





Содержание

- 1. Описанные типы инструментов**
- 2. Технические характеристики**
- 3. Указания и предписания**
- 4. Необходимые инструменты**
- 5. Необходимые смазочные и вспомогательные материалы**
- 6. Демонтаж**
- 7. Монтаж**
- 8. Схема соединений**



1. Описанные типы инструментов

В данном руководстве описывается ремонт инструментов указанных ниже типов:

Тип инструмента	Номер для заказа
RSG 18a	7 360 09
RSG 18b	7 360 10
RSG EX 18a	7 360 06
RSG EX 18b	7 360 07



2. Технические характеристики

Технические характеристики

Полный перечень технических характеристик см. в инструкции по эксплуатации соответствующего инструмента.

Контрольные значения

Актуальные контрольные значения для всех инструментов можно найти в сети экстранет FEIN (Сервисная служба → Информация о ремонте).

Смазочные материалы

Сведения о том, какие смазочные материалы и в упаковке какого размера предлагает компания FEIN, можно найти в сети экстранет FEIN (Сервисная служба → Информация о ремонте).

Списки запасных частей

Списки запасных частей и покомпонентные изображения см. на веб-сайте www.fein.ru



3. Указания и предписания

Указание

Руководство по ремонту относится ко всем навесным деталям вне редуктора. Неисправный редуктор заменяется на оборотный. Номер для заказа соответствующего оборотного редуктора указан в каталоге запчастей.

Неисправные редукторы должны ремонтироваться только фирмой C. & E. Fein GmbH (Германия), так как для этого требуется широкий набор специальных инструментов и профессиональные навыки.

В случае вопросов обращайтесь в сервисную службу в вашей стране!

Указание

Данное руководство предназначено только для персонала с техническим образованием. Персонал должен обладать знаниями в области механики и электрики.

Используйте только оригинальные запасные части FEIN!

Предписания

Примите во внимание, что ремонт, техническое обслуживание и испытания электроинструментов разрешается проводить только квалифицированным электрикам, т. к. неправильное выполнение этих процедур может повлечь серьезную опасность для пользователей.

После ремонта выполняйте предписания стандарта **DIN VDE 0701-0702**.

При вводе в эксплуатацию соблюдайте соответствующие правила техники безопасности, установленные профсоюзами.

Критерии надлежащего применения определяются Законом о безопасности приборов и продукции (ФРГ).

За пределами Германии должны соблюдаться технические нормы, действующие в стране эксплуатации!



4. Необходимые инструменты

Стандартные инструменты

Наружный съемник

Оправочный пресс

Пробойник

3 мм; 7 мм

Гаечный/кольцевой гаечный
ключ

13 мм; 17 мм; 18 мм;
19 мм; 46 мм

Гильза

- внутр. диам. 25 мм
наружн. диам. 33 мм
- внутр. диам. 33 мм
наружн. диам. 38 мм
- внутр. диам. 33 мм
наружн. диам. 46 мм
- внутр. диам. 23 мм
наружн. диам. 31 мм
- внутр. диам. 15 мм
наружн. диам. 28 мм

Торцовый шестигранный ключ

3 мм; 4 мм; 5 мм; 6 мм

Крестовая отвертка

PH2

Пластмассовый молоток

Нож

Специальный инструмент

Специальный инструмент для
базовой настройки

6 41 22 130 02 0



4. Необходимые инструменты

Стандартные инструменты

2 гайки	M8
Шлицевая отвертка	
Молоток	
Шестигранная насадка 1/4"	19 мм
Щипцы для стопорных колец	
Кусачки	
Торцовый гаечный ключ	7 мм
Torx	T20



5. Необходимые смазочные и вспомогательные материалы

Смазочные материалы

Пластичная смазка	0 40 101 0100 4	
Трансмиссионное масло [от -15 °C до +50 °C]	3 21 320 0901 3	Редуктор
Трансмиссионное масло [от -40 °C до +5 °C]	3 21 320 0902 9	Редуктор
Трансмиссионное масло [>+40 °C]	По запросу	Редуктор

Вспомогательные материалы

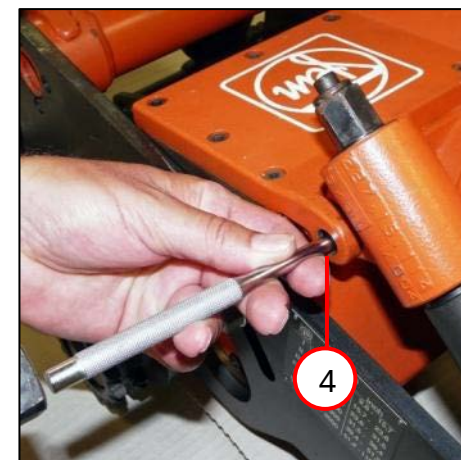
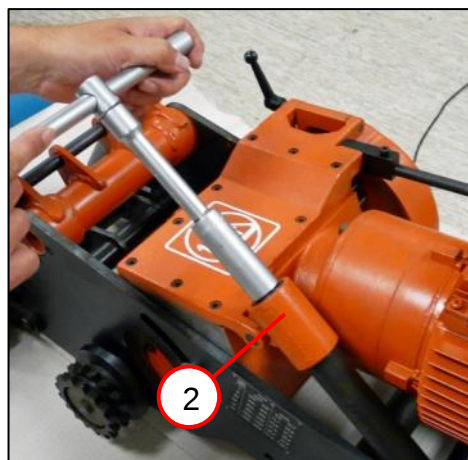
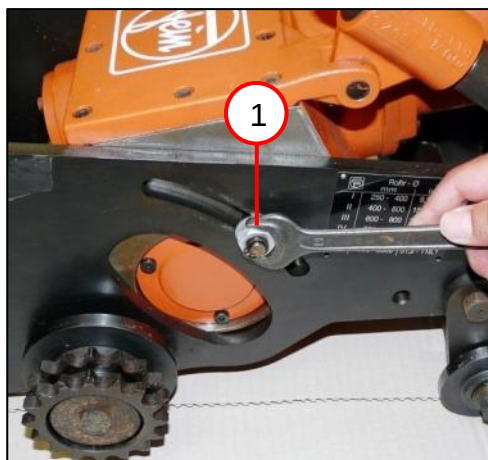
Loctite 242

Loctite 574

Eppl 28

6. Демонтаж

Демонтаж механизма поперечной подачи



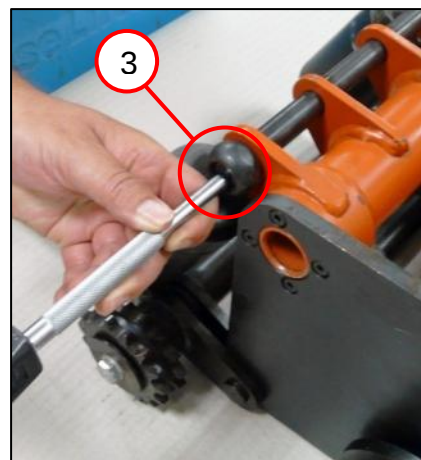
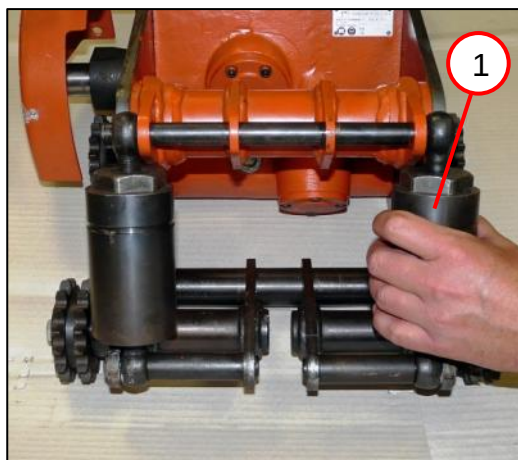
1. Ослабьте гайку (1) [с двух сторон].
2. Поверните механизм поперечной подачи (2) по часовой стрелке.
3. Выкрутите винт (3) с цилиндрической головкой.
4. Извлеките шпильку (4).

Инструменты:

- Гаечный ключ 19 мм
- Шестигранная насадка 1/4" 19 мм
- Торцовый шестигранный ключ 3 мм
- Пробойник 7 мм

6. Демонтаж

Демонтаж зажимного устройства



1. Поверните зажимное устройство (1) по часовой стрелке.
2. Снимите стопорное кольцо (2).
3. Извлеките шпильку (3).

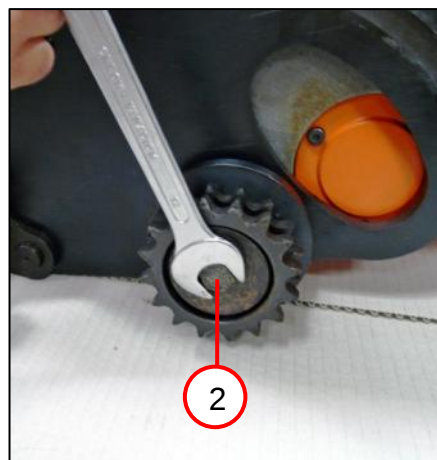
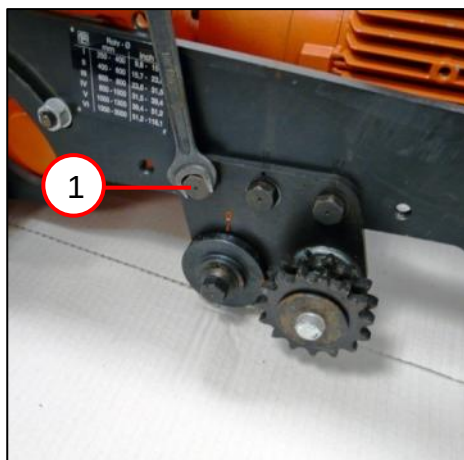
Инструменты:

- Щипцы для стопорных колец
- Пробойник 7 мм
- Молоток



6. Демонтаж

Демонтаж боковой пластины [с двух сторон]



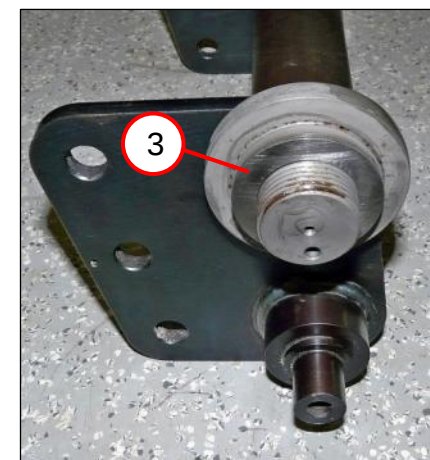
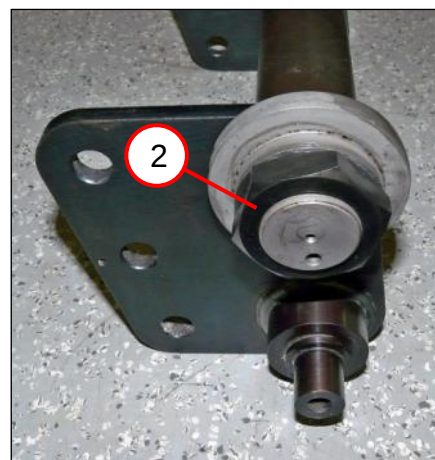
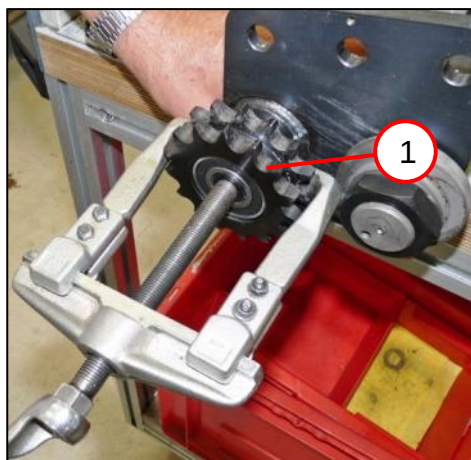
1. Выкрутите три винта (1).
2. Выкрутите винт (2) с шестигранной головкой и извлеките шайбу.

