



Instrucciones de reparación





Contenido

- 1. Tipos de equipos descritos**
- 2. Datos técnicos**
- 3. Indicaciones y prescripciones**
- 4. Herramientas necesarias**
- 5. Lubricantes y sustancias adicionales necesarios**
- 6. Desmontaje**
- 7. Montaje**
- 8. Esquema de conexiones**



1. Tipos de equipos descritos

Estas instrucciones de reparación describen la reparación de los siguientes tipos de equipos:

Tipo de equipo	Número de pedido
RSG 18a	7 360 09
RSG 18b	7 360 10
RSG EX 18a	7 360 06
RSG EX 18b	7 360 07



2. Datos técnicos

Datos técnicos

Encontrará los datos técnicos completos en el manual de instrucciones del equipo correspondiente.

Datos de prueba

Encontrará los datos de prueba actuales de todos los equipos en la extranet de FEIN (Servicio de Atención al Cliente → Ayudas para la reparación).

Lubricantes

Encontrará los lubricantes y los tamaños del recipiente suministrados por FEIN en la extranet de FEIN (Servicio de atención al cliente → Ayudas para la reparación).

Listas de piezas de recambio

Las listas de piezas de recambio y el despiece se encuentran en Internet bajo www.fein.com



3. Indicaciones y prescripciones

Nota

Estas instrucciones de reparación se refieren a todos los componentes montados en el exterior del engranaje. Si el engranaje está defectuoso, este se sustituirá por otro de repuesto. El número de pedido del engranaje de repuesto correspondiente se encuentra en el catálogo de piezas de repuesto.

Los engranajes defectuosos solo pueden ser reparados por C. & E. Fein GmbH (Alemania), puesto que se requieren diversas herramientas especiales y conocimientos técnicos específicos.

En caso de dudas se debe contactar con el Departamento de Atención al Cliente del país correspondiente.

Nota

Este manual está destinado exclusivamente a personal con formación técnica. Se presupone una formación mecánica y eléctrica.

Utilizar exclusivamente piezas de recambio FEIN originales.

Prescripciones

Tener en cuenta que solo los técnicos electricistas pueden reparar, realizar el mantenimiento o comprobar las herramientas eléctricas, ya que las reparaciones incorrectas pueden provocar peligros graves para el usuario.

Después de las reparaciones deben respetarse las prescripciones según **DIN VDE 0701-0702**.

En la puesta en servicio deben respetarse las disposiciones de prevención de accidentes de las mutuas profesionales.

Para el uso conforme a las disposiciones será de aplicación la ley alemana de seguridad de equipos y productos.

Fuera de Alemania se deben cumplir las normas vigentes en cada país.



4. Herramientas necesarias

Herramientas estándar

Extractor exterior

Prensa mandrinadora

Punzón

3 mm; 7 mm

Llave de boca/llave poligonal

13 mm; 17 mm; 18 mm;
19 mm; 46 mm

Casquillo

- Ø interior 25 mm
Ø exterior 33 mm
- Ø interior 33 mm
Ø exterior 38 mm
- Ø interior 33 mm
Ø exterior 46 mm
- Ø interior 23 mm
Ø exterior 31 mm
- Ø interior 15 mm
Ø exterior 28 mm

Llave Allen

3 mm; 4 mm; 5 mm; 6 mm

Destornillador de ranura cruzada

PH2

Martillo de cabeza plástica

Cuchilla

Herramientas especiales

Herramientas especiales para el
ajuste básico

6 41 22 130 02 0



4. Herramientas necesarias

Herramientas estándar

2 tuercas	M8
Destornillador para tornillos de cabeza ranurada	
Martillo	
Casquillo adaptador hexagonal 1/4"	19 mm
Pinzas para circlips	
Tenazas de puntas	
Llave de vaso	7 mm
Torx	T20



5. Lubricantes y sustancias adicionales necesarios

Lubricantes

Grasa	0 40 101 0100 4	
Aceite para engranajes [de -15 °C a +50 °C]	3 21 320 0901 3	Engranaje
Aceite para engranajes [de -40 °C a +5 °C]	3 21 320 0902 9	Engranaje
Aceite para engranajes [>+40 °C]	Prevía solicitud	Engranaje

Sustancias adicionales

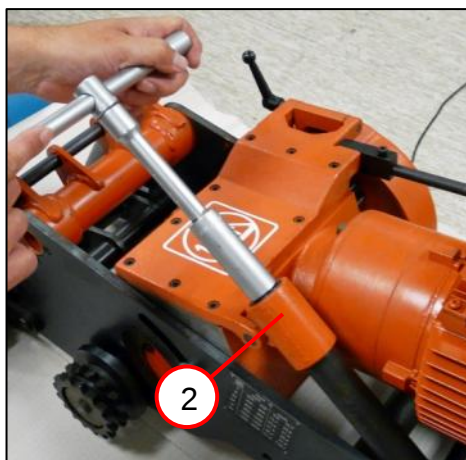
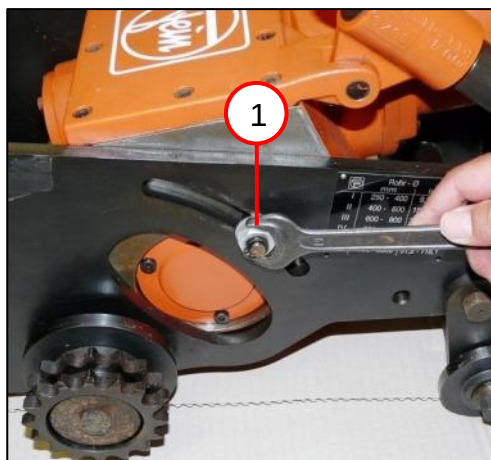
Loctite 242

Loctite 574

Eppla 28

6. Desmontaje

Desmontaje del dispositivo de posicionamiento



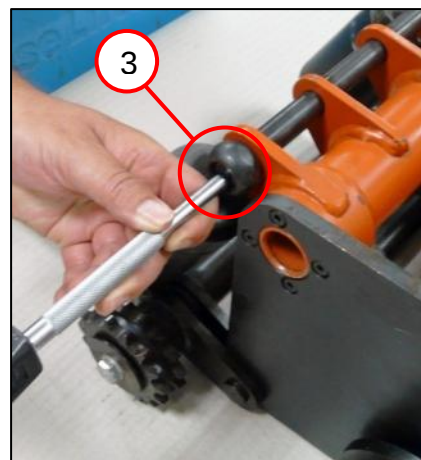
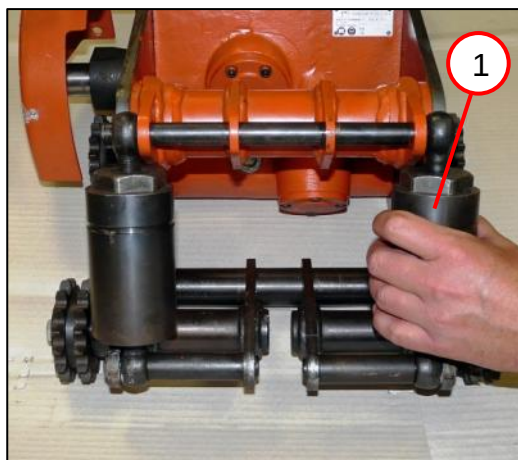
1. Aflojar la tuerca (1) [ambos lados].
2. Girar el dispositivo de posicionamiento (2) a la derecha.
3. Desenroscar el tornillo cilíndrico (3).
4. Quitar el perno (4).

Herramientas:

- Llave de boca 19 mm
- Casquillo adaptador hexagonal ¼" 19 mm
- Llave Allen 3 mm
- Punzón 7 mm

6. Desmontaje

Desmontaje de la unidad de sujeción



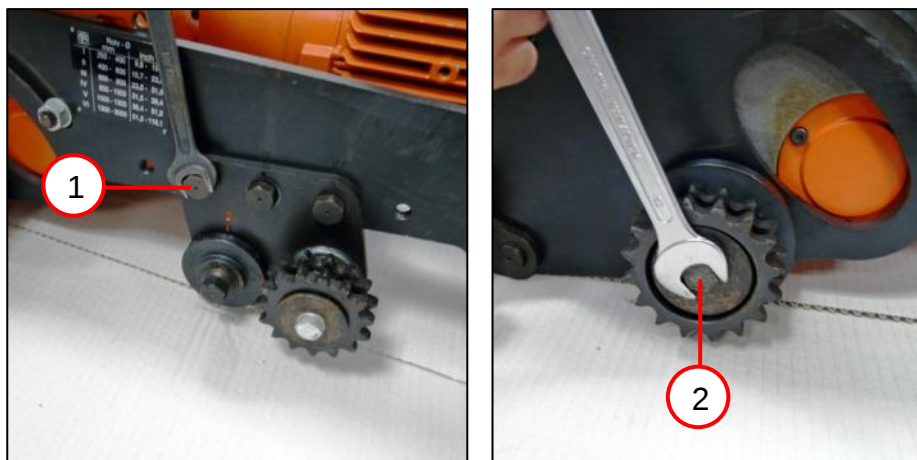
1. Girar la unidad de sujeción (1) a la derecha.
2. Quitar el anillo de retención (2).
3. Quitar el perno (3).

Herramientas:

- Pinzas para circlips
- Punzón 7 mm
- Martillo

6. Desmontaje

Desmontaje de la placa lateral [ambos lados]



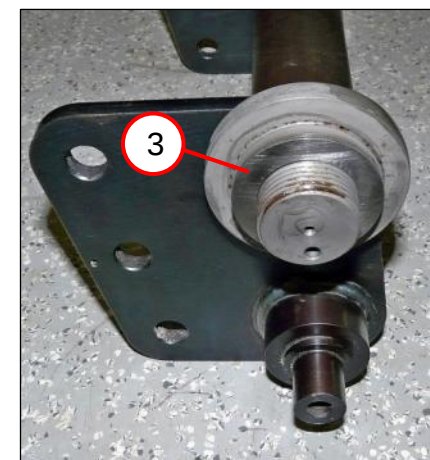
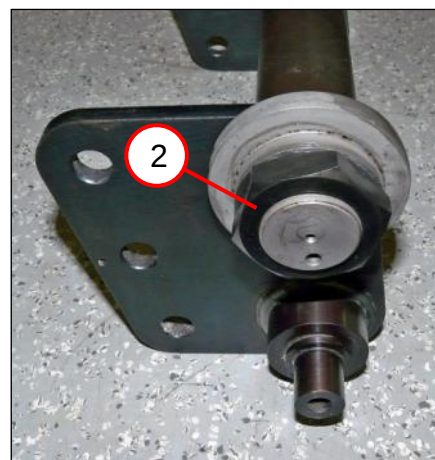
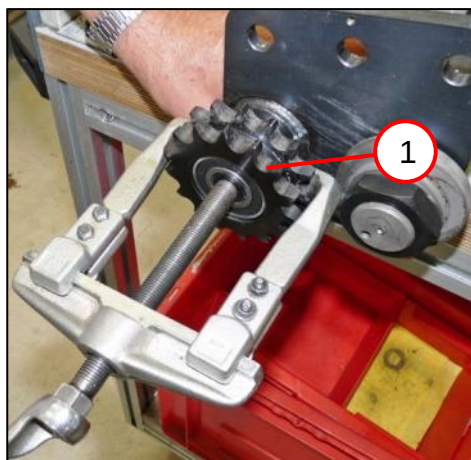
1. Desenroscar los tres tornillos (1).
2. Desenroscar el tornillo hexagonal (2) y retirar el disco.

Herramienta:

- Llave de boca 18 mm;
19 mm

6. Desmontaje

Desmontar el árbol



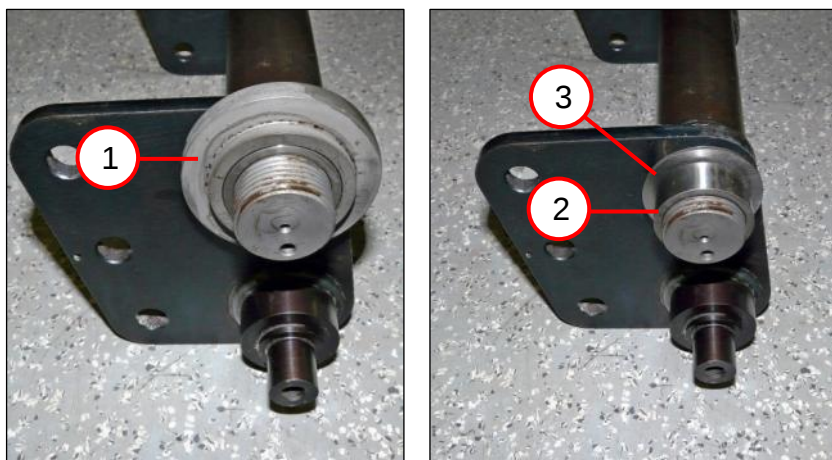
1. Extraer la rueda dentada (1).
2. Extraer la tuerca hexagonal (2).
3. Quitar el disco (3).

