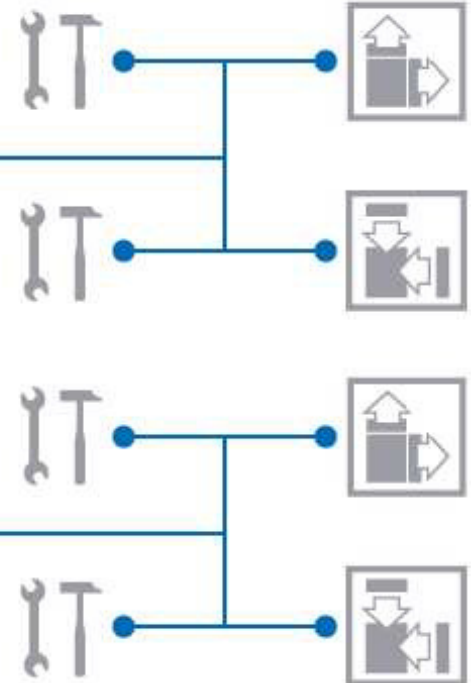




ASW 18-30-PC (7 112 62)
ASW 18-45-PC (7 112 63)
ASW 18-60-PC (7 112 64)





Caractéristiques techniques

Caractéristiques techniques

Vous trouverez toutes les caractéristiques techniques dans les instructions de réparation de chaque appareil.

Contrôles

Les données de contrôle actuelles ainsi que l'instruction de contrôle après réparation sont disponibles sur l'extranet FEIN (Service après-vente → Aide pour la réparation).

Lubrifiants / adjuvants

Vous trouverez les lubrifiants, adjuvants et leurs tailles d'emballage disponibles auprès de FEIN sur l'extranet FEIN (Service après-vente → Aide pour la réparation).

Listes de pièces détachées

Vous trouverez les listes de pièces détachées et les vues éclatées sur Internet à l'adresse www.fein.com



Remarques et prescriptions

Remarque

Les présentes instructions sont exclusivement destinées à l'usage de techniciens qualifiés. Une formation mécanique et électrique est nécessaire.

Utiliser exclusivement les pièces de rechange d'origine FEIN !

Prescriptions

Seuls les électriciens qualifiés sont habilités à réparer, entretenir et inspecter les outils électroportatifs en raison des risques graves auxquels s'expose l'utilisateur en cas de réparation non conforme.

Après les réparations, observer les prescriptions conformément à **DIN VDE 0701-0702**.

Observer les prescriptions de prévention des accidents des associations professionnelles lors de la mise en service.

L'utilisation conforme à l'emploi prévu est régie par la Loi sur la sécurité des appareils et des produits.

Pour les pays autres que l'Allemagne, il convient d'observer les prescriptions nationales en vigueur en la matière !



Lubrifiants et adjuvants indispensables

Lubrifiants

Graisse 0 40 123 0100 0 0,6 g Porte-outil; Anneau d'embrayage

Adjuvants

Loctite 638

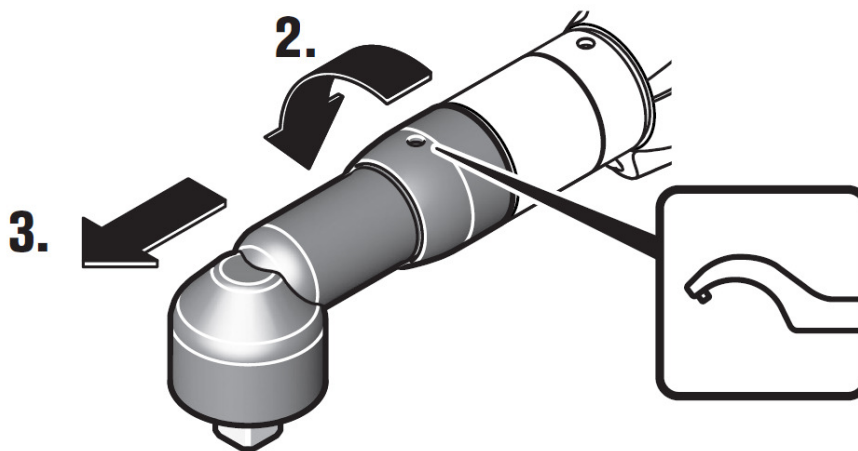
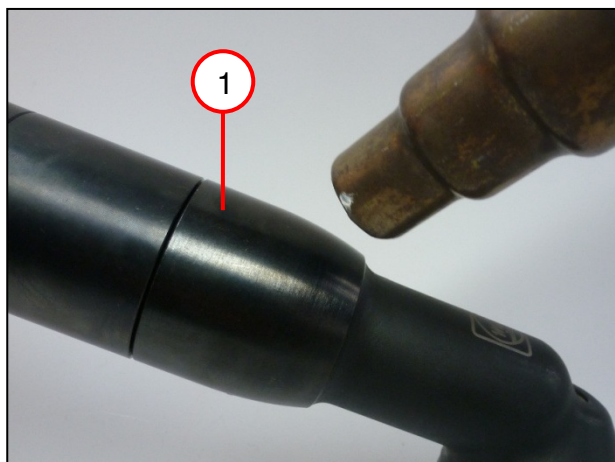
Loctite 243



Actuellement pas disponible.

Démontage

Démonter le renvoi d'angle



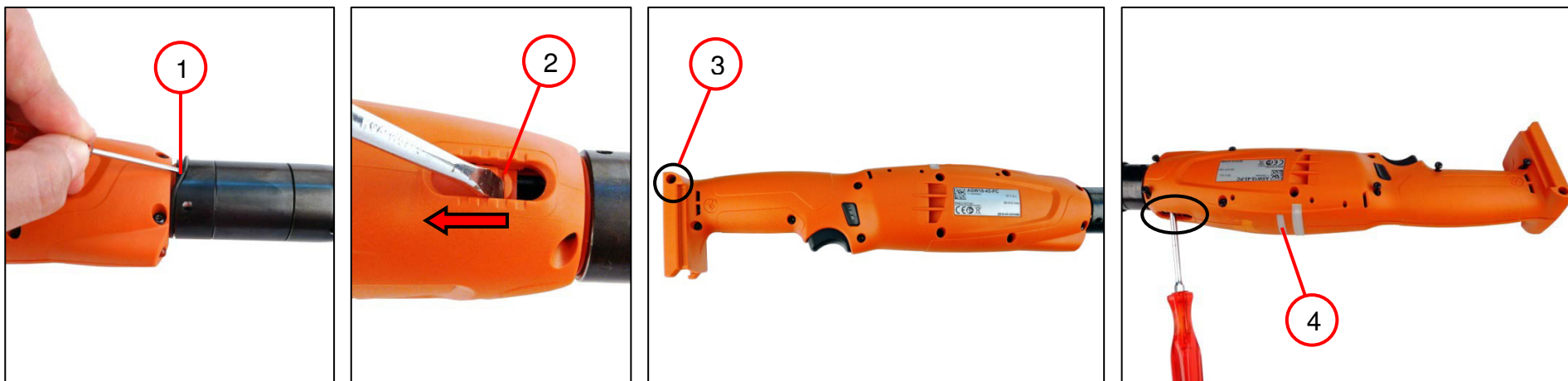
1. Chauffer le frein filet.
2. Dévisser le manchon (1).
3. Retirer le renvoi d'angle.

Outils :

- Décapeur thermique
- Clé à ergot (d=4 mm)

Démontage

Démonter le carter moteur



1. Retirer la bague d'étanchéité (1).
2. Repousser le couvercle (2) vers l'arrière.
3. Retirer les onze vis (3).
4. Retirer le carter moteur (4).
 - ☞ Placer le tournevis entre l'embrayage et le carter.