Инструмент:

- Гаечный ключ 18 мм;
19 мм

6. Демонтаж

Демонтаж вала



1. Снимите зубчатое колесо (1).
2. Открутите шестигранную гайку (2).
3. Снимите шайбу (3).

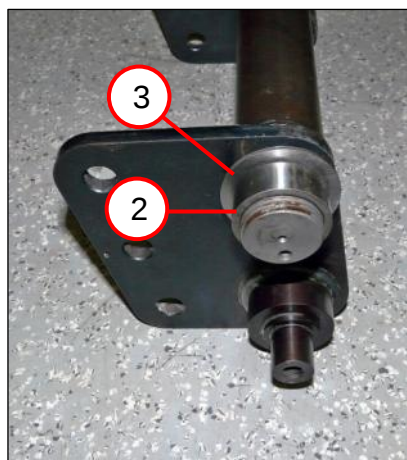
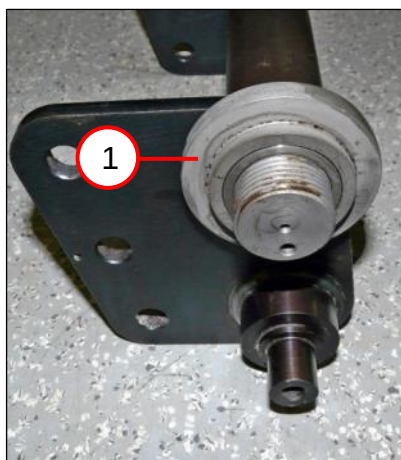
Инструменты:

- Наружный съемник
- Гаечный ключ 46 мм
- Кольцевой гаечный ключ 19 мм



6. Демонтаж

Демонтаж вала

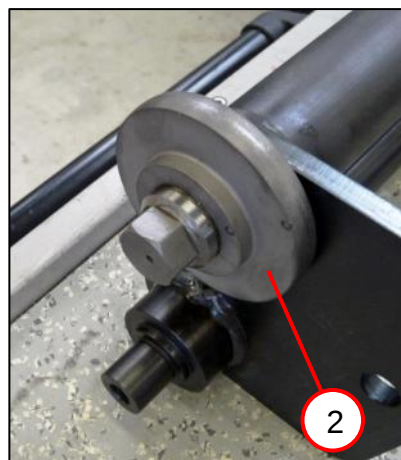
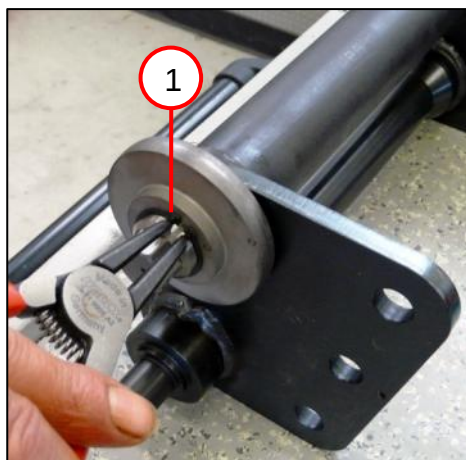


1. Снимите шайбу (1).
2. Снимите гильзу (2).
3. Снимите шайбу (3).



6. Демонтаж

Демонтаж вала



1. Снимите стопорное кольцо (1).
2. Снимите шайбу (2).
3. Снимите вал (3).

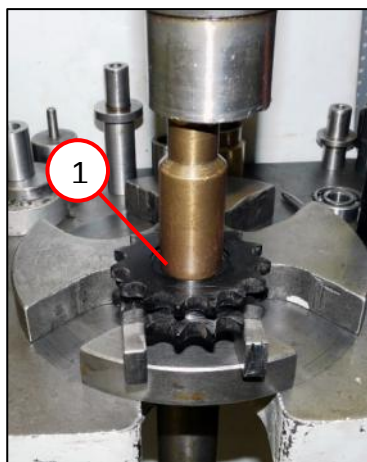
Инструменты:

- Щипцы для стопорных колец



6. Демонтаж

Демонтаж зубчатого колеса



1. Выпрессуйте радиальный шарикоподшипник (1).

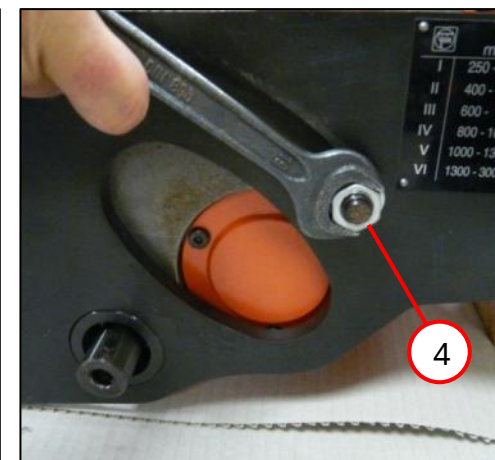
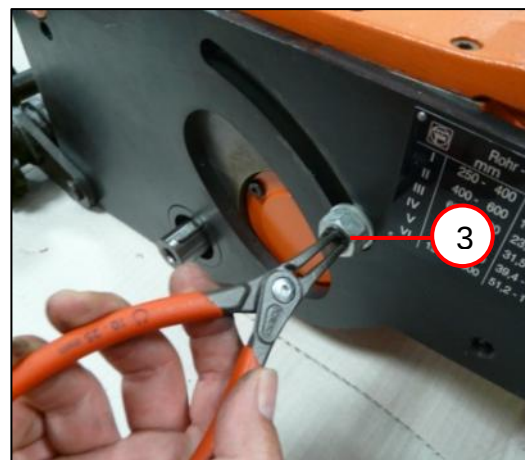
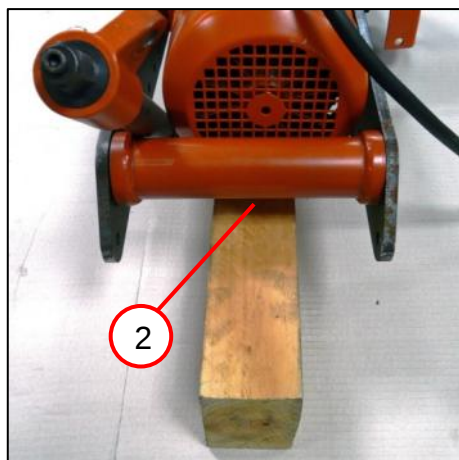
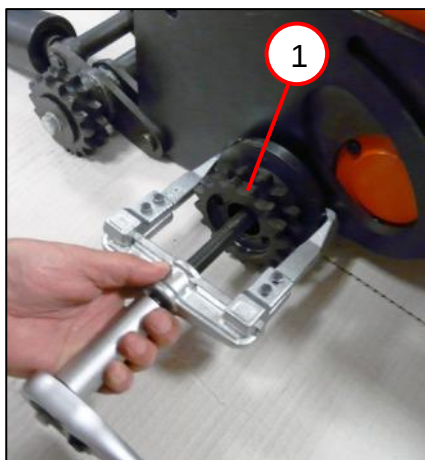
Инструменты:

- Оправочный пресс
- Гильза
внутр. диам. 25 мм
наружн. диам. 33 мм



6. Демонтаж

Демонтаж боковой пластины



1. Снимите цепное колесо (1).
2. Подоприте фрезу (2) для резки труб.
3. Снимите стопорное кольцо (3).
4. Открутите гайку (4).

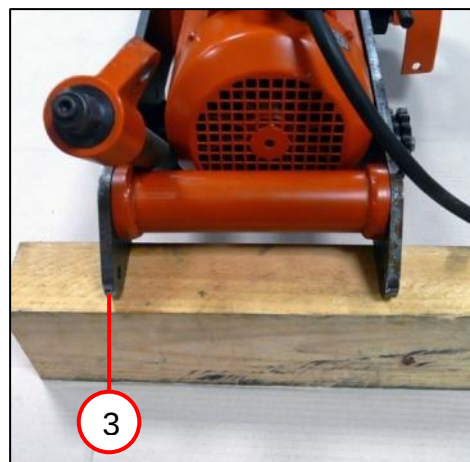
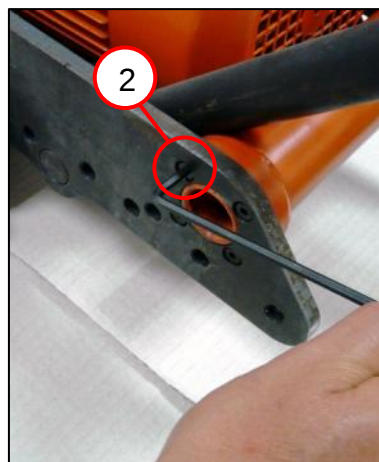
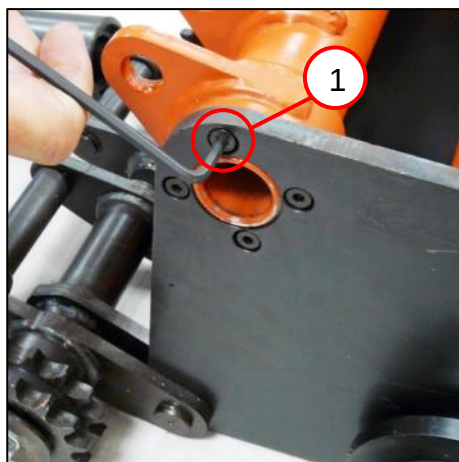
Инструмент:

- Наружный съемник
- Щипцы для стопорных колец
- Гаечный ключ 19 мм



6. Демонтаж

Демонтаж боковой пластины



1. Выкрутите четыре винта (1) с цилиндрической головкой.
2. Выкрутите четыре винта (2) с цилиндрической головкой.
3. Подоприте фрезу (3) для резки труб.

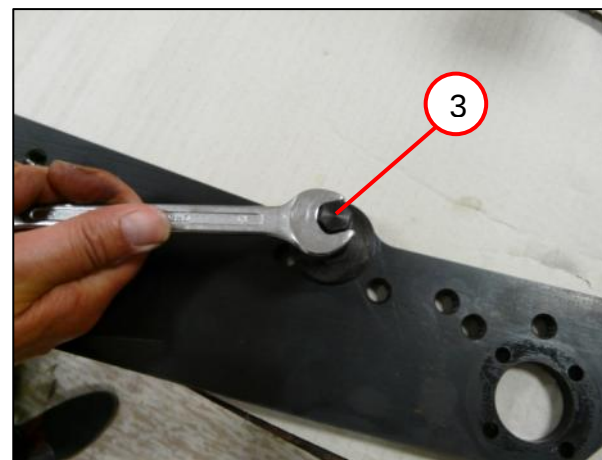
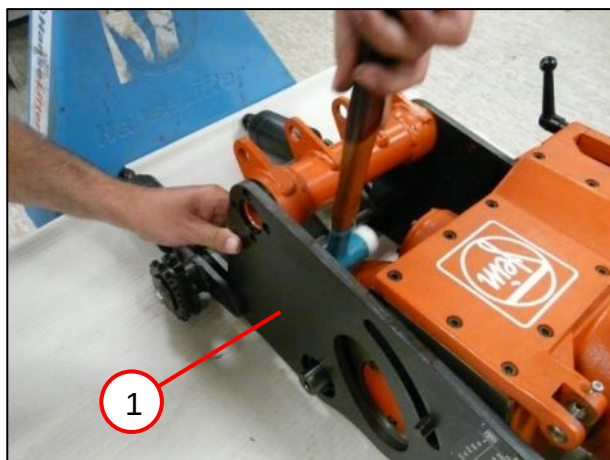
Инструменты:

- Торцовый шестигранный ключ 4 мм



6. Демонтаж

Демонтаж боковой пластины



1. Снимите боковую пластину (1).
2. Снимите механизм поперечной подачи (2).
3. Выкрутите резьбовую шпильку (3).
 - ☞ Винт посажен на фиксатор Loctite 242.