Herramientas:

- Extractor exterior
- Llave de boca 46 mm
- Llave poligonal 19 mm

6. Desmontaje

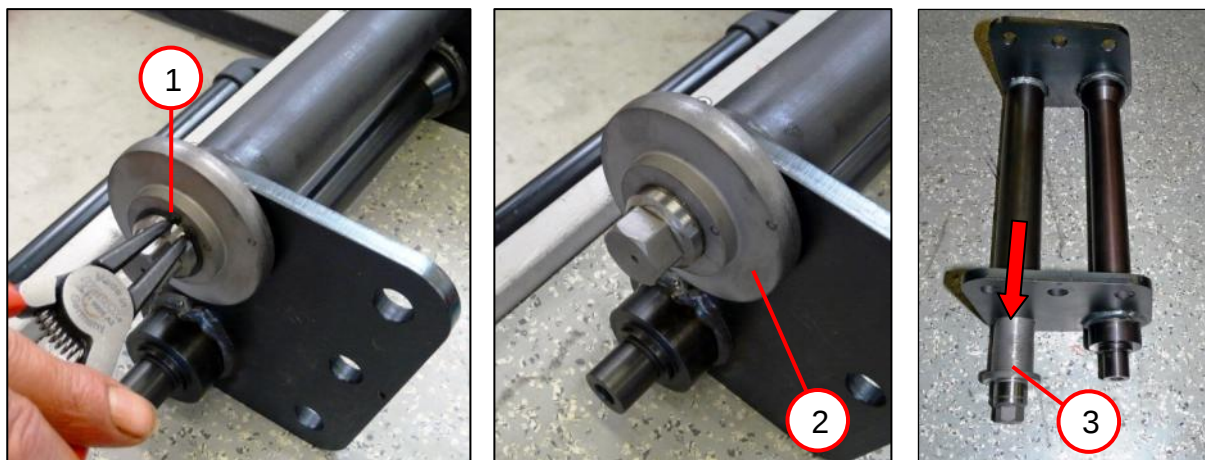
Desmontar el árbol



1. Quitar el disco (1).
2. Quitar el casquillo (2).
3. Quitar el disco (3).

6. Desmontaje

Desmontar el árbol



1. Quitar el anillo de retención (1).
2. Quitar el disco (2).
3. Retirar el árbol (3).

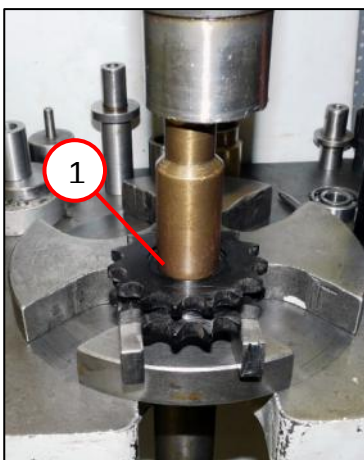
Herramientas:

- Pinzas para circlips



6. Desmontaje

Desmontar la rueda dentada



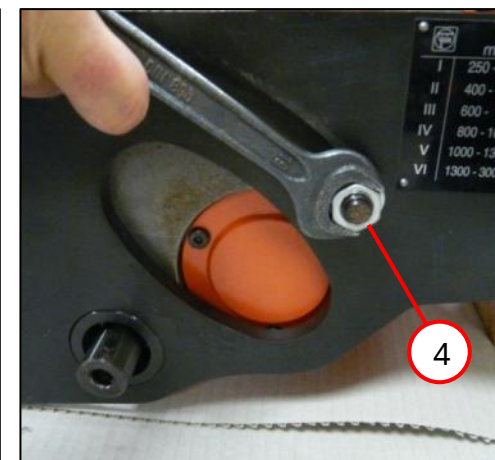
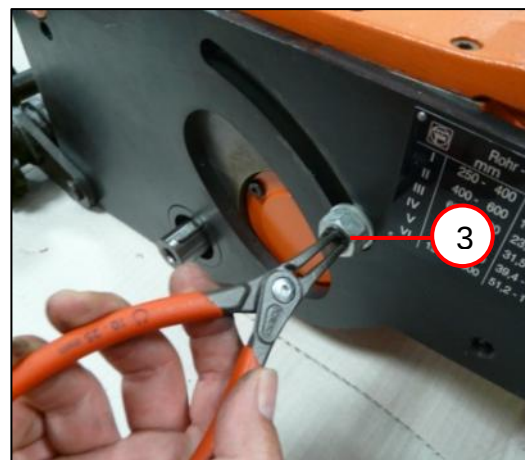
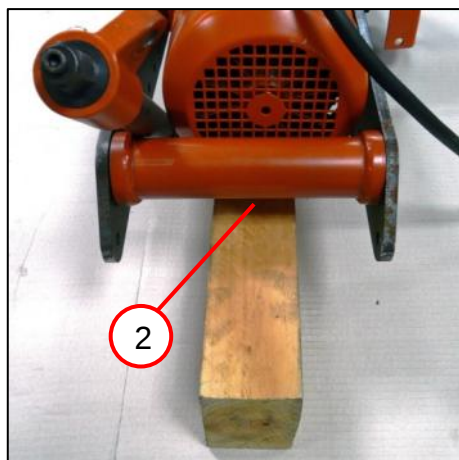
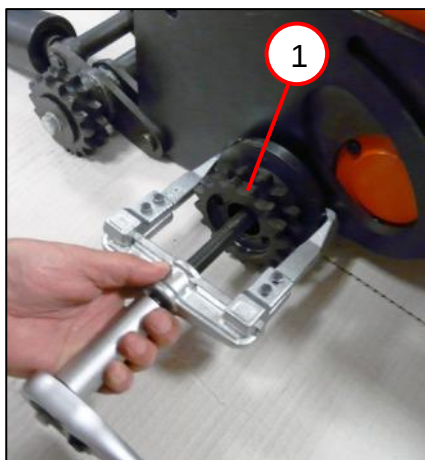
1. Presionar el cojinete rígido de bolas (1) hacia fuera.

Herramientas:

- Prensa mandrinadora
- Casquillo
Ø interior 25 mm
Ø exterior 33 mm

6. Desmontaje

Desmontaje de la placa lateral



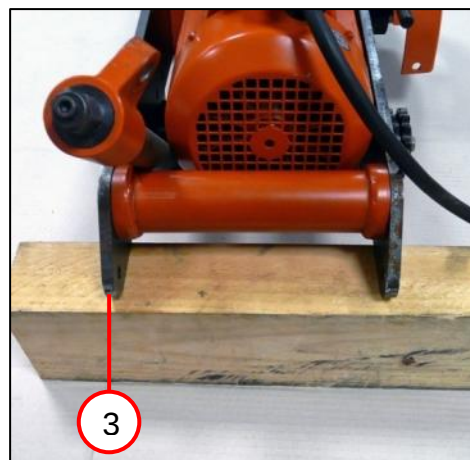
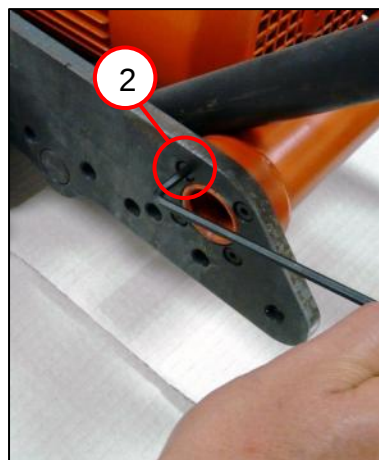
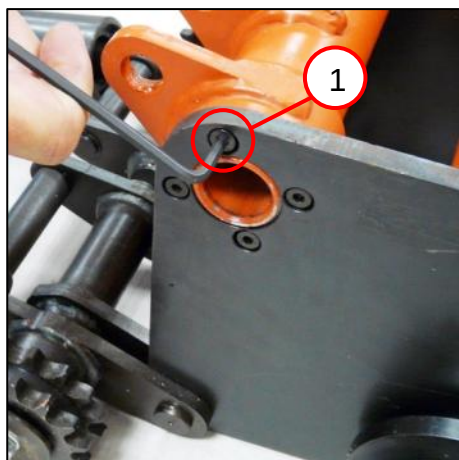
1. Extraer la rueda de cadena (1).
2. Apoyar la fresa de tubo (2).
3. Quitar el anillo de retención (3).
4. Desenroscar el tuerca (4).

Herramienta:

- Extractor exterior
- Pinzas para circlips
- Llave de boca 19 mm

6. Desmontaje

Desmontaje de la placa lateral



1. Desenroscar los cuatro tornillos cilíndricos (1).
2. Desenroscar los cuatro tornillos cilíndricos (2).
3. Apoyar la fresa de tubo (3).

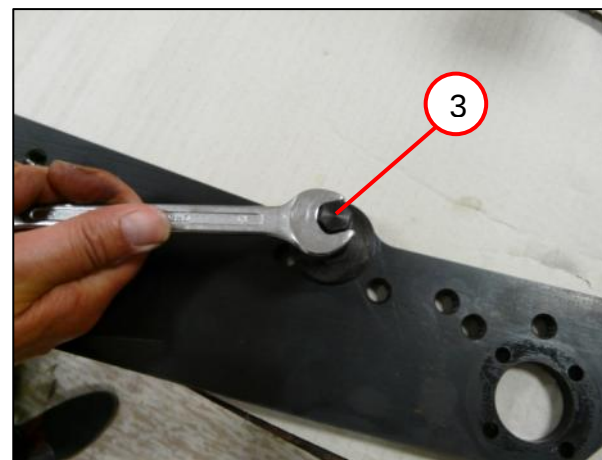
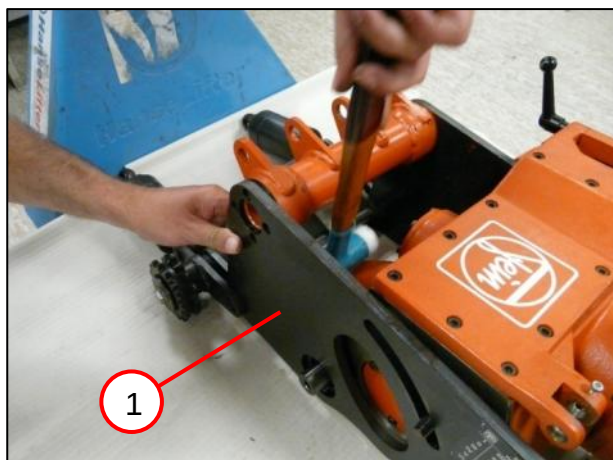
Herramientas:

- Llave Allen 4 mm



6. Desmontaje

Desmontaje de la placa lateral



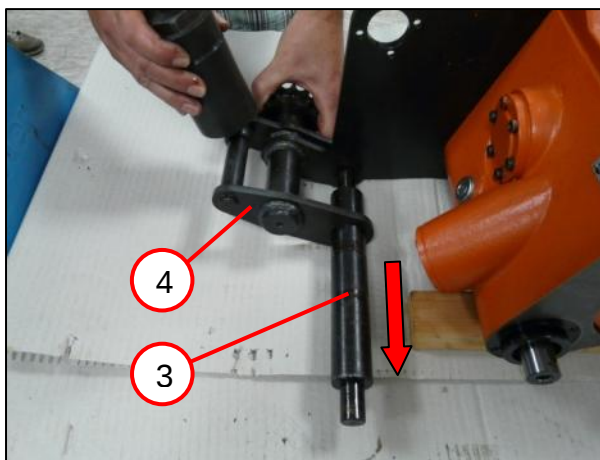
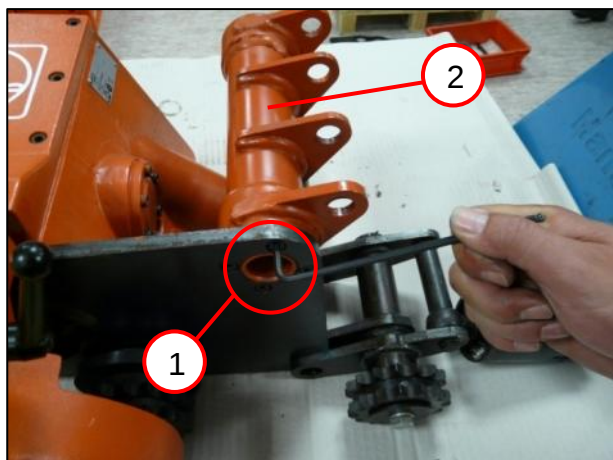
1. Retirar la placa lateral (1).
2. Retirar el dispositivo de posicionamiento (2).
3. Desenroscar el marchó de roscar (3).
 - ☞ El tornillo está asegurado con Loctite 242.

Herramientas:

- Martillo de cabeza plástica
- Llave de boca/llave poligonal 13 mm

6. Desmontaje

Desmontaje del travesaño



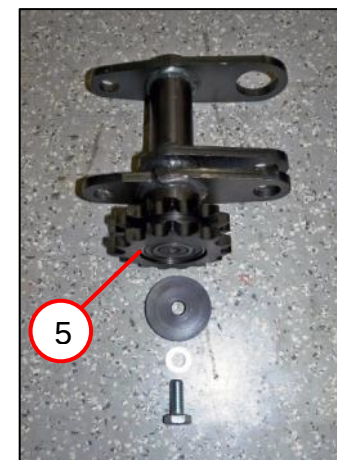
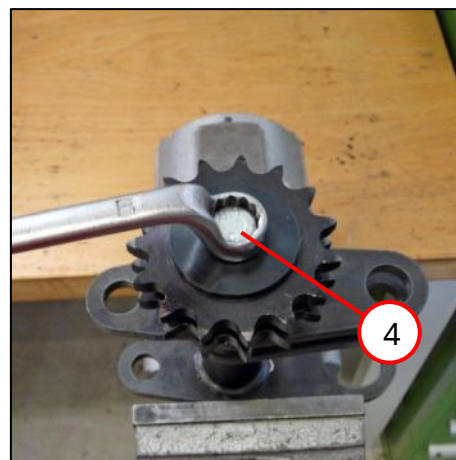
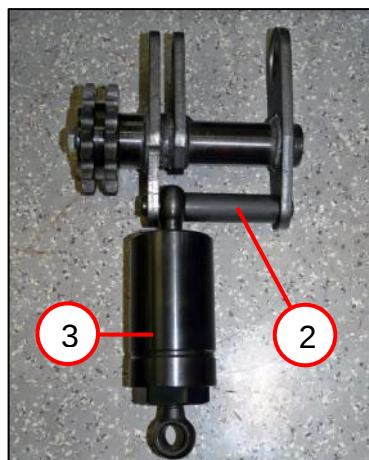
1. Desenroscar los cuatro tornillos (1).
2. Retirar el travesaño (2).
3. Quitar el perno (3).
4. Quitar la junta (4).

