



KBE 50-2M (7 270 52 ...)





Technische Daten

Technische Daten

Die vollständigen Technischen Daten finden Sie in der Betriebsanleitung des jeweiligen Geräts.

Prüfungen

Die aktuellen Prüfdaten sowie die Prüfanweisung nach der Reparatur finden Sie im FEIN Extranet (Kundendienst → Reparaturhilfen).

Schmierstoffe / Hilfsstoffe

Die bei FEIN erhältlichen Schmierstoffe bzw. Hilfsstoffe und deren Gebindegrößen finden Sie im FEIN Extranet (Kundendienst → Reparaturhilfen).

Ersatzteillisten

Ersatzteillisten und Explosionszeichnungen finden Sie im Internet unter www.fein.com



Hinweise und Vorschriften

Hinweis

Diese Anleitung ist ausschließlich für technisch geschultes Personal. Eine mechanische und elektrische Ausbildung wird vorausgesetzt.

Nur Original FEIN Ersatzteile verwenden!

Vorschriften

Bitte beachten Sie, dass Elektrowerkzeuge grundsätzlich nur durch Elektrofachkräfte repariert, gewartet und geprüft werden dürfen, da durch unsachgemäße Instandsetzung erhebliche Gefährdungen für den Benutzer entstehen können.

Nach Reparaturen sind die Vorschriften nach **DIN VDE 0701-0702** zu beachten.

Bei Inbetriebsetzung sind die einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten.

Für die bestimmungsgemäße Verwendung gilt das Geräte- und Produktsicherheitsgesetz.

Außerhalb Deutschlands müssen die im jeweiligen Land gültigen Vorschriften eingehalten werden!



Benötigte Schmier- und Hilfsstoffe

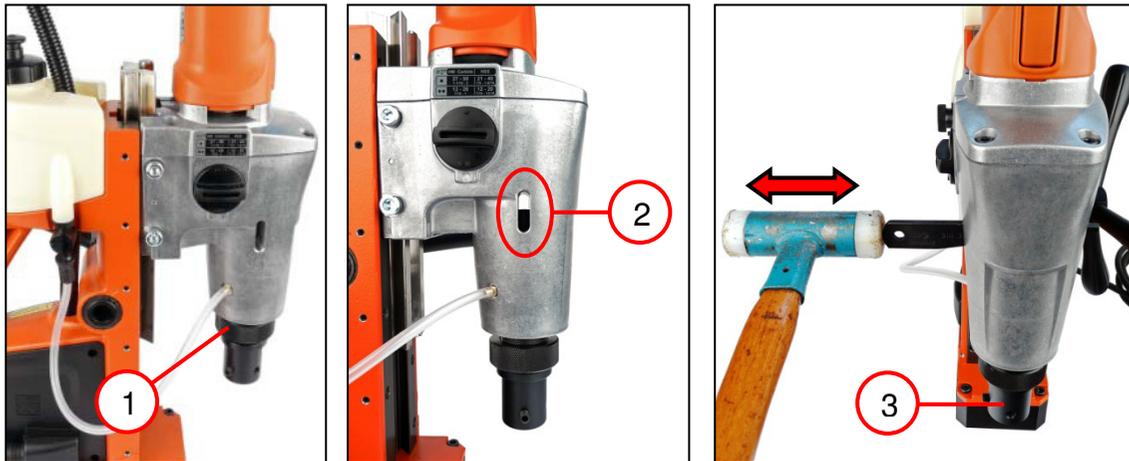
Schmierstoffe

Fett	0 401 18 0300 9	120 g	Getriebe
------	-----------------	-------	----------



Momentan nicht verfügbar.

Aufnahmeschaft demontieren



1. Die Mutter [Linksgewinde] herausdrehen.
2. Die Welle in Position (2) drehen.
3. Die Welle (3) entfernen.

Werkzeuge:

- Kunststoffhammer
- Austreibkeil

Welle demontieren



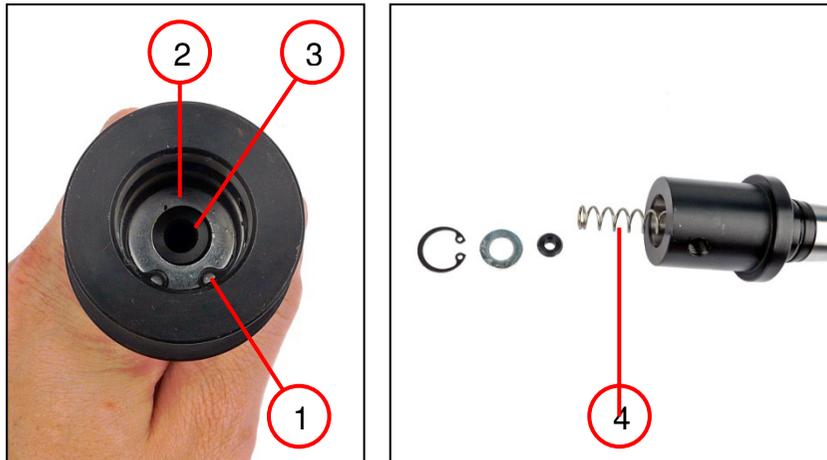
1. Den Sicherungsring (1) entfernen.
2. Die Mutter (2) entfernen.
3. Den Dichtring (3) entfernen.
☞ Den Dichtring nach jeder Demontage erneuern.

Werkzeuge:

- Sicherungsringzange
- Schlitzschraubendreher

Demontage

Welle demontieren

**HINWEIS!**

Verletzungsgefahr durch unter Spannung stehende Spiralfeder.

☞ Beim Lösen des Sicherungsringes mit der Hand die Scheibe halten.

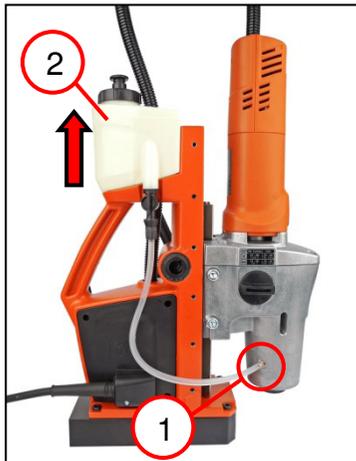
1. Den Sicherungsring (4) entfernen.
2. Die Scheibe (5) entfernen.
3. Die Hülse (6) entfernen.
4. Die Spiralfeder (7) entfernen.

Werkzeuge:

- Sicherungsringzange



Behälter demontieren



HINWEIS!

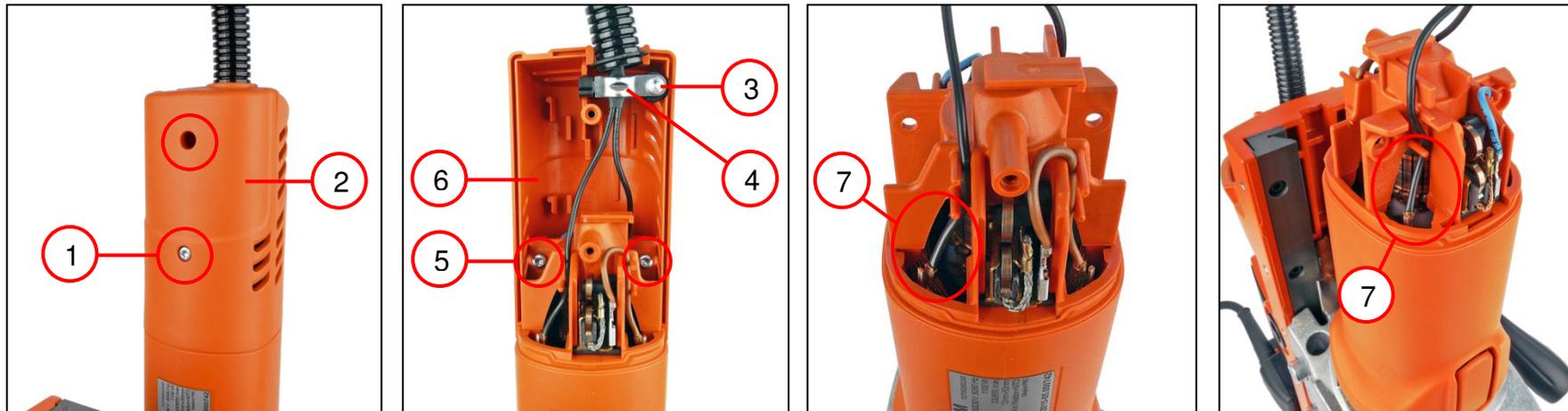
Im Behälter kann sich Flüssigkeit befinden.

☞ Den Behälter (2) vor jeder Demontage entleeren!

1. Den Schlauch (1) von der Schlauchtülle abziehen.
2. Den Behälter (2) entfernen.



Verbindungskabel demontieren



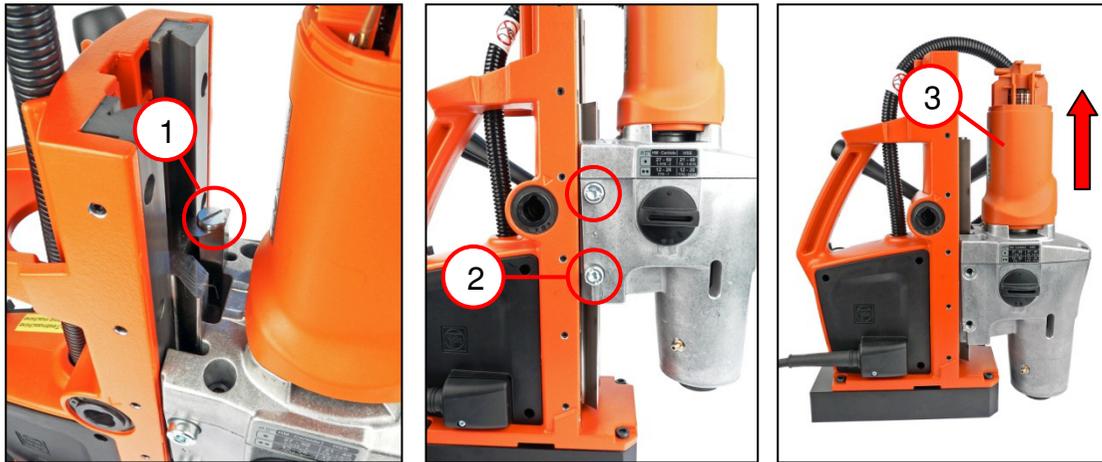
1. Die zwei Schrauben (1) herausdrehen.
2. Das Deckel-Unterteil (2) entfernen.
3. Die Schraube (3) herausdrehen.
4. Das Kabelklemmstück (4) entfernen.
5. Die zwei Schrauben (5) herausdrehen.
6. Das Deckel-Oberteil (6) entfernen.
7. Die zwei Litze (7) abziehen.

Werkzeuge:

- Torx T15

Demontage

Bohrmotor demontieren



1. Die Flachkopfschraube (1) herausdrehen.

Quetschgefahr am Bohrmotor!

Der Bohrmotor rutscht ungebremst nach unten sobald die zwei Schrauben (2) gelöst wurden.

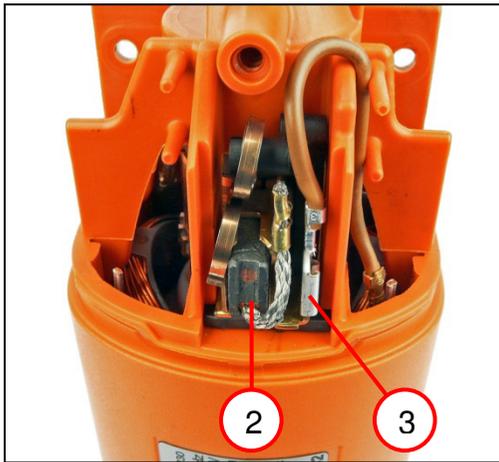
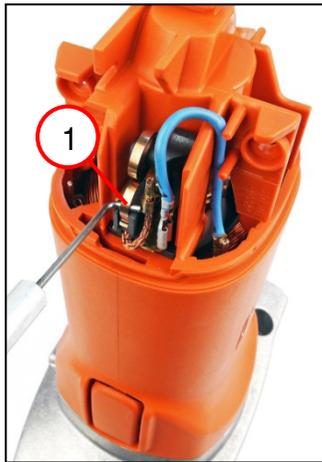
☞ Zuerst den Bohrmotor nach unten fahren und anschließend die zwei Schrauben (2) herausdrehen.

2. Den Bohrmotor mit dem Drehkreuz nach unten drehen.
3. Die zwei Schrauben (2) herausdrehen.
4. Den Bohrmotor (3) aus der Führung schieben.