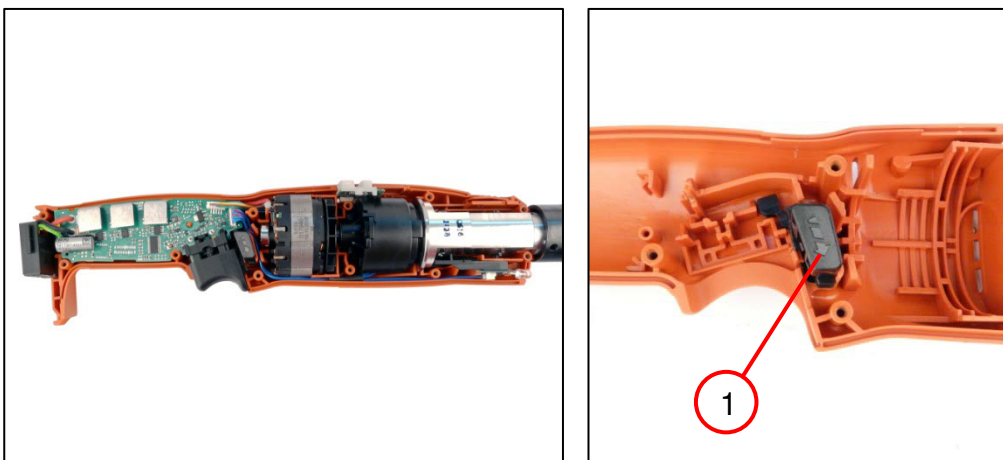
Outils :

- Tournevis à fente 40x2
- Tournevis à fente 90x4,5
- Torx T10



Démontage

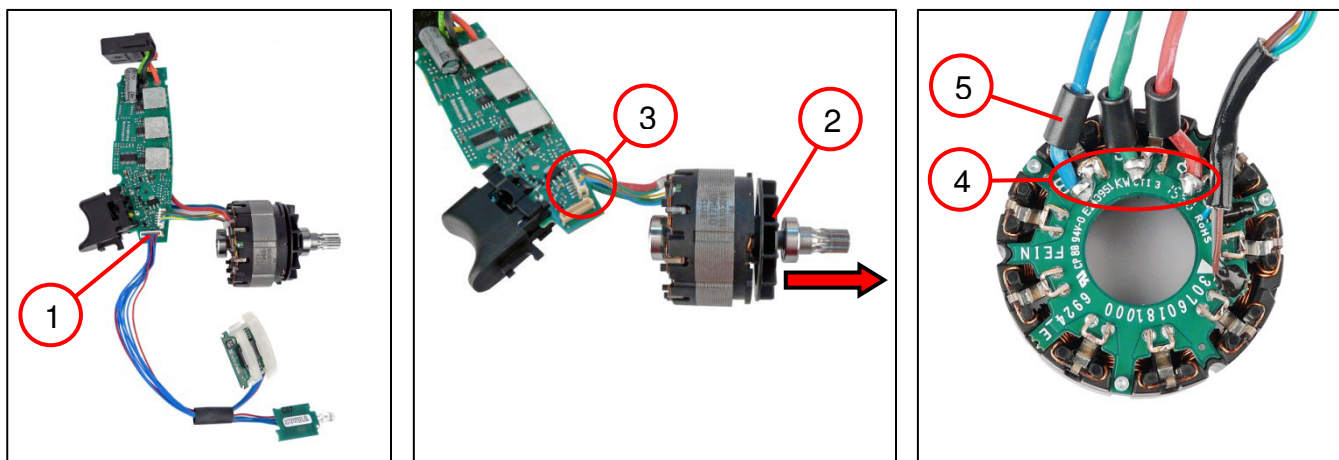
Démonter le carter d'engrenage



1. Retirer tous les composants.
2. Enlever le commutateur (1).

Démontage

Démonter la platine électronique



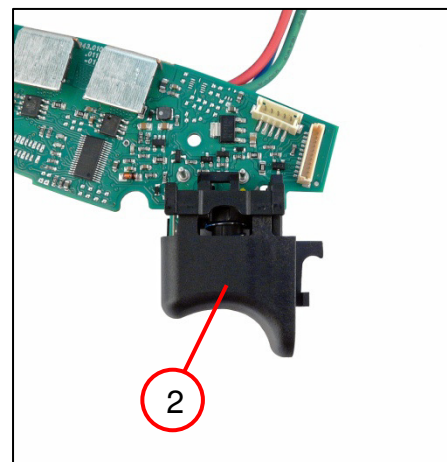
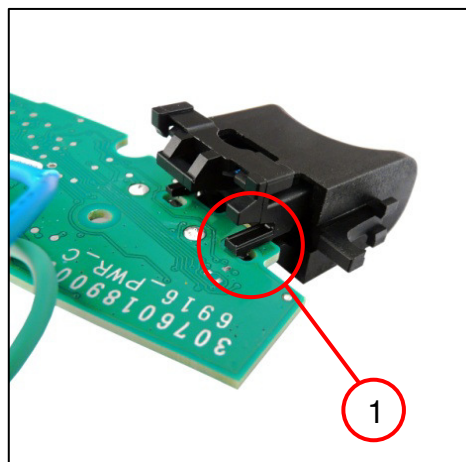
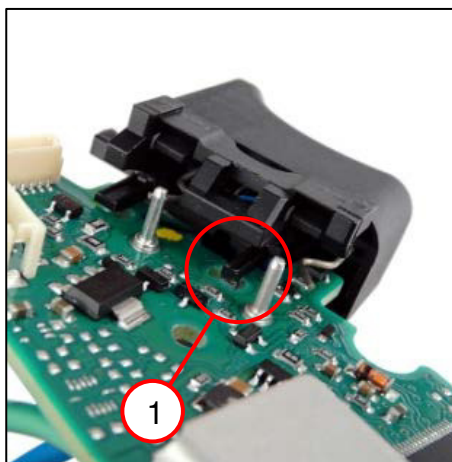
1. Débrancher la fiche (1).
2. Retirer le rotor (2).
3. Débrancher la fiche (3).
4. Dessouder les trois câbles (4).
5. Retirer les trois noyaux de ferrite (5).

Outils :

- Station de soudage

Démontage

Démonter la platine électronique

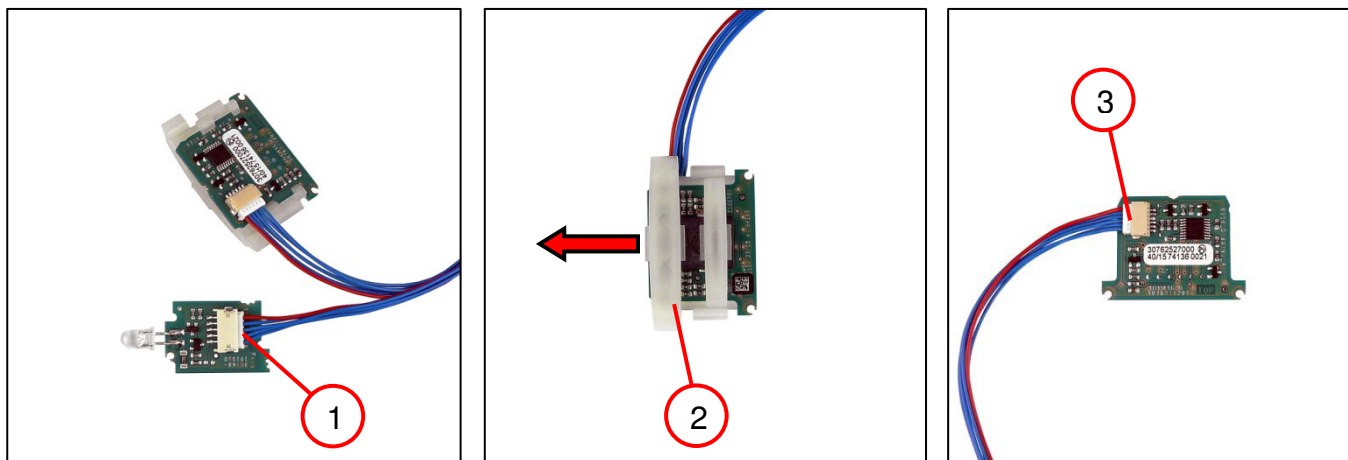


1. Soulever le crochet (1) des deux côtés.
2. Retirer l'interrupteur (2).



Démontage

Démonter la platine électronique

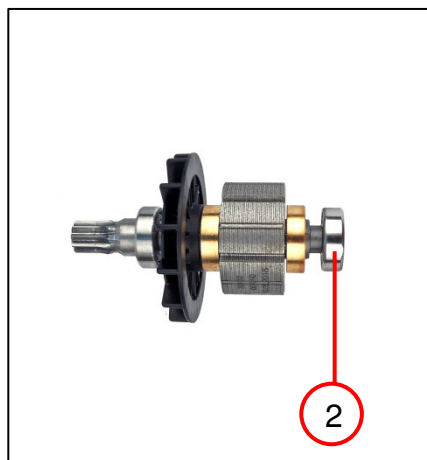
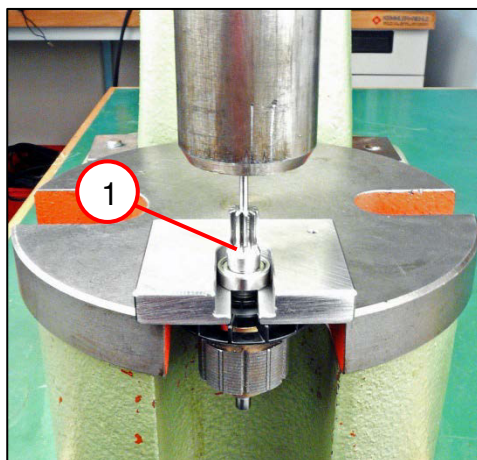


1. Retirer le connecteur (1).
2. Retirer le couvercle (2).
3. Retirer le connecteur (3).



Démontage

Démonter le rotor



1. Chasser vers le bas à la presse le roulement à billes et la roue dentée [z=10] (1).
2. Retirer le roulement à billes (2).