Herramientas:

- Llave Allen 4 mm

6. Desmontaje

Desmontaje del travesaño



1. Quitar el anillo de retención (1) [ambos lados].
2. Quitar el perno con el casquillo (2).
3. Quitar el manguito de sujeción (3).
4. Quitar el tornillo hexagonal (4).
5. Quitar la rueda dentada (5).

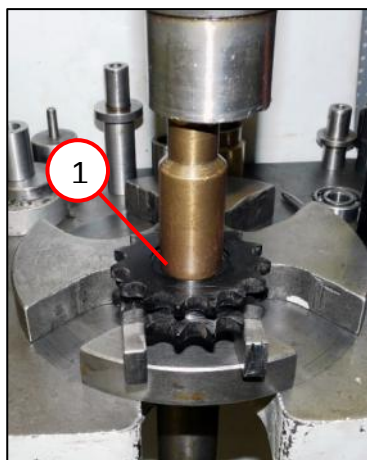
Herramientas:

- Pinzas para circlips
- Llave poligonal 17 mm



6. Desmontaje

Desmontar la rueda dentada



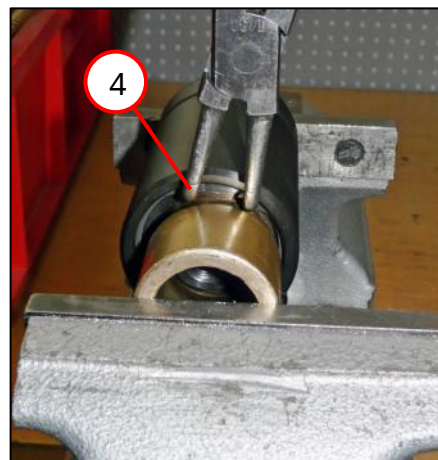
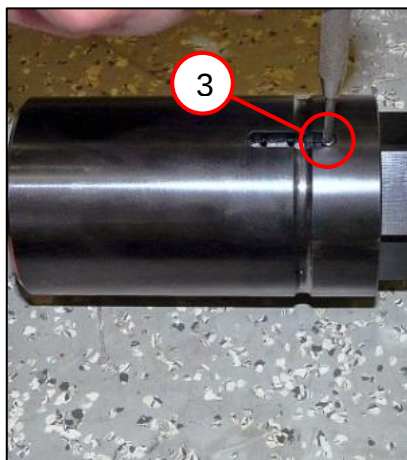
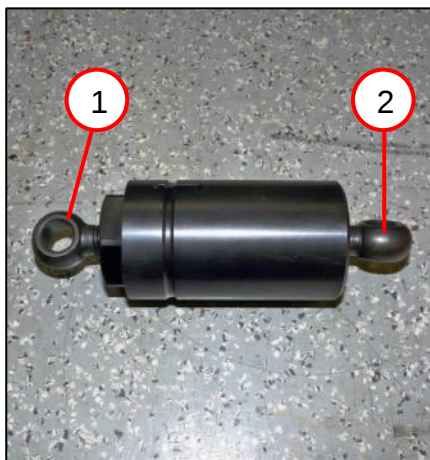
1. Presionar el cojinete rígido de bolas (1) hacia fuera.

Herramientas:

- Prensa mandrinadora
- Casquillo
Ø interior 25 mm
Ø exterior 33 mm

6. Desmontaje

Desmontaje de la unidad de sujeción



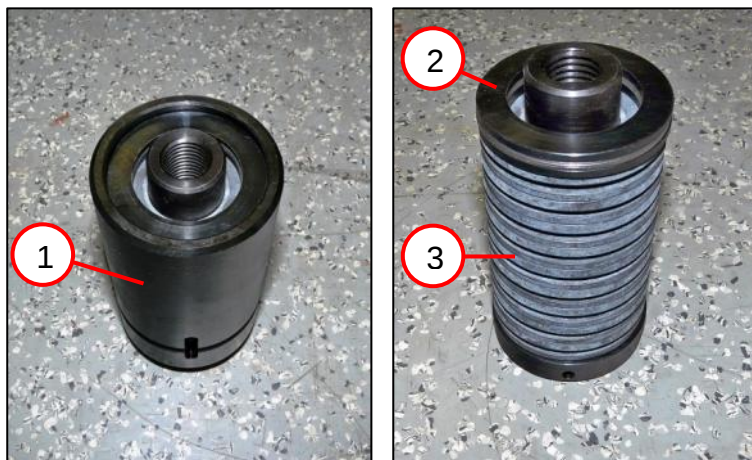
1. Desenroscar el tornillo con ojo (1).
2. Desenroscar el tornillo con ojo (2) [rosca a izquierdas].
3. Presionar hacia afuera el pasador (3).
4. Quitar el anillo de retención (4).

Herramientas:

- Punzón 3 mm
- Pinzas para circlips
- Casquillo
Ø interior 33 mm
Ø exterior 38 mm

6. Desmontaje

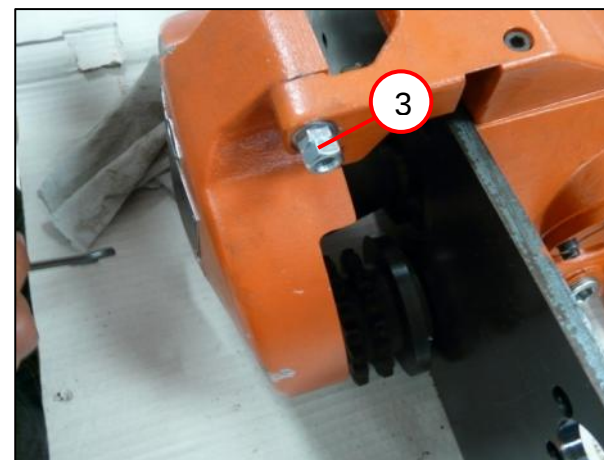
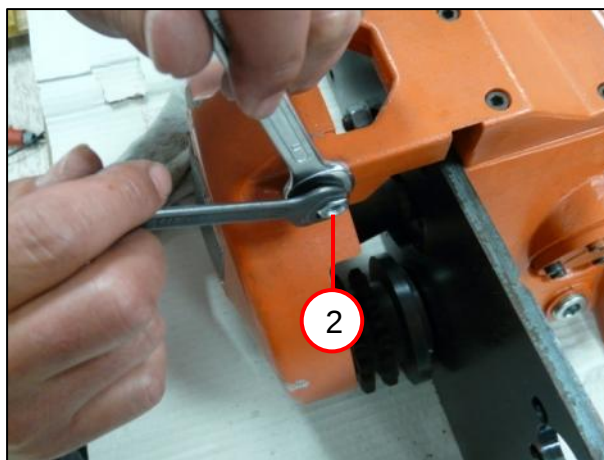
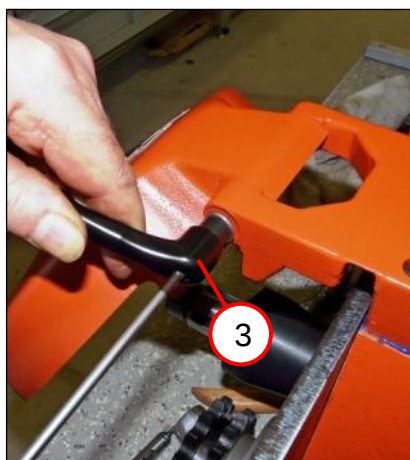
Desmontaje de la unidad de sujeción



1. Quitar el casquillo (1).
2. Retirar los discos (2).
3. Quitar los resortes cónicos (3).

6. Desmontaje

Desmontaje de la cubierta de protección



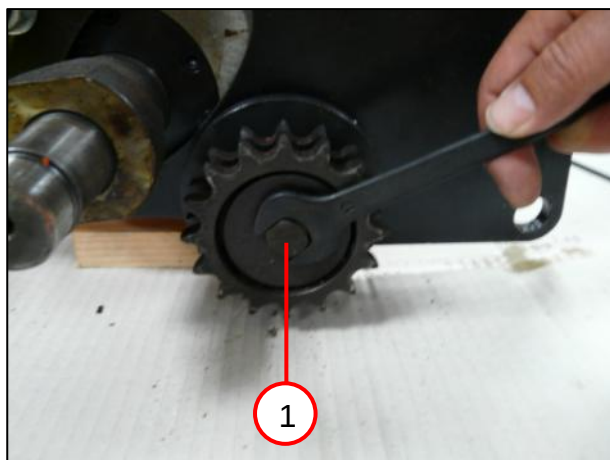
1. Quitar la palanca (1).
2. Girar una tuerca en el espárrago y contragirar con una segunda tuerca (2).
3. Desenroscar el espárrago (3).

Herramienta:

- Torx T20
- 2 tuercas M8
- 2 llaves de boca 13 mm

6. Desmontaje

Desmontaje de la placa lateral



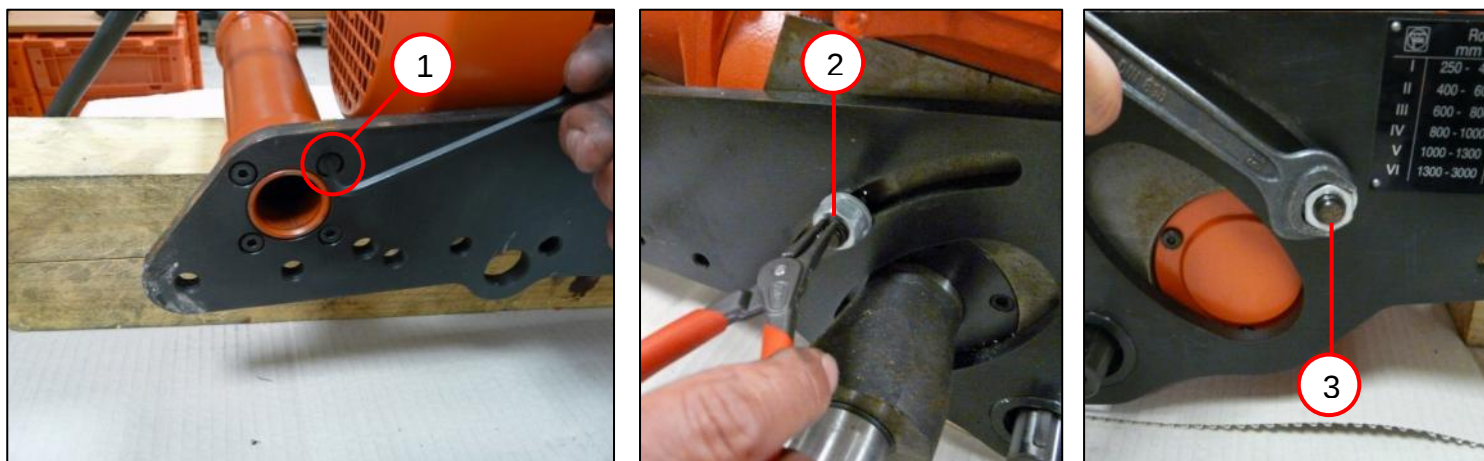
1. Desenroscar el tornillo (1).
☞ El tornillo está asegurado con Loctite 242.
2. Quitar la rueda de cadena (2).