Werkzeuge:

- Schlitzschraubendreher
- Innensechskantschlüssel 6 mm

Kohlebürstenhalter demontieren (beidseitig)



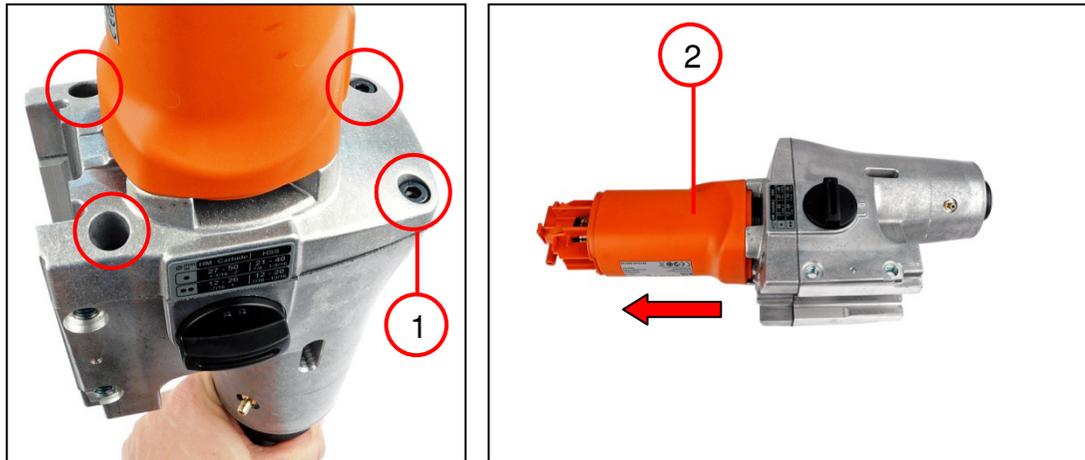
1. Die Feder (1) abheben.
2. Die Kohlebürste (2) entfernen.
3. Den Stecker (3) abziehen.
4. Den Kohlebürstenhalter (4) entfernen.
5. Das Kabel (5) entfernen.

Werkzeuge:

- Montagehilfe
- Spitzzange

Demontage

Motor demontieren



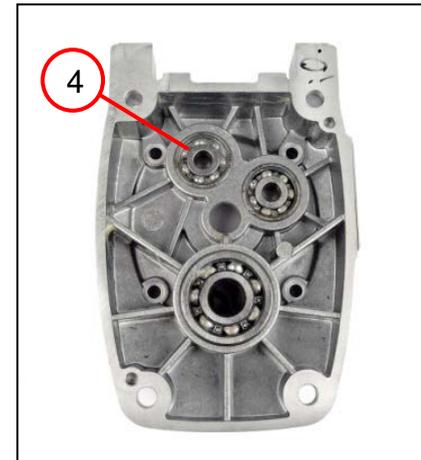
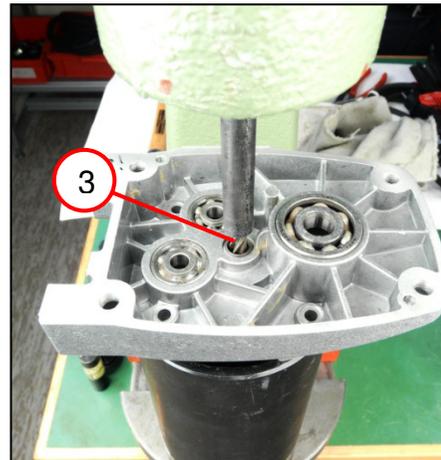
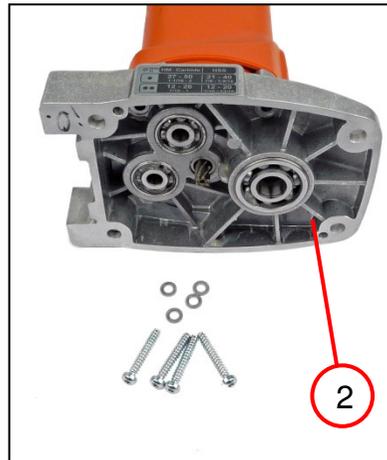
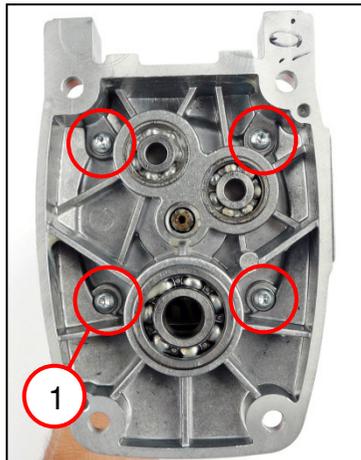
1. Die vier Schrauben (1) herausdrehen.
2. Den Motor (2) entfernen.

Werkzeuge:

- Innensechskantschlüssel 5 mm

Demontage

Zwischenlager demontieren

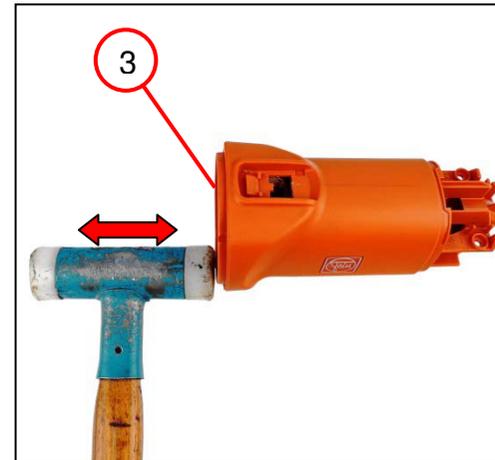
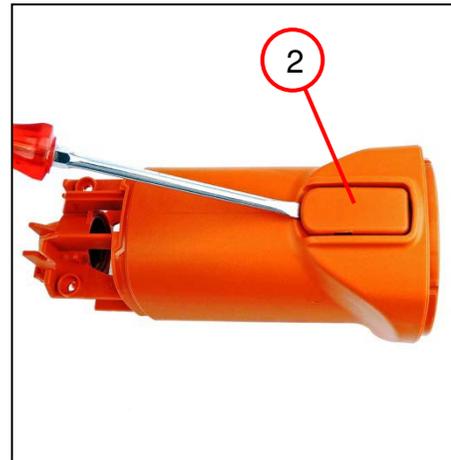


1. Die vier Schrauben (1) herausdrehen.
2. Das Zwischenlager (2) entfernen.
3. Den Anker (3) herauspressen.
4. Die Rillenkugellager (4) entfernen.

Werkzeuge:

- Torx T20
- Hülse
ø innen 60 mm
ø außen 85 mm
- Durchschlag ø 7 mm
- Gleithammer
- Innenauszieher

Motorgehäuse demontieren



1. Den Luftleitring (1) entfernen.
2. Den Deckel (2) entfernen.
3. Den Stator (3) entfernen.

Werkzeuge:

- Schlitzschraubendreher
- Kunststoffhammer



Anker demontieren



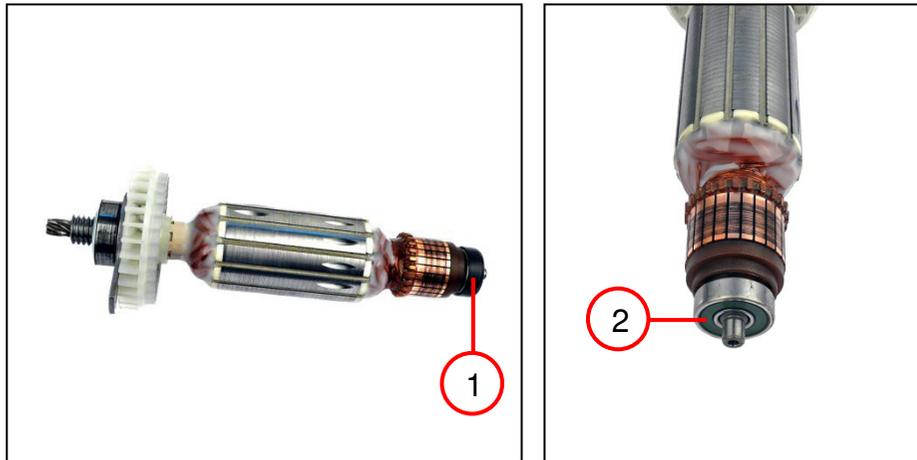
1. Das Rillenkugellager (1) entfernen.

Werkzeuge:

- Abziehglocke
- Spannkörper 26 mm



Anker demontieren



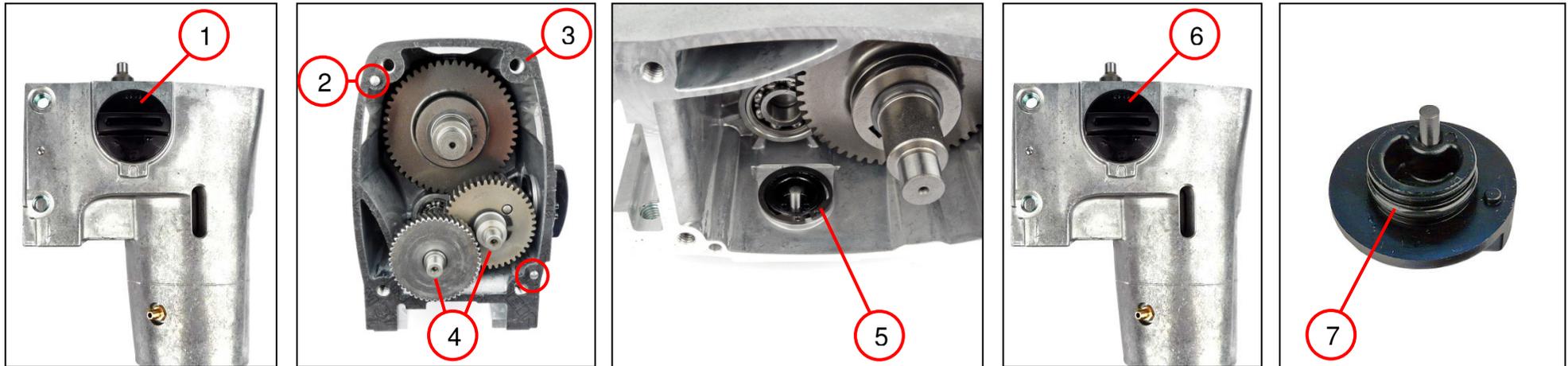
2. Die Lagerbuchse (1) entfernen.
3. Das Rillenkugellager (2) entfernen.

Werkzeuge:

- Abziehglocke
- Spannkörper 19 mm

Demontage

Getriebegehäuse demontieren

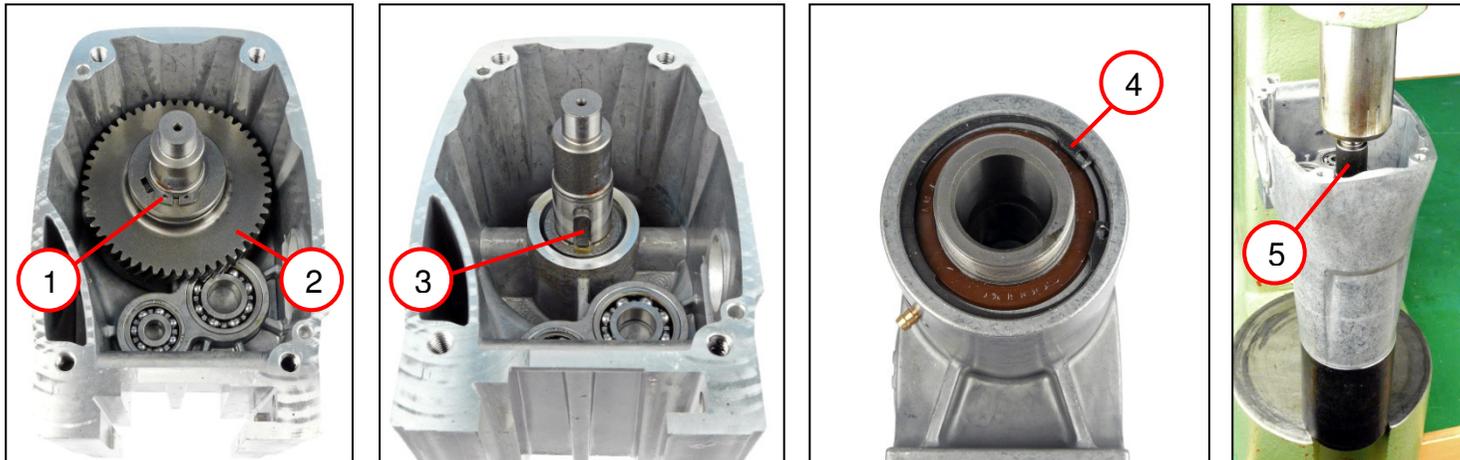


1. Den Drehknopf auf Stellung „●“ drehen.
1. Die zwei Zylinderstifte (2) entfernen.
2. Die Dichtung (3) entfernen.
3. Die zwei Zahnräder (4) entfernen.
4. Den Sicherungsring (5) entfernen.
5. Den Drehknopf (6) entfernen.
6. Den Dichtring (7) entfernen.