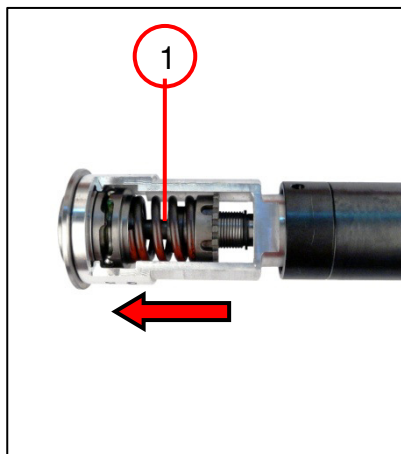
Outils :

- Presse à mandriner
- Plaque d'extraction
- Poinçon $\varnothing$ 4 mm



Démontage

Démonter le porte-outil



3. Retirer l'embrayage (1).



Démontage

Démonter l'embrayage



1. Retirer le circlips (1).
2. Retirer la bague de réglage (2) [filetage à gauche].
3. Retirer l'anneau (3).
4. Retirer le ressort (4).

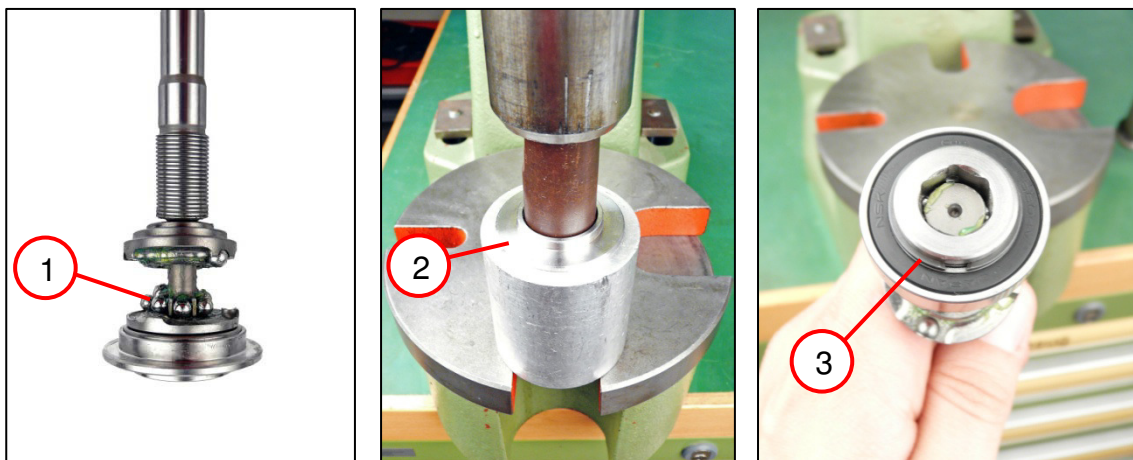
Outils :

- Pince à circlips
- Clé dynamométrique



Démontage

Démonter l'embrayage



1. Retirer les neuf billes (1).
2. Retirer le flasque (2).
3. Retirer le circlips (3).

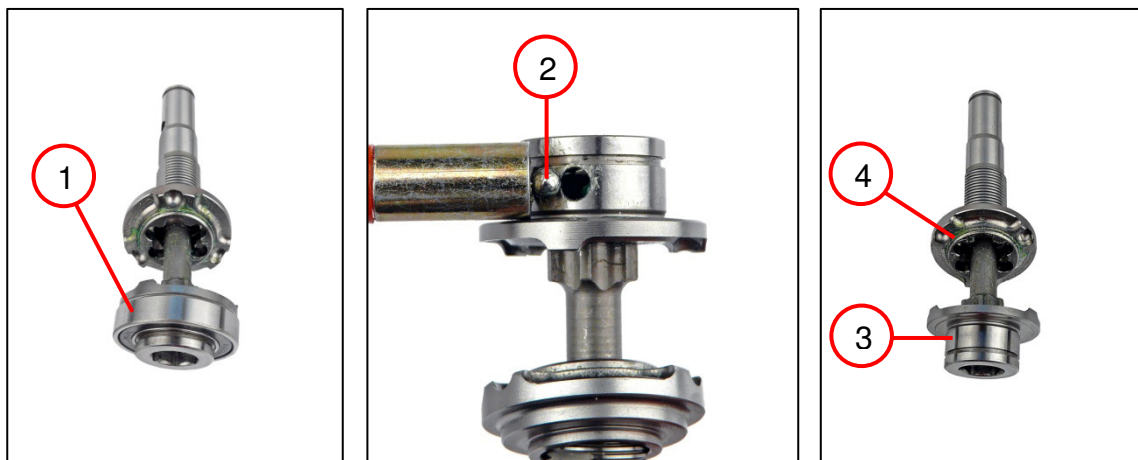
Outils :

- Pincette
- Presse à mandriner
- Douille
ø extérieur 50 mm
ø intérieur 36 mm
- Tige ø 20 mm
- Pince à circlips



Démontage

Démonter l'embrayage



1. Retirer le roulement à billes (1).
2. Retirer les neuf billes (2).
3. Retirer l'anneau d'embrayage (3).
4. Retirer l'anneau d'embrayage (4).

Outils :

- Cloche d'extraction
- Douille de serrage
ø 32 mm
- Aimant droit



Montage

Monter l'embrayage



1. Graisser le porte-outil (1).
2. Mettre en place l'anneau d'embrayage (2).
3. Mettre en place l'anneau d'embrayage (3).
4. Enduire de graisse les neuf billes [d=4 mm].
5. Insérer les neuf billes [d=4 mm] (4).
6. Enduire de graisse les neuf billes [d=5 mm].
7. Insérer les neuf billes [d=5 mm] (5).

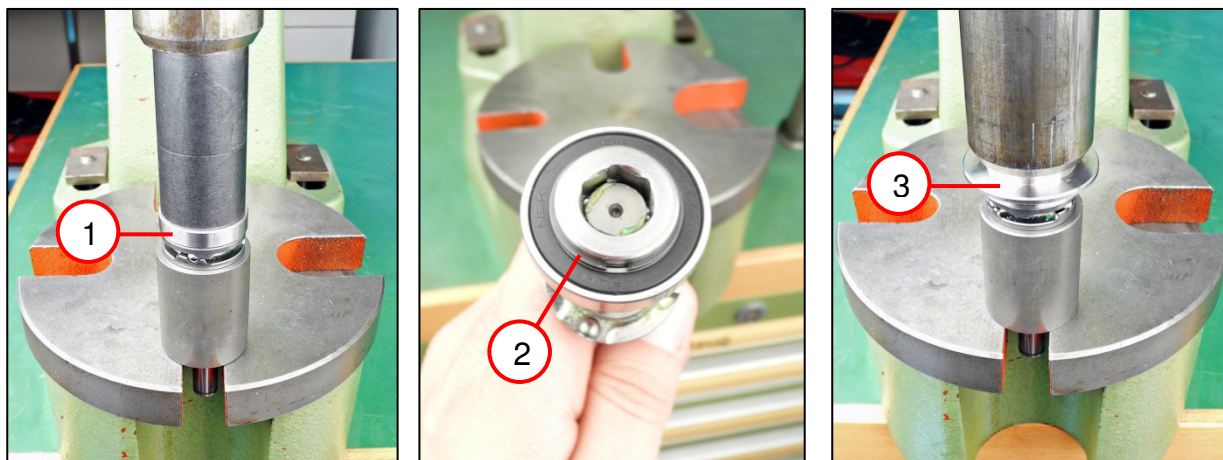
Outils :