Herramientas:

- Llave de boca/llave poligonal 17 mm
- Extractor exterior

6. Desmontaje

Desmontaje de la placa lateral



1. Quitar los cuatro tornillos (1).
2. Quitar el anillo de retención (2).
3. Desenroscar la tuerca (3).

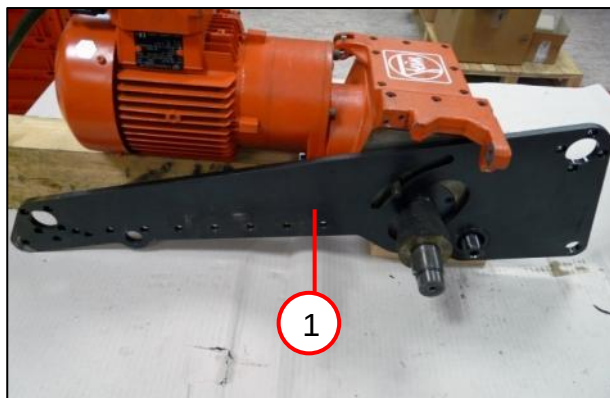
Herramientas:

- Llave Allen 4 mm
- Pinzas para circlips
- Llave de boca/llave poligonal 19 mm



6. Desmontaje

Desmontaje de la placa lateral

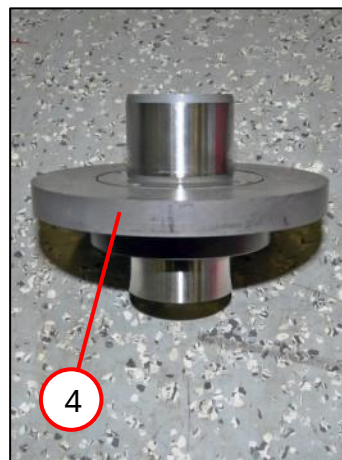
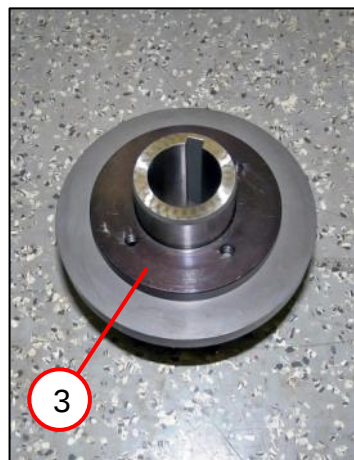


1. Retirar la placa lateral (1).



6. Desmontaje

Desmontaje de la rueda de cadena



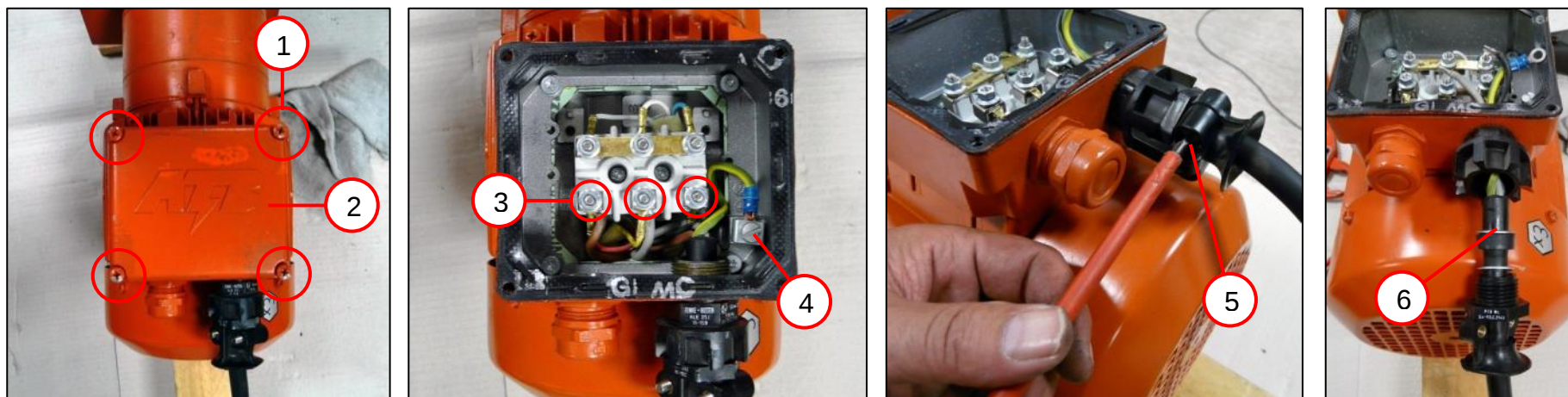
1. Desenroscar los cuatro tornillos (1).
2. Quitar la rueda de cadena (2).
3. Quitar el disco (3).
4. Quitar el disco (4).

Herramientas:

- Llave Allen 4 mm

6. Desmontaje

Desmontar el motor



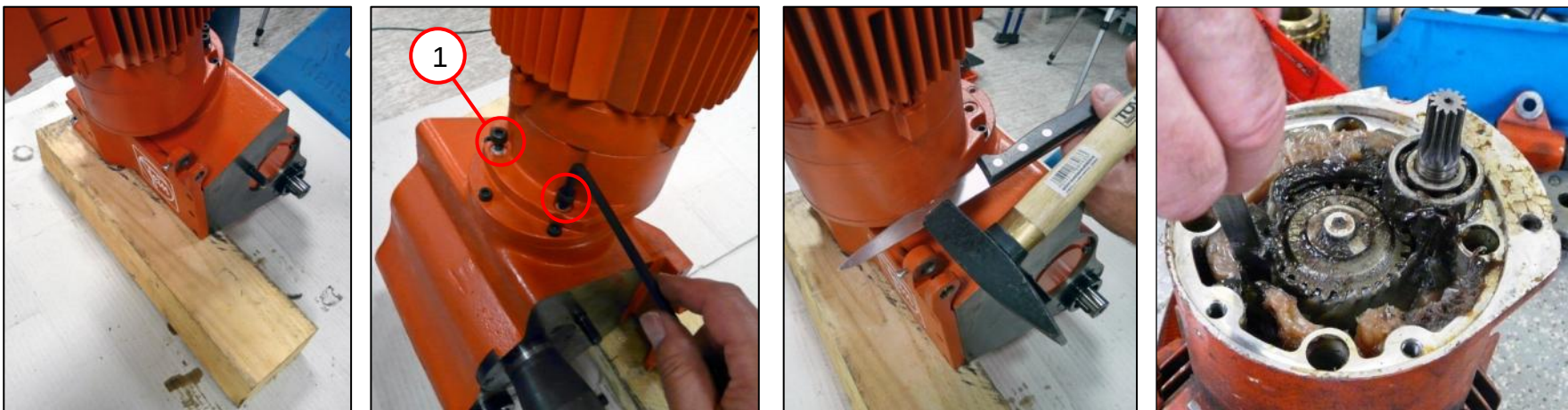
1. Desenroscar los cuatro tornillos (1).
2. Quitar la tapa (2).
3. Soltar las tres tuercas (3) y extraer el cable.
4. Desenroscar el tornillo (4) y retirar el cable.
5. Desenroscar el tornillo (5).
6. Quitar la pieza sujetacables junto con el cable (6).

Herramientas:

- Destornillador de ranura cruzada PH2
- Llave de vaso 7 mm
- Destornillador para tornillos de cabeza ranurada

6. Desmontaje

Desmontar el motor



1. Apoyar la caja de engranajes.
2. Desenroscar los dos tornillos (1).
3. Soltar el motor de la brida.
 - ☞ La brida está sellada con Loctite 573.
4. Retirar el motor.
5. Retirar la grasa antigua.

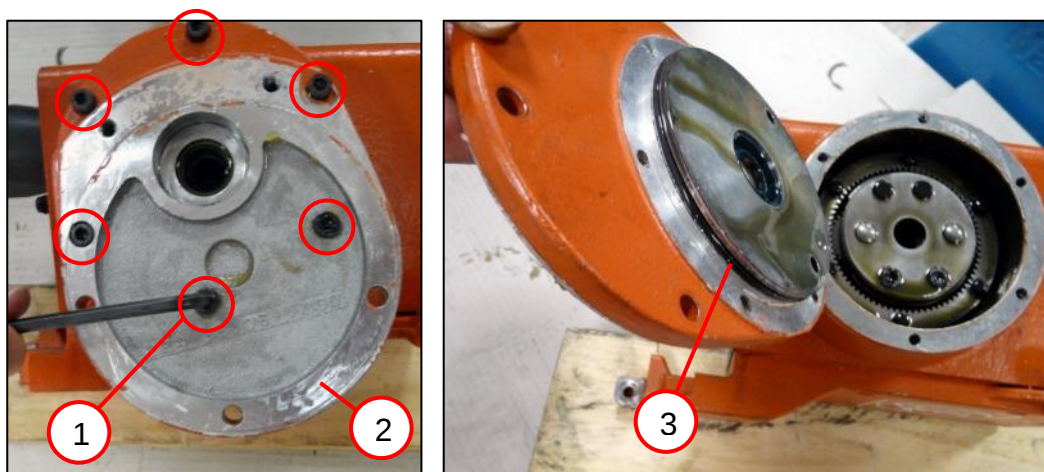
Herramientas:

- Llave Allen 5 mm
- Cuchilla
- Martillo



6. Desmontaje

Desmontar el motor



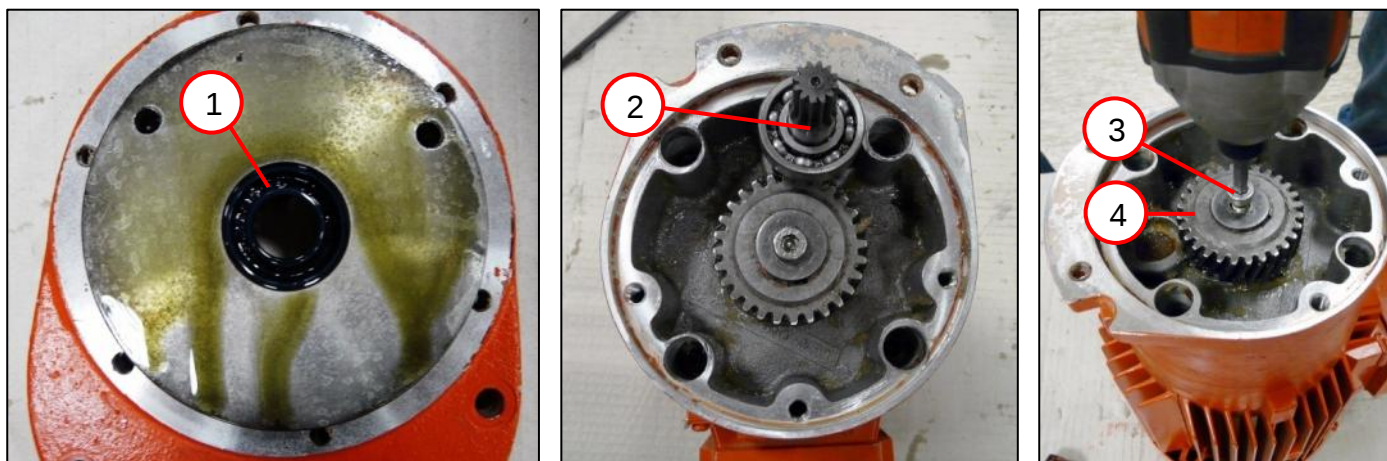
1. Desenroscar los seis tornillos (1).
2. Retirar la brida (2).
3. Retirar la obturación (3).

Herramientas:

- Llave Allen 5 mm

6. Desmontaje

Desmontar el motor



1. Retirar la obturación (1).
2. Retirar el árbol dentado [z = 12] (2).
3. Desenroscar el tornillo (3) y retirar la rueda dentada [z = 28] (4).

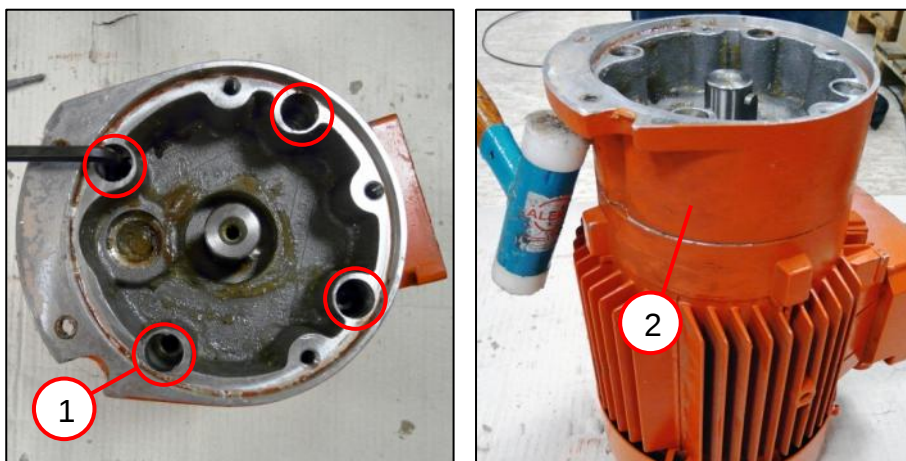
Herramientas:

- Llave Allen 6 mm



6. Desmontaje

Desmontar el motor



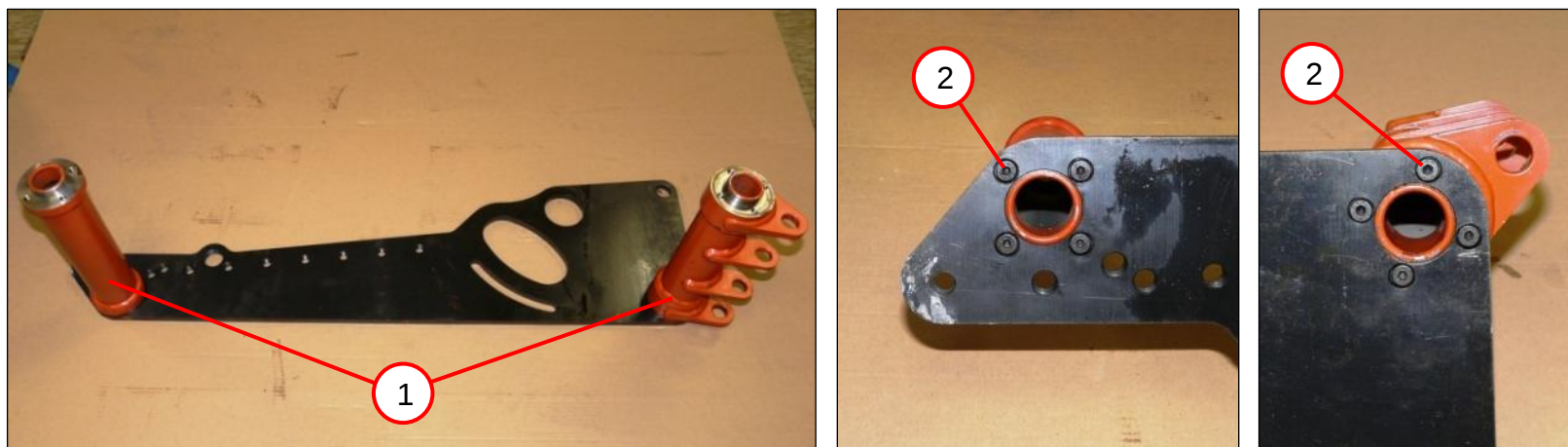
1. Quitar los cuatro tornillos (1).
2. Retirar la brida (2).