Werkzeuge:

- Kombizange
- Sicherungsringzange

Getriebegehäuse demontieren



1. Den Sicherungsring (1) entfernen.
2. Das Zahnrad (2) entfernen.
3. Die Passfeder (3) entfernen.
4. Den Sicherungsring (4) entfernen.
5. Die Welle (5) auspressen.

Werkzeuge:

- Sicherungsringzange
- Kombizange
- Dornpresse
- Hülse
ø innen 56 mm
ø außen 60 mm

Getriebegehäuse demontieren



1. Die zwei Rillenkugellager (1) entfernen.
2. Die Schlauchtülle (2) entfernen.
3. Die drei Dichtringe (3) entfernen.
☞ Die Dichtringe nach jeder Demontage gegen neue Dichtringe tauschen.

Werkzeuge:

- Gleithammer
- Innenauszieher
- Steckschlüssel
- Steckschlüssel-Einsatz 7 mm
- Schlitzschraubendreher



Welle demontieren



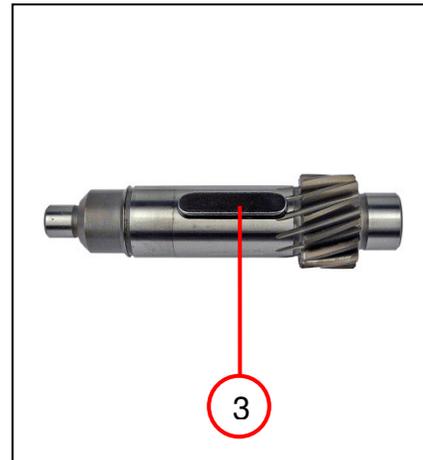
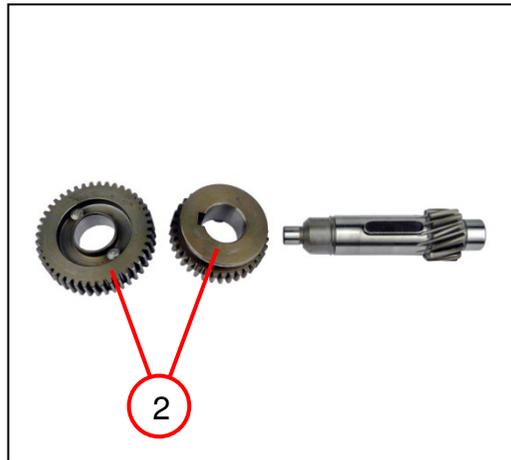
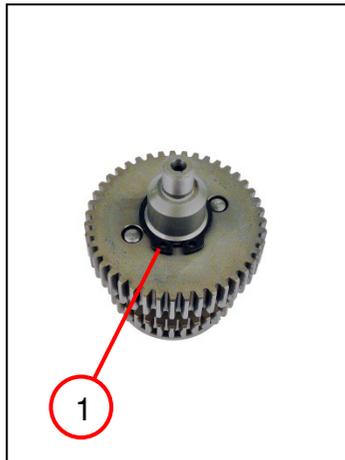
1. Den Sicherungsring entfernen.
2. Das Rillenkugellager von der Welle pressen.

Werkzeuge:

- Sicherungsringzange
- Dornpresse
- Hülse
ø innen 36 mm
ø außen 55 mm



Zahnrad demontieren



1. Den Sicherungsring (1) entfernen.
2. Die zwei Zahnräder (2) entfernen.
3. Die Passfeder (3) entfernen.

Werkzeuge:

- Sicherungsringzange
- Kombizange



Zahnrad demontieren

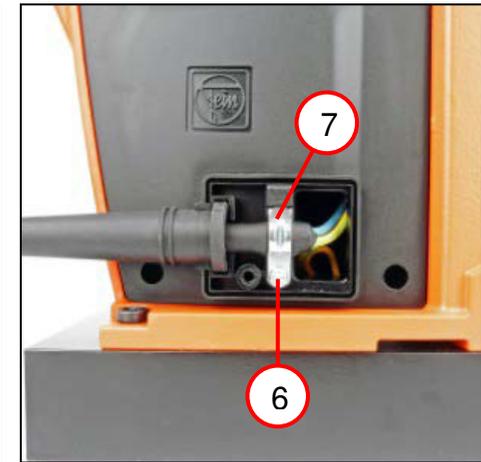
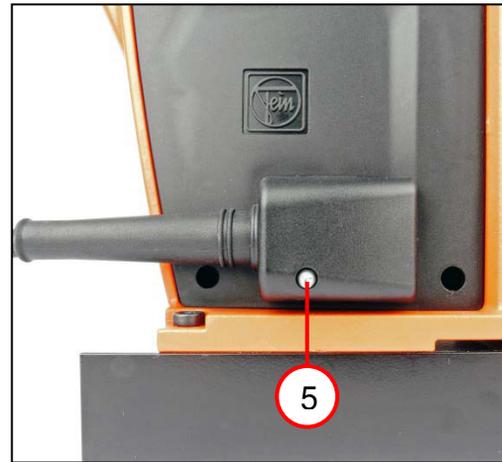
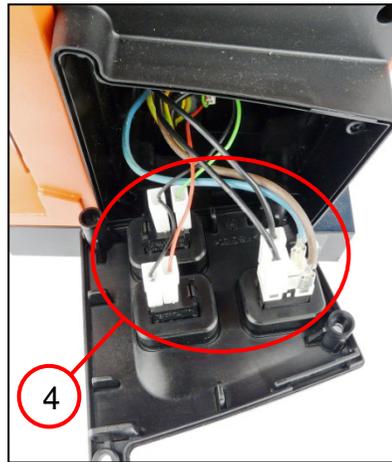


1. Das Zahnrad (1) von der Welle pressen.

Werkzeuge:

- Dornpresse
- Durchschlag 7 mm
- Hülse
ø innen 24 mm
ø außen 42 mm

Elektronik demontieren



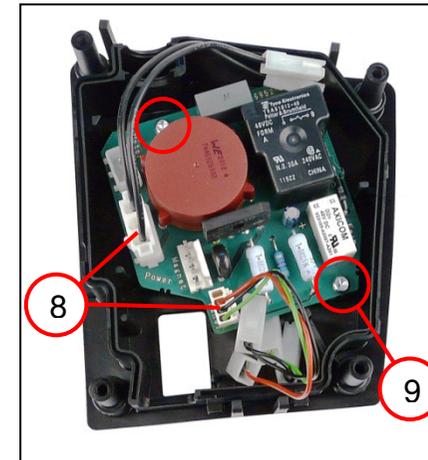
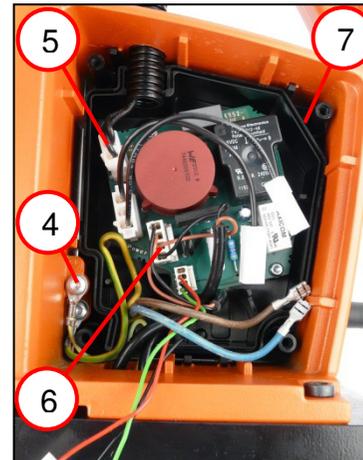
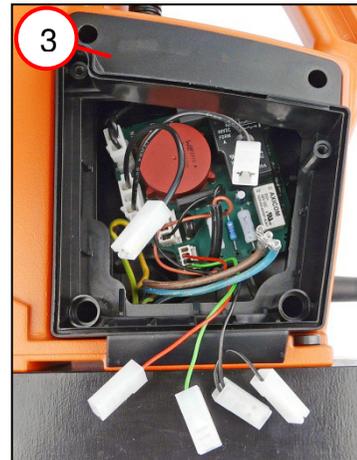
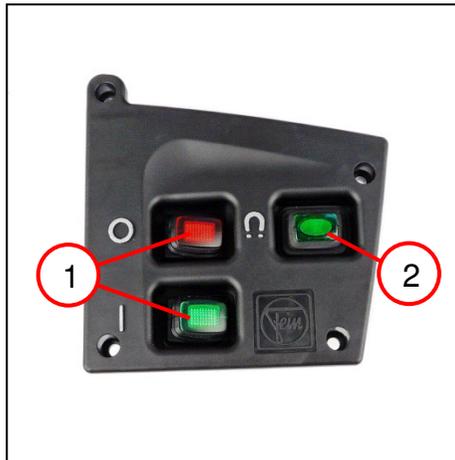
1. Die sechs Schrauben (1) herausdrehen.
2. Den Halter (2) entfernen.
3. Die Abdeckung (3) entfernen.
4. Alle Steckverbindungen (4) abziehen.
5. Die Schraube (5) herausdrehen.
6. Die Schraube (6) herausdrehen.
7. Das Kabelklemmstück (7) entfernen.

Werkzeuge:

- Torx T20



Elektronik demontieren

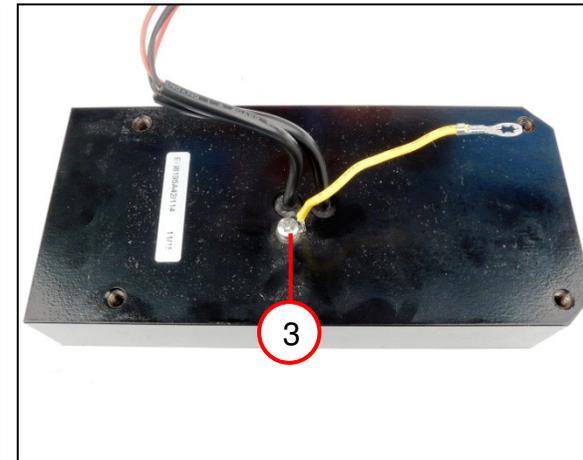
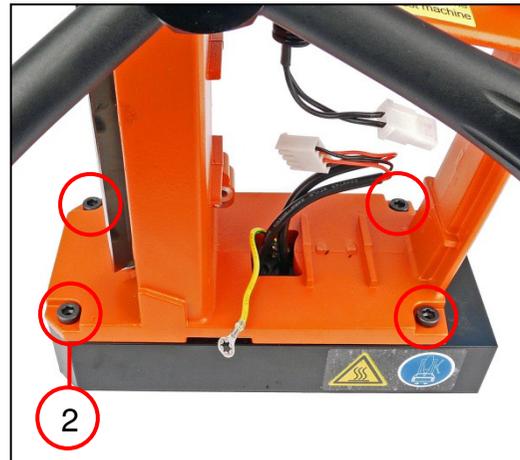
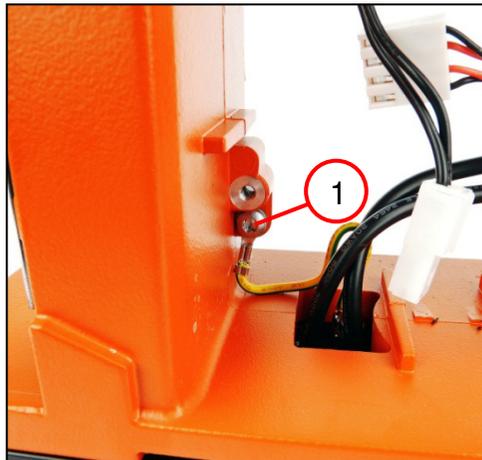


1. Die zwei Schalter (1) und den Taster (2) entfernen.
2. Den Deckel (3) entfernen.
3. Die Schraube (4) herausdrehen.
4. Das Kabel (5) abziehen.
5. Das Kabel (6) abziehen.
6. Den Deckel (7) mit Elektronik entfernen.
7. Die zwei Kabel (8) abziehen.
8. Die zwei Schrauben (9) herausdrehen und die Elektronik entfernen.