- Pincette



Montage

Monter l'embrayage



1. Emmancher le roulement à billes (1) à la presse.
2. Monter le circlips (2).
3. Emmancher le flasque (3).

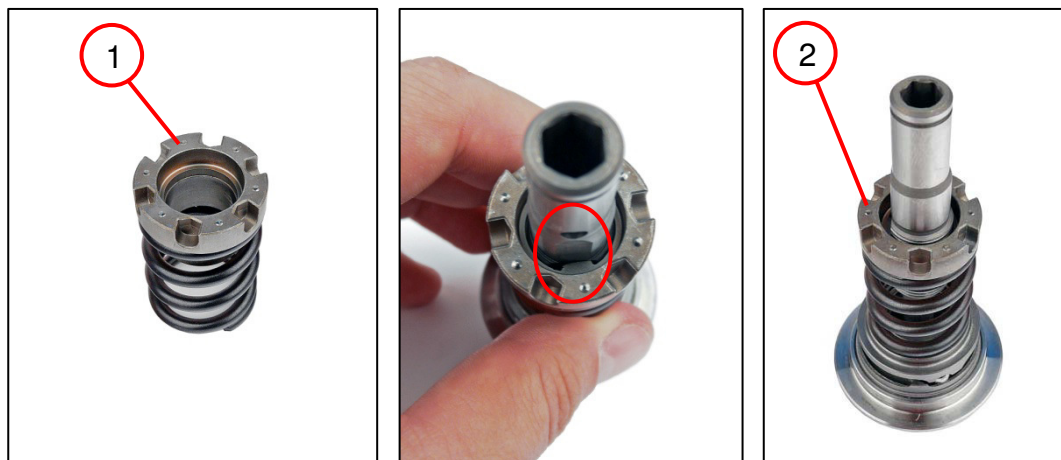
Outils :

- Presse à mandriner
- Douille
ø extérieur 32 mm
ø intérieur 21 mm
- Douille
ø extérieur 32 mm
ø intérieur 26 mm



Montage

Monter l'embrayage

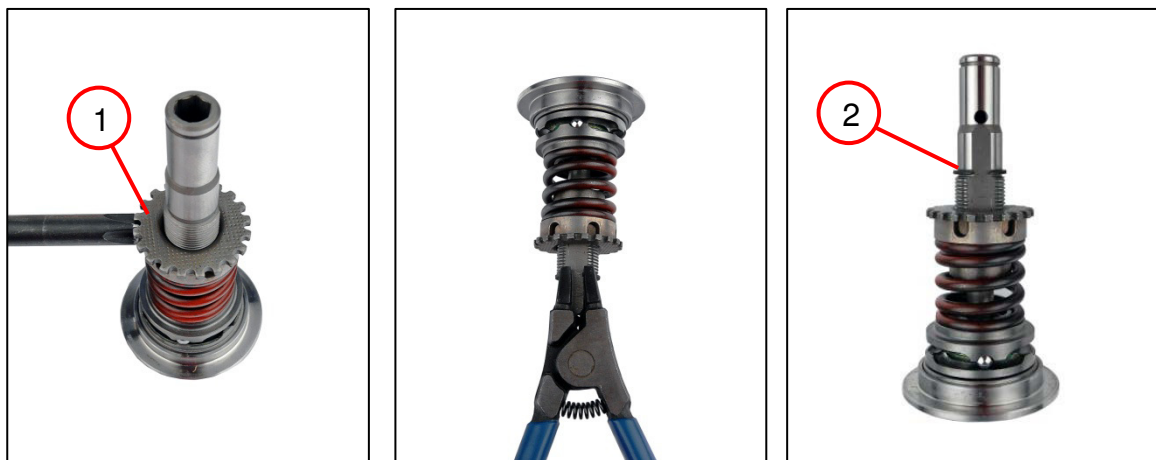


1. Mettre en place l'anneau (1).
2. Mettre en place l'anneau avec le ressort spiral (2).



Montage

Monter l'embrayage



1. Monter la bague de réglage (1) [filetage à gauche].
2. Monter le circlips (2).

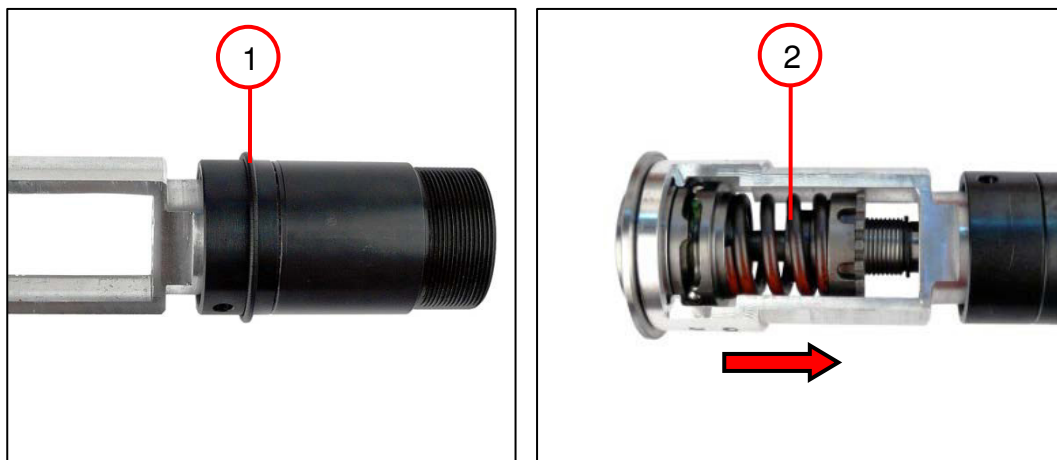
Outils :

- Clé dynamométrique
- Pince à circlips



Montage

Monter l'embrayage

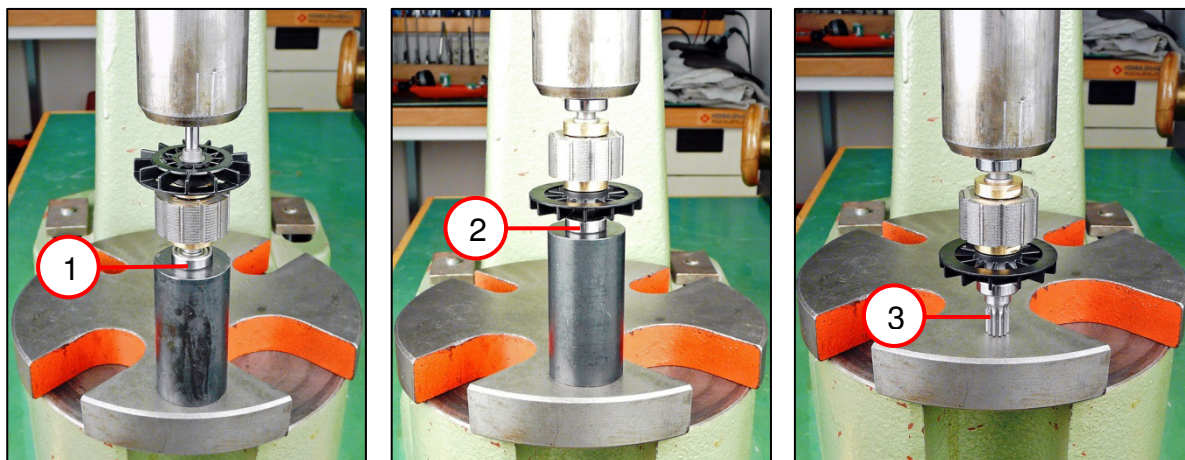


1. Mettre en place la bague d'étanchéité (1).
2. Insérer l'embrayage (1).



Montage

Monter le rotor



1. Emmancher le roulement à billes (1) à la presse.
2. Emmancher le roulement à billes (2) à la presse.
3. Emmancher la roue dentée [z=10] (3) à la presse.

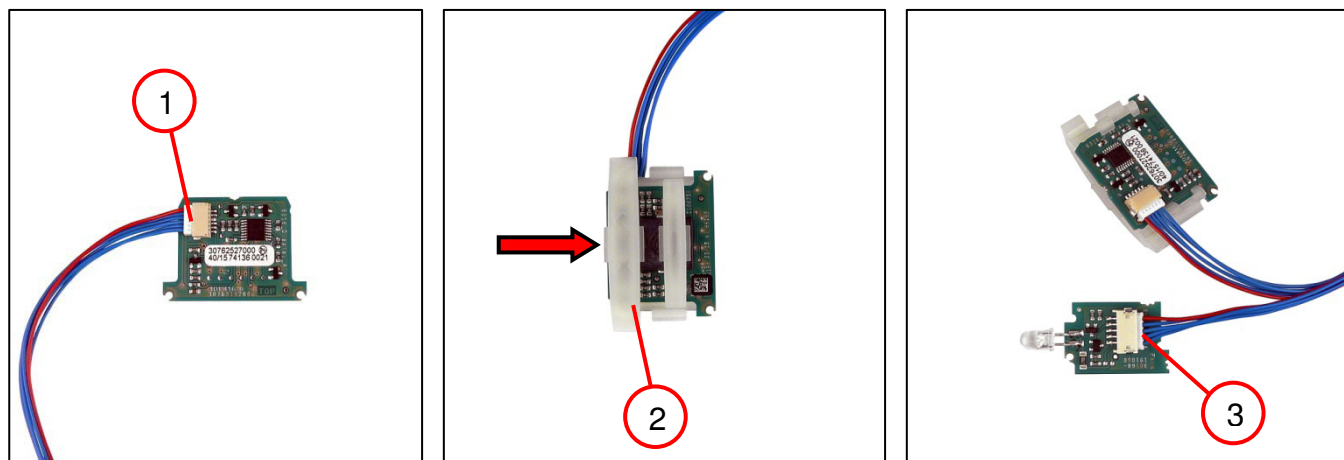
Outils :

- Presse à mandriner
- Douille
ø extérieur 16 mm
ø intérieur 6 mm



Montage

Monter la platine électronique



ATTENTION !