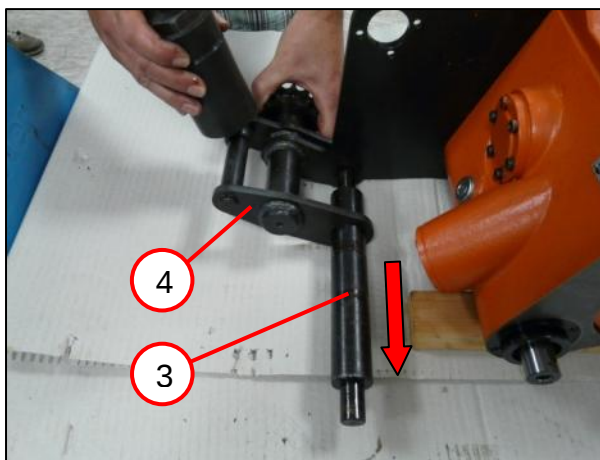
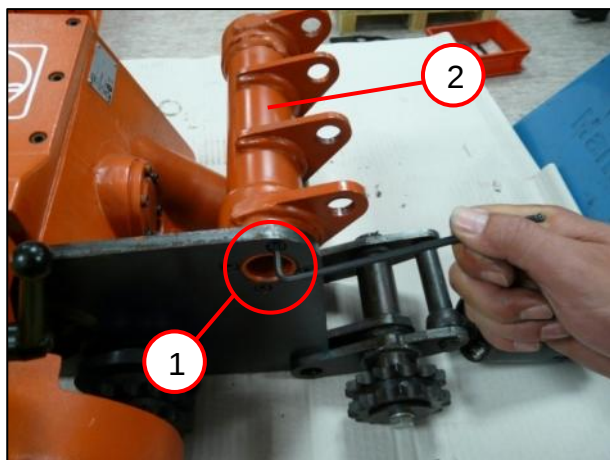
Инструменты:

- Пластмассовый молоток
- Гаечный/кольцевой гаечный ключ 13 мм



6. Демонтаж

Демонтаж траверсы



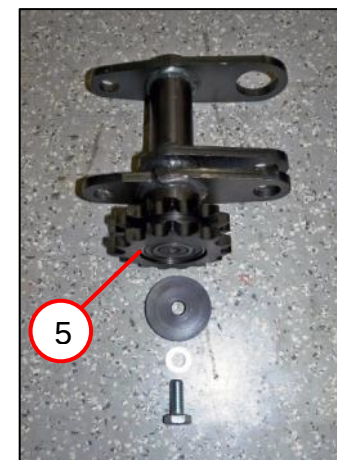
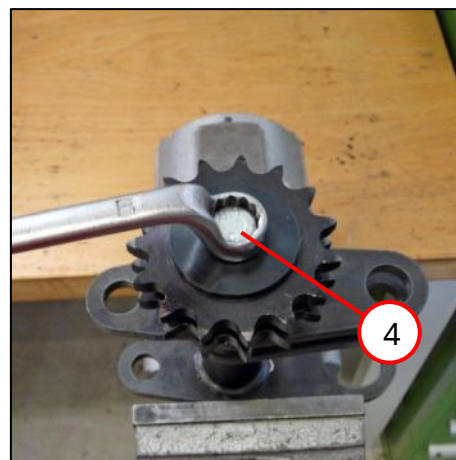
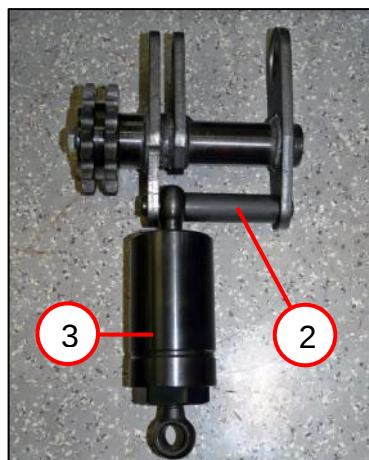
1. Выкрутите четыре винта (1).
2. Снимите траверсу (2).
3. Извлеките шпильку (3).
4. Снимите шарнир (4).

Инструменты:

- Торцовый шестигранный ключ 4 мм

6. Демонтаж

Демонтаж траверсы



1. Снимите стопорное кольцо (1) [с обеих сторон].
2. Извлеките шпильку с гильзой (2).
3. Извлеките зажимную втулку (3).
4. Извлеките винт (4) с шестигранной головкой.
5. Снимите зубчатое колесо (5).

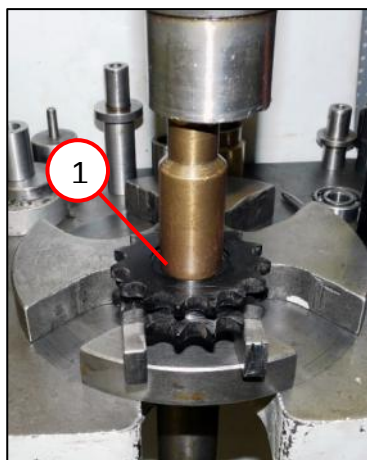
Инструменты:

- Щипцы для стопорных колец
- Кольцевой гаечный ключ 17 мм



6. Демонтаж

Демонтаж зубчатого колеса



1. Выпрессуйте радиальный шарикоподшипник (1).

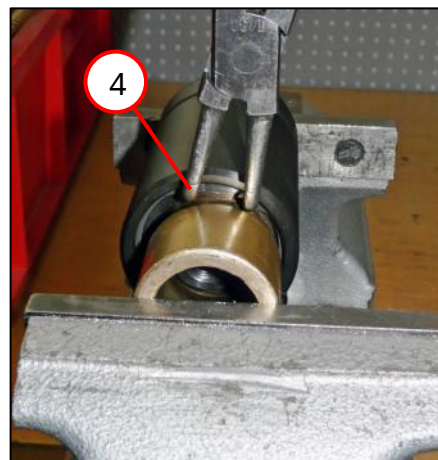
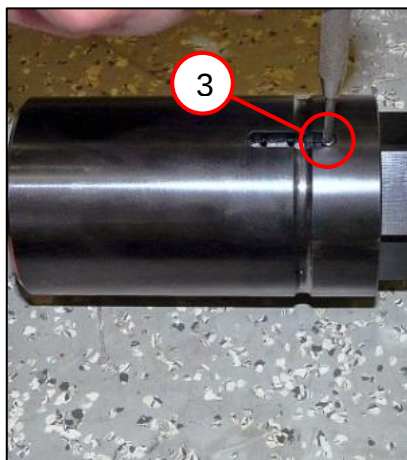
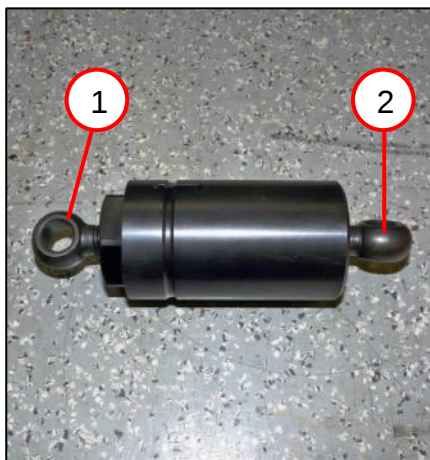
Инструменты:

- Оправочный пресс
- Гильза
внутр. диам. 25 мм
наружн. диам. 33 мм



6. Демонтаж

Демонтаж зажимного устройства



1. Выкрутите рым-болт (1).
2. Выкрутите рым-болт (2) [левая резьба].
3. Выпрессуйте штифт (3).
4. Снимите стопорное кольцо (4).

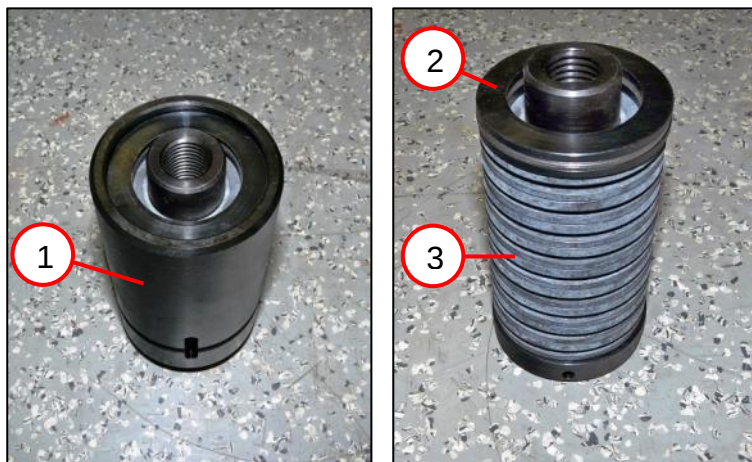
Инструменты:

- Пробойник 3 мм
- Щипцы для стопорных колец
- Гильза
внутр. диам. 33 мм
наружн. диам. 38 мм



6. Демонтаж

Демонтаж зажимного устройства

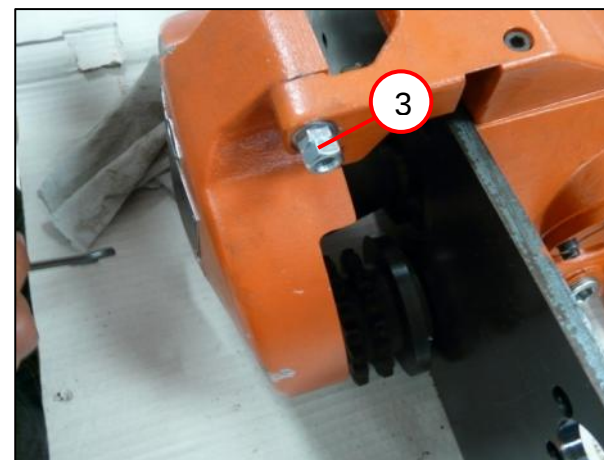
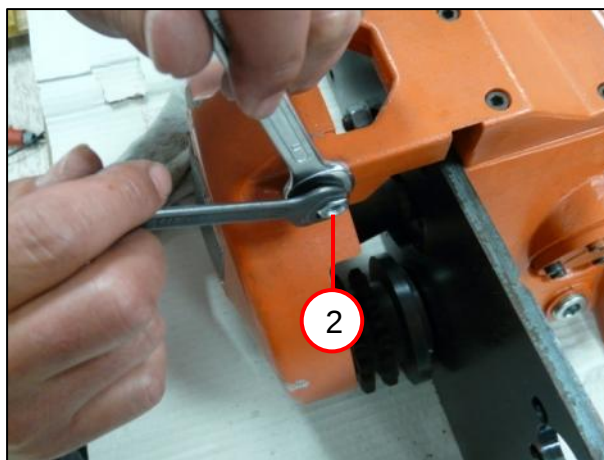
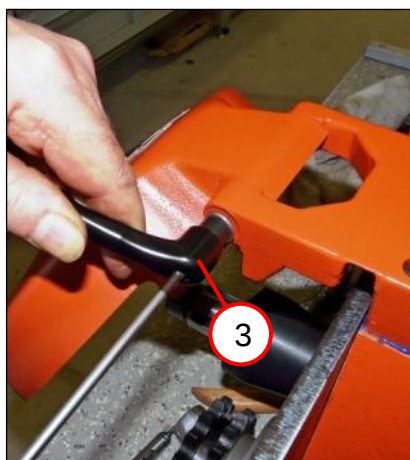


1. Снимите гильзу (1).
2. Снимите шайбы (2).
3. Снимите тарельчатые пружины (3).



6. Демонтаж

Демонтаж защитного кожуха



1. Снимите рычаг (1).
2. Навинтите на установочный штифт гайку и законтрите ее второй гайкой (2).
3. Выкрутите установочный штифт (3).