Werkzeuge:

- Torx T20

Magnetfuß demontieren



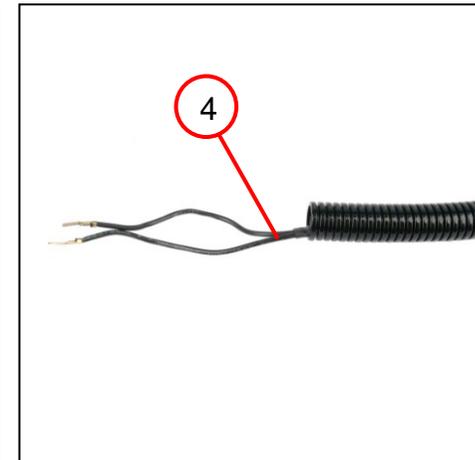
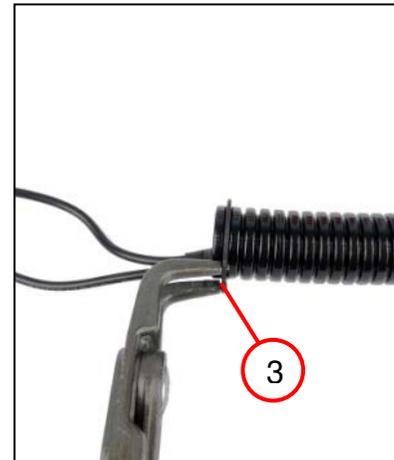
1. Die Linsenschraube (1) herausdrehen.
2. Die vier Schrauben (2) herausdrehen und den Magnetfuß entfernen.
3. Die Schraube (3) herausdrehen und das Kabel entfernen.

Werkzeuge:

- Torx T20
- Innensechskant-schlüssel 5 mm
- Kreuzschlitz-Schraubendreher PH2



Verbindungskabel demontieren



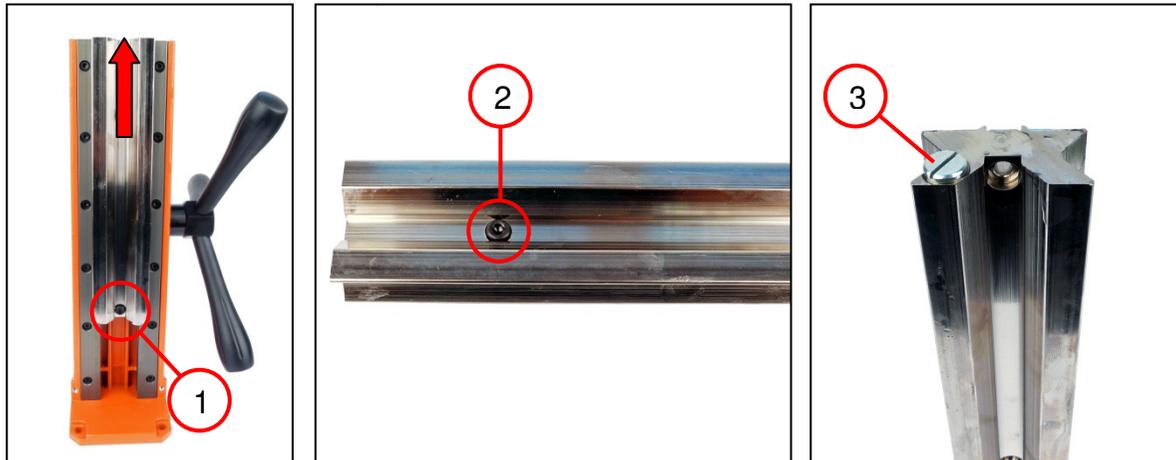
1. Den Schutzschlauch (1) entfernen.
2. Den Dichtring (2) entfernen.
3. Den Sicherungsring (3) entfernen.
4. Das Verbindungskabel herausziehen.

Werkzeuge:

- Sicherungsringzange

Demontage

Führung demontieren

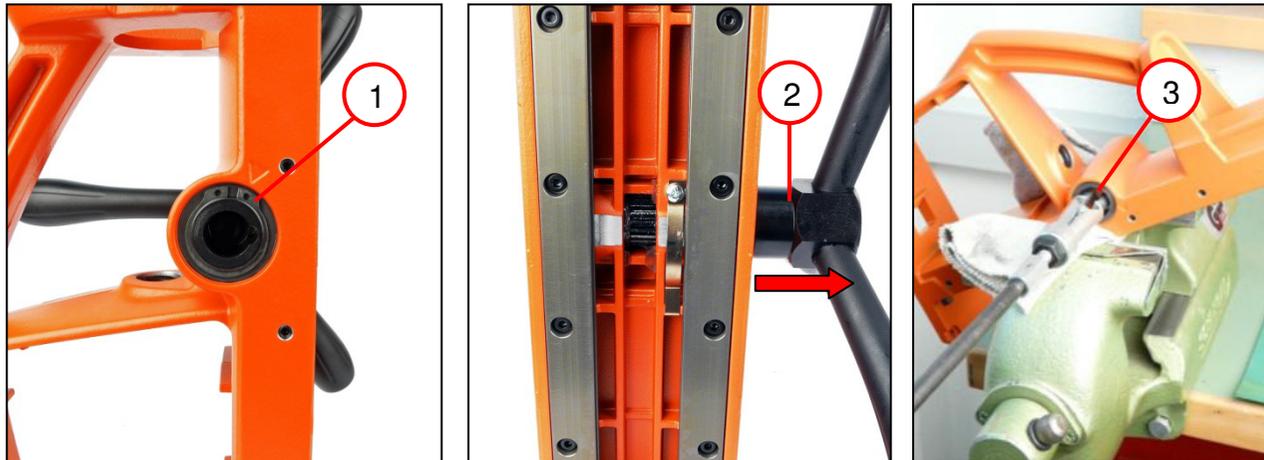


1. Die Schraube (1) herausdrehen.
2. Die Führung mit dem Drehkreuz nach oben fahren.
3. Die Führung entfernen.
4. Die Schraube (2) herausdrehen.
5. Die Flachkopfschraube (3) herausdrehen.

Werkzeuge:

- Innensechskantschlüssel 4 mm
- Schlitzschraubendreher

Handgriff demontieren



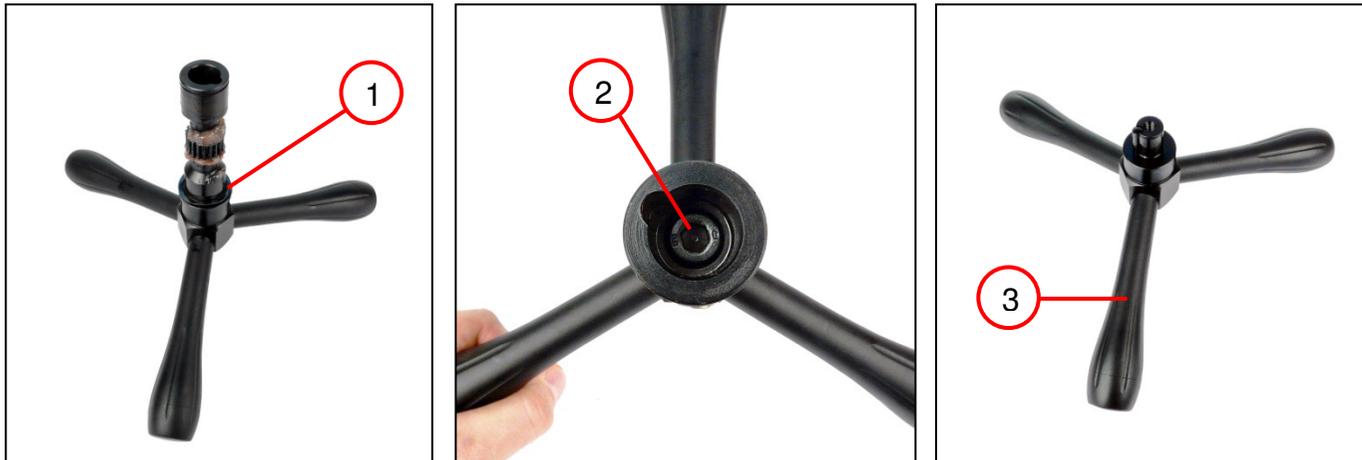
1. Den Sicherungsring (1) entfernen.
2. Das Drehkreuz (2) herausziehen.
3. Die Buchse (3) auf beiden Seiten entfernen.

Werkzeuge:

- Sicherungsringzange
- Innenlagerabzieher
18-22 mm
- Gleithammer



Handgriff demontieren



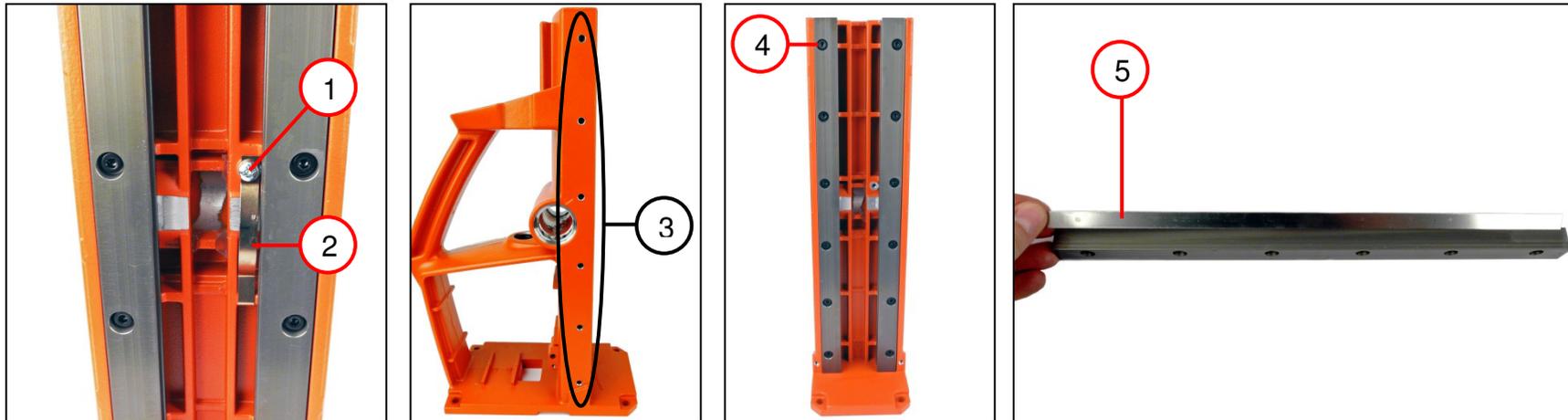
1. Die Scheibe (1) entfernen.
2. Die Schraube (2) herausdrehen und die Welle entfernen.
3. Die drei Handgriffe (3) herausdrehen.

Werkzeuge:

- Innensechskantschlüssel 5 mm

Demontage

Führung demontieren



1. Die Linsenschraube (1) herausdrehen.
2. Die Blattfeder (2) entfernen.
3. Die sechs Gewindestifte (3) herausdrehen.
4. Die sechs Schrauben (4) herausdrehen und die Führungsleiste entfernen.
5. Das Druckstück (5) entfernen.

Werkzeuge:

- Kreuzschlitz-Schraubendreher PH2
- Innensechskant-schlüssel 2,5 mm; 3 mm

Montage

Führung montieren



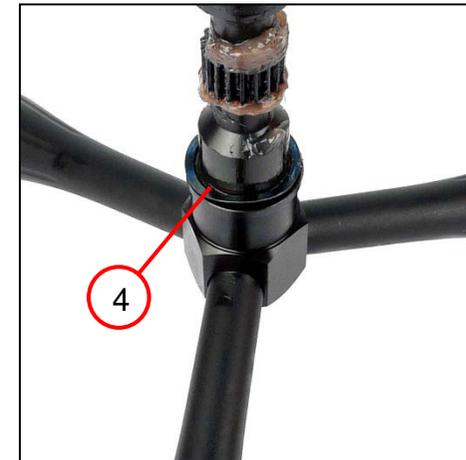
1. Das Druckstück (1) platzieren.
2. Die Führungsleiste (2) mit Druckstück platzieren und gegen das Gehäuse drücken.
3. Die sechs Zylinderschrauben anlegen.
4. Die Führungsleiste (3) platzieren.
5. Die sechs Zylinderschrauben anlegen.
6. Die sechs Gewindestifte (4) anlegen.
 - ☞ Die Einstellung des Führungsspiels erfolgt nach der Montage des Bohrmotors
7. Die Blattfeder (5) platzieren.
8. Die Schraube (6) hineindrehen [1.1 Nm ± 0.15 Nm].