Dommages causés par une charge électrostatique.

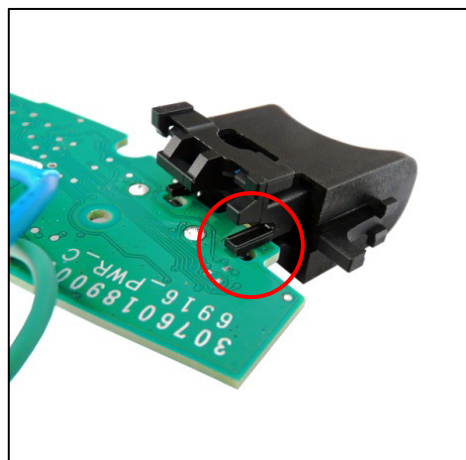
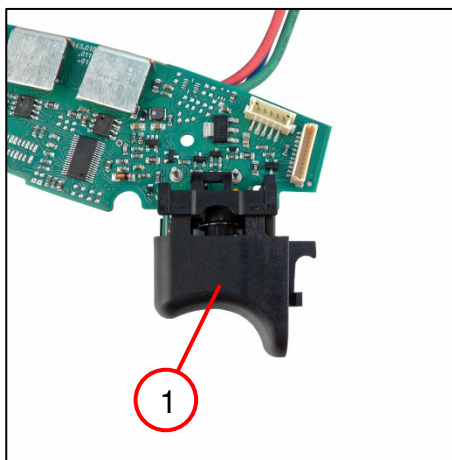
En cas de non-respect des prescriptions de sécurité relatives à la protection contre les décharges électrostatiques, le système électronique peut être endommagé.

☞ Réaliser les travaux de montage et de démontage sur le système électronique exclusivement sur un lieu de travail protégé contre les décharges électrostatiques.

1. Raccorder la fiche (1).
2. Glisser le couvercle (2).
3. Raccorder la fiche (3).

Montage

Monter la platine électronique



ATTENTION !

Dommages causés par une charge électrostatique.

En cas de non-respect des prescriptions de sécurité relatives à la protection contre les décharges électrostatiques, le système électronique peut être endommagé.

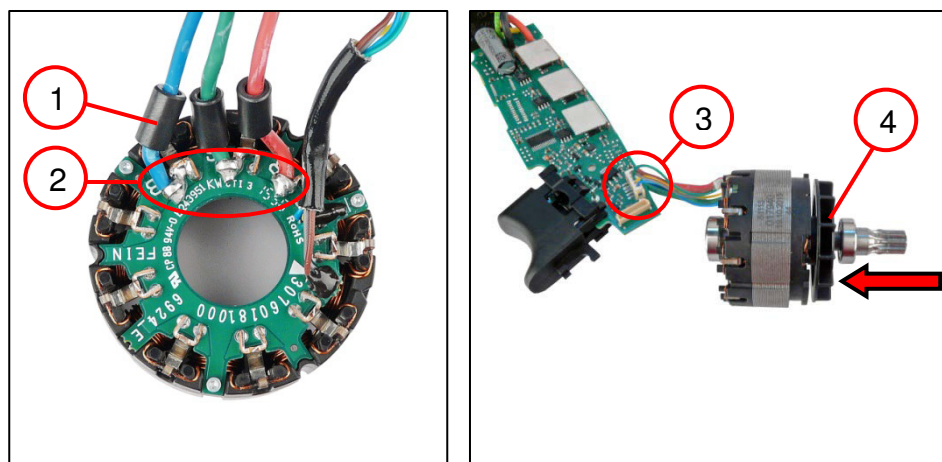
- ☞ Réaliser les travaux de montage et de démontage sur le système électronique exclusivement sur un lieu de travail protégé contre les décharges électrostatiques.

1. Monter l'interrupteur (1).



Montage

Monter la platine électronique



ATTENTION !

Dommages causés par une charge électrostatique.

En cas de non-respect des prescriptions de sécurité relatives à la protection contre les décharges électrostatiques, le système électronique peut être endommagé.

- ☞ Réaliser les travaux de montage et de démontage sur le système électronique exclusivement sur un lieu de travail protégé contre les décharges électrostatiques.

Outils :

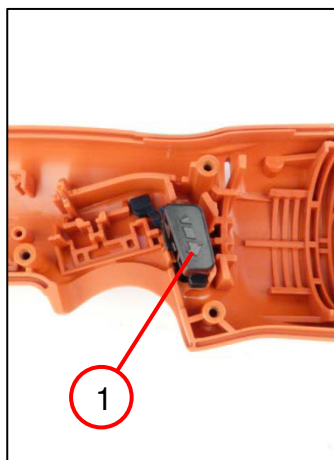
- Station de soudage

1. Mettre en place les trois noyaux de ferrite (1).
2. Braser les trois câbles (2) d'après le schéma de connexion.
3. Raccorder la fiche (3).
4. Mettre en place le rotor (4).



Montage

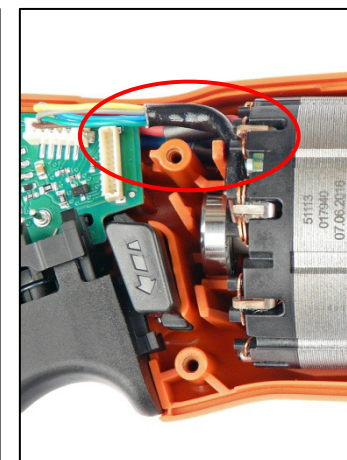
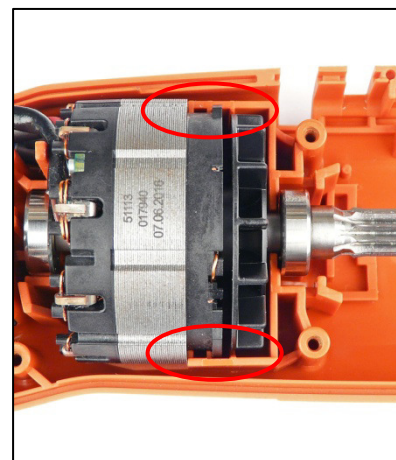
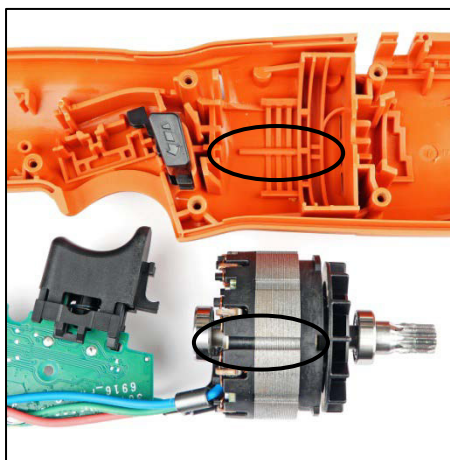
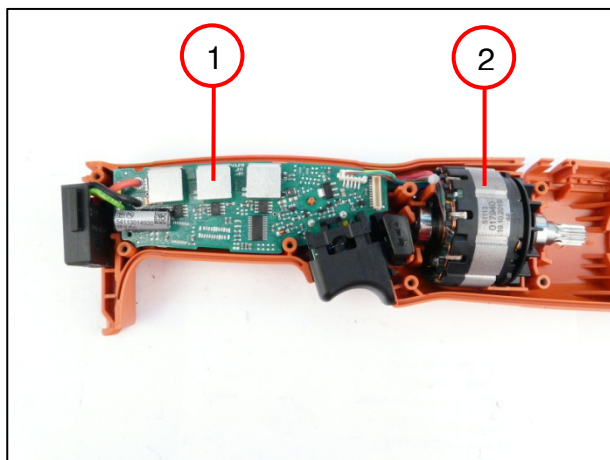
Monter le carter moteur