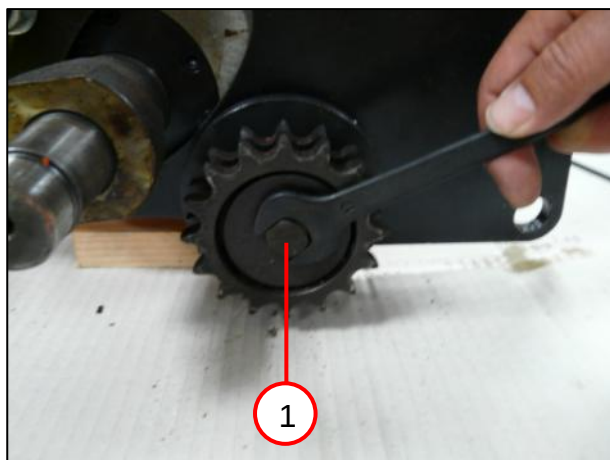
Инструмент:

- Torx T20
- 2 гайки M8
- 2 гаечных ключа 13 мм



6. Демонтаж

Демонтаж боковой пластины



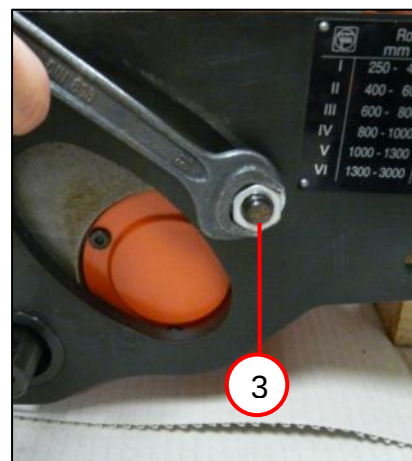
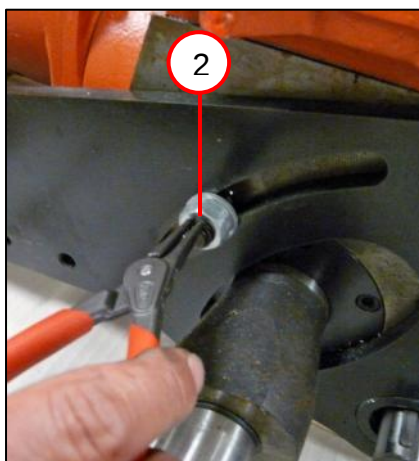
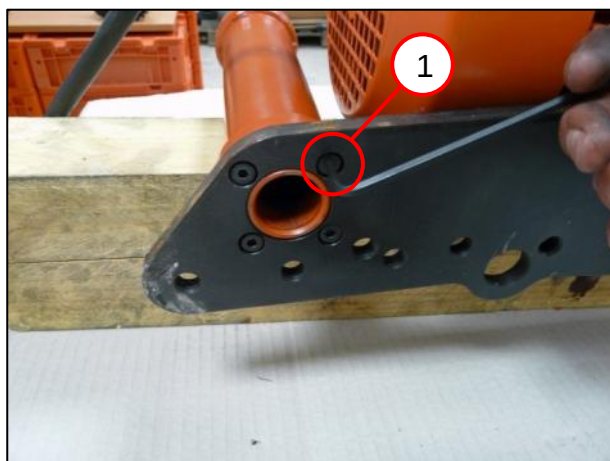
1. Выкрутите винт (1).
☞ Винт посажен на фиксатор Loctite 242.
2. Снимите цепное колесо (2).

Инструменты:

- Гаечный ключ 17 мм
- Наружный съемник

6. Демонтаж

Демонтаж боковой пластины



1. Выкрутите четыре винта (1).
2. Снимите стопорное кольцо (2).
3. Открутите гайку (3).

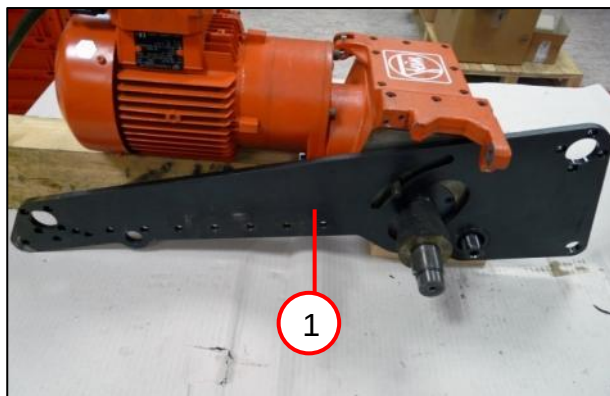
Инструменты:

- Торцовый шестигранный ключ 4 мм
- Щипцы для стопорных колец
- Гаечный/кольцевой гаечный ключ 19 мм



6. Демонтаж

Демонтаж боковой пластины

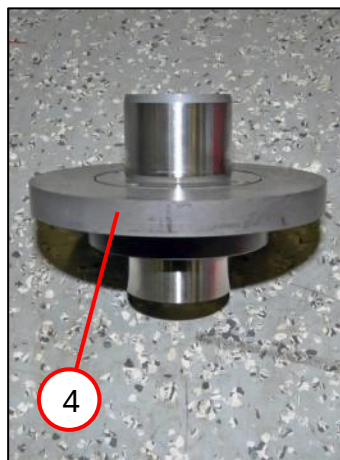
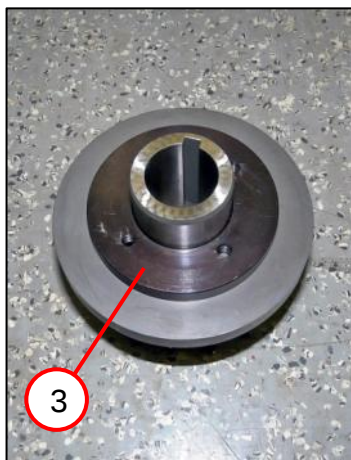


1. Снимите боковую пластину (1).



6. Демонтаж

Демонтаж цепного колеса



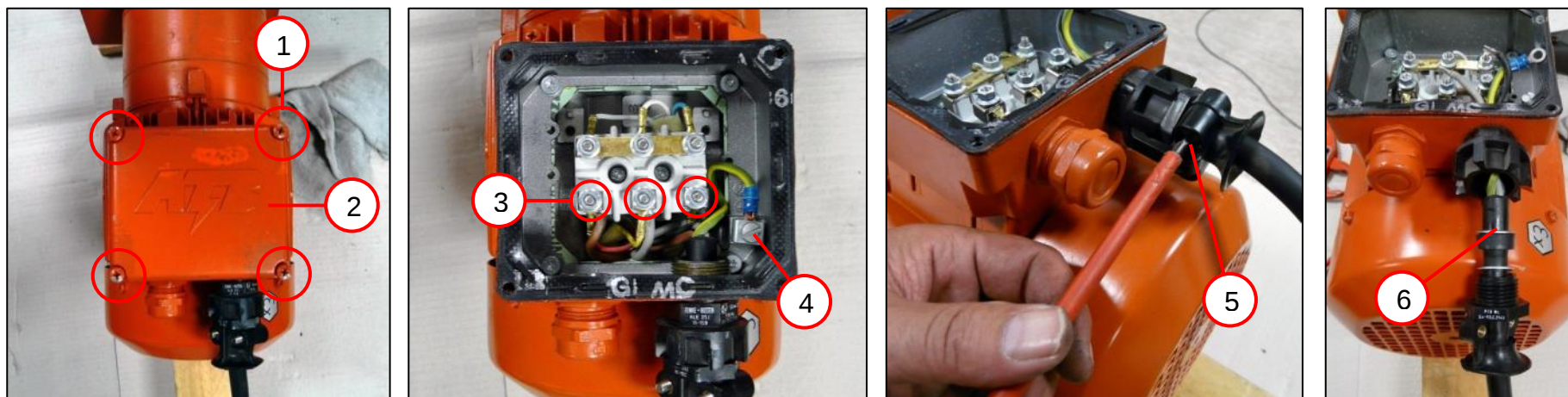
1. Выкрутите четыре винта (1).
2. Снимите цепное колесо (2).
3. Снимите шайбу (3).
4. Снимите шайбу (4).

Инструменты:

- Торцовый шестигранный ключ 4 мм

6. Демонтаж

Демонтаж двигателя



1. Выкрутите четыре винта (1).
2. Снимите крышку (2).
3. Ослабьте три гайки (3) и вытяните кабель.
4. Выверните винт (4) и извлеките кабель.
5. Выкрутите винт (5).
6. Удалите кабельный зажим с кабелем (6).

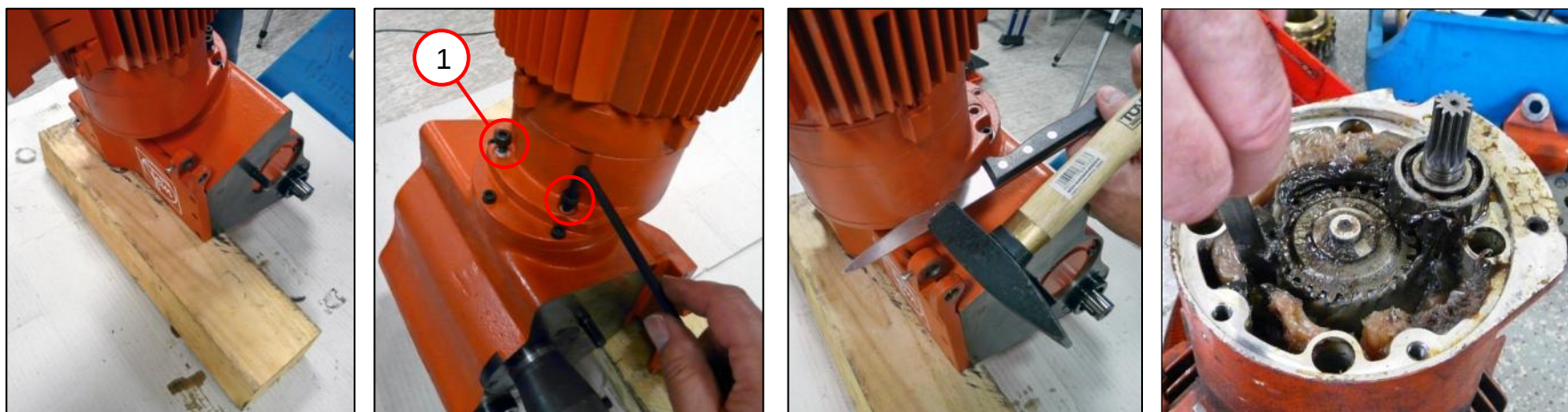
Инструменты:

- Крестовая отвертка PH2
- Торцовый гаечный ключ 7 мм
- Шлицевая отвертка



6. Демонтаж

Демонтаж двигателя



1. Подопри́те корпус редуктора.
2. Выкрутите два винта (1).
3. Отсоедините двигатель от фланца.
☞ Фланец уплотнен средством Loctite 573.
4. Извлеките двигатель.
5. Удалите старую пластичную смазку.

