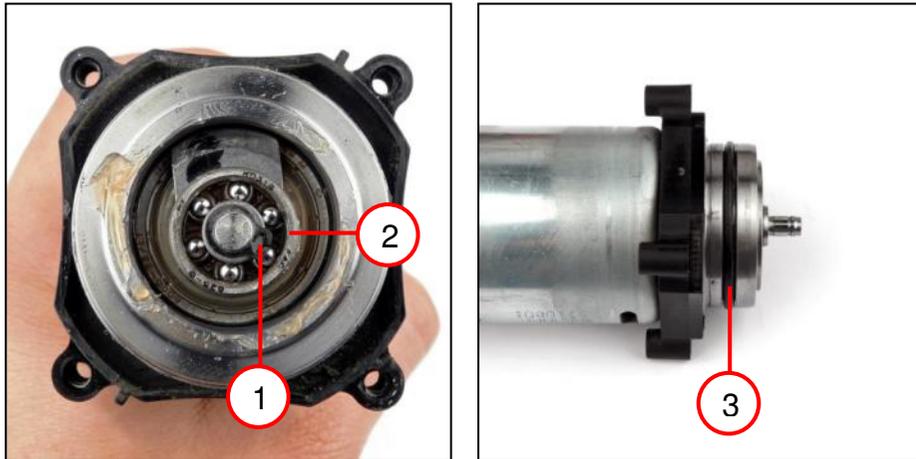
1. Das Fett (1) aus dem Maschinenkopf entfernen.
2. Den Magnet (2) entfernen.

#### Werkzeuge:

- Heißluftfön
- Einpressvorrichtung
- Abziehvorrichtung
- Distanzhülse
- 2x Schlitzschraubendreher

## Demontage

### Motor demontieren



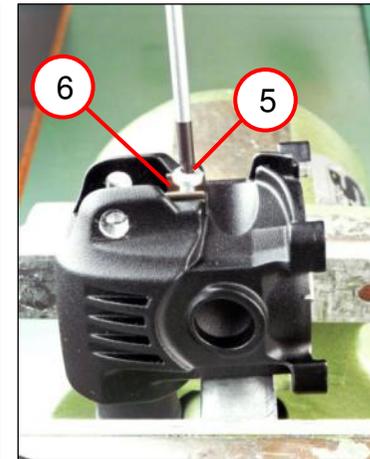
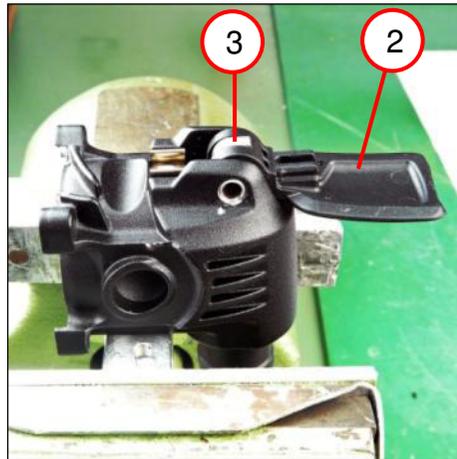
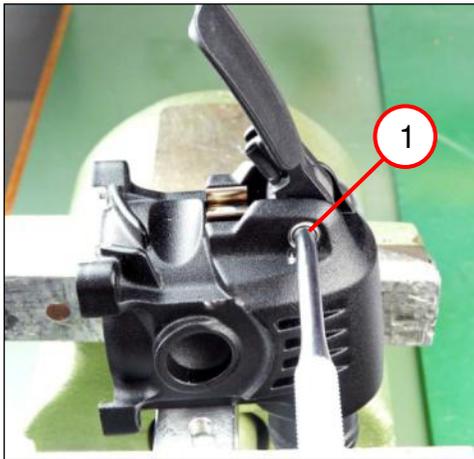
1. Den Sicherungsring (1) entfernen.
2. Das Rillenkugellager (2) abziehen.
3. Den Dichtring (3) entfernen.