1. Mettre en place le commutateur (1) dans le carter moteur inférieur.

Montage

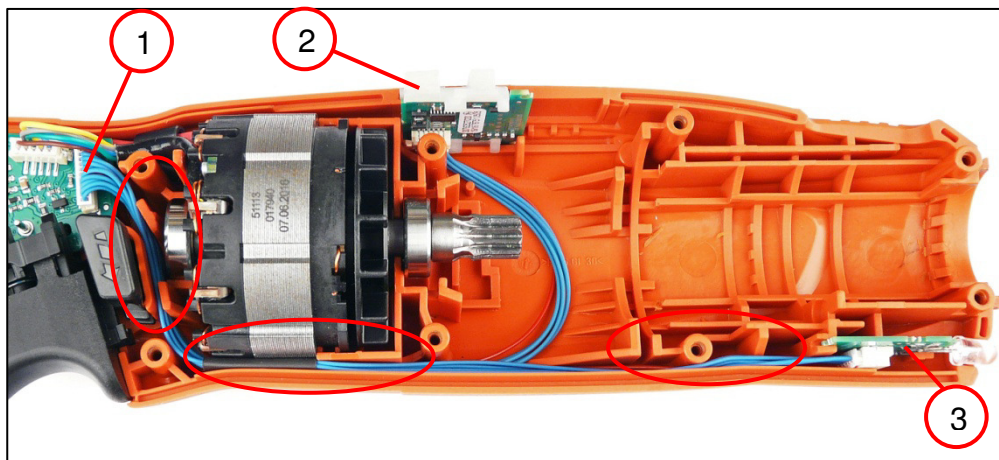
Monter le carter moteur



1. Mettre en place la platine électronique (1).
2. Mettre en place le stator (2) dans la bonne position.

Montage

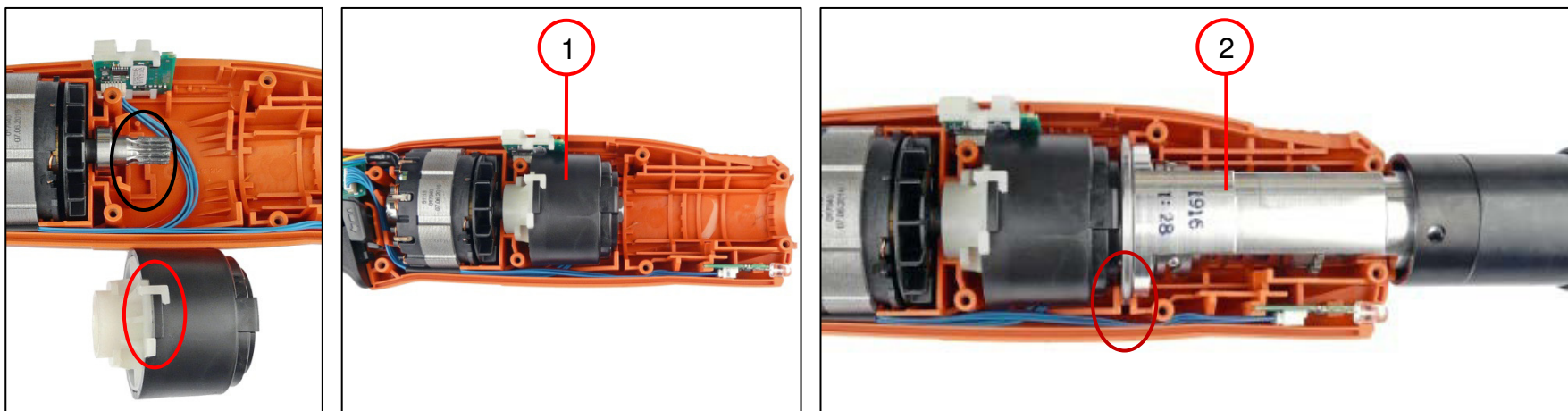
Monter le carter moteur



1. Connecter le faisceau électrique (1).
2. Poser le faisceau électrique.
3. Mettre en place la platine électronique (2).
4. Mettre en place la platine électronique (3).

Montage

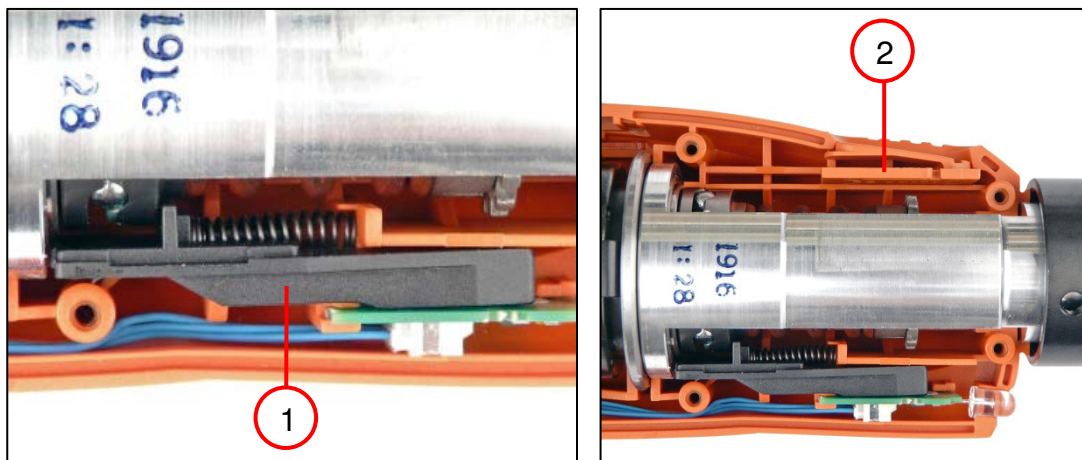
Monter le carter moteur



1. Mettre en place l'engrenage (1) dans la bonne position.
2. Mettre en place l'engrenage (2) dans la bonne position.

Montage

Monter le carter moteur

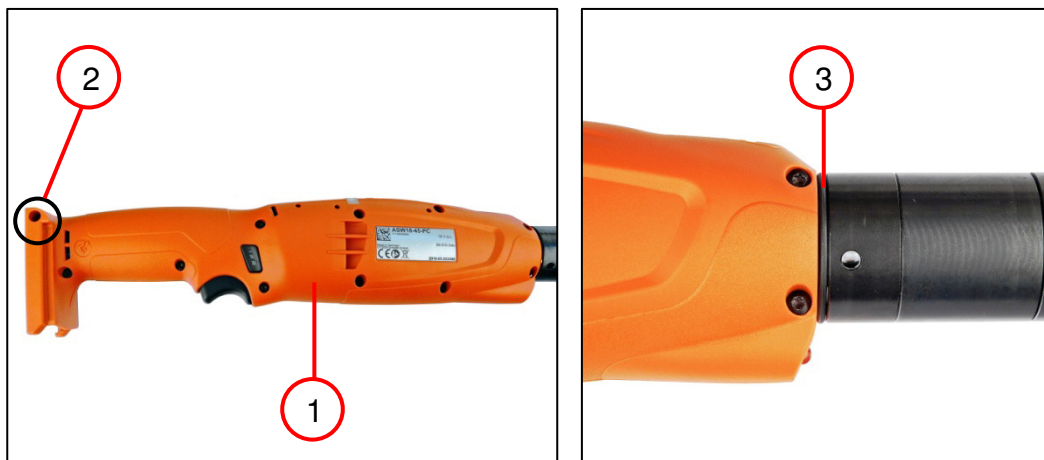


1. Mettre en place le curseur de commande (1).
2. Mettre en place le couvercle (2).



Montage

Démonter le carter moteur



1. Mettre en place le carter moteur (1).
2. Visser les onze vis (2).
3. Mettre en place la bague d'étanchéité (3).

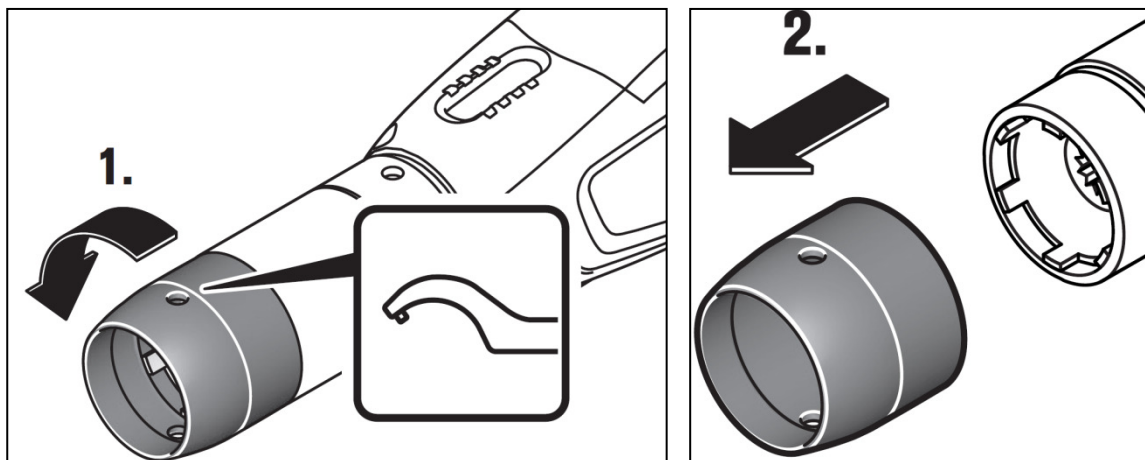
Outils :

- Torx T10



Montage

Monter le renvoi d'angle



1. Desserrer le manchon.
2. Dévisser le manchon.

Outils :

- Clé à ergot (d=4 mm)



Montage

Monter le renvoi d'angle



REMARQUE !