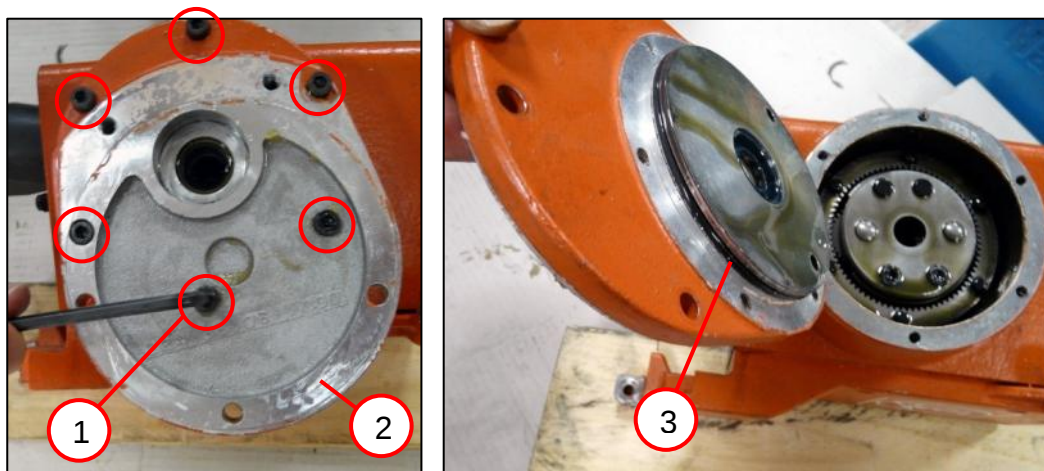
Инструменты:

- Торцовый шестигранный ключ 5 мм
- Нож
- Молоток



6. Демонтаж

Демонтаж двигателя



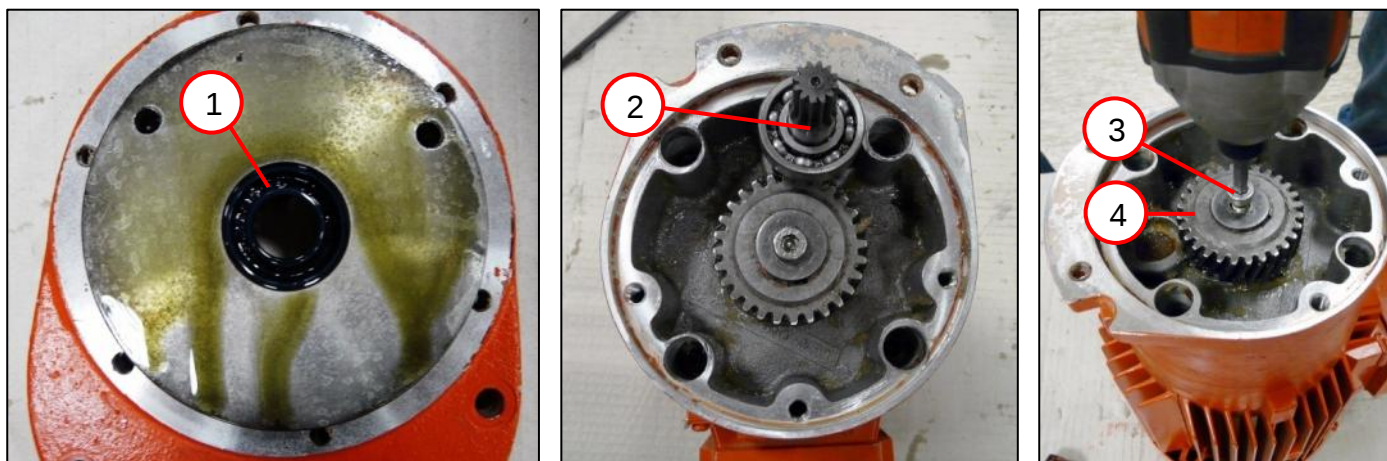
1. Выкрутите шесть винтов (1).
2. Снимите фланец (2).
3. Снимите прокладку (3).

Инструменты:

- Торцовый шестигранный ключ 5 мм

6. Демонтаж

Демонтаж двигателя



1. Извлеките прокладку (1).
2. Извлеките зубчатый вал [z=12] (2).
3. Выкрутите винт (3) и извлеките зубчатое колесо [z=28] (4).

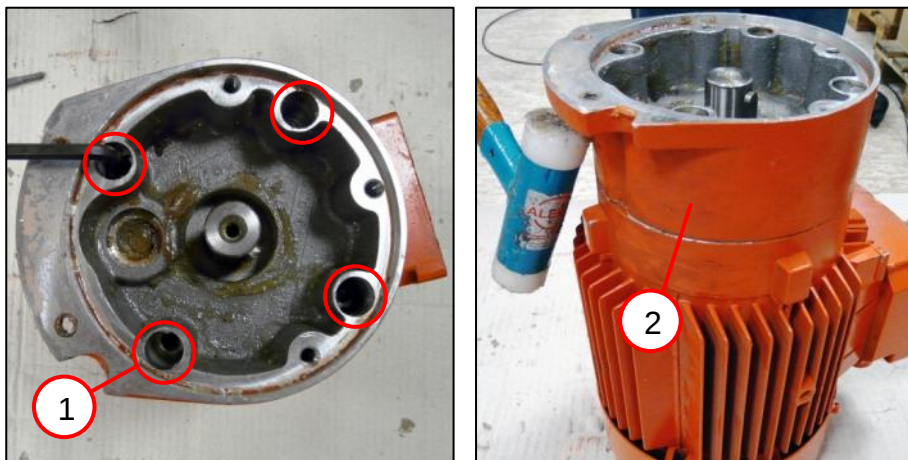
Инструменты:

- Торцовый шестигранный ключ 6 мм



6. Демонтаж

Демонтаж двигателя



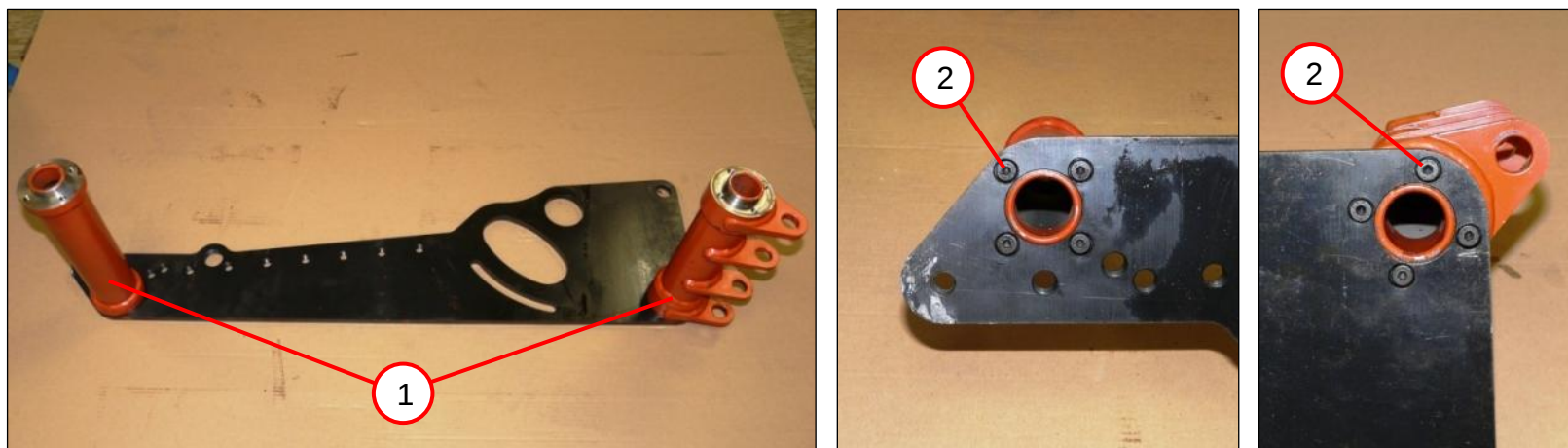
1. Выкрутите четыре винта (1).
2. Снимите фланец (2).

Инструменты:

- Торцовый шестигранный ключ 6 мм
- Пластмассовый молоток

7. Монтаж

Монтаж боковых пластин



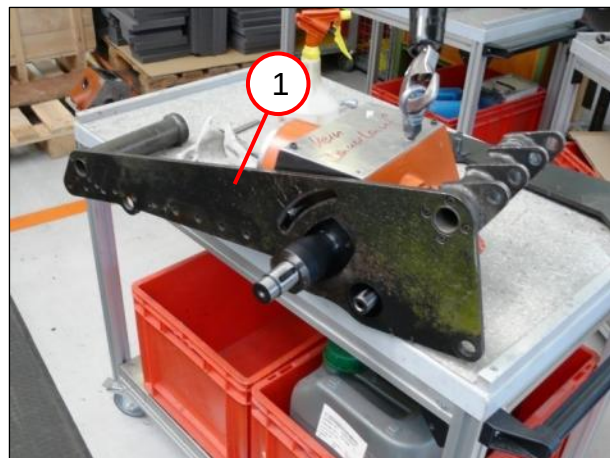
1. Расположите две траверсы (1) на боковой пластине.
2. Закрепите каждую из траверс четырьмя винтами (2).

Инструмент:

- Торцовый шестигранный ключ 4 мм

7. Монтаж

Монтаж боковых пластин



1. Смажьте сторону режущего инструмента на корпусе пластичной смазкой.
2. Позиционируйте боковую пластину (1) с двумя траверсами.
3. Навинтите гайку (2) с шайбой на резьбовую шпильку.
4. Установите стопорное кольцо (3) на резьбовую шпильку.

Инструмент:

- Трансмиссионное масло
- Гаечный ключ 19 мм
- Щипцы для стопорных колец



7. Монтаж

Монтаж зажимного устройства



1. Наденьте кольцо (1) на шпильку.
2. Установите тарельчатые пружины (2) в правильном положении на шпильку.
3. Наденьте кольцо (3) на шпильку.



7. Монтаж

Монтаж зажимного устройства



1. Наденьте шайбы (1) на шпильку.
2. Наденьте кольцо (2) на шпильку.
3. Установите шпильку в зажимную втулку (3).
4. Позиционируйте стопорное кольцо (4).

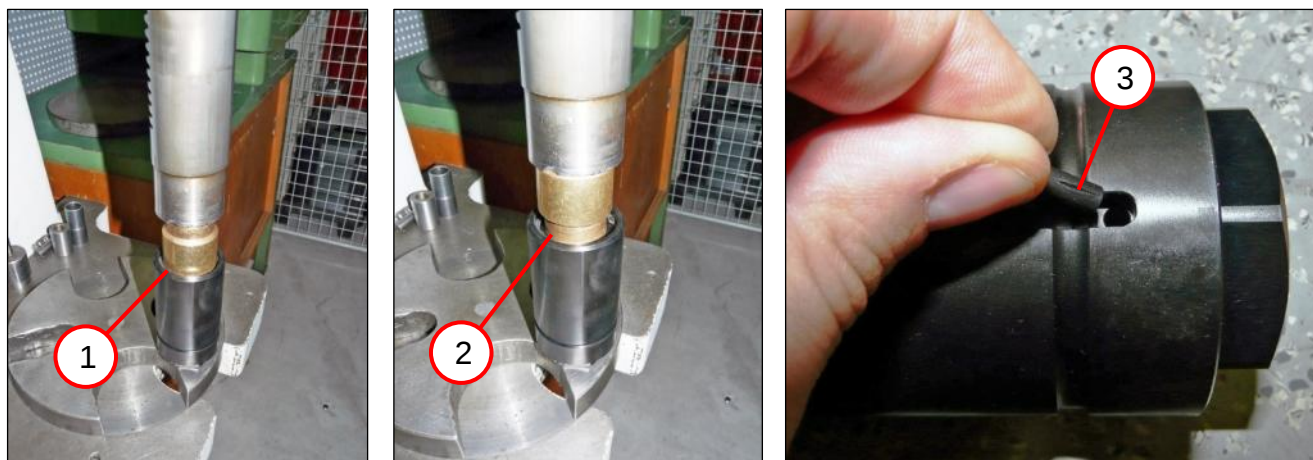
Инструменты:

- Щипцы для стопорных колец



7. Монтаж

Монтаж зажимного устройства



1. Запрессуйте стопорное кольцо (1).
2. Предварительно натяните пакет (2) тарельчатых пружин.
☞ Стопорное кольцо зафиксируется.
3. Смонтируйте штифт (3) в правильном положении.

Инструменты:

- Гильза
внутр. диам. 33 мм
наружн. диам. 46 мм
- Гильза
внутр. диам. 33 мм
наружн. диам. 38 мм
- Молоток



7. Монтаж

Монтаж шарнира



1. Удалите смазку с запрессовочных поверхностей на радиальном шарикоподшипнике и на цепном колесе.
2. Запрессуйте радиальный шарикоподшипник (1) в зубчатое колесо.