Herramientas:

- Llave Allen 6 mm
- Martillo de cabeza plástica

7. Montaje

Montaje de las placas laterales



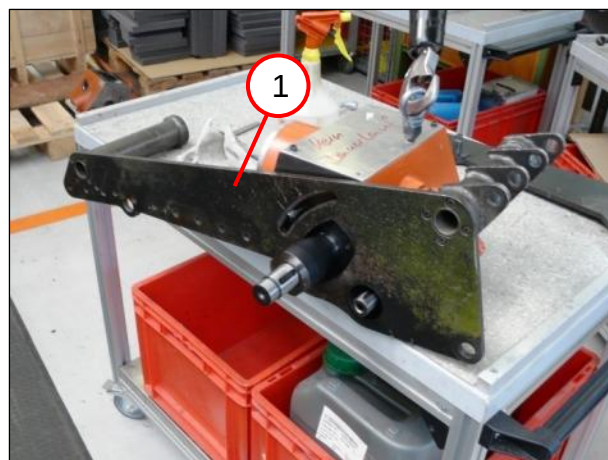
1. Colocar los dos travesaños (1) sobre la placa lateral.
2. Fijar ambos travesaños con cuatro tornillos (2) cada uno.

Herramienta:

- Llave Allen 4 mm

7. Montaje

Montaje de las placas laterales



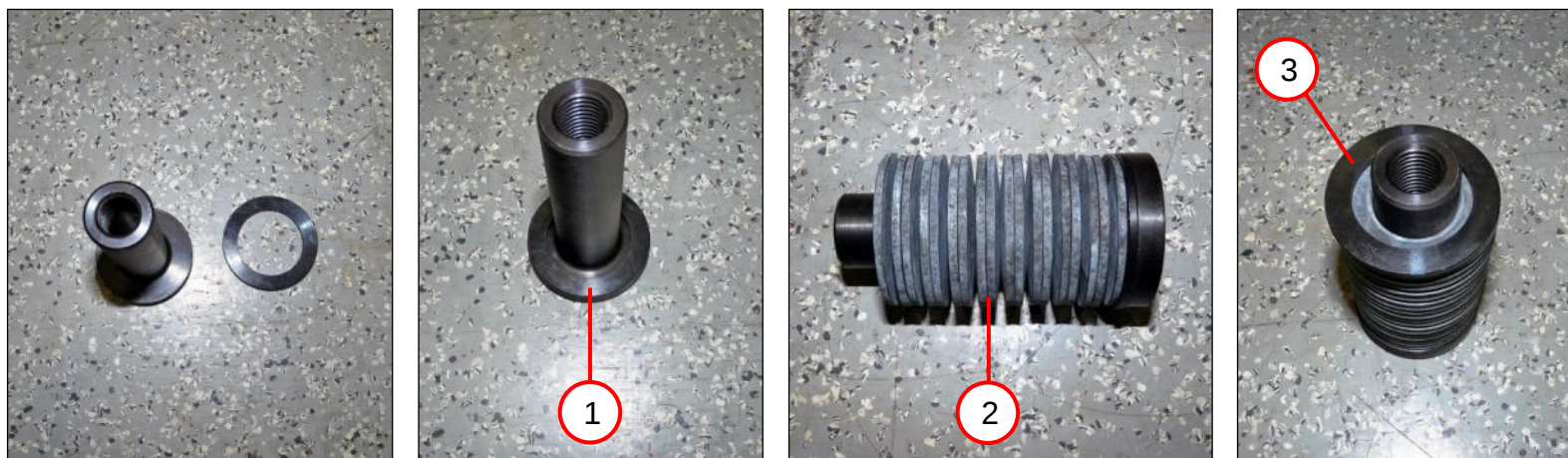
1. Aplicar aceite en el lado de la herramienta de corte de la carcasa.
2. Colocar la placa lateral (1) con los dos travesaños.
3. Girar la tuerca (2) con el disco en el marchó de roscar.
4. Colocar el anillo de retención (3) en el marchó de roscar.

Herramienta:

- Aceite para engranajes
- Llave de boca 19 mm
- Pinzas para circlips

7. Montaje

Montaje de la unidad de sujeción



1. Introducir el anillo (1) en el perno.
2. Introducir los resortes cónicos (2) en la posición correcta en el perno.
3. Introducir el anillo (3) en el perno.

7. Montaje

Montaje de la unidad de sujeción



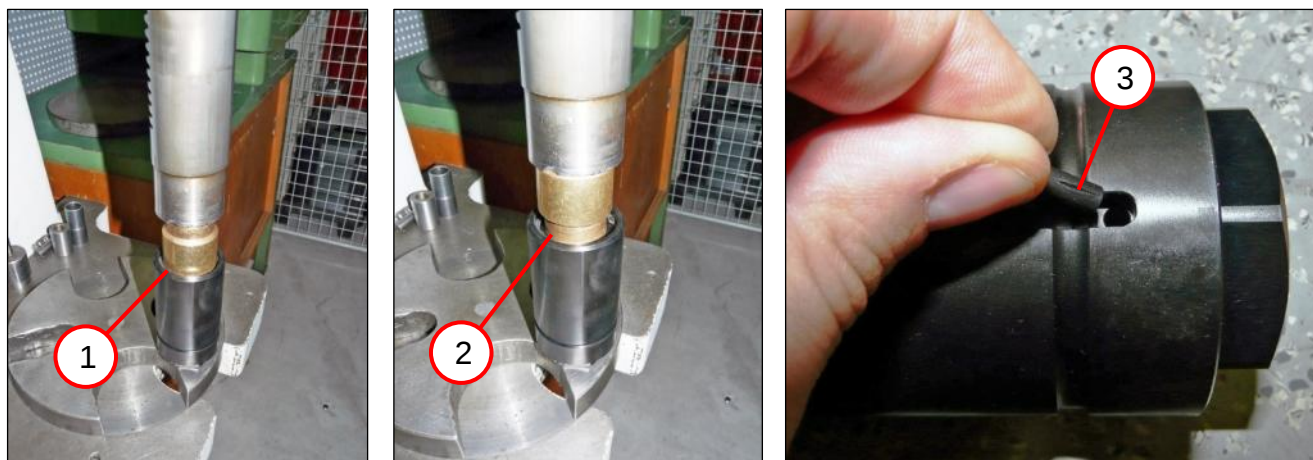
1. Introducir los discos (1) en el perno.
2. Introducir el anillo (2) en el perno.
3. Colocar el perno en el manguito de sujeción (3).
4. Posicionar el anillo de retención (4).

Herramientas:

- Pinzas para circlips

7. Montaje

Montaje de la unidad de sujeción



1. Presionar el anillo de retención (1).
2. Tensar previamente el paquete de resortes cónicos (2).
☞ El anillo de retención debe encajar.
3. Colocar el pasador (3) en la posición correcta.

Herramientas:

- Casquillo
ø interior 33 mm
ø exterior 46 mm
- Casquillo
ø interior 33 mm
ø exterior 38 mm
- Martillo



7. Montaje

Montaje de la junta



1. Eliminar la grasa de las superficies de presión del cojinete rígido de bolas y de la rueda dentada.
2. Insertar por presión el cojinete rígido de bolas (1) en la rueda dentada.

Herramientas:

- Prensa mandrinadora
- Casquillo
Ø interior 33 mm
Ø exterior 46 mm



7. Montaje

Montaje de la junta



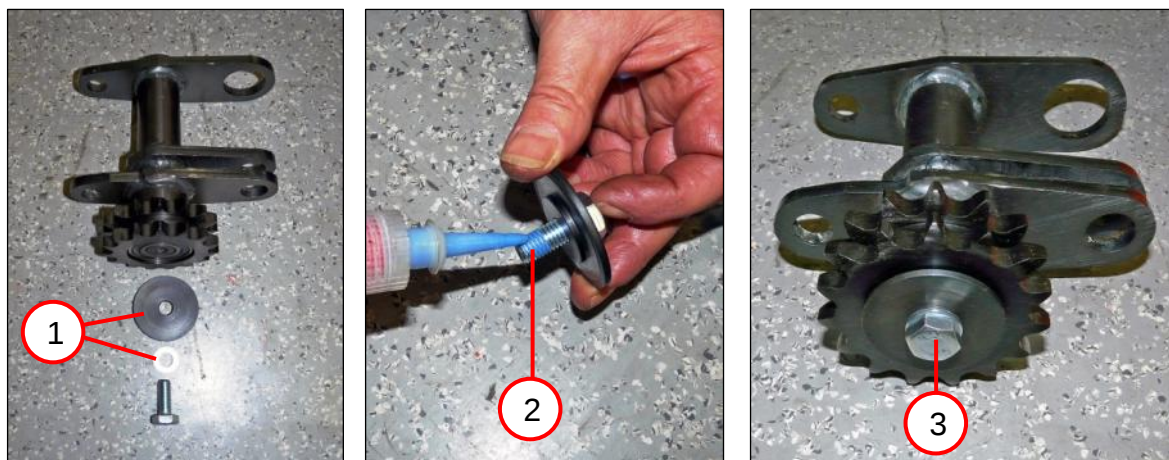
1. Eliminar la grasa de las superficies de presión de la junta.
2. Presionar la rueda dentada (1) en la junta.

Herramientas:

- Prensa mandrinadora
- Casquillo
Ø interior 25 mm
Ø exterior 33 mm

7. Montaje

Montaje de la junta



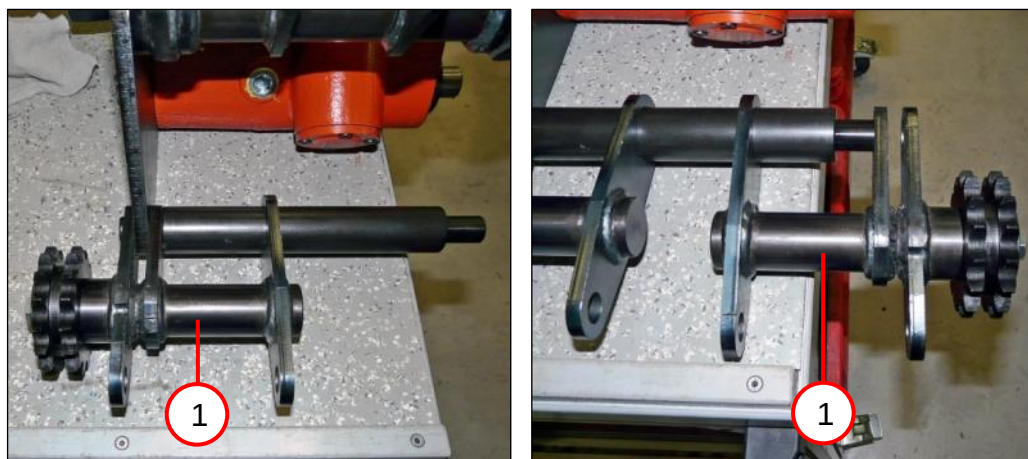
1. Introducir los dos discos (1) en el tornillo en la posición correcta.
2. Untar el tornillo (2) con Loctite 242.
3. Enroscar el tornillo (3).

Herramientas:

- Llave poligonal 17 mm

7. Montaje

Montaje de las juntas

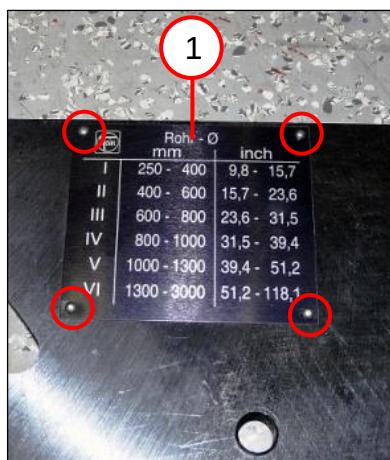


1. Colocar las dos juntas (1) en el perno.



7. Montaje

Montaje de la placa lateral



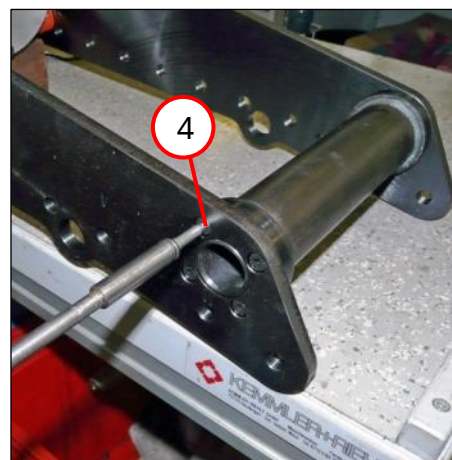
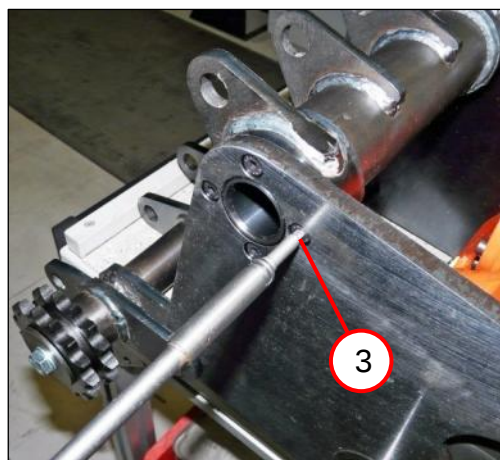
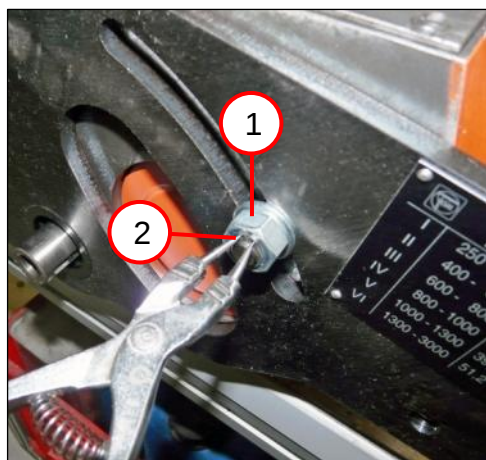
1. Colocar la placa indicadora (1).
2. Remachar la placa indicadora.
3. Colocar la placa lateral (2).