Le filetage doit être sec et exempt de graisse.

1. Dégraisser le filetage (1).
2. Sécher le filetage avec un chiffon.
3. Souffler le filetage à l'air comprimé.

Outils :

- Nettoyant dégraissant
(par ex. nettoyant pour freins)



Montage

Monter le renvoi d'angle



REMARQUE !

Le filetage doit être sec et exempt de graisse.

1. Dégraisser le filetage (1).
2. Sécher le filetage avec un chiffon.
3. Souffler le filetage à l'air comprimé.

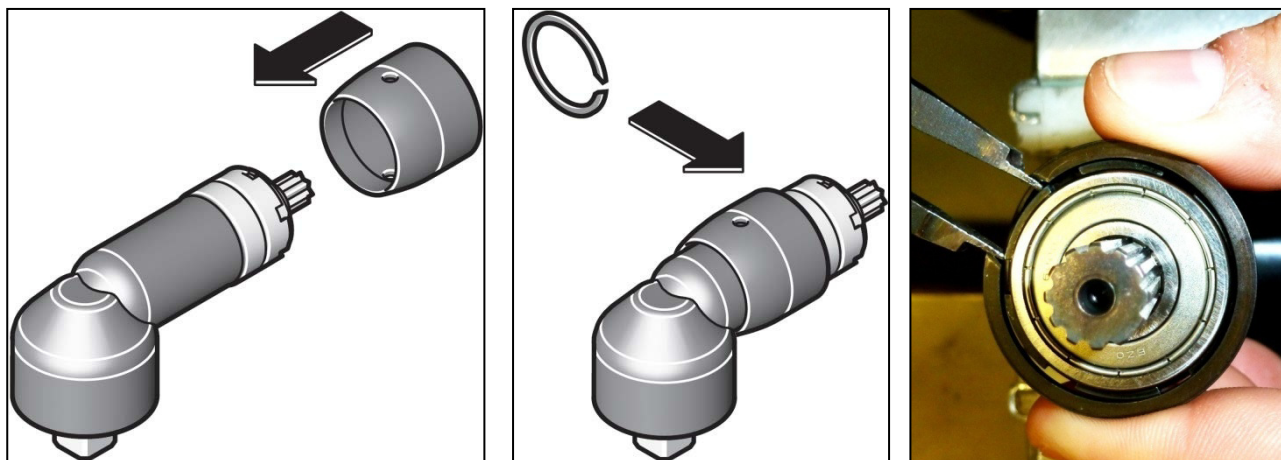
Outils :

- Nettoyant dégraissant
(par ex. nettoyant pour freins)



Montage

Monter le renvoi d'angle



1. Emboîter le manchon sur le renvoi d'angle.
2. Monter le circlips.

Outils :

- Pince à joncs d'arrêt



Montage

Monter le renvoi d'angle



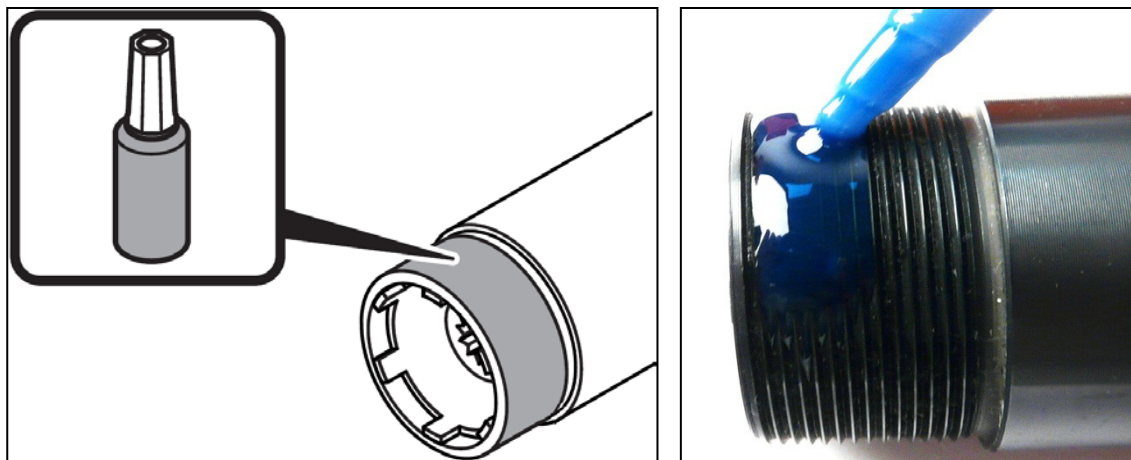
Recommandation !

Pince à joncs d'arrêt



Montage

Monter le renvoi d'angle



REMARQUE !

Pour plus de sécurité, utiliser en cas de fortes sollicitations du frein filet fort (par ex. Loctite 638).

Outils :

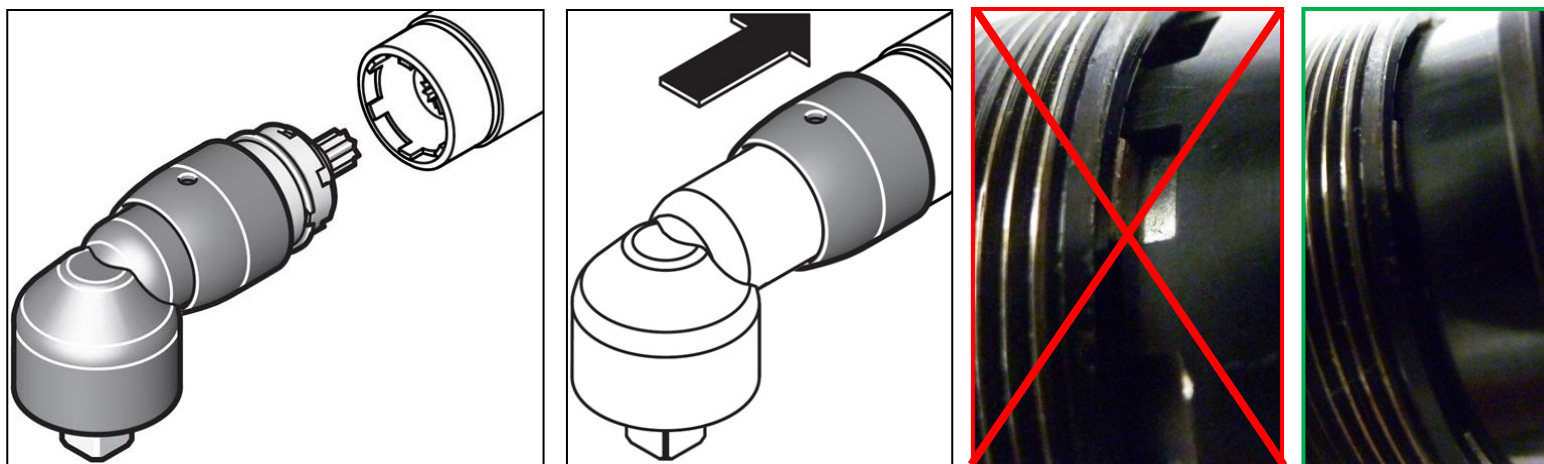
- Frein filet (par ex. Loctite 243)

1. Enduire le filetage de frein filet (au moins 0,5 g).
 - ☞ Veiller à appliquer le frein filet sur au moins trois filets.



Montage

Monter le renvoi d'angle



REMARQUE !