#### Werkzeuge:

- Sicherungsringzange
- Abziehglocke
- Spannkörper 16 mm

## Demontage

### Maschinenkopf demontieren



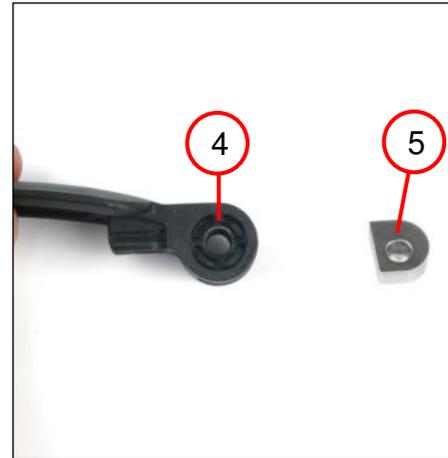
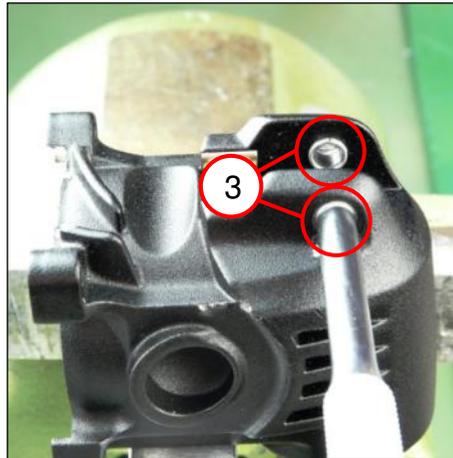
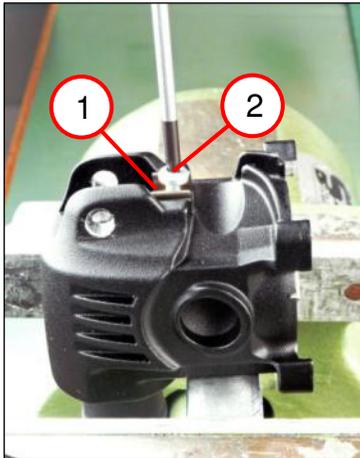
1. Den Zylinderstift (1) entfernen.
2. Den Hebel (2) entfernen.
3. Den Exzenterring (3) entfernen.
4. Die zwei Buchsen (4) entfernen.
5. Die Linsenschraube (5) herausdrehen.
6. Die Haltefeder (6) entfernen.

#### Werkzeug:

- Montagehilfe
- Schraubstock
- Durchschlag 5 mm
- Durchschlag 6 mm
- Torx T20

## Montage

### Maschinenkopf montieren



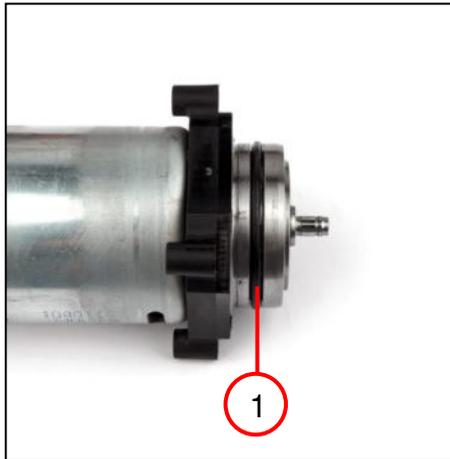
1. Die Haltefeder (1) platzieren.
2. Die Linsenschraube (2) hineindrehen [2,0<sup>±0,1</sup> Nm].
3. Die zwei Buchsen (3) einpressen.
  - ☞ Die Buchsen soweit einpressen, bis diese bündig mit der Innenseite vom Maschinenkopf sind.
4. Den Hebel (4) und den Exzenterring (5) platzieren.
  - ☞ Die Lauffläche des Exzenterrings mit Fett bestreichen.
5. Den Zylinderstift (6) einpressen.