Инструменты:

- Оправочный пресс
- Гильза
внутр. диам. 33 мм
наружн. диам. 46 мм



7. Монтаж

Монтаж шарнира



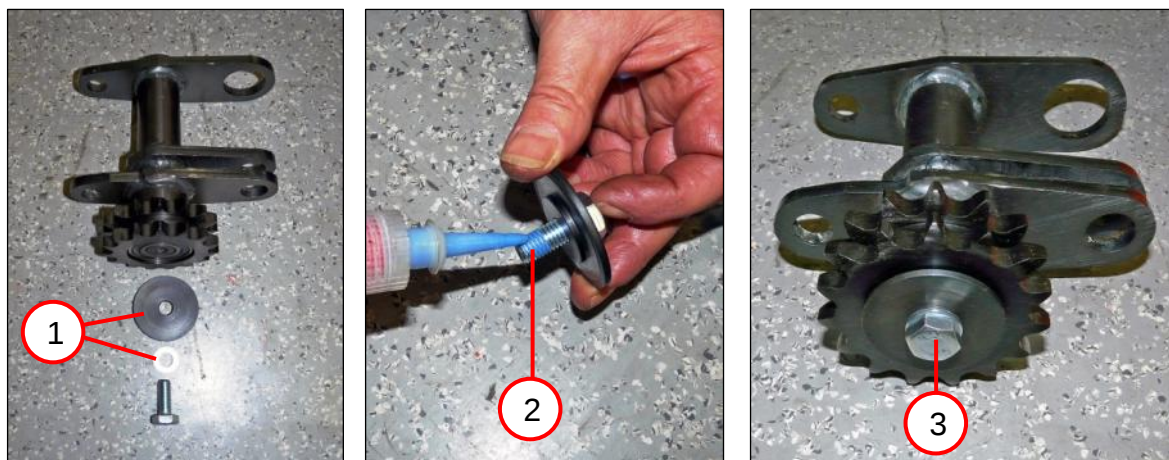
1. Удалите смазку с запрессовочных поверхностей на шарнире.
2. Запрессуйте зубчатое колесо (1) на шарнир.

Инструменты:

- Оправочный пресс
- Гильза
внутр. диам. 25 мм
наружн. диам. 33 мм

7. Монтаж

Монтаж шарнира



1. Наденьте две шайбы (1) на винт в правильном положении.
2. Нанесите на винт (2) фиксатор Loctite 242.
3. Вкрутите винт (3).

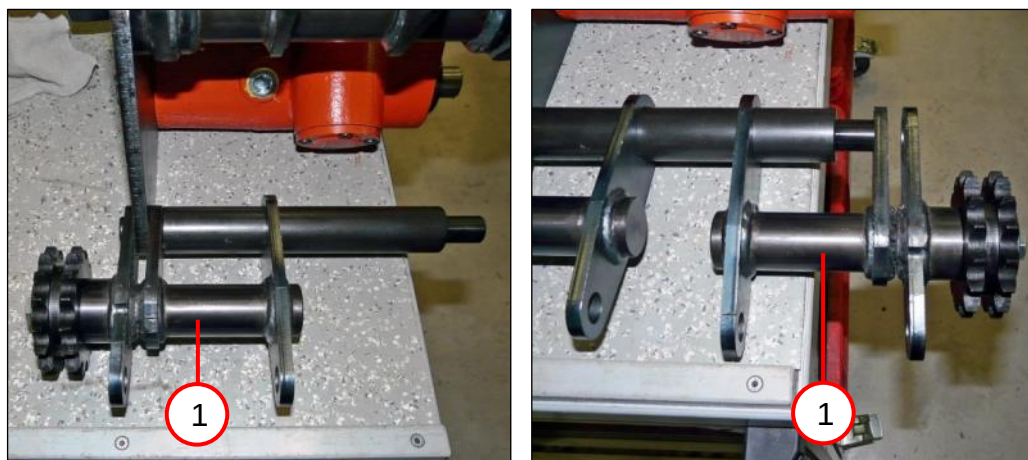
Инструменты:

- Кольцевой гаечный ключ 17 мм



7. Монтаж

Монтаж шарниров

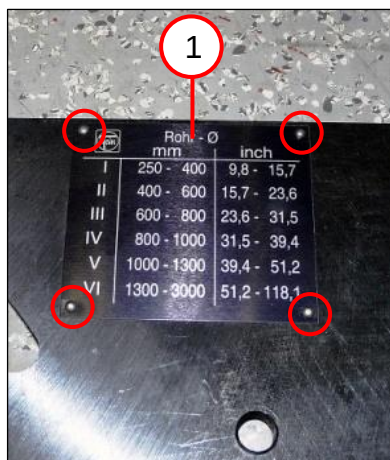


1. Установите оба шарнира (1) на шпильку.



7. Монтаж

Монтаж боковой пластины



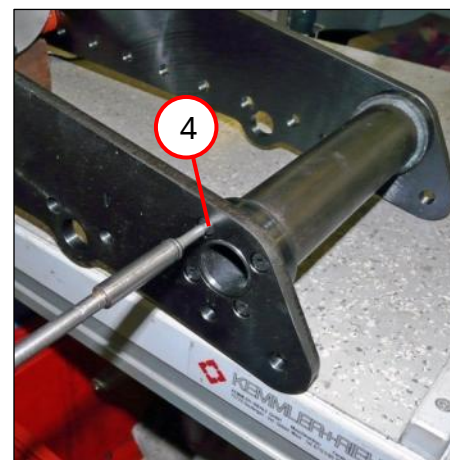
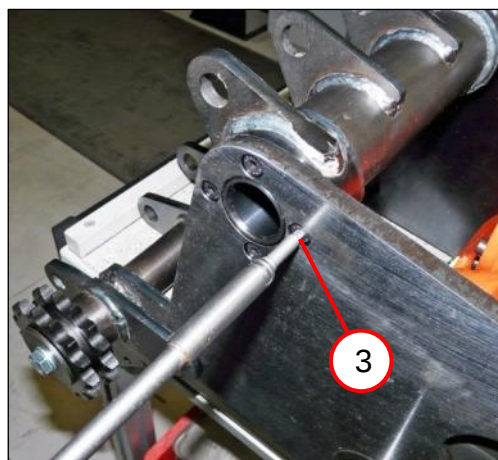
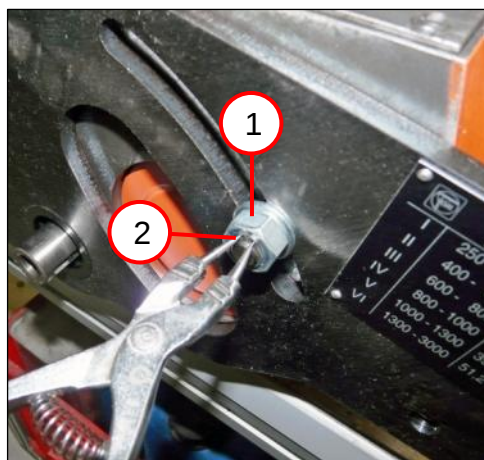
1. Разместите указатель (1).
2. Закрепите указатель с помощью заклепок.
3. Установите боковую пластину (2).

Инструменты:

- Молоток
- Кусачки

7. Монтаж

Монтаж боковой пластины



1. Навинтите гайку (1) с шайбой на резьбовую шпильку.
2. Установите стопорное кольцо (2) на резьбовую шпильку.
3. Вкрутите четыре винта (3).
4. Вкрутите четыре винта (4).

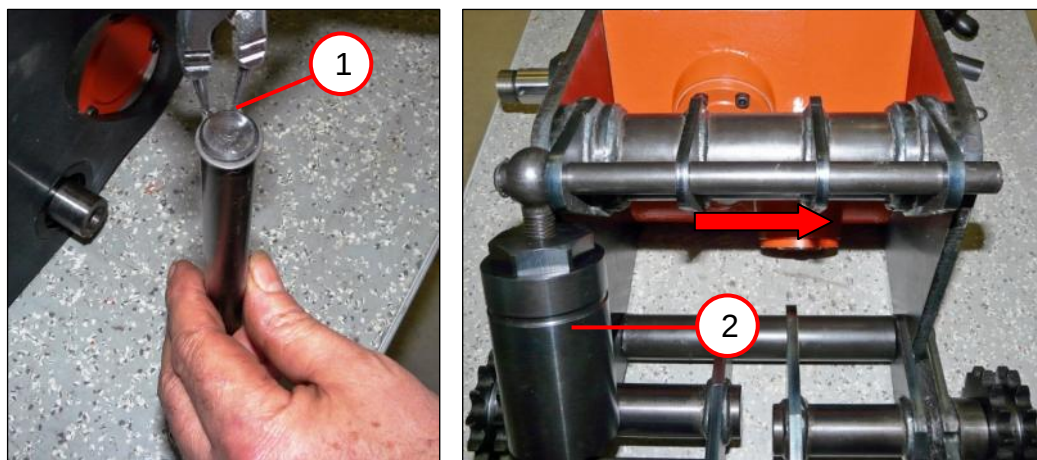
Инструмент:

- Щипцы для стопорных колец
- Торцовый шестигранный ключ 4 мм



7. Монтаж

Монтаж зажимного устройства



1. Установите стопорное кольцо (1).
2. Установите зажимное устройство (2) в правильном положении.

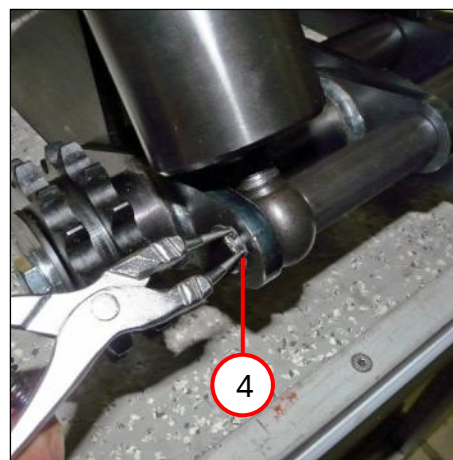
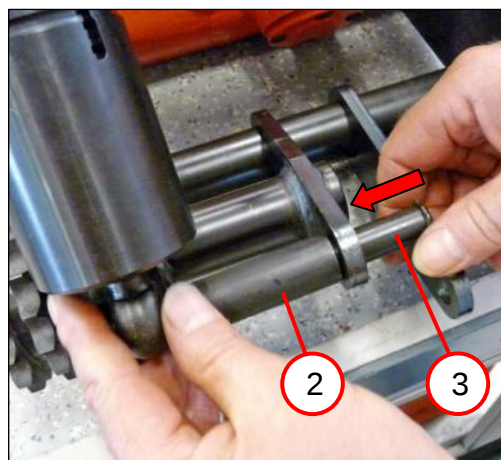
Инструмент:

- Щипцы для стопорных колец



7. Монтаж

Монтаж зажимного устройства



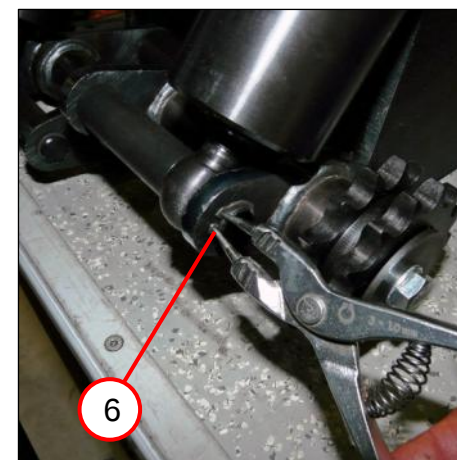
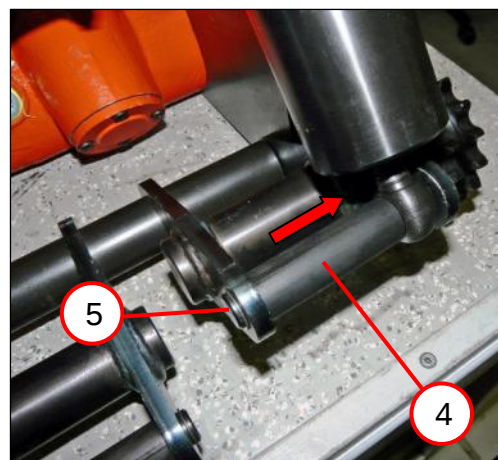
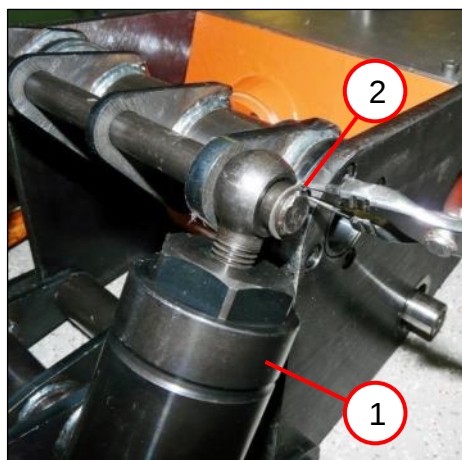
1. Установите стопорное кольцо (1).
2. Установите гильзу (2).
3. Установите шпильку (3).
4. Установите стопорное кольцо (4).