Werkzeuge:

- Innensechskant-schlüssel 3 mm; 2,5 mm
- Kreuzschlitz-Schraubendreher PH2

Montage

Handgriff montieren

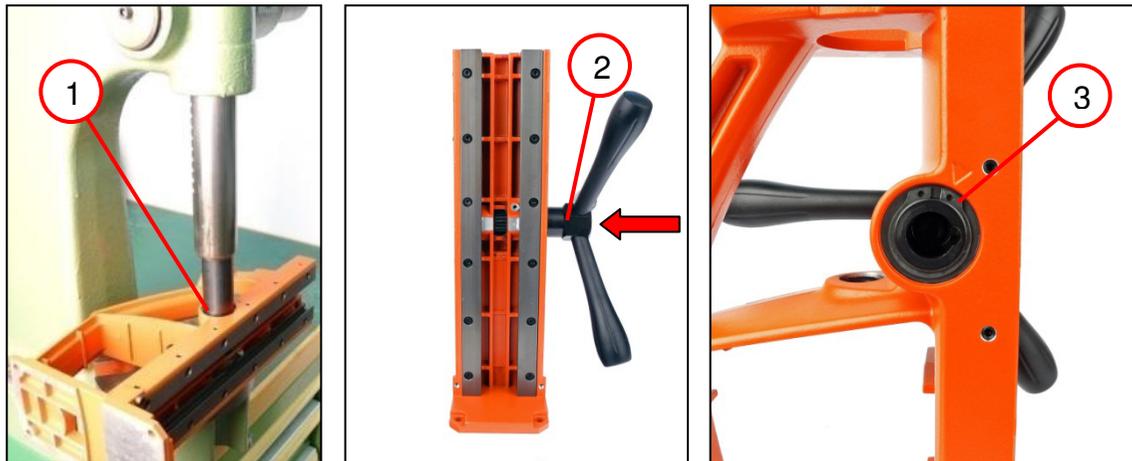


1. Die drei Handgriffe (1) hineindreihen.
2. Die Welle (2) platzieren.
3. Die Zylinderschraube (3) hineindreihen [8.0 Nm ± 0.5 Nm].
4. Die Scheibe (4) platzieren.
5. Die Welle mit Fett bestreichen.

Werkzeuge:

- Innensechskant-schlüssel 5 mm

Drehkreuz montieren



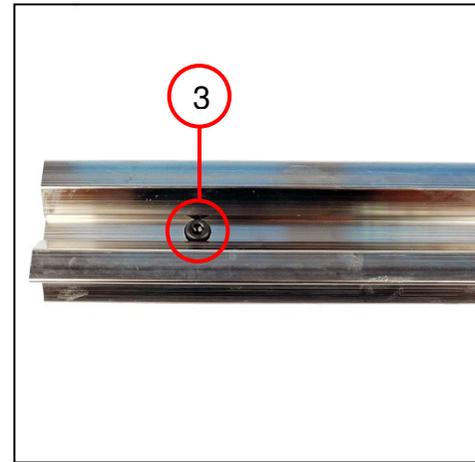
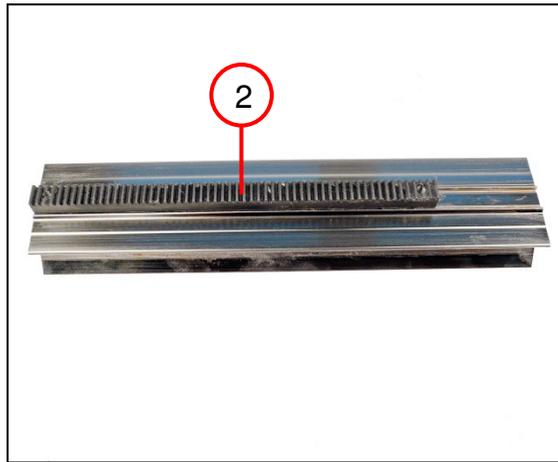
1. Die Kunststoffbuchsen (1) beidseitig einpressen.
2. Das Drehkreuz (2) platzieren.
3. Den Sicherungsring (3) montieren.

Werkzeuge:

- Dornpresse
- Hülse
ø innen 26 mm
ø außen 30 mm
- Sicherungsringzange

Montage

Führung montieren



1. Die Flachkopfschraube (1) hineindrehen [$1.2 \text{ Nm} \pm 0.15 \text{ Nm}$].
2. Die Zahnstange (2) platzieren.
3. Die Schraube (3) mit Scheibe hineindrehen [$3.0 \text{ Nm} \pm 0.3 \text{ Nm}$].
4. Die Führung auf die Führungsleisten schieben.
5. Die Führung mit Hilfe des Drehkreuzes nach unten fahren.
6. Die Schraube (4) mit Scheibe hineindrehen [$3.0 \text{ Nm} \pm 0.3 \text{ Nm}$].

Werkzeuge:

- Schlitzschraubendreher
- Innensechskant-schlüssel 3 mm



Verbindungskabel montieren



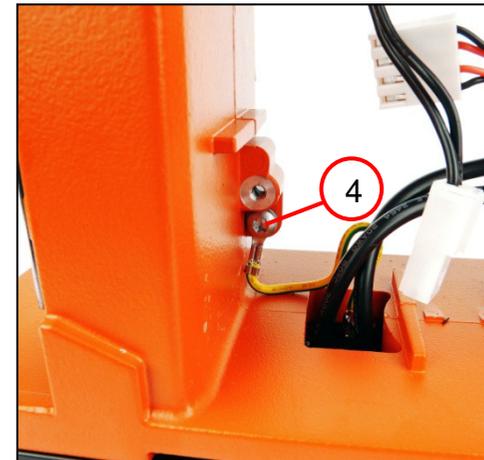
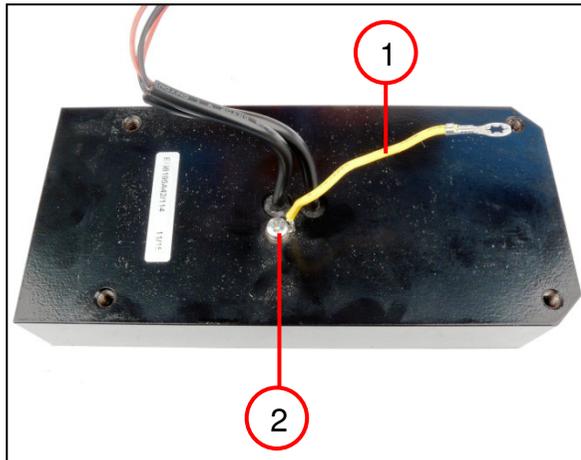
1. Das Verbindungskabel (1) in den Schutzschlauch einfädeln.
2. Den Dichtring (2) einsetzen.
3. Den Schutzschlauch (3) montieren.

Werkzeuge:

- Sicherungsringzange

Montage

Magnetfuß montieren



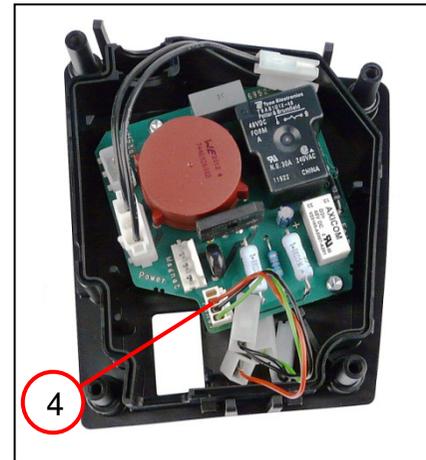
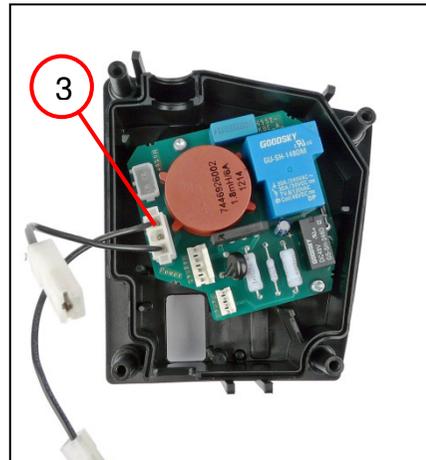
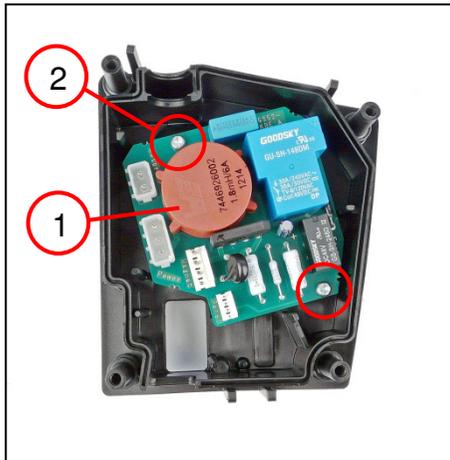
1. Das Verbindungskabel (1) platzieren.
2. Die Schraube (2) hineindrehen [1.5 Nm ± 0.2 Nm].
3. Die vier Schrauben (3) hineindrehen [8.0 Nm ± 0.5 Nm].
4. Das Verbindungskabel lagerichtig platzieren.
5. Die Schraube (4) hineindrehen [1.5 Nm ± 0.2 Nm].

Werkzeuge:

- Kreuzschlitz-Schraubendreher PH2
- Innensechskant-schlüssel 5 mm
- Torx T20

Montage

Elektronik montieren



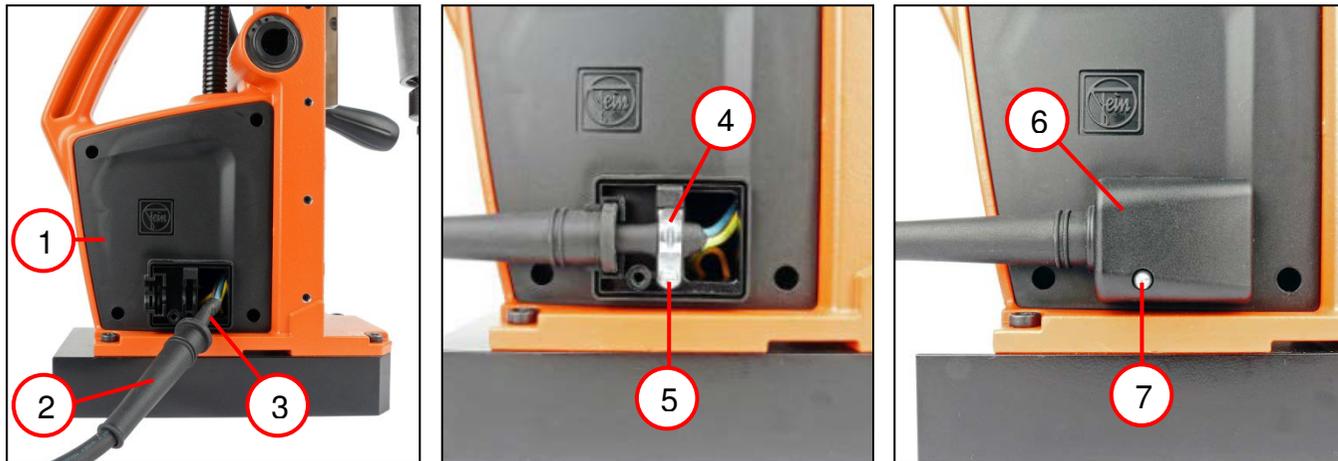
1. Die Elektronik (1) lagerichtig platzieren.
2. Die zwei Schrauben (2) hineindrehen [1.1 Nm ± 0.15 Nm].
3. Das Kabel (3) anschließen.
4. Den Kabelbaum (4) anschließen.

Werkzeuge:

- Torx T15

Montage

Elektronik montieren



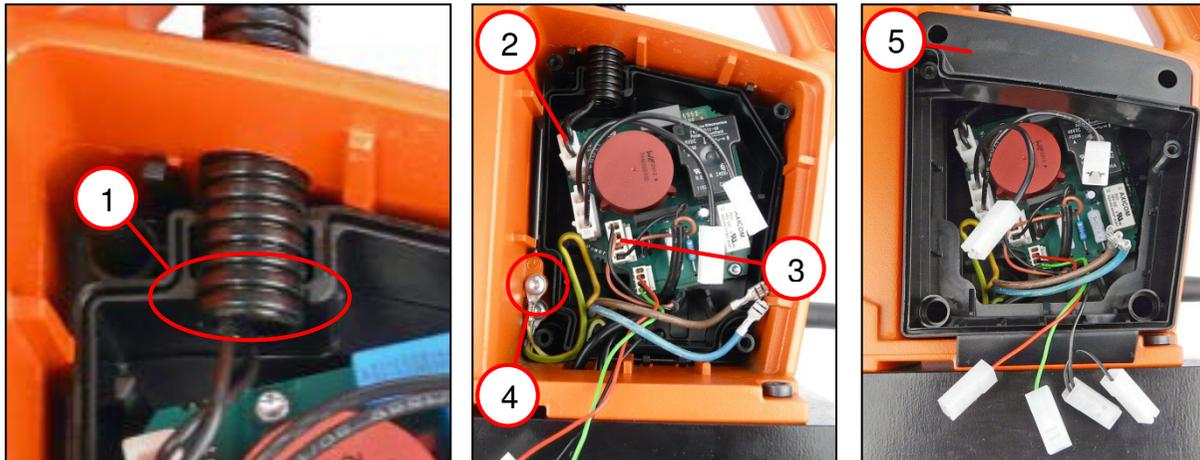
1. Den Deckel (1) einsetzen.
2. Den Schutzschlauch (2) über das Kabel (3) schieben.
3. Das Kabel mit Schutzschlauch platzieren.
4. Das Kabelklemmstück (4) platzieren.
5. Die Schraube (5) hineindrehen [0.9 Nm ± 0.1 Nm].
6. Den Deckel (6) platzieren.
7. Die Schraube (7) hineindrehen [1.8 Nm ± 0.1 Nm].