#### Werkzeug:

- Montagehilfe
- Schraubstock
- Durchschlag 5 mm
- Durchschlag 6 mm
- Torx T20

## Montage

### Motor montieren



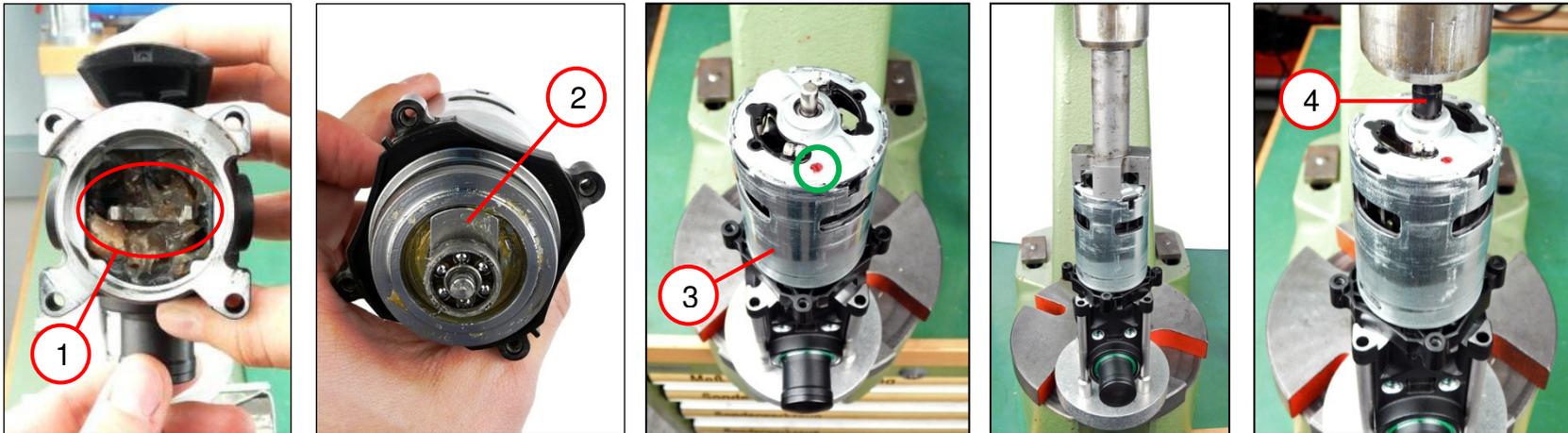
1. Den Dichtring (1) mit Öl benetzen.
2. Den Dichtring (1) auf der Lagerbuchse platzieren.
3. Das Rillenkugellager (2) lagerichtig auf die Motorwelle pressen.
4. Den Sicherungsring (3) montieren.

#### Werkzeug:

- Dornpresse
- Hülse  
Ø innen 5 mm  
Ø außen ~16 mm

## Montage

### Motor montieren



1. Den Maschinenkopf mit 10 g Fett befüllen.
2. Die Gabel im Maschinenkopf (1) mittig ausrichten.
3. Die Ausgleichsscheibe (2) auf den roten Punkt ausrichten.
4. Den Motor (3) auf dem Maschinenkopf ausrichten.
  - ☞ Den roten Punkt beachten!
5. Den Motor in den Maschinenkopf einpressen.
6. Den Magnet (4) aufpressen.
  - ☞ Den Magnet bei der Montage erneuern.

#### Werkzeug:

- Fett 10 g
- Dornpresse
- Einpressvorrichtung
- Einpressdorn

## Montage

### Motor montieren



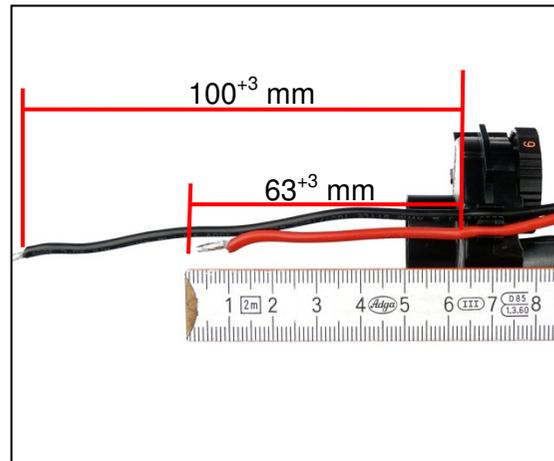
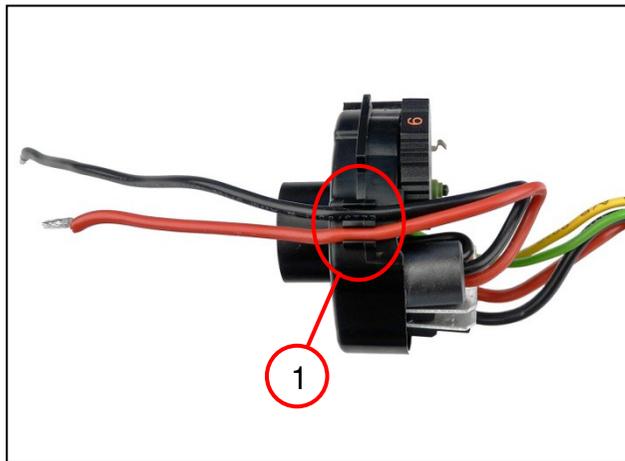
1. Den Motor bis zum Anschlag nach links drehen.
2. Die vier Schrauben (1) hineindrehen [ $2,0^{\pm 0,1}$  Nm].

