

Consignes de réparation

AFMM 14





Sommaire

- 1. Types d'appareil décrits**
- 2. Caractéristiques techniques**
- 3. Prescriptions**
- 4. Outils indispensables**
- 5. Lubrifiants et adjuvants indispensables**
- 6. Démontage**
- 7. Montage**
- 8. Schéma de connexion**



1. Types d'appareil décrits

Les présentes consignes de réparation s'appliquent aux types d'appareil suivants :

Type d'appareil	Référence
AFMM 14	712909



2. Caractéristiques techniques

Caractéristiques techniques

Vous trouverez toutes les caractéristiques techniques dans les instructions de service de chaque appareil.

Données de contrôle

Les données de contrôle actuelles de tous les appareils sont disponibles sur l'Extranet FEIN.

Lubrifiants

Vous trouverez les lubrifiants et les tailles d'emballage disponibles auprès de FEIN sur l'Extranet FEIN.

Listes des pièces de rechange

Vous trouverez les listes des pièces de rechange et les vues éclatées sur Internet à l'adresse www.fein.com.



3. Prescriptions

Prescriptions

Seuls les électriciens qualifiés sont habilités à réparer, entretenir et inspecter les outils électroportatifs en raison des risques graves auxquels s'expose l'utilisateur en cas de réparation non conforme.

Après les réparations, observer les prescriptions conformément à *DIN VDE 0701-0702*.

Utiliser exclusivement les pièces de rechange d'origine FEIN !

Observer les prescriptions de prévention des accidents des associations professionnelles lors de la mise en service.

L'utilisation conforme à l'emploi prévu est régie par la Loi sur la sécurité des appareils et des produits.

Pour les pays autres que l'Allemagne, il convient d'observer les prescriptions nationales en vigueur en la matière !



4. Outils indispensables

Outils standard

Presse à mandriner
Tournevis Torx 15
Lame
Crochet de câble
Pince plate
Poinçon
Pistolet à air chaud
Pied à coulisse

Outils spéciaux

Extracteur 6 41 14 033 000



Mandrin de montage 6 41 22 117 000



Dispositif d'insertion 6 41 22 108 00 0





5. Lubrifiants et adjuvants indispensables

Lubrifiants

Graisses	0 40 101 0100 4	12 g
Cire à pulvériser pour finition	6 37 260 2501 0	



6. Démontage



1. Presser le bouton de déverrouillage et retirer la batterie.



6. Démontage



1. Enlever le boulon.
2. Retirer le levier de serrage et l'anneau d'excentrique.
3. Dévisser le ressort de retenue.
4. Enlever les connecteurs femelles.

Outils :

- Poinçon
- Tournevis Torx 15



6. Démontage



En raison des directives relatives à la force de sertissage de l'arbre d'entraînement qui ne peut être garantie après la réparation, le carter d'engrenage est remplacé ou proposé comme pièce de rechange uniquement sous forme de module complet.

Les pièces illustrées sont disponibles séparément comme pièces de rechange.



6. Démontage



1. Retirer l'élément amortisseur.
2. Dévisser les vis du carter d'engrenage.
3. Dévisser les vis du carter moteur.
4. Fendre la plaque signalétique au milieu.
5. Retirer la partie supérieure du carter.
6. Retirer la tringle de commande et le ressort.
7. Retirer le système électronique avec le moteur et le carter d'engrenage du carter moteur.

Outils :

-Tournevis Torx 15
-Lame



6. Démontage



Ancien système électronique sans gobelet



Nouveau système électronique avec gobelet



1. Retirer le câble moteur du système électronique.

REMARQUE

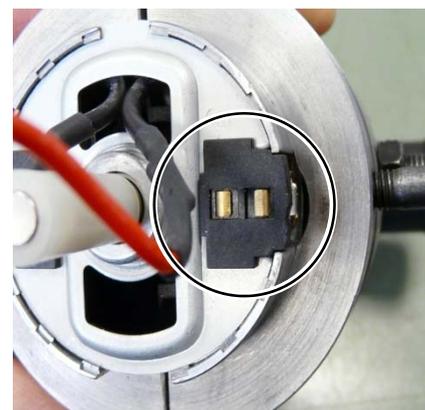
Le gobelet du nouveau système électronique prévient tout endommagement du câble moteur causé par l'aimant rotatif du moteur.

