

维修说明

AFMM 14





内容

1. 描述的设备类型
2. 技术数据
3. 规定
4. 所需工具
5. 所需润滑和辅助材料
6. 拆卸
7. 安装
8. 接线图



1. 描述的设备类型

此维修说明描述了以下设备类型的维修工作：

设备类型	订货号
AFMM 14	712909



2. 技术数据

技术数据

完备的技术数据请参见各个设备的操作说明书。

检测数据

所有设备的当前检测数据请参见 FEIN Extranet。

润滑材料

在 FEIN 能买到的润滑材料和绞线尺寸请参见 FEIN Extranet。

配件列表

配件列表和分解图请查询网址：www.fein.com



3. 规定

规定

请注意，电动工具原则上只能由专业电动工具维修人员进行修理、维护、检测。因为如果修理不正确，可能对用户造成巨大危险。

维修后请遵守 **DIN VDE 0701-0702** 的规定。

只能使用 FEIN 原装配件！

使用时应注意职业保险联合会的相关事故预防规定。

规范使用应该遵守设备和产品安全法规。

在德国境外地区，必须遵守相关国家的现行法规！



4.所需工具

标准工具

芯棒压力机
螺丝刀 Torx 15
切刀
电缆钩
平嘴钳
冲子
热气枪
游标卡尺

特殊工具

拆卸装置 6 41 14 033 000



装配芯棒 6 41 22 117 000



压紧装置 6 41 22 108 00 0





5. 所需润滑和辅助材料

润滑材料

润滑脂	0 40 101 0100 4	12 g
抛光喷蜡	6 37 260 2501 0	



6. 拆卸



1. 按下解锁头并取出蓄电池。



6. 拆卸



1. 推出螺栓。
2. 取下拉紧杆和偏心环。
3. 旋下止动弹簧。
4. 推出衬套。

工具：
- 冲子
- 螺丝刀 Torx 15



6. 拆卸



由于在维修后不能使规定的驱动轴压力得到保证，齿轮箱只作为整体组件被更换或作为整体配件供应。

图示的部件可作为配件单独购买。



6. 拆卸



1. 取下减震元件。
2. 拧下齿轮箱上的螺栓。
3. 拧下电机机箱上的螺栓。
4. 从中间断开铭牌。
5. 取下机箱上部。
6. 取出操作杆和弹簧。
7. 从电机机箱中将电子设备连同电机和齿轮箱一起取出。

工具：

螺丝刀 Torx 15
切刀



6. 拆卸



不带杯口形状的旧电子元件



具有杯口形状的新电子元件



1. 拔出连接在电子设备上的机电缆。

提示

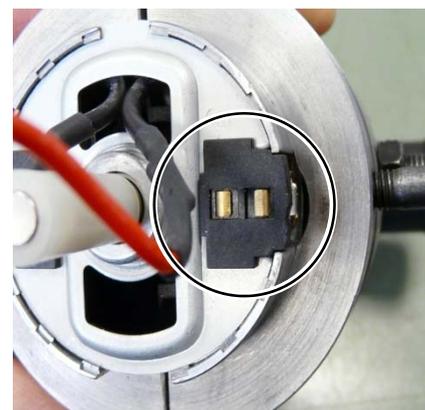
新电子设备上的杯口形状能防止电机的旋转磁铁损坏机电缆。

工具：

平嘴钳



6. 拆卸



1. 取下橡胶圈。
2. 加热齿轮箱（大约 70 °C）。
3. 把拆卸装置插入电机中。
在插入时拆卸装置的开槽一定要避开碳刷架，以避免损坏碳刷架。
4. 拧紧拆卸装置上部。
5. 与下部相对旋转拆卸装置的上部并从齿轮箱中取出电机。

工具：

- 拆卸装置 6 41 14 033 000
- 热气枪



6. 拆卸



电机只能如右图所示作为配件购买。



7. 安装



1. 旋转驱动轴，使托架在机械齿轮调速装置中中心对齐。
2. 将齿轮箱装入压紧装置中。
3. 将压紧芯棒安装在电机中，避免碳棒架与其接触。
4. 使用压紧芯棒把电机压入齿轮箱中。