Werkzeuge:

- Torx T15

Montage

Elektronik montieren



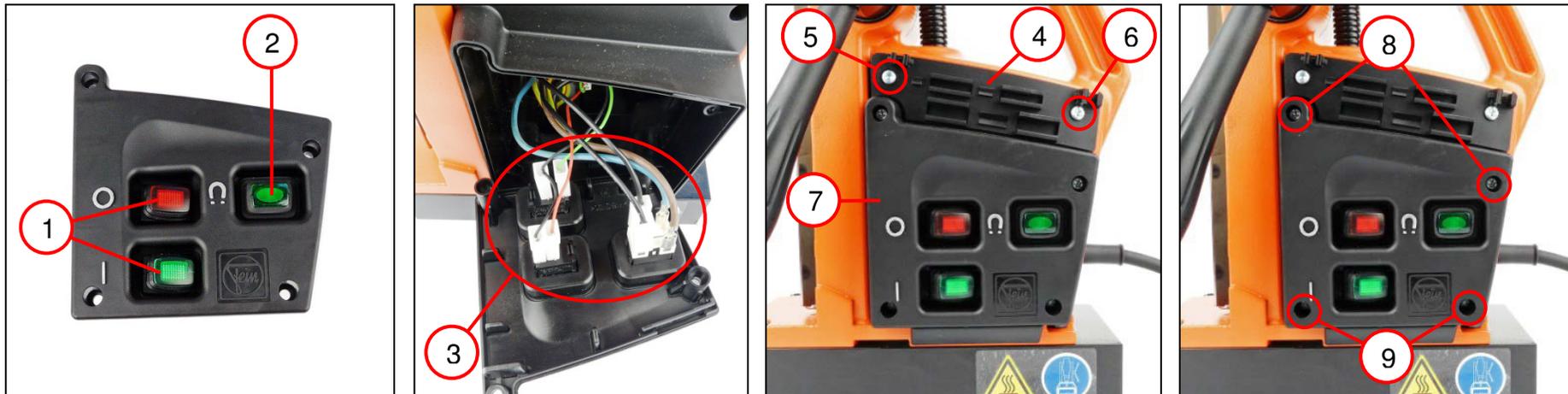
1. Den Schutzschlauch in der Aussparung (1) platzieren.
2. Das Verbindungskabel (2) anschließen.
3. Das Magnetkabel (3) anschließen.
4. Den Schutzleiter vom Kabel mit Stecker positionieren.
5. Die Schraube (4) hineindrehen [1.5 Nm ± 0.2 Nm].
6. Den Deckel (5) einsetzen.

Werkzeuge:

- Torx T20

Montage

Elektronik demontieren



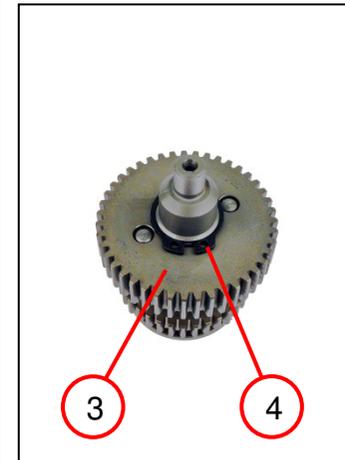
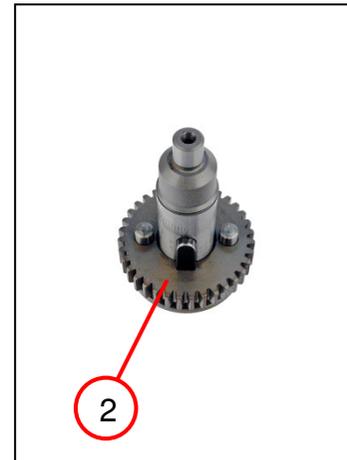
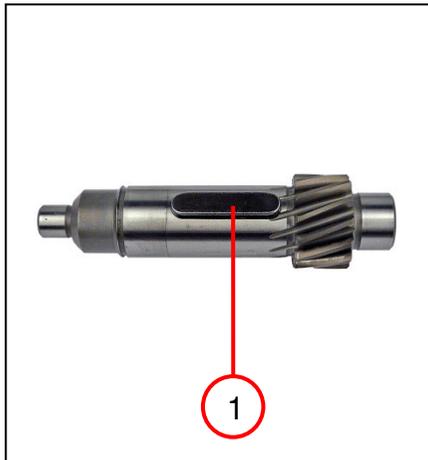
1. Die zwei Taster (1) montieren.
2. Den Schalter (2) montieren.
3. Alle Kabel (3) nach Anschlussplan anschließen.
4. Den Halter (4) positionieren.
5. Die Schraube „4x48“ (5) hineindrehen [2.0 Nm ± 0.3 Nm].
6. Die Schraube „4x35“ (6) hineindrehen [2.0 Nm ± 0.3 Nm].
7. Den Deckel (7) einsetzen.
8. Die zwei Schrauben „4x18“ (8) hineindrehen [2.0 Nm ± 0.3 Nm].
9. Die zwei Schrauben „4x48“ (9) hineindrehen [2.0 Nm ± 0.3 Nm].

Werkzeuge:

- Torx T20

Montage

Zahnrad montieren

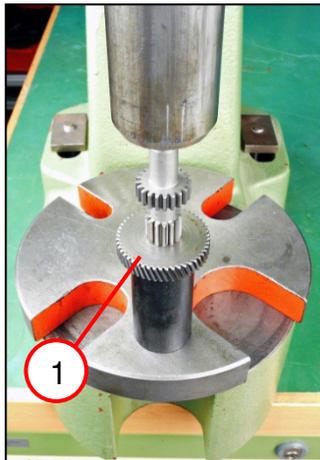


1. Die Passfeder (1) platzieren
2. Das Zahnrad (2) lagerichtig platzieren
3. Das Zahnrad (3) lagerichtig platzieren.
4. Den Sicherungsring (4) montieren.

Werkzeuge:

- Sicherungsringzange
- Kombizange

Zahnrad montieren

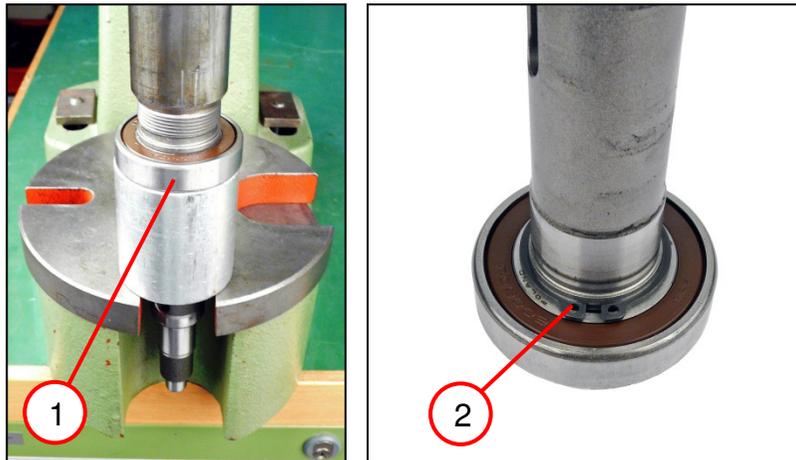


1. Das Zahnrad (1) auf die Welle pressen.

Werkzeuge:

- Dornpresse
- Hülse
ø innen 24 mm
ø außen 42 mm

Welle montieren



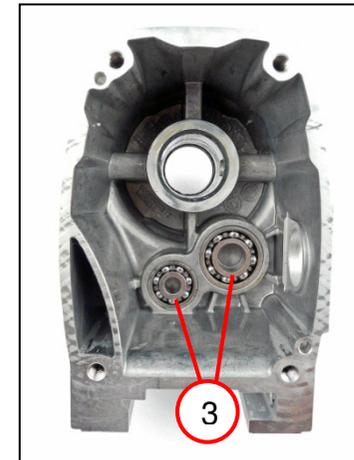
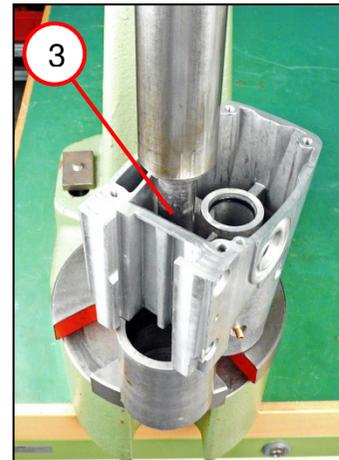
1. Das Rillenkugellager (1) auf die Welle pressen.
2. Den Sicherungsring (2) montieren.

Werkzeuge:

- Sicherungsringzange
- Dornpresse
- Hülse
ø innen 31 mm
ø außen 55 mm

Montage

Getriebegehäuse montieren



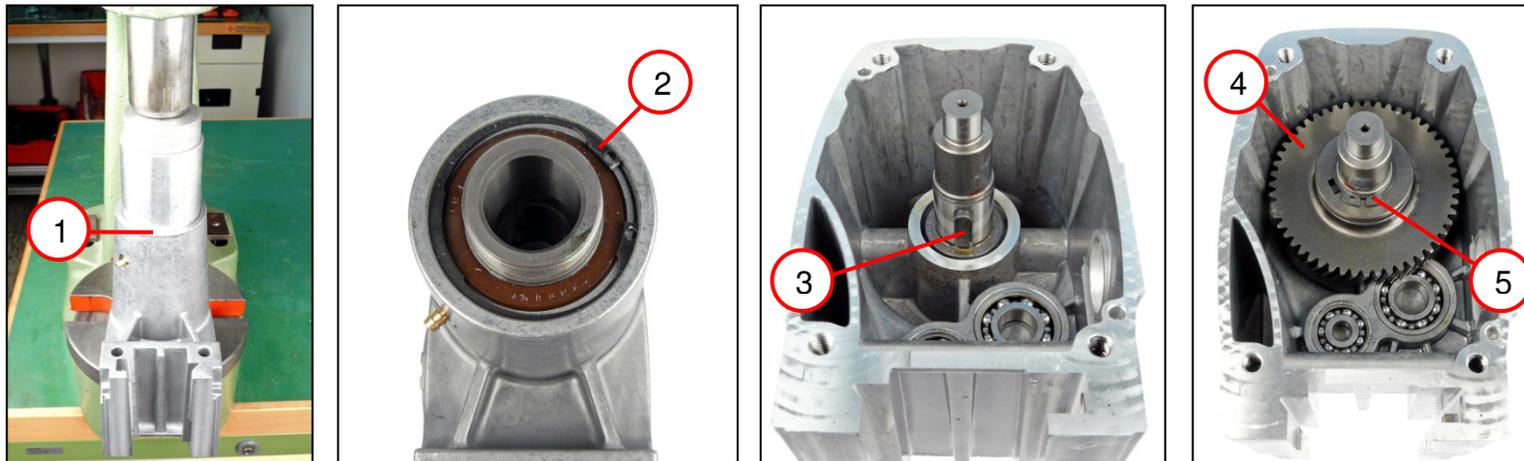
1. Die Schlauchtülle mit Schraubensicherungslack benetzen.
2. Die Schlauchtülle (1) hineindrehen.
3. Die drei Dichtringe mit Öl benetzen.
4. Die drei Dichtringe (2) platzieren.
 - ☞ Die Dichtringe bei jeder Montage gegen neue Dichtringe tauschen.
5. Die zwei Rillenkugellager (3) einpressen.