Инструмент:

- Щипцы для стопорных колец

7. Монтаж

Монтаж зажимного устройства



1. Установите зажимное устройство (1) в правильном положении.
2. Установите стопорное кольцо (2).
3. Установите стопорное кольцо (3).
5. Установите гильзу (4).
4. Установите шпильку (5).
5. Установите стопорное кольцо (6).

Инструмент:

- Щипцы для стопорных колец



7. Монтаж

Монтаж вала



1. Смажьте оба конца вала пластичной смазкой.
2. Установите вал (1).

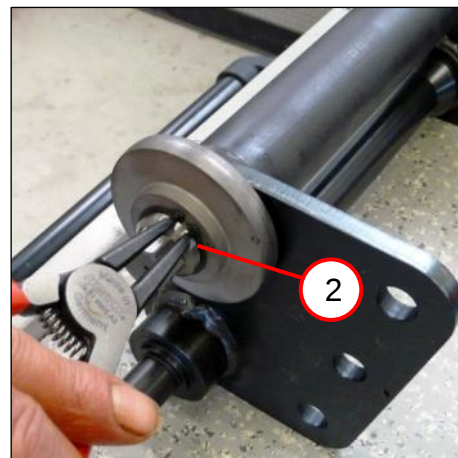
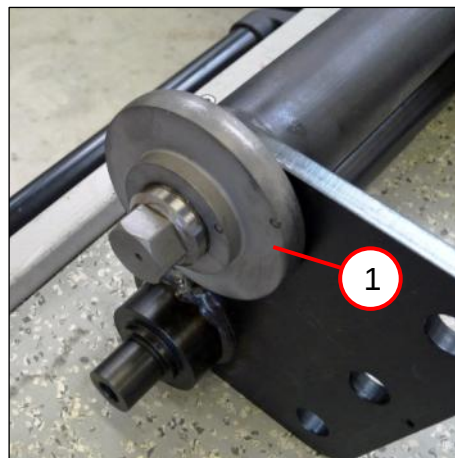
Инструмент:

- Трансмиссионное
масло



7. Монтаж

Монтаж вала



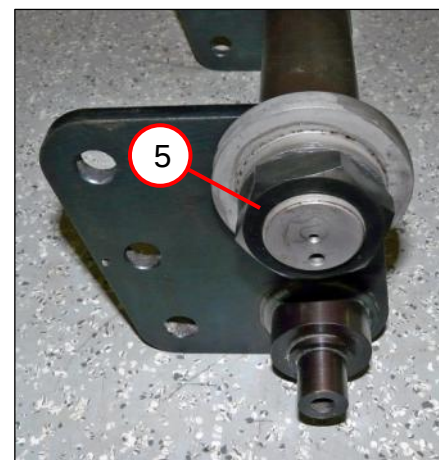
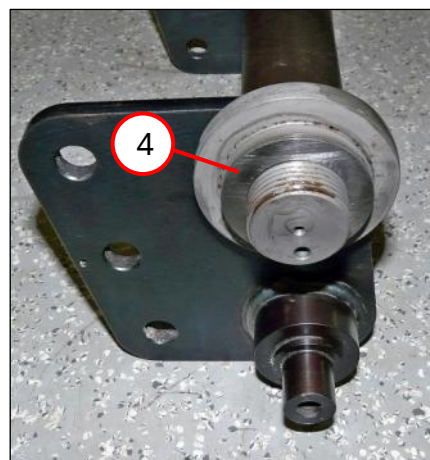
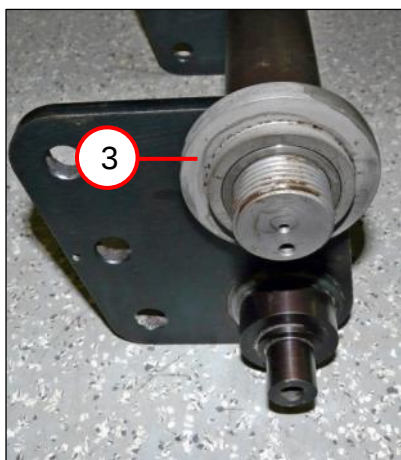
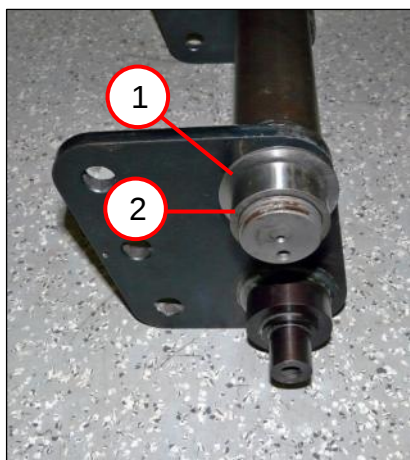
1. Смажьте оба конца вала пластичной смазкой.
2. Установите шайбу (1).
3. Установите стопорное кольцо (2).

Инструменты:

- Трансмиссионное масло
- Щипцы для стопорных колец

7. Монтаж

Монтаж вала

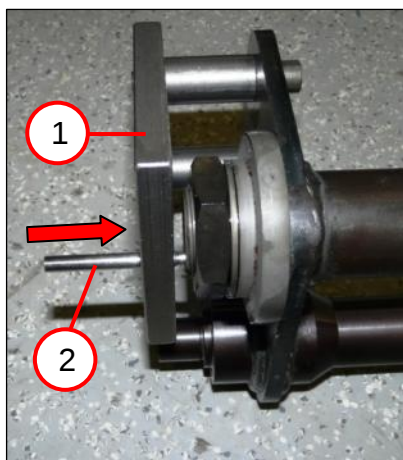


1. Наденьте шайбу (1) на вал.
2. Наденьте гильзу (2) на вал.
3. Наденьте шайбу (3) на вал.
4. Наденьте шайбу (4) на вал.
5. Затяните шестигранную гайку (5) [от руки].



7. Монтаж

Монтаж вала



1. Установите специальный инструмент (1).
2. Повернув, зафиксируйте вал штифтом (2).
3. Затяните гайку (3).

Инструмент:

- Специальный инструмент
- Гаечный ключ 46 мм
- Кольцевой гаечный ключ 19 мм



7. Монтаж

Монтаж цепного колеса [с обеих сторон]



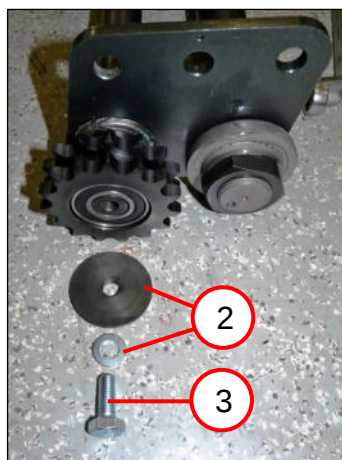
1. Удалите смазку с радиального шарикоподшипника (1).
2. Удалите смазку с запрессовочной поверхности (2) на цепном колесе.
3. Запрессуйте радиальный шарикоподшипник в цепное колесо.

Инструмент:

- Оправочный пресс
- Гильза
внутр. диам. 33 мм
наружн. диам. 46 мм

7. Монтаж

Монтаж вала [с обеих сторон]



1. Запрессуйте цепное колесо (1) на ось.
2. Наденьте две шайбы (2) на винт (3) с шестигранной головкой.
3. Нанесите на винт с шестигранной головкой фиксатор Loctite 242.
4. Вкрутите винт (3) с шестигранной головкой.

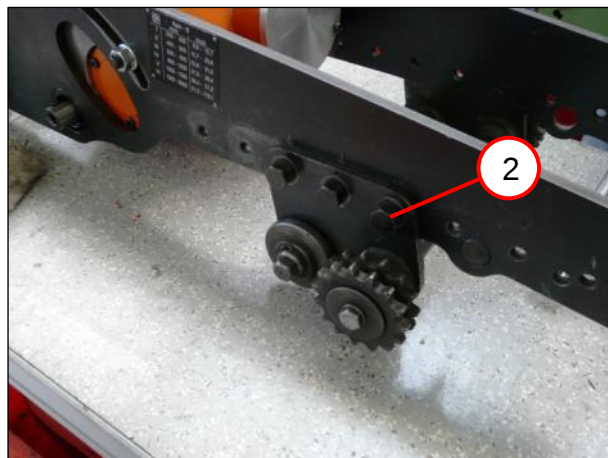
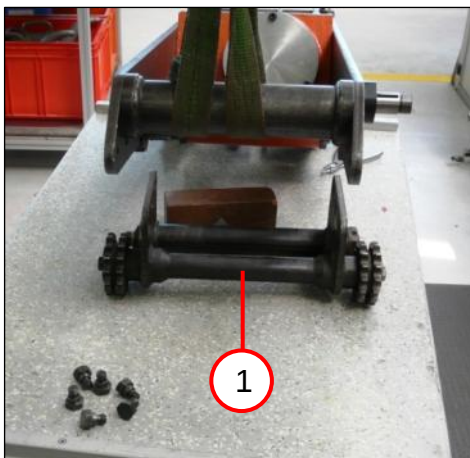
Инструмент:

- Оправочный пресс
- Гильза
внутр. диам. 25 мм
наружн. диам. 33 мм
- Кольцевой гаечный
ключ 17 мм



7. Монтаж

Монтаж вала



1. Установите ось (1).
☞ Описание позиционирования оси см. в инструкции по эксплуатации.
2. Вкрутите три винта (2) [с обеих сторон].

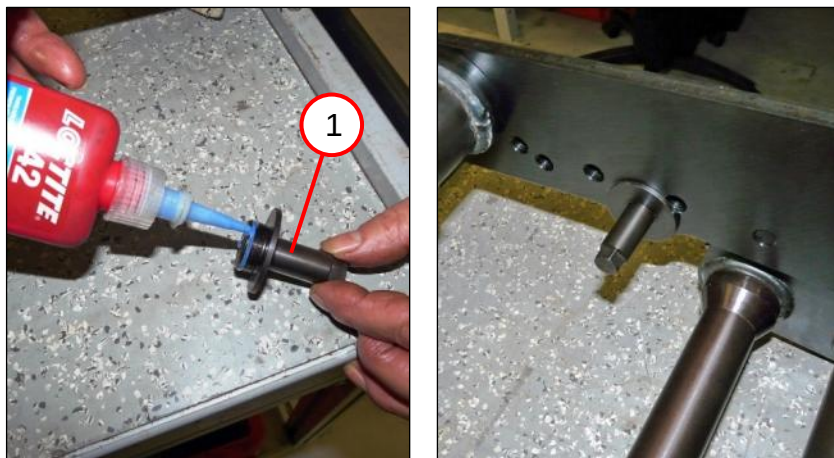
Инструмент:

- Кольцевой гаечный ключ 17 мм



7. Монтаж

Монтаж механизма поперечной подачи



1. Нанесите на резьбовую шпильку (1) фиксатор Loctite 242.
2. Вкрутите резьбовую шпильку.