Outil :

-Pince plate



6. Démontage



1. Retirer l'anneau en caoutchouc.
2. Réchauffer le carter d'engrenage (environ 70° C).
3. Fixer l'extracteur sur le moteur.
Lors de la fixation, les évidements doivent être alignés avec les porte-charbons dans l'extracteur afin d'éviter d'endommager ces derniers.
4. Serrer la partie supérieure de l'extracteur.
5. Tourner la partie supérieure de l'extracteur contre la partie inférieure et retirer le moteur du carter d'engrenage.

Outils :

-Extracteur 6 41 14 033 000
-Pistolet à air chaud



6. Démontage



Le moteur est uniquement disponible en pièce de rechange comme illustré sur la photo de droite.



7. Montage



1. Tourner l'arbre d'entraînement de sorte que la fourche soit centrée dans l'engrenage.
2. Insérer le carter d'engrenage dans le dispositif d'insertion.
3. Placer le mandrin d'insertion sur le moteur de sorte que les porte-charbons n'entrent pas en contact avec le mandrin d'insertion.
4. Enfoncer le moteur à l'aide du mandrin d'insertion dans le carter d'engrenage.

ATTENTION

Endommagement du moteur.

Le moteur ne peut être pressé que sur le bord extérieur du carter moteur, sinon l'arbre se déplace et le moteur vibre par la suite.

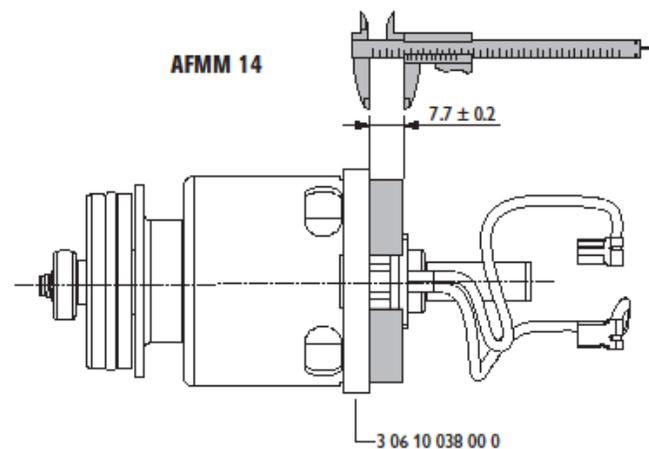
Outils :

-Mandrin d'insertion 6 41 22 117 000

-Dispositif d'insertion 6 41 22 108 000



7. Montage

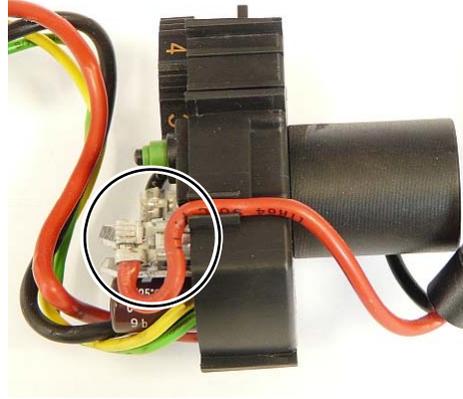
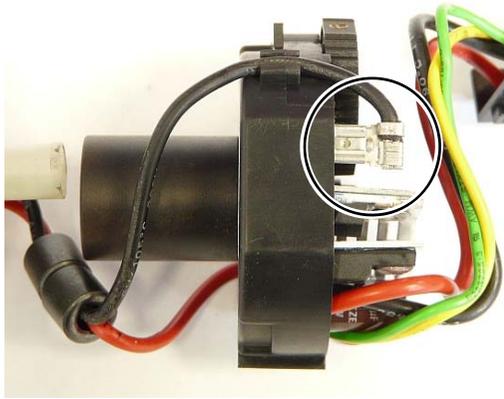


1. Pousser l'anneau en caoutchouc de dimension adaptée sur le moteur.

Outil :
-Pied à coulisse



7. Montage



1. Raccorder le câble moteur du système électronique.



7. Montage



1. Insérer le moteur/l'unité d'entraînement prémonté(e) et le système électronique dans le fond du carter.

REMARQUE

L'évidement sur le moteur doit être positionné dans le centre dans la partie inférieure du carter.