Herramientas:

- Martillo
- Tenazas de puntas

7. Montaje

Montaje de la placa lateral



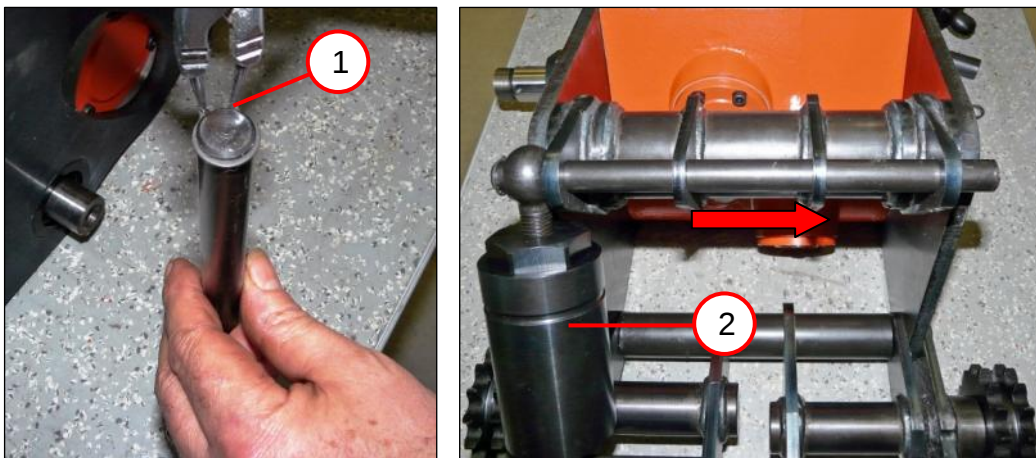
1. Girar la tuerca (1) con el disco en el marchó de roscar.
2. Colocar el anillo de retención (2) en el marchó de roscar.
3. Insertar los cuatro tornillos (3).
4. Insertar los cuatro tornillos (4).

Herramienta:

- Pinzas para circlips
- Llave Allen 4 mm

7. Montaje

Montaje de la unidad de sujeción



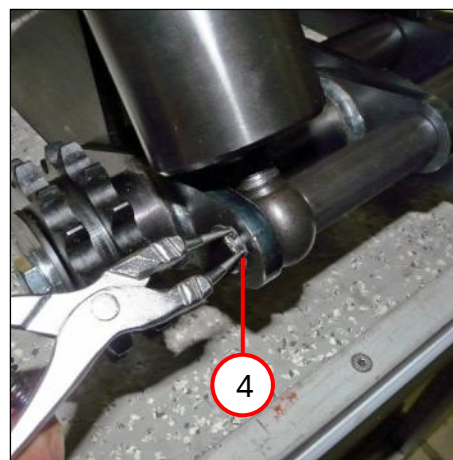
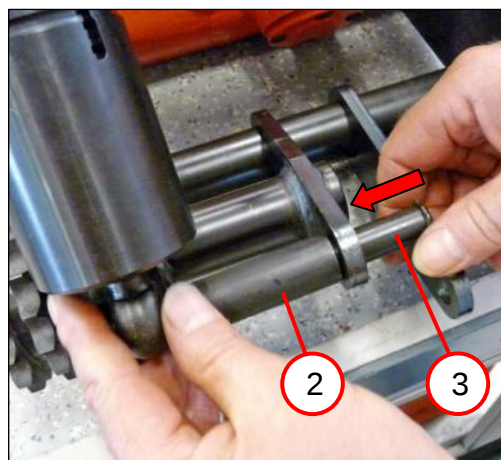
1. Montar el anillo de retención (1).
2. Montar la unidad de sujeción (2) en la posición correcta.

Herramienta:

- Pinzas para circlips

7. Montaje

Montaje de la unidad de sujeción



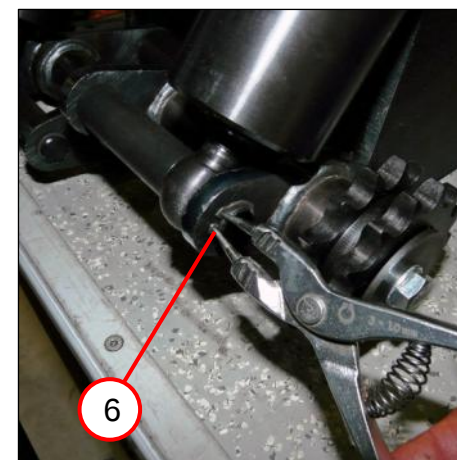
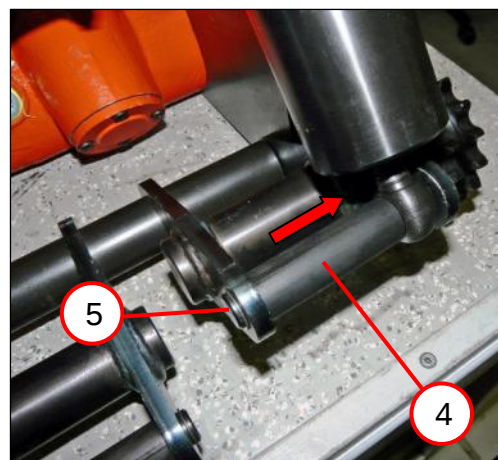
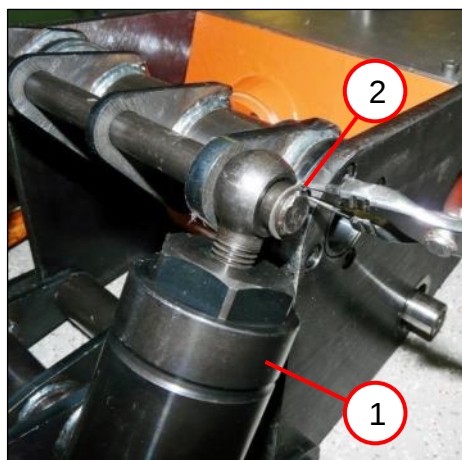
1. Montar el anillo de retención (1).
2. Colocar el casquillo (2).
3. Montar el perno (3).
4. Montar el anillo de retención (4).

Herramienta:

- Pinzas para circlips

7. Montaje

Montaje de la unidad de sujeción



1. Montar la unidad de sujeción (1) en la posición correcta.
2. Montar el anillo de retención (2).
3. Montar el anillo de retención (3).
4. Colocar el casquillo (4).
5. Montar el perno (5).
6. Montar el anillo de retención (6).

Herramienta:

- Pinzas para circlips



7. Montaje

Montar el árbol



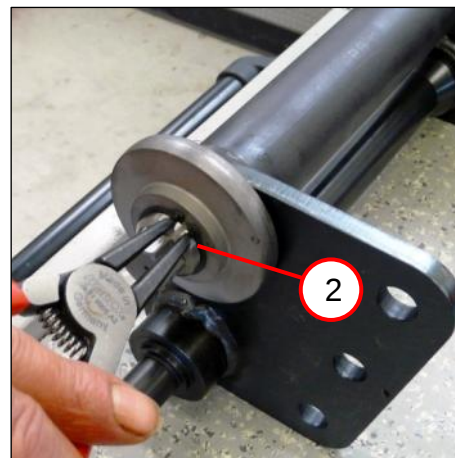
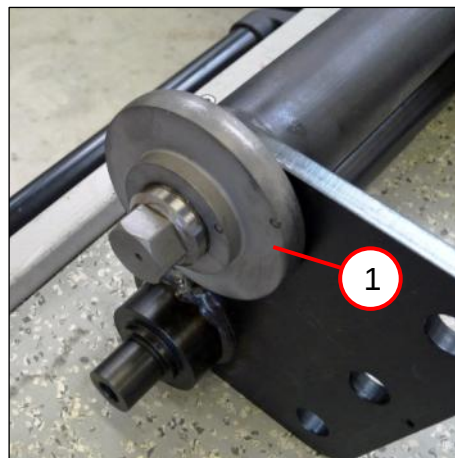
1. Lubricar los dos extremos del árbol con aceite.
2. Colocar el árbol (1).

Herramienta:

- Aceite para engranajes

7. Montaje

Montar el árbol



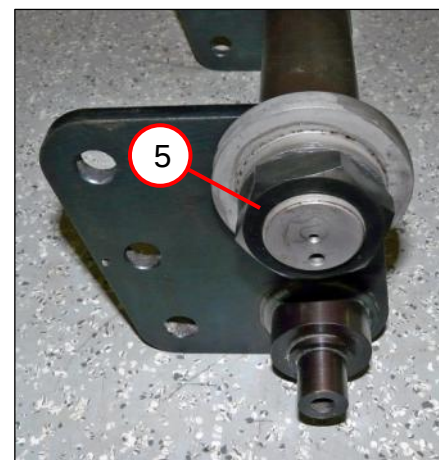
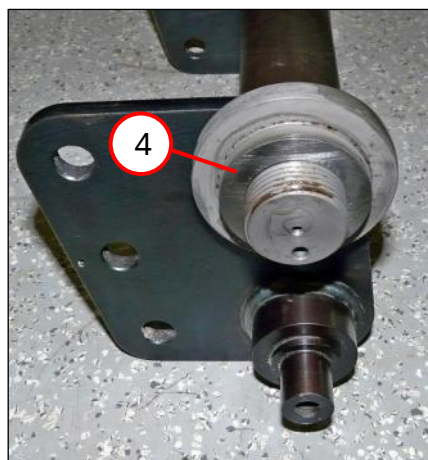
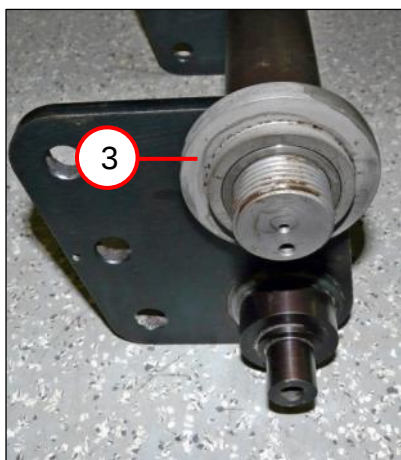
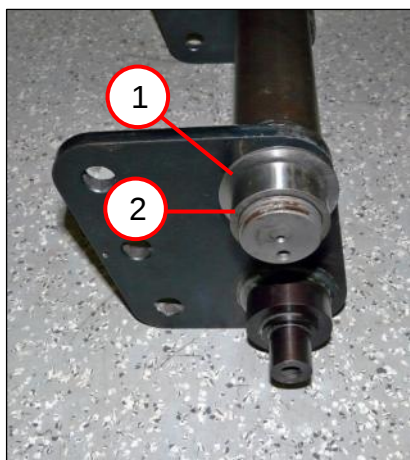
1. Lubricar los dos extremos del árbol con aceite.
2. Colocar el disco (1).
3. Montar el anillo de retención (2).

Herramientas:

- Aceite para engranajes
- Pinzas para circlips

7. Montaje

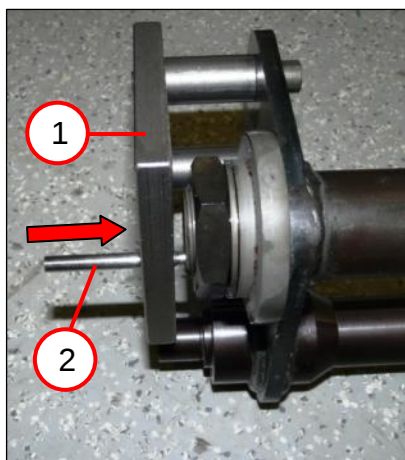
Montar el árbol



1. Insertar el disco (1) en el árbol.
2. Insertar el casquillo (2) en el árbol.
3. Insertar el disco (3) en el árbol.
4. Insertar el disco (4) en el árbol.
5. Apretar la tuerca hexagonal (5) [con la mano].