注意

电机损坏。

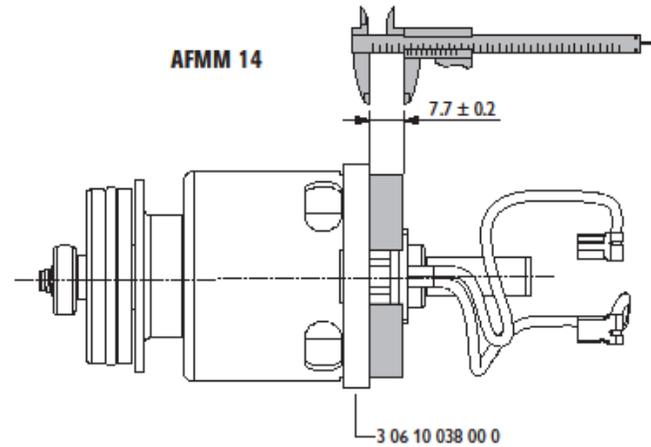
只能沿着机壳外缘压入电机，否则轴会发生移位，稍后电机开始震动。

工具：

- 压紧芯棒 6 41 22 117 000
- 压紧装置 6 41 22 108 000



7. 安装

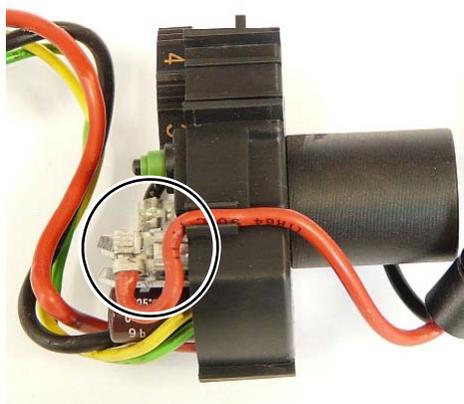
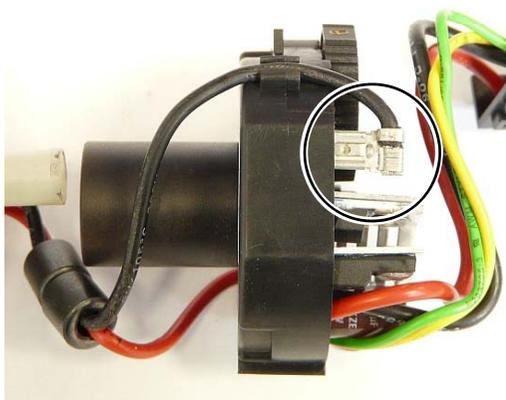


1. 把尺寸精确的橡胶圈推到电机上。

工具：
游标卡尺



7. 安装



1. 连接电子设备上的电机电缆。



7. 安装



1. 从外壳下方装入预装电机/齿轮传动装置和电子设备。

提示

电机开槽必须位于机箱下部的中心位置。
电子设备必须与机箱下部的开槽齐平。



7. 安装



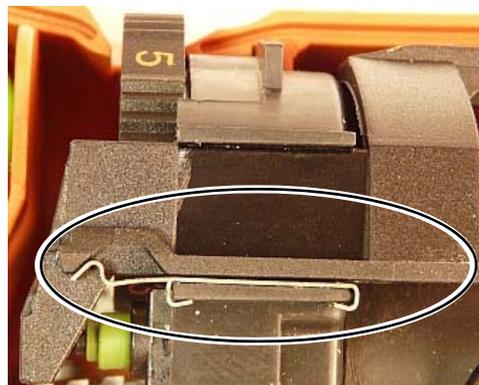
1. 拧紧齿轮箱下部的两个螺丝，固定住齿轮箱。



7. 安装



开关位置“关”



开关位置“开”



1. 装入操作杆。
2. 装入弹簧。

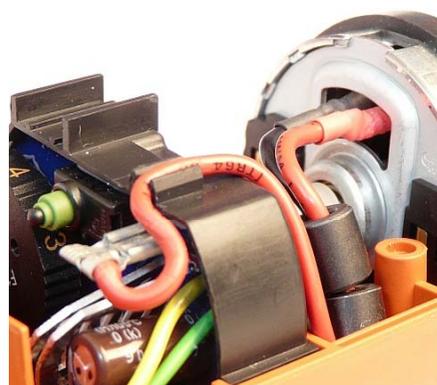


7. 安装

没有铁制外壳和旧式电子设备的旧电机



具有铁制外壳和旧式电子设备的新电机



具有铁制外壳和新式电子设备（带杯口形状）的新电机



1. 检测电缆敷设。

在安装没有杯口形状的旧式电子设备时，机电缆必须和转动的电机轴保留足够的距离。





7. 安装



1. 安装机箱上部。
2. 拧紧电机机箱上的螺栓。
3. 拧紧齿轮箱上的螺栓。
4. 插入减震元件。

工具：

螺丝刀 Torx 15



7. 安装



1. 把衬套推入孔内。
2. 拧紧止动弹簧。
3. 安装拉紧杆和偏心环并旋入螺栓。

工具：

螺丝刀 Torx 15



7. 安装



1. 给蓄电池的两个导向槽抛光喷蜡并烘干。
2. 执行功能检测。

工具：

螺丝刀 Torx 15
抛光喷蜡
6 37 26 025 010



8. 接线图