Emboîter le renvoi d'angle de façon à ce que les ergots se logent jusqu'au fond des évidements

Outils :

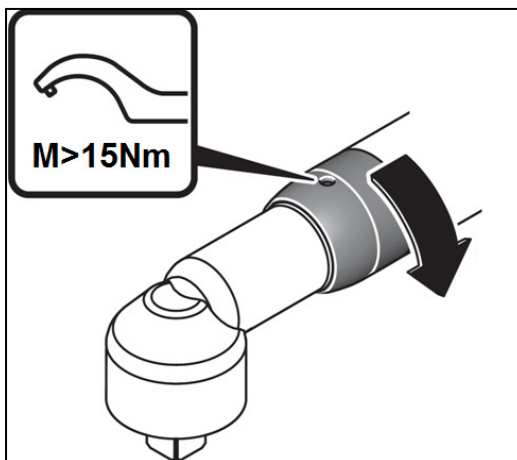
- Frein filet (par ex. Loctite 243)

1. Emboîter le renvoi d'angle.



Montage

Monter le renvoi d'angle



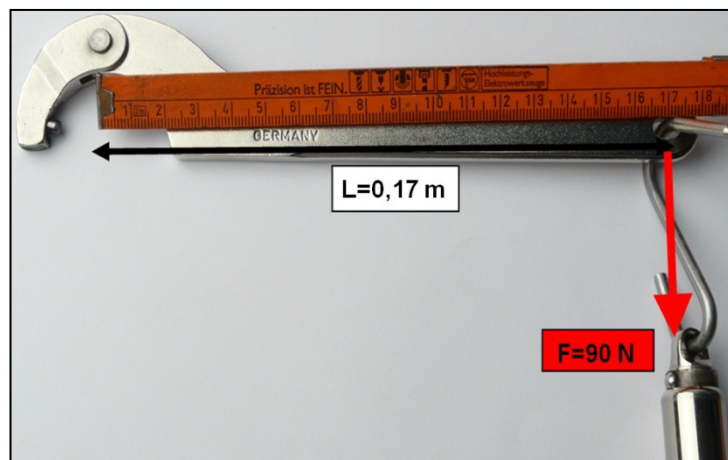
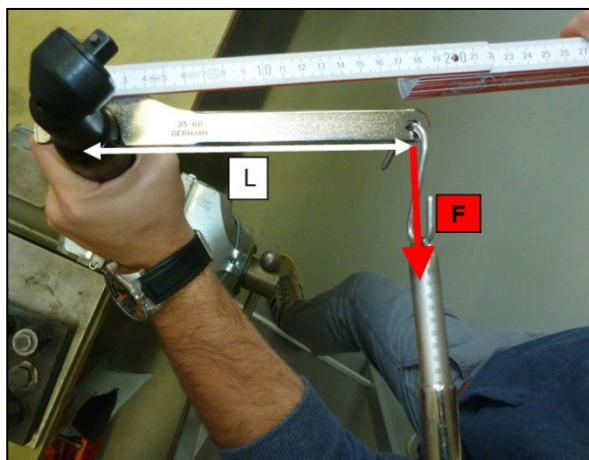
1. Serrer l'outil dans un étau.
2. Serrer le manchon [à un couple $M > 15 \text{ Nm}$].

Outils :

- Étau
- Clé à ergot (d=4 mm)

Montage

Monter le renvoi d'angle



Calcul du couple :

$$M = F \times L$$

$$M > 15 \text{ Nm}$$

Exemple de calcul :

$$M [\text{Nm}] = F [\text{N}] \times L [\text{m}]$$

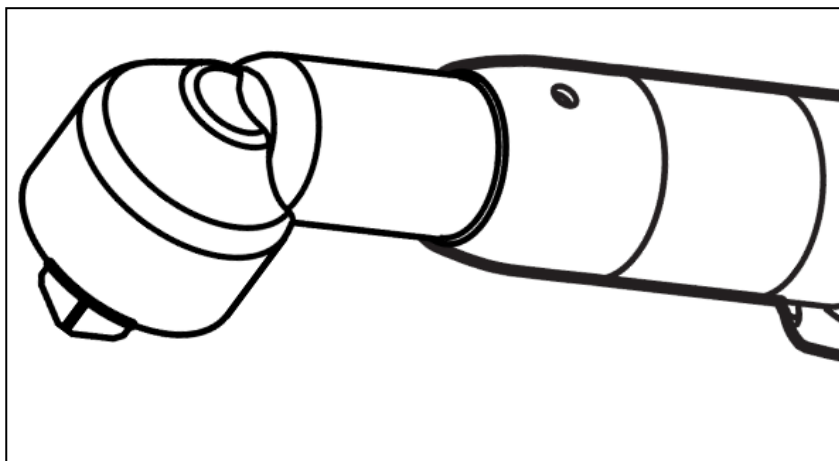
$$M = 90 \text{ N} \times 0,17 \text{ m}$$

$$M = 15,3 \text{ Nm} > 15 \text{ Nm}$$



Montage

Monter le renvoi d'angle



REMARQUE !

Le frein filet doit sécher au moins 24 h avant d'utiliser l'outil.

☞ Respecter les indications du fabricant du frein filet

ASW 18-30-PC; ASW 18-45-PC; ASW 18-60-PC



Schéma de connexion

Anschlussplan

Connection diagram

Esquema de conexiones

Schéma de connexion

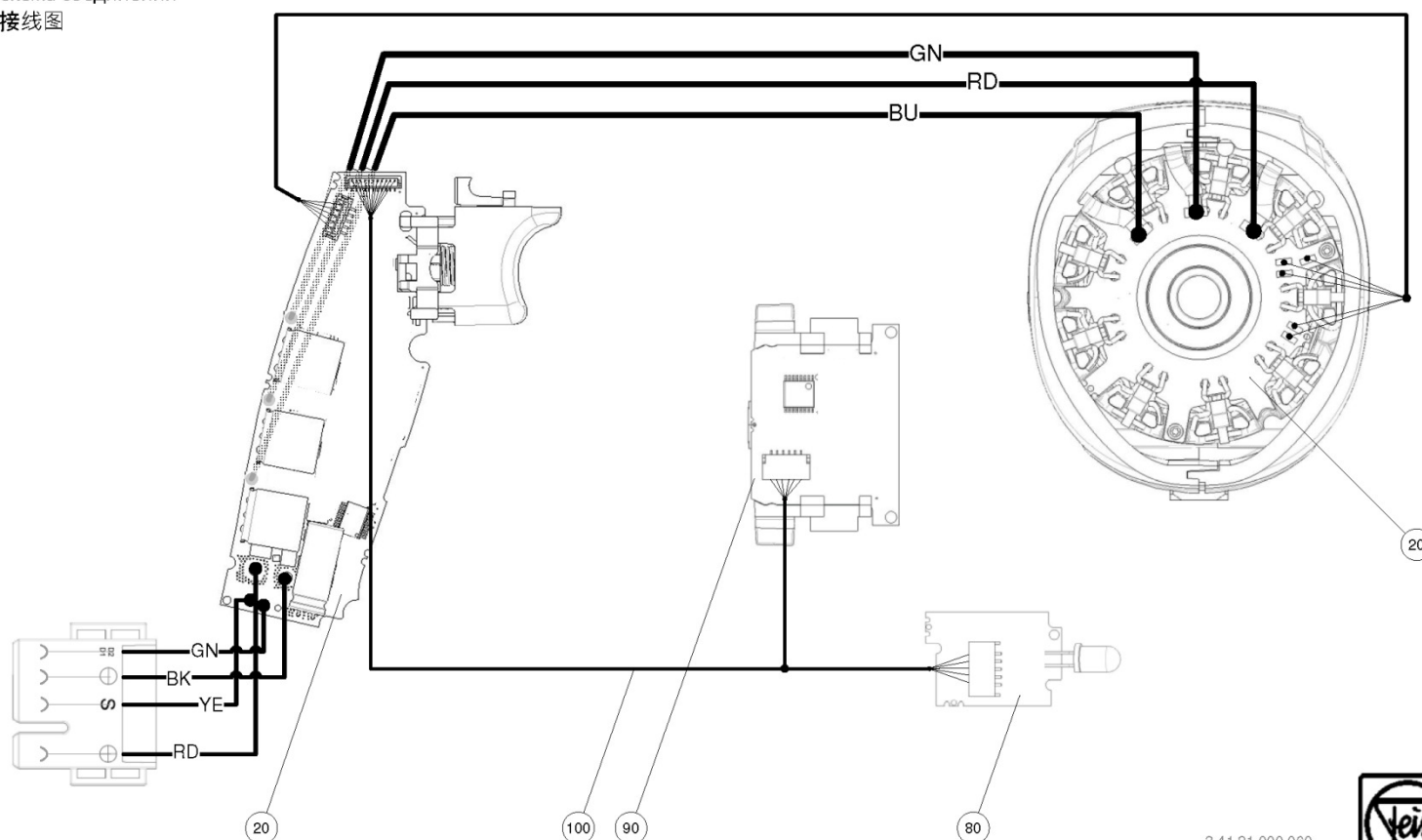
Схема соединений

接线图

7 112 62 – ASW18-30 14,4V

7 112 63 – ASW18-45 14,4V

7 112 64 – ASW18-60 14,4V



3 41 21 000 060
09.09.2015