7. Montaje

Montar el árbol



1. Posicionar la herramienta especial (1).
2. Girar el árbol y fijarlo con un pasador (2).
3. Apretar la tuerca (3).

Herramienta:

- Herramientas especiales
- Llave de boca 46 mm
- Llave poligonal 19 mm

7. Montaje

Montaje de la rueda de cadena [ambos lados]



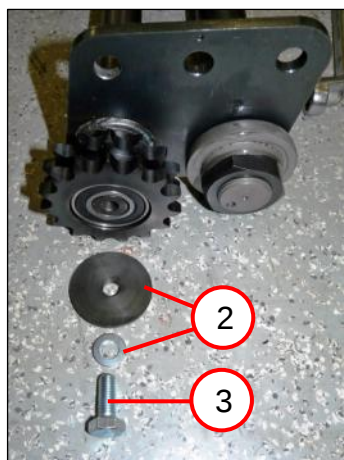
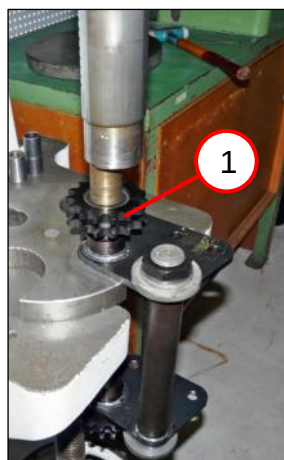
1. Eliminar la grasa del cojinete rígido de bolas (1).
2. Eliminar la grasa de la superficie de presión (2) de la rueda de cadena.
3. Insertar por presión el cojinete rígido de bolas en la rueda de cadena.

Herramienta:

- Prensa mandrinadora
- Casquillo
Ø interior 33 mm
Ø exterior 46 mm

7. Montaje

Montaje del árbol [ambos lados]



1. Presionar la rueda de cadena (1) en el eje.
2. Introducir los dos discos (2) en el tornillo hexagonal (3).
3. Untar el tornillo hexagonal con Loctite 242.
4. Enroscar el tornillo hexagonal (3).

Herramienta:

- Prensa mandrinadora
- Casquillo
Ø interior 25 mm
Ø exterior 33 mm
- Llave poligonal 17 mm



7. Montaje

Montar el árbol



1. Posicionar el eje (1).
☞ Posicionamiento del eje, véase el manual de instrucciones.
2. Apretar los tres tornillos (2) [ambos lados].

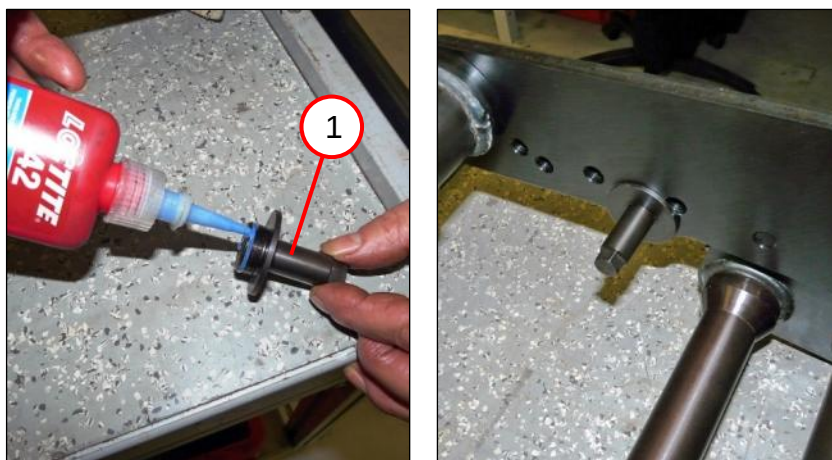
Herramienta:

- Llave poligonal 17 mm



7. Montaje

Montaje del dispositivo de posicionamiento



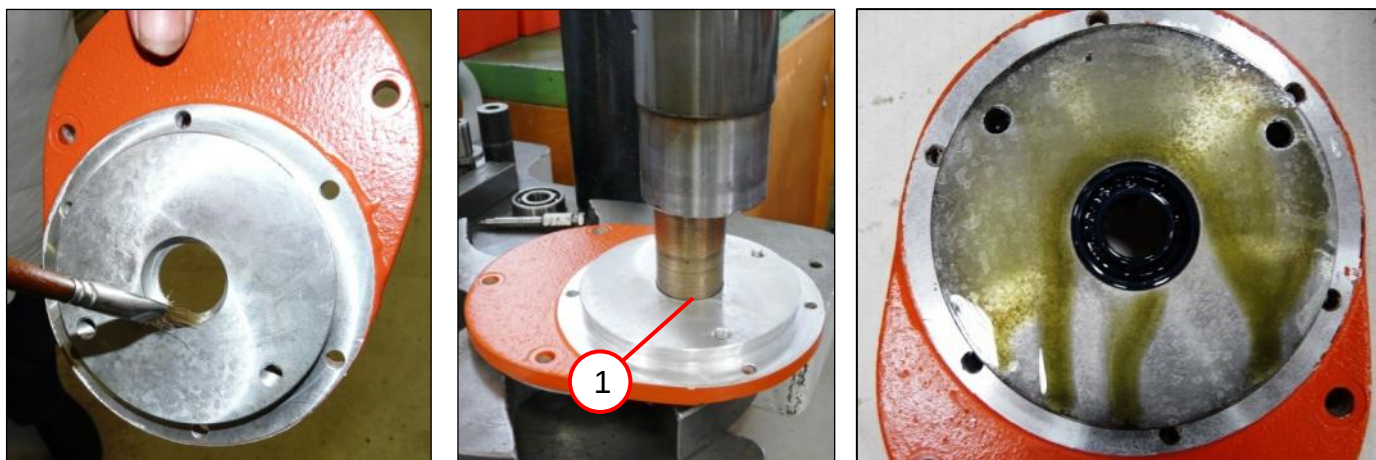
1. Untar el macho de roscar (1) con Loctite 242.
2. Insertar el macho de roscar.

Herramienta:

- Llave poligonal 13 mm

7. Montaje

Montaje del motor



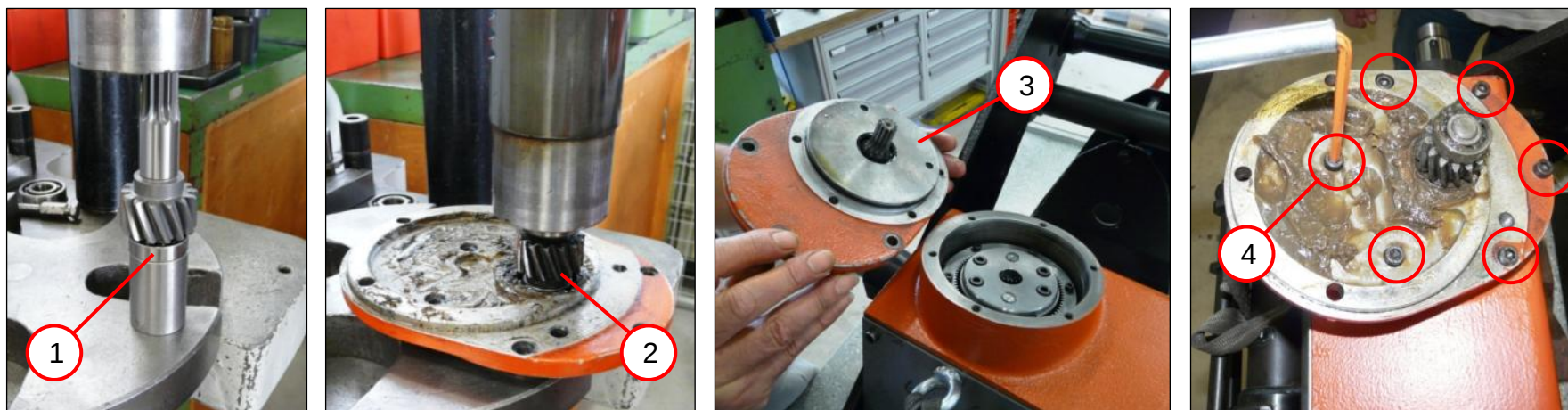
1. Lubricar con grasa las superficies de presión.
2. Presionar la junta toroidal (1) para colocarla en la posición correcta.

Herramienta:

- Prensa mandrinadora
- Casquillo
Ø interior 23 mm
Ø exterior 31 mm

7. Montaje

Montar el motor



1. Insertar por presión el cojinete rígido de bolas (1).
2. Insertar por presión el árbol (2).
3. Colocar la brida (3) en la posición correcta.
4. Insertar los seis tornillos (4).

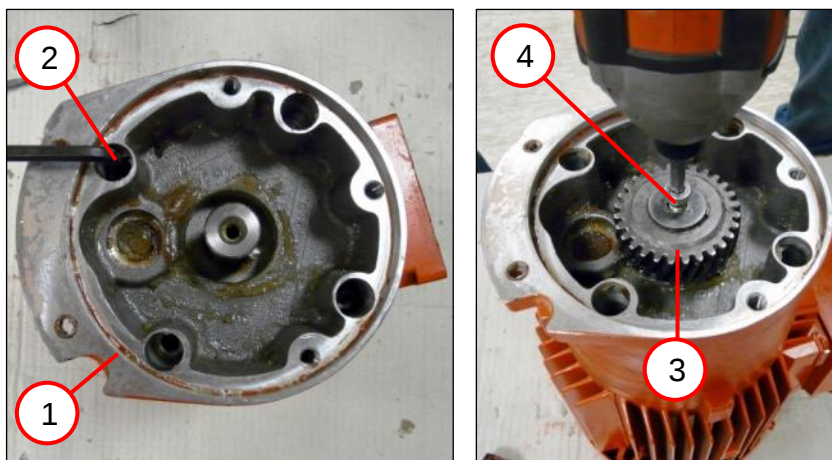
Herramienta:

- Prensa mandrinadora
- Casquillo
Ø interior 15 mm
Ø exterior 28 mm
- Llave Allen 6 mm



7. Montaje

Montar el motor



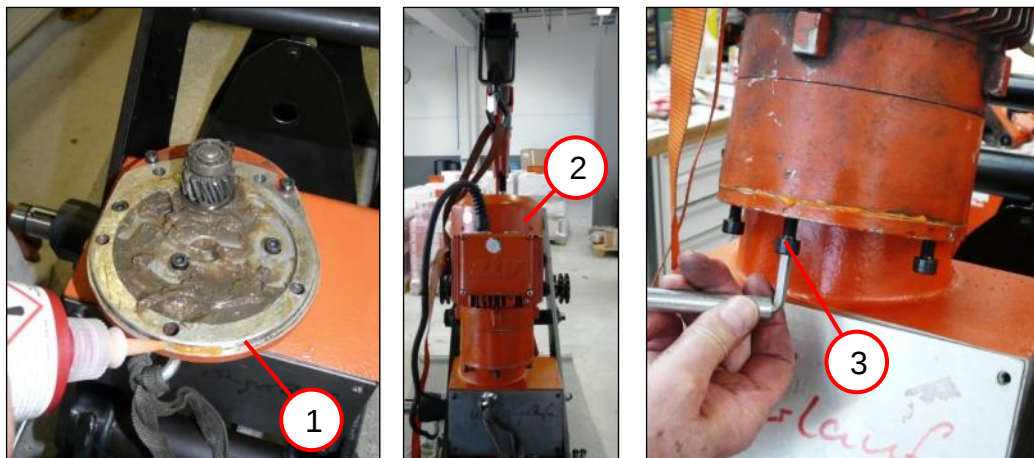
1. Colocar la brida (1) en la posición correcta.
2. Enroscar los cuatro tornillos (2).
3. Colocar la rueda dentada (3).
4. Untar el tornillo cilíndrico (4) con Loctite 242.
5. Insertar el tornillo cilíndrico (4) con el disco.
6. Lubricar con grasa la caja de engranajes (al ras).

Herramienta:

- Llave Allen 6 mm

7. Montaje

Montaje del motor



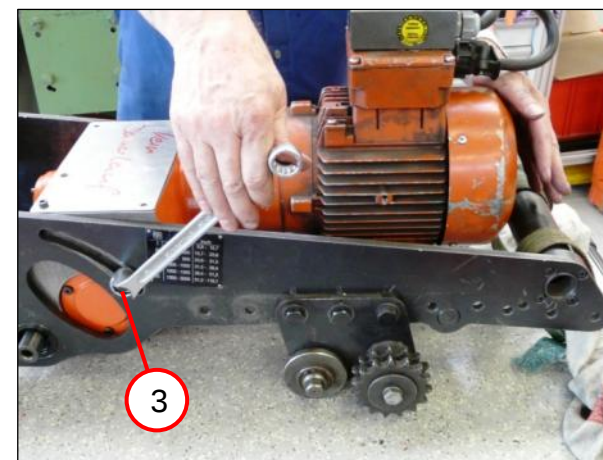
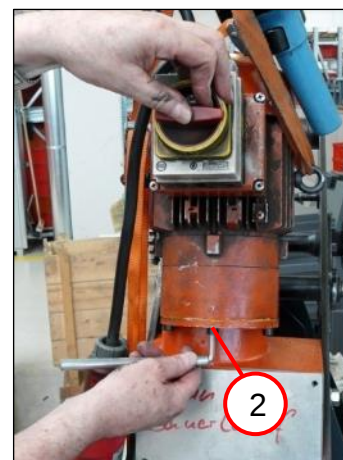
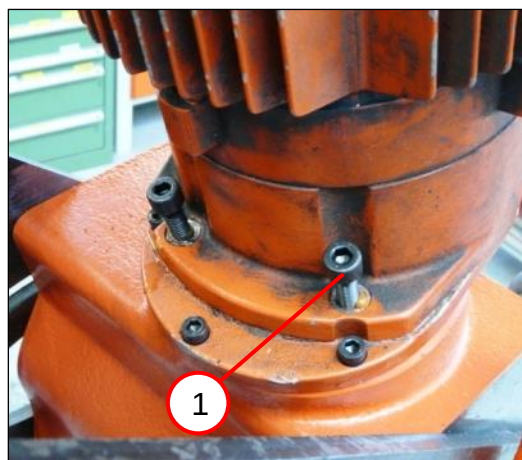
1. Untar la brida (1) con Loctite 574.
2. Colocar el motor (2) en la caja de engranajes.
3. Untar los tres tornillos (3) con Loctite 574.
4. Apretar los tres tornillos (3).