Werkzeuge:

- Steckschlüssel
- Steckschlüssel-Einsatz 7 mm
- Dornpresse
- Hülse
 \varnothing innen 8 mm
 \varnothing außen 21 mm
- Hülse
 \varnothing innen 12 mm
 \varnothing außen 27 mm

Montage

Getriebegehäuse montieren

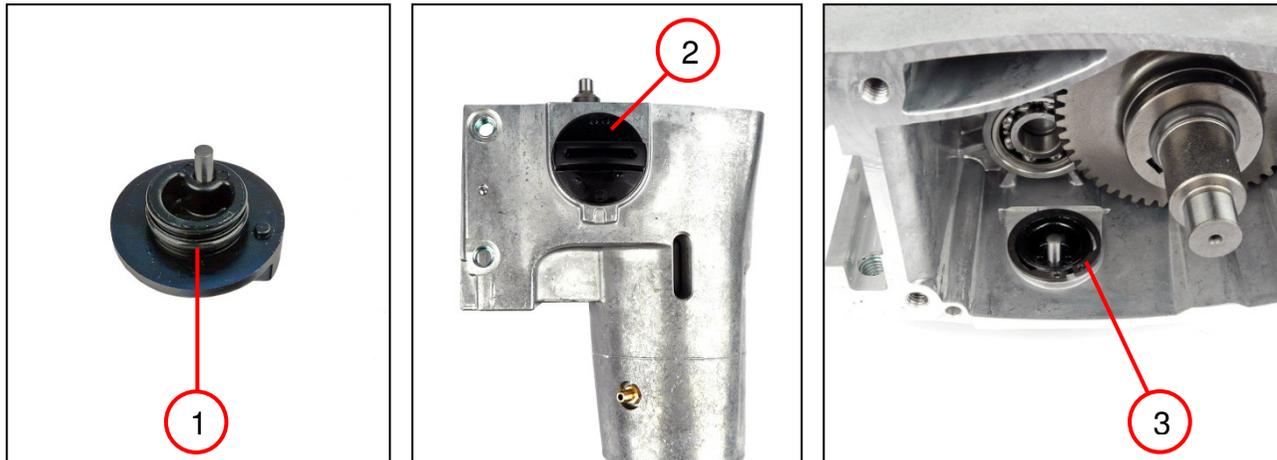


1. Die Welle mit Fett bestreichen.
2. Die Welle (1) einpressen.
3. Den Sicherungsring (2) montieren.
4. Die Passfeder (3) platzieren.
5. Das Zahnrad (4) lagerichtig platzieren.
6. Den Sicherungsring (5) montieren.

Werkzeuge:

- Sicherungsringzange
- Kombizange
- Dornpresse
- Hülse
 \varnothing innen 40 mm
 \varnothing außen 54 mm

Getriebegehäuse montieren



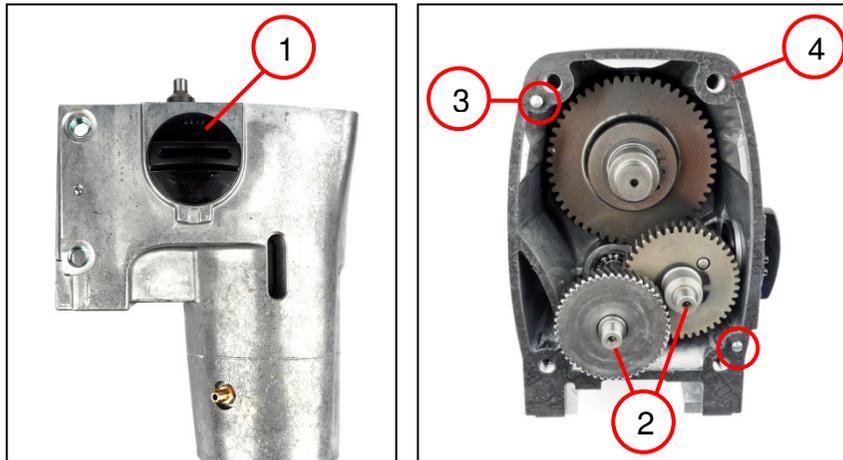
1. Den Dichtring (1) mit Fett bestreichen.
2. Den Dichtring (1) platzieren.
3. Den Drehknopf (2) einsetzen.
4. Den Sicherungsring (3) montieren.

Werkzeuge:

- Sicherungsringzange

Montage

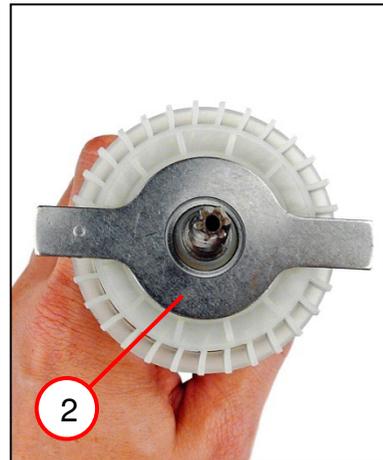
Getriebegehäuse montieren



1. Den Drehknopf auf Stellung „●“ drehen.
2. Die zwei Zahnräder (2) einsetzen.
3. Die zwei Zylinderstifte (3) einsetzen.
4. Die Dichtung (4) platzieren.
☞ Die Dichtung vor jeder Montage erneuern.

Montage

Anker montieren



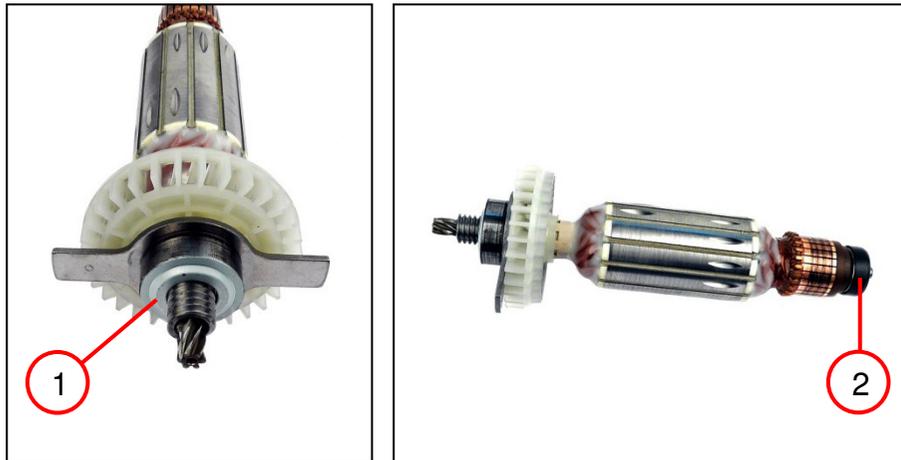
1. Das Rillenkugellager (1) aufpressen.
1. Die Platte (2) platzieren.
2. Das Rillenkugellager (3) aufpressen.
3. Den Dichtring aufpressen.

Werkzeuge:

- Dornpressen
- Hülse
 \varnothing innen 8 mm
 \varnothing außen 20 mm
- Hülse
 \varnothing innen 7 mm
 \varnothing außen 26 mm

Montage

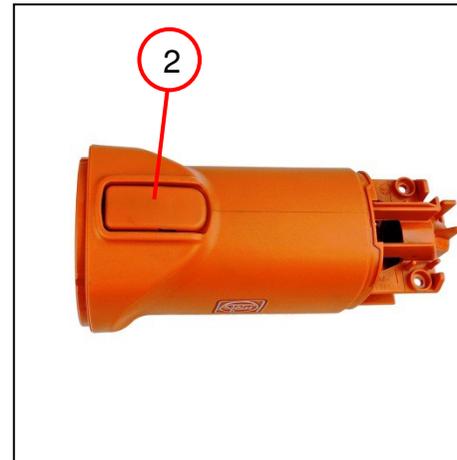
Anker montieren



1. Den Dichtring (1) platzieren.
2. Die Lagerbuchse (2) platzieren.

Montage

Motorgehäuse montieren



1. Den Stator (1) einpressen.
2. Den Deckel (2) einsetzen.
3. Den Luftleitring (3) einsetzen.

Werkzeuge:

- Dornpresse
- Druckstück
- 4x Rundmaterial
ø20 mm;
Länge 60 mm

Montage

Motorgehäuse montieren

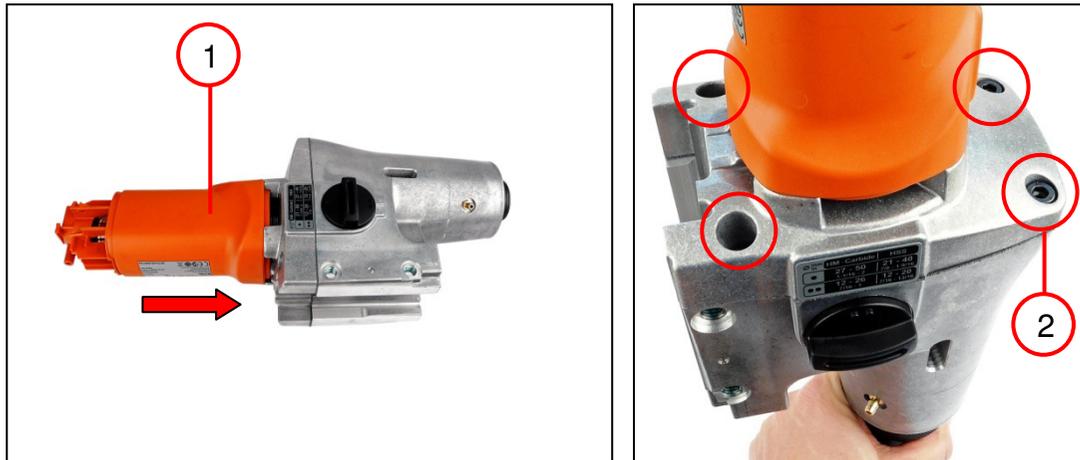


1. Die drei Rillenkugellager (1) einpressen.
2. Den Anker (2) einpressen.
3. Das Motorgehäuse (3) aufsetzen.
4. Die vier Schrauben (4) mit Dichtring hineindreihen [1.8 Nm ± 0.1 Nm].
 ☞ Bei jeder Montage neue Dichtringe verwenden.

Werkzeuge:

- Dornpresse
- Hülse
 \varnothing innen 10 mm
 \varnothing außen 21 mm
- Hülse
 \varnothing innen 15 mm
 \varnothing außen 30 mm
- Torx T20

Motor montieren



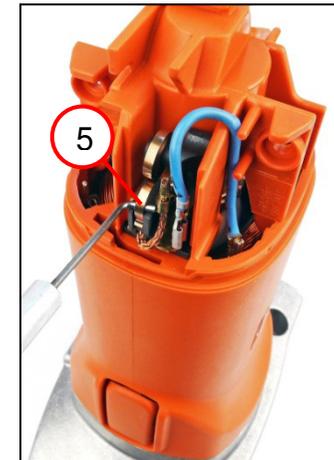
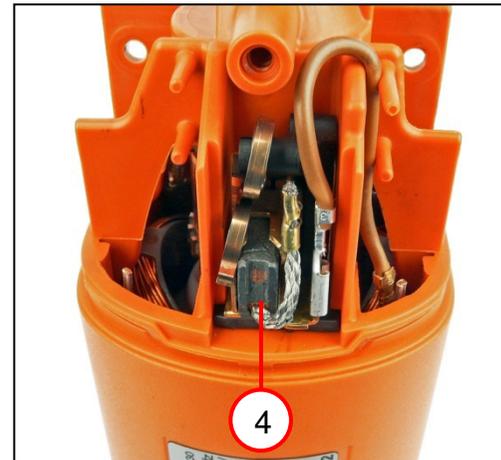
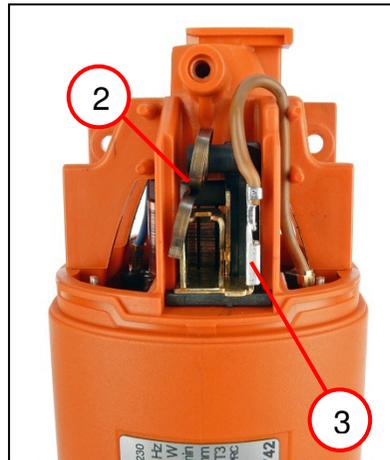
1. Das Motorgehäuse auf das Getriebegehäuse setzen.
2. Die vier Schrauben (2) hineindreihen [8.0 Nm ± 0.3 Nm].

Werkzeuge:

- Innensechskantschlüssel 5 mm

Montage

Kohlebürstenhalter montieren (beidseitig)



1. Das Kabel (1) nach Anschlussplan anschließen.
2. Den Kohlebürstenhalter (2) montieren.
3. Das Kabel (3) nach Anschlussplan anschließen.
4. Die Kohlebürste (4) platzieren und anschließen.
5. Die Feder (5) auf die Kohlebürste setzen.

Werkzeuge:

- Montagehilfe
- Spitzzange

Montage

Bohrmotor montieren



1. Die Führung (1) platzieren.

Quetschgefahr am Bohrmotor!

☞ Der Bohrmotor rutscht ungebremst nach unten solange die zwei Schrauben (3) nicht angezogen sind.