Le système électronique doit être placé intégralement dans l'évidement de la partie inférieure du carter.



7. Montage



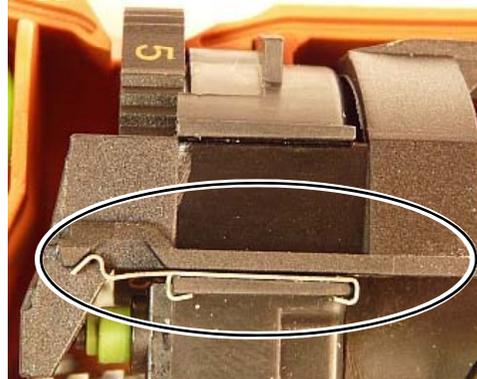
1. Visser le carter d'engrenage avec deux vis dans la partie inférieure du carter.



7. Montage



Position d'interrupteur
OFF



Position d'interrupteur
ON



1. Insérer la tringle de commande.
2. Insérer le ressort.



7. Montage

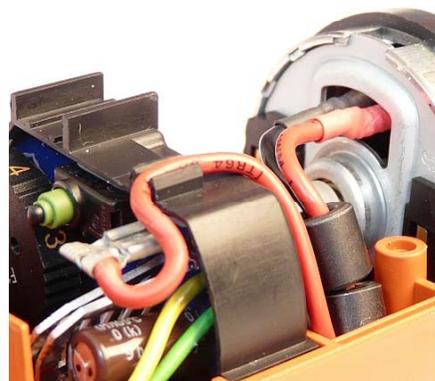
Ancien moteur sans manchon en ferrite et ancien système électronique



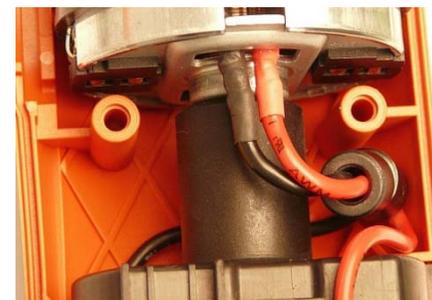
1. Vérifier le câblage.

Lorsqu'un ancien système électronique est installé sans gobelet, les câbles moteur doivent avoir un écart suffisant pour l'arbre moteur rotatif.

Nouveau moteur avec manchon en ferrite et ancien système électronique



Nouveau moteur avec manchon en ferrite et nouveau système électronique avec gobelet





7. Montage



1. Poser la partie supérieure du carter.
2. Visser les vis du carter moteur.
3. Visser les vis du carter d'engrenage.
4. Insérer l'élément amortisseur.

Outil :

-Tournevis Torx 15



7. Montage

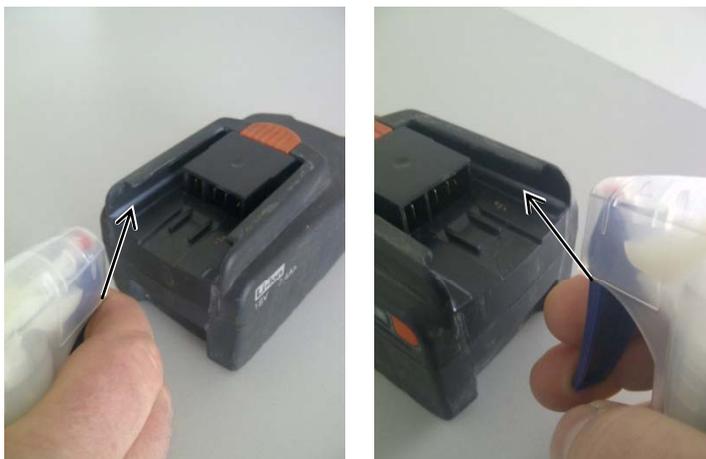


1. Insérer les connecteurs femelles dans le trou.
2. Visser le ressort de retenue.
3. Poser le levier de serrage et l'anneau d'excentrique et insérer le boulon.

Outil :
-Tournevis Torx 15



7. Montage



1. Vaporiser de la cire à pulvériser pour finition sur les deux guidages de la batterie et laisser sécher.
2. Procéder à un contrôle du fonctionnement.

Outils :

-Tournevis Torx 15
-Cire à pulvériser pour finition
6 37 26 025 010



8. Schéma de connexion