Herramienta:

- Llave Allen 6 mm

7. Montaje

Montar el motor



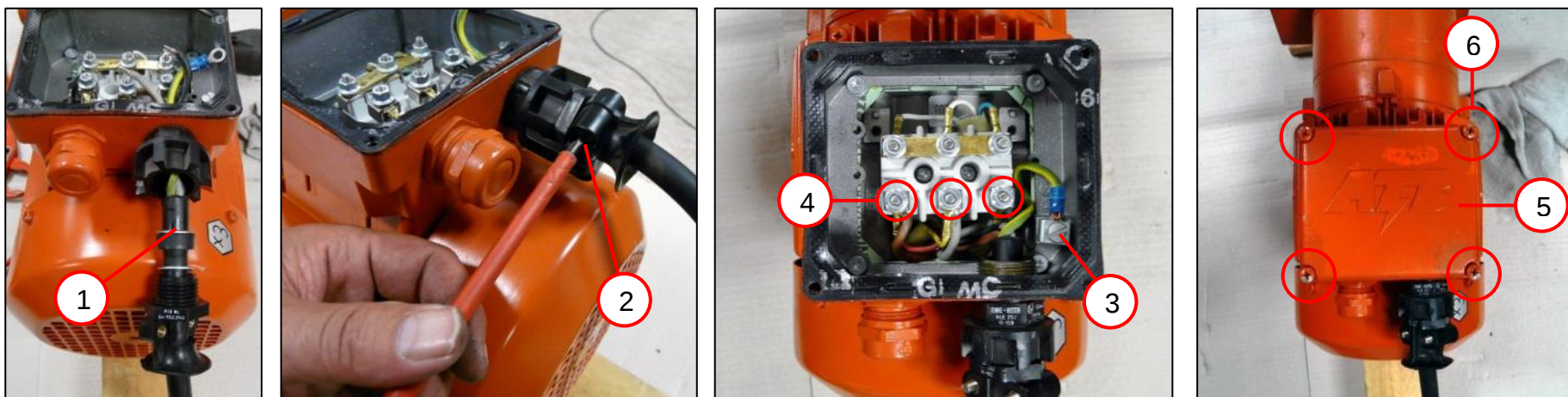
1. Untar los dos tornillos (1) con Loctite 574.
2. Insertar los dos tornillos (1).
3. Dejar que el motor funcione un breve intervalo.
 ☞ Si se producen ruidos durante la marcha, corregir la posición de motor.
4. Apretar los dos tornillos (1).
5. Apretar los tres tornillos (2).
6. Aflojar las dos tuercas (3) en ambos lados y bajar el motor.
7. Apretar las dos tuercas (3) en ambos lados.

Herramienta:

- Llave Allen 6 mm
- Llave de boca/llave poligonal 19 mm

7. Montaje

Desmontaje de la cubierta



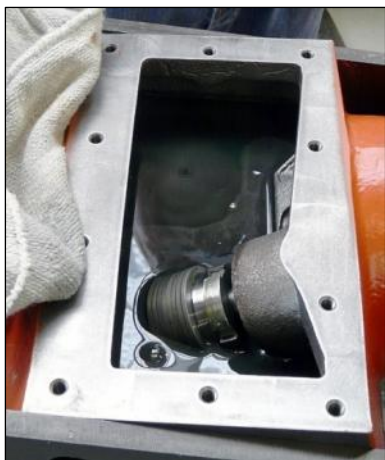
1. Colocar el cable (1).
2. Enroscar el tornillo (2).
3. Conectar el cable (3).
4. Conectar los tres cables (4) conforme al esquema de conexiones.
5. Colocar la tapa (5).
6. Insertar los cuatro tornillos (6).

Herramientas:

- Destornillador de ranura cruzada PH2
- Llave de vaso 7 mm
- Destornillador para tornillos de cabeza ranurada

7. Montaje

Montaje del engranaje planetario

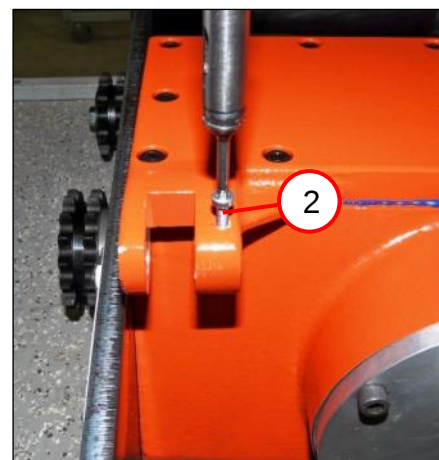
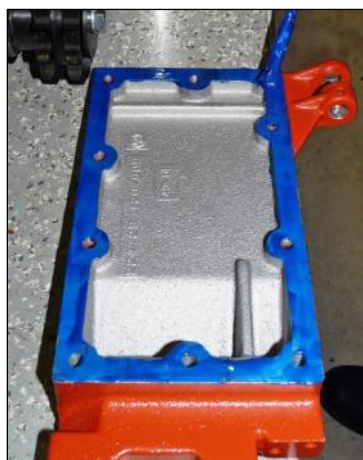
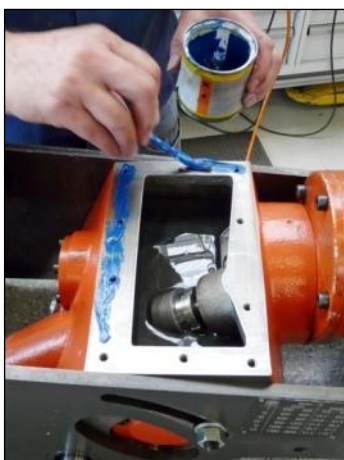


1. Verter dos litros de aceite en el engranaje.
2. Limpiar con cuidado el borde de la caja de engranajes y eliminar la grasa sobrante.
3. Limpiar con cuidado la tapa y eliminar la grasa sobrante.



7. Montaje

Montaje del engranaje planetario



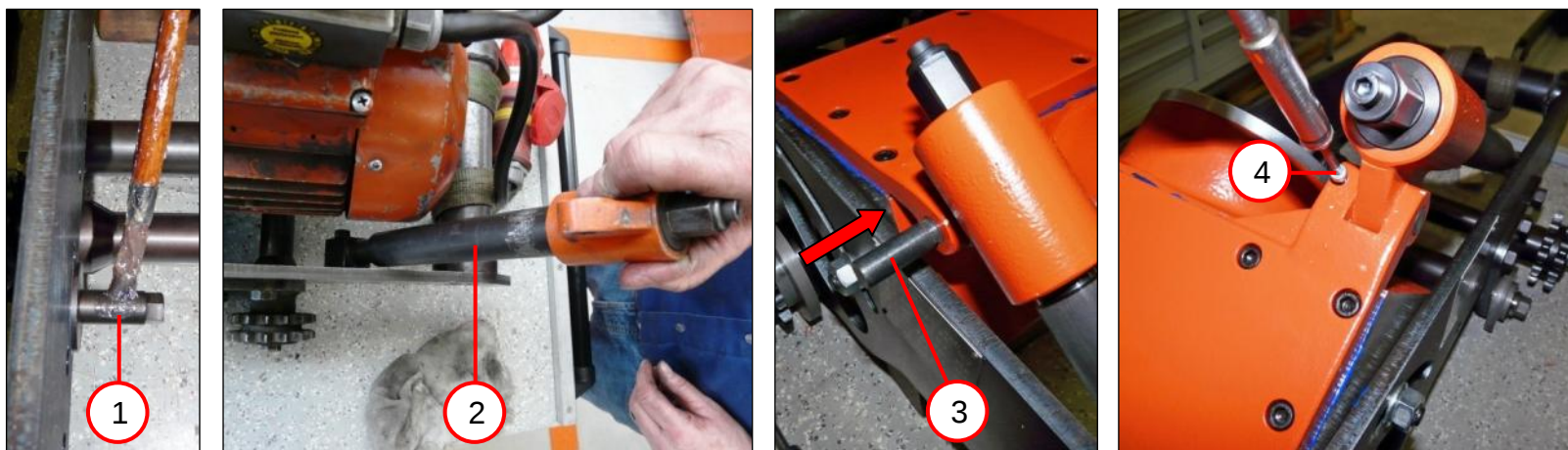
1. Untar el borde de la caja de engranajes y la tapa con el sellador Eppler 28.
2. Colocar la tapa en la caja de engranajes en la posición correcta.
3. Insertar los diez tornillos (1).
4. Apretar el tornillo cilíndrico (2).

Herramienta:

- Llave Allen 5 mm

7. Montaje

Montaje del engranaje planetario



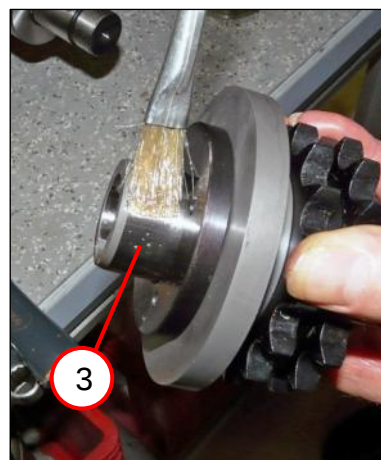
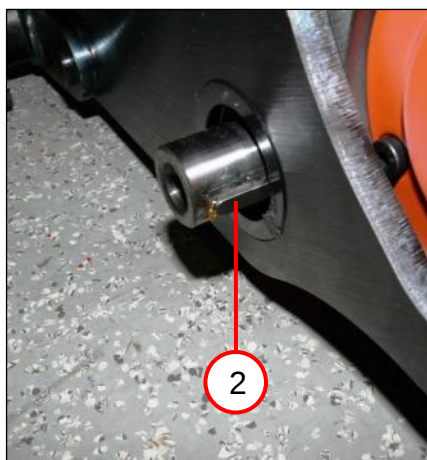
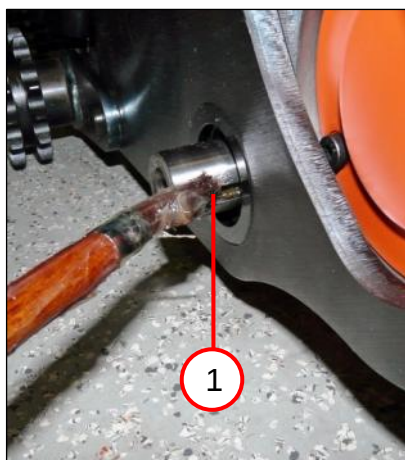
1. Lubricar el perno (1) con grasa.
2. Insertar el dispositivo de posicionamiento (2) en el perno.
3. Colocar el dispositivo de posicionamiento en la tapa y asegurarlo con el perno (3).
4. Enroscar el tornillo cilíndrico (4).

Herramienta:

- Llave Allen 3 mm

7. Montaje

Montaje del engranaje planetario [ambos lados]



1. Lubricar el árbol (1) con grasa.
2. Colocar el muelle de ajuste (2).
3. Lubricar la rueda de cadena (3) con aceite.

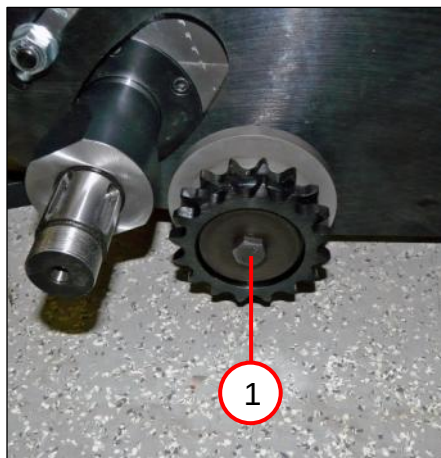
Herramienta:

- Aceite para engranajes



7. Montaje

Montaje del engranaje planetario [ambos lados]



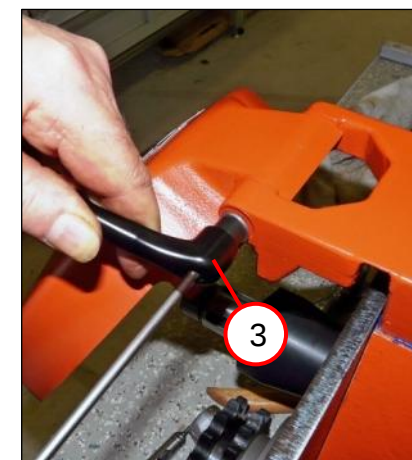
1. Untar el tornillo con Loctite 242.
2. Enroscar el tornillo (1).

Herramienta:

- Llave poligonal 17 mm

7. Montaje

Montaje del engranaje planetario



1. Girar una tuerca de montaje en el espárrago (1) y contragirar con una segunda tuerca de montaje.
2. Untar la rosca interior con Loctite 242.
3. Enroscar el espárrago.
4. Retirar las dos tuercas de montaje.
5. Colocar el disco (2).
6. Colocar la palanca (3).
7. Para el «Ajuste de la precisión de posicionamiento» de la máquina, consultar el manual de instrucciones.

Herramienta:

- Llave poligonal 13 mm
- Torx T20



Actualmente no disponible.