2. Den Bohrmotor (2) auf die Führung schieben.

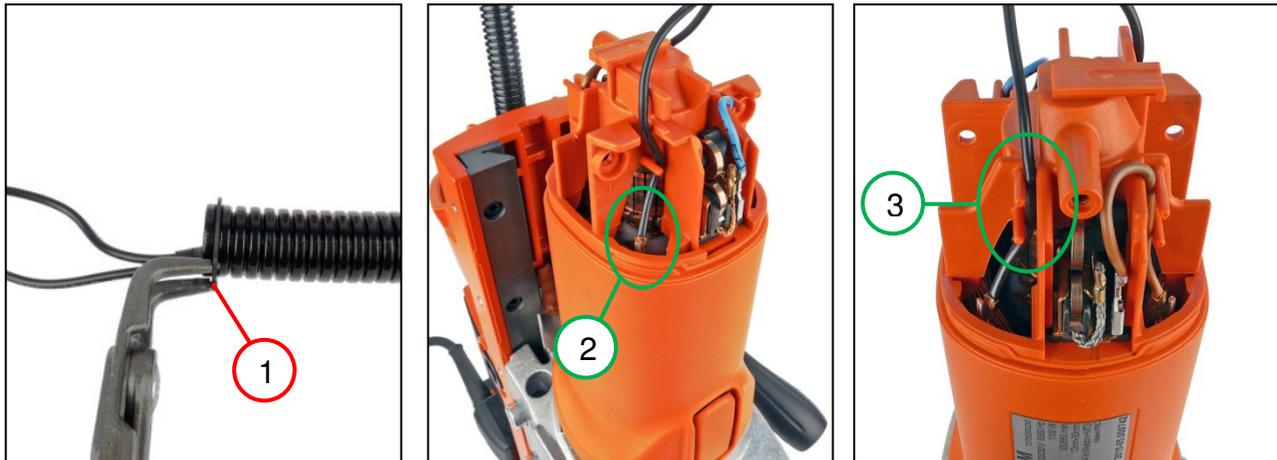
3. Die zwei Schrauben (3) hineindrehen.

4. Die Flachkopfschraube (4) hineindrehen [1.2 Nm ± 0.15 Nm].

Werkzeuge:

- Innensechskantschlüssel 6 mm
- Schlitzschraubendreher

Verbindungskabel montieren

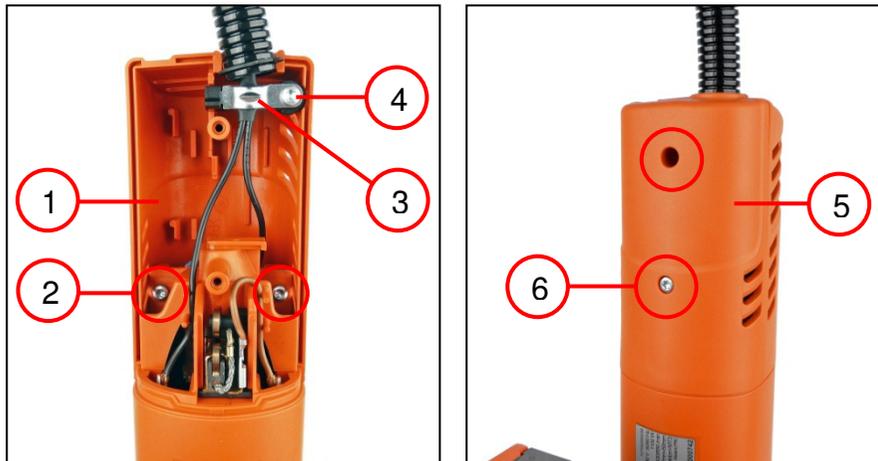


1. Den Sicherungsring (1) montieren.
2. Die Kabel am Stator (2) anschließen.
3. Das Kabel (3) verlegen.

Werkzeuge:

- Sicherungsringzange

Verbindungskabel montieren



1. Das Deckel-Oberteil (1) platzieren.
2. Die zwei Schrauben (2) hineindreihen [1.6 Nm ± 0.25 Nm].
3. Das Kabelklemmstück (3) platzieren.
4. Die Schraube (4) hineindreihen [1.6 Nm ± 0.25 Nm].
5. Das Deckel-Unterteil (5) platzieren.
6. Die zwei Schrauben (6) hineindreihen [1.6 Nm ± 0.25 Nm].

Werkzeuge:

- Torx T15



Führung einstellen



1. Mit Hilfe der sechs Gewindestifte (1) die Spielfreiheit der Führung einstellen.

- ☞ Zur Kontrolle den Bohrmotor mit dem Drehkreuz auf- und abfahren.
- ☞ An den Positionen an denen die Bohreinheit schwer- oder leichtgängig ist, die Stiftschrauben hinein- oder herausdrehen

Werkzeuge:

- Innensechskant-schlüssel 2,5 mm

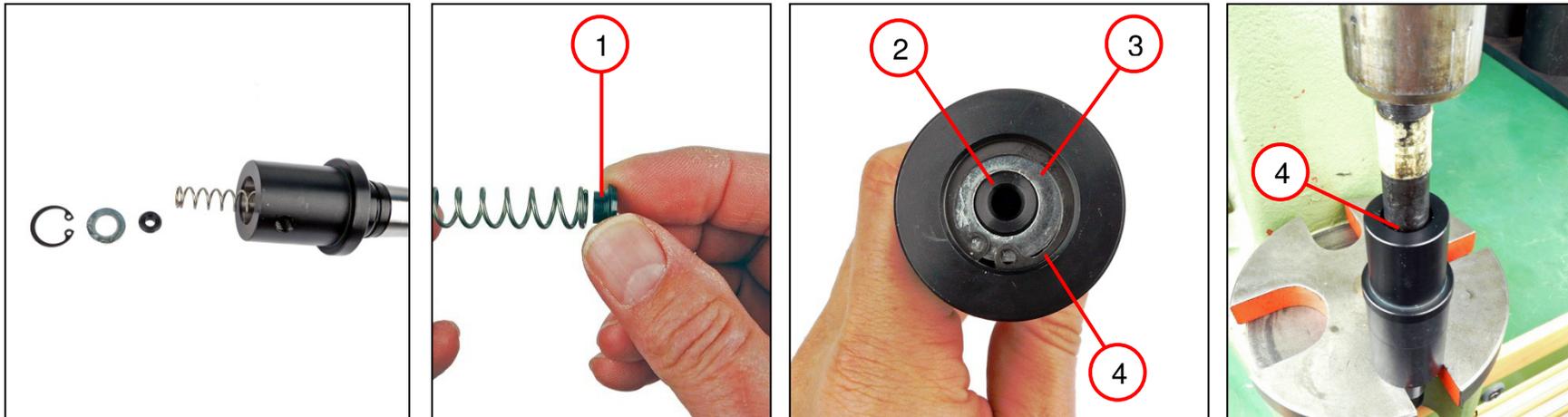
Behälter montieren



1. Den Behälter (1) platzieren.
2. Den Schlauch auf die Schlauchtülle (2) stecken.

Montage

Aufnahmeschaft montieren



1. Die Hülse (1) in der Spiralfeder platzieren.
2. Die Spiralfeder (2) mit Hülse platzieren.
3. Die Scheibe (3) platzieren.
4. Den Sicherungsring (4) platzieren.
5. Den Sicherungsring einpressen.
 ☞ Der Sicherungsring rastet hörbar ein.

Werkzeuge:

- Sicherungsringzange
- Dornpresse
- Bolzen 18 mm

Montage

Welle montieren

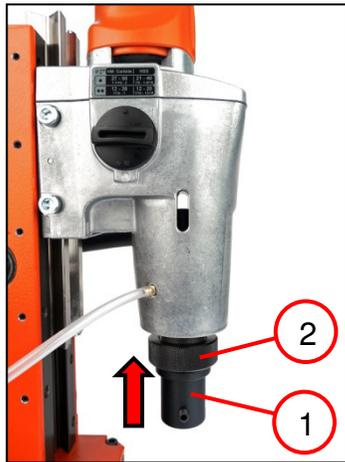


1. Den Dichtring (1) mit Fett bestreichen.
2. Den Dichtring (1) einsetzen.
☞ Den Dichtring bei jeder Montage erneuern.
3. Die Mutter (2) lagerichtig auf der Welle platzieren.
4. Den Sicherungsring (3) montieren.

Werkzeuge:

- Sicherungsringzange

Aufnahmeschaft montieren



1. Die Welle (1) montieren.
2. Die Mutter (2) hineindreihen [Linksgewinde].

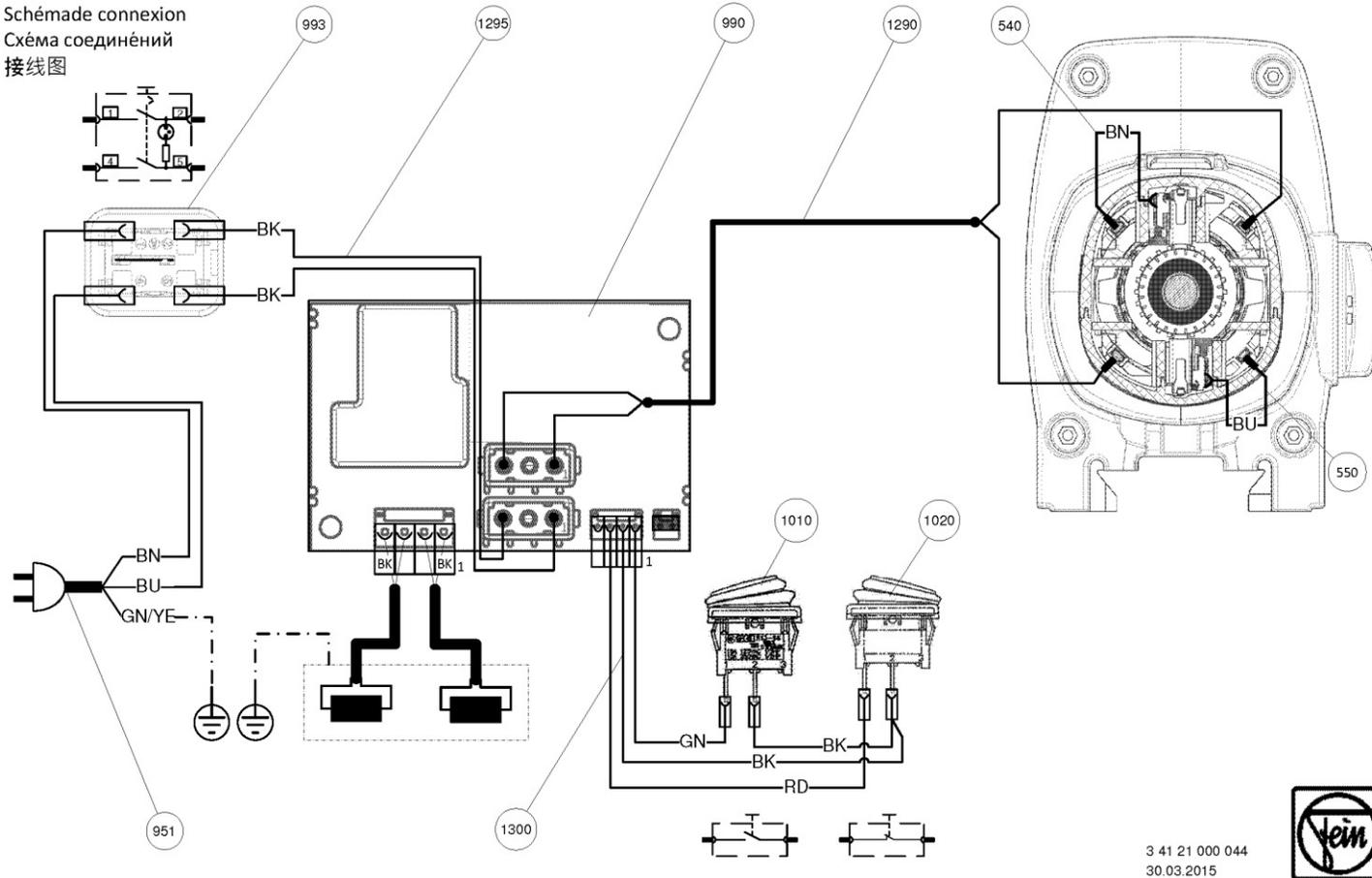


Anschlussplan

Anschlussplan

Connection diagram
 Esquemade conexiones
 Schémade connexion
 Схэма соединений
 接线图

7 270 50 – KBE 35 / 220V – 230V 50/60Hz
 7 270 51 – KBE 50-2 / 220V – 230V 50/60Hz
 7 270 52 – KBE 50-2M / 220V – 230V 50/60Hz



3 41 21 000 044
 30.03.2015