**Werkzeug:**

- Torx T20

## Montage

### Elektronik montieren



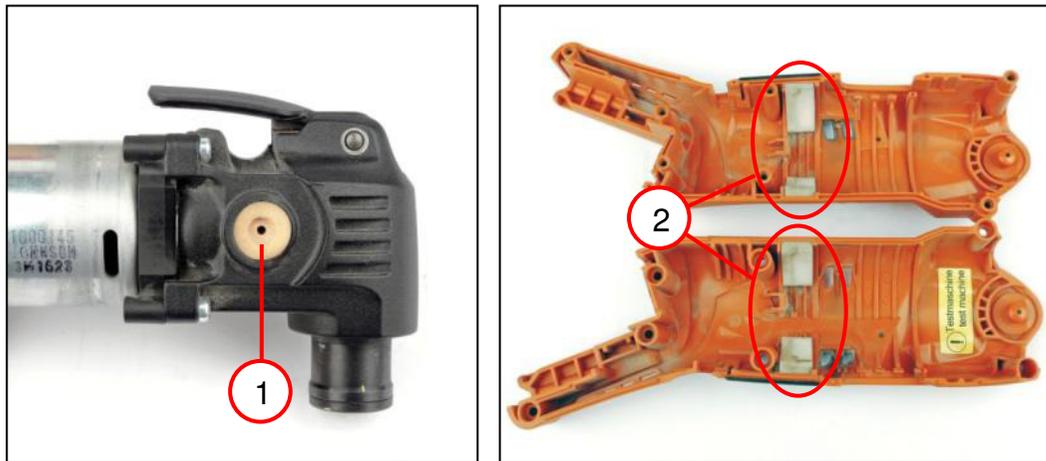
1. Die zwei Kabel (1) einklipsen.
  - ☞ Die Kabellängen beachten.
2. Die Kabel um die Elektronik legen.
3. Die Kabel verlegen und nach Anschlussplan an den Motor löten.
  - ☞ Das rote Kabel an den Anschluss beim roten Punkt löten.
  - ☞ Die Kabel nicht verdreht an den Motor löten.

#### Werkzeug:

- Lötstation

## Montage

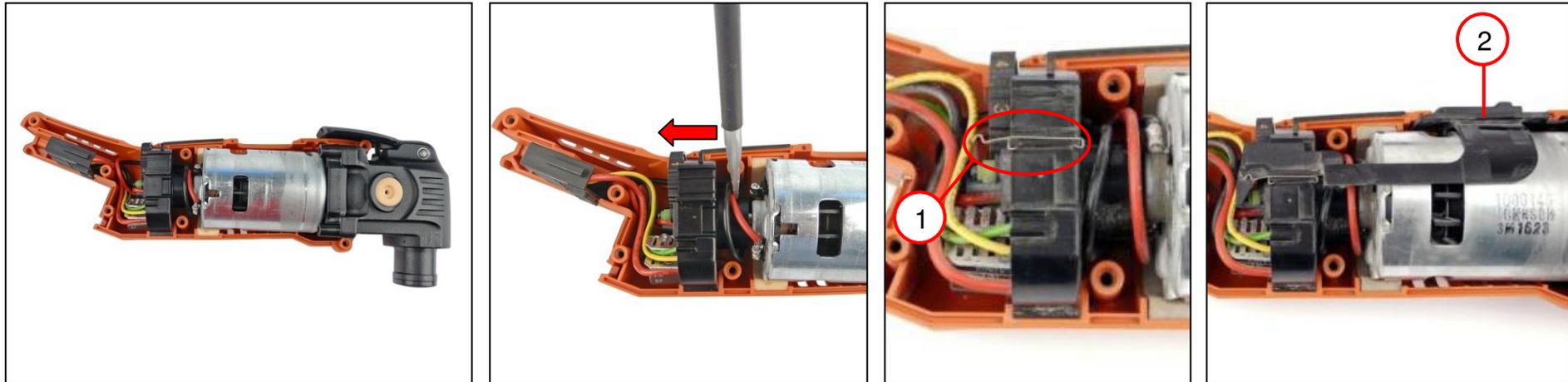
### Druckstücke montieren



1. Das Pad (1) einsetzen [beidseitig].
2. Die vier Pads (2) einsetzen.
  - ☞ Die Klebeflächen reinigen [fettfrei].

## Montage

### Maschinenkopf, Motor und Elektronik montieren



1. Den Maschinenkopf, den Motor und die Elektronik in das Motorgehäuse einsetzen.  
☞ Die Kabelverlegung beachten!
2. Die Haltefeder (1) einsetzen.
3. Den Schaltschieber (2) montieren.



## Montage

### Motorgehäuse montieren



1. Das Motorgehäuse (1) platzieren.
2. Die sieben Schrauben (2) hineindrehen [ $1,5^{±0,1}$  Nm].
3. Das Druckstück (3) einsetzen.

#### Werkzeuge:

- Torx T15



## Anschlussplan

### Anschlussplan

Connection diagram  
Esquema de conexiones  
Schéma connexion  
Схема соединений  
接线图

7 12 91 2 – AFMM18 / 18V