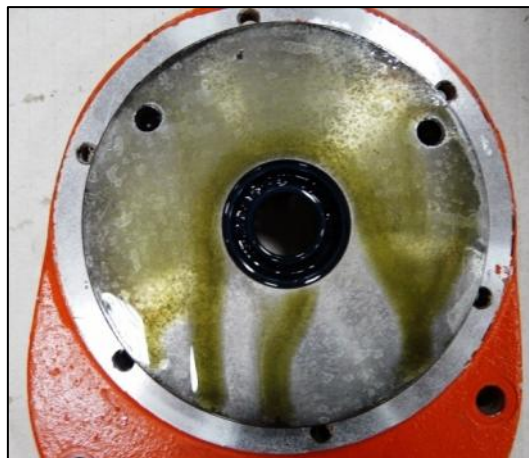
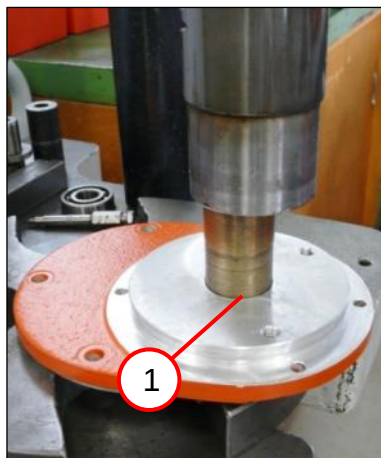
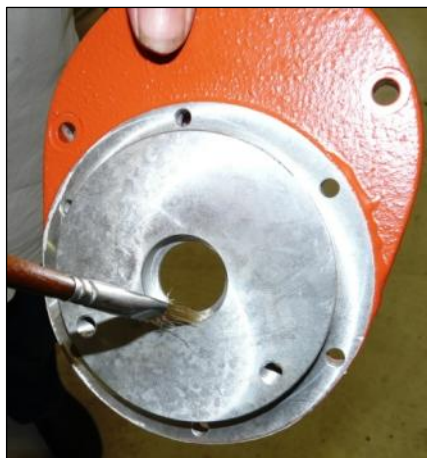
Инструмент:

- Кольцевой гаечный ключ 13 мм



7. Монтаж

Монтаж двигателя



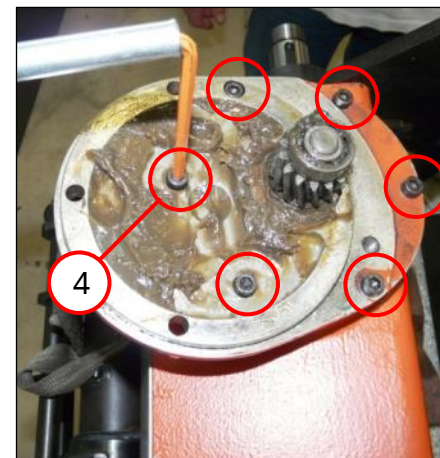
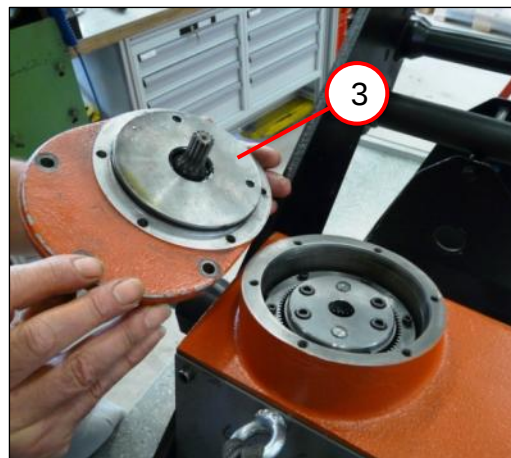
1. Смажьте поверхности запрессовки пластичной смазкой.
2. Запрессуйте уплотнительное кольцо (1) в правильном положении.

Инструмент:

- Трансмиссионное масло
- Оправочный пресс
- Гильза
внутр. диам. 23 мм
наружн. диам. 31 мм

7. Монтаж

Монтаж двигателя



1. Напрессуйте радиальный шарикоподшипник (1).
2. Запрессуйте вал (2).
3. Установите фланец (3) в правильном положении.
4. Вкрутите шесть винтов (4).

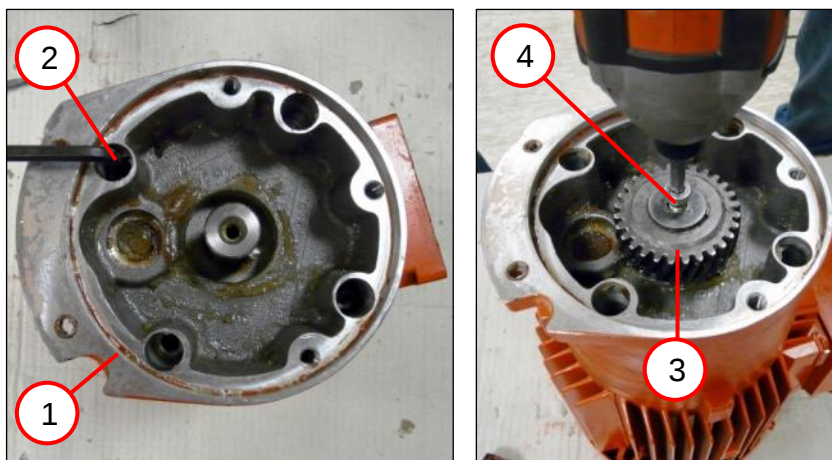
Инструмент:

- Оправочный пресс
- Гильза
внутр. диам. 15 мм
наружн. диам. 28 мм
- Торцовый
шестигранный ключ
6 мм



7. Монтаж

Монтаж двигателя



1. Правильно расположите фланец (1).
2. Вкрутите четыре винта (2).
3. Установите зубчатое колесо (3).
4. Нанесите на винт (4) с цилиндрической головкой фиксатор Loctite 242.
5. Вкрутите винт (4) с шайбой.
6. Заполните корпус редуктора пластичной смазкой заподлицо.

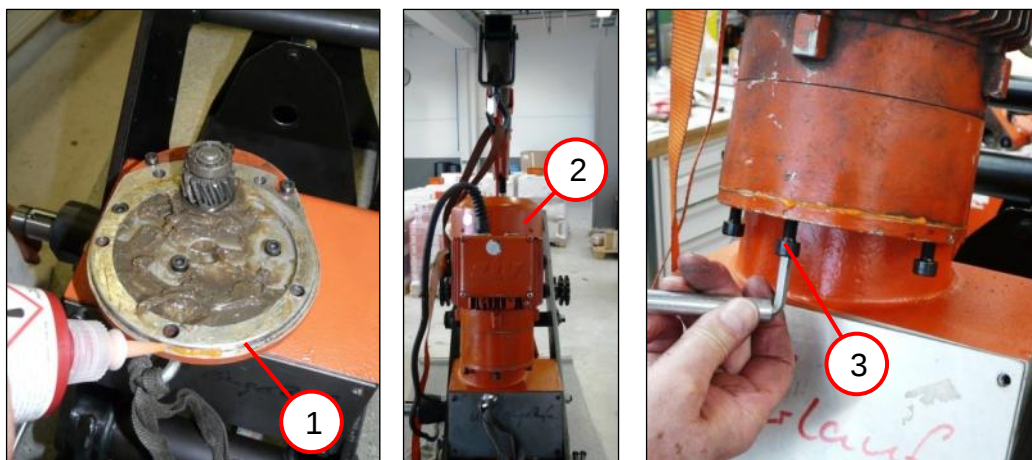
Инструмент:

- Торцовый шестигранный ключ 6 мм



7. Монтаж

Монтаж двигателя



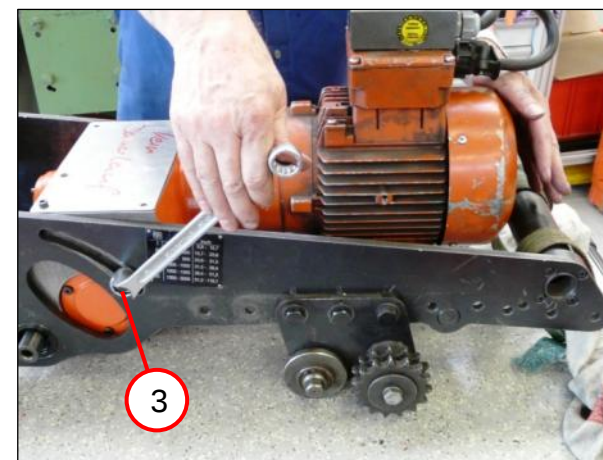
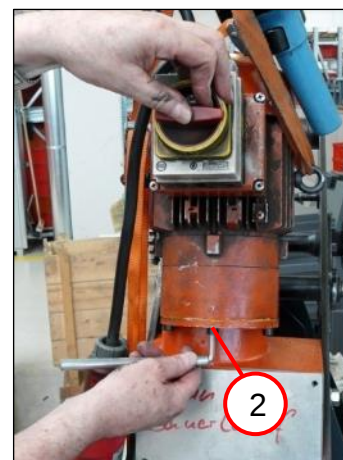
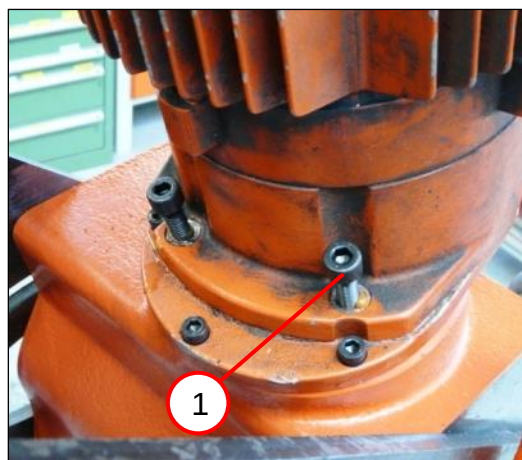
1. Нанесите на фланец (1) герметик Loctite 574.
2. Установите двигатель (2) на корпус редуктора.
3. Нанесите на три винта (3) герметик Loctite 574.
4. Вкрутите три винта (3).

Инструмент:

- Торцовый
шестигранный ключ
6 мм

7. Монтаж

Монтаж двигателя



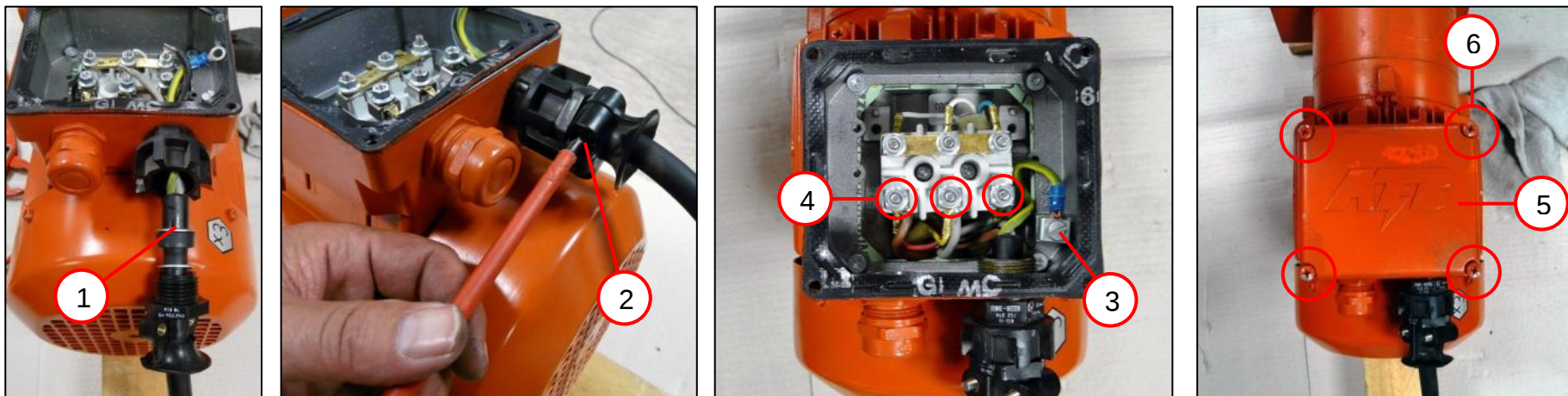
1. Нанесите на два винта (1) герметик Loctite 574.
2. Вкрутите два винта (1).
3. Дайте поработать двигателю в течение короткого времени.
☞ При возникновении шумов откорректируйте положение двигателя.
4. Подтяните два винта (1).
5. Подтяните три винта (2).
6. Ослабьте две гайки (3) по обеим сторонам и опустите двигатель.
7. Затяните две гайки (3) с обеих сторон.

Инструмент:

- Торцовый шестигранный ключ 6 мм
- Гаечный/кольцевой гаечный ключ 19 мм

7. Монтаж

Монтаж крышки



1. Расположите кабель (1).
2. Вкрутите винт (2).
3. Подсоедините кабель (3).
4. Подсоедините три кабеля (4) согласно схеме соединений.
5. Установите крышку (5).
6. Вкрутите четыре винта (6).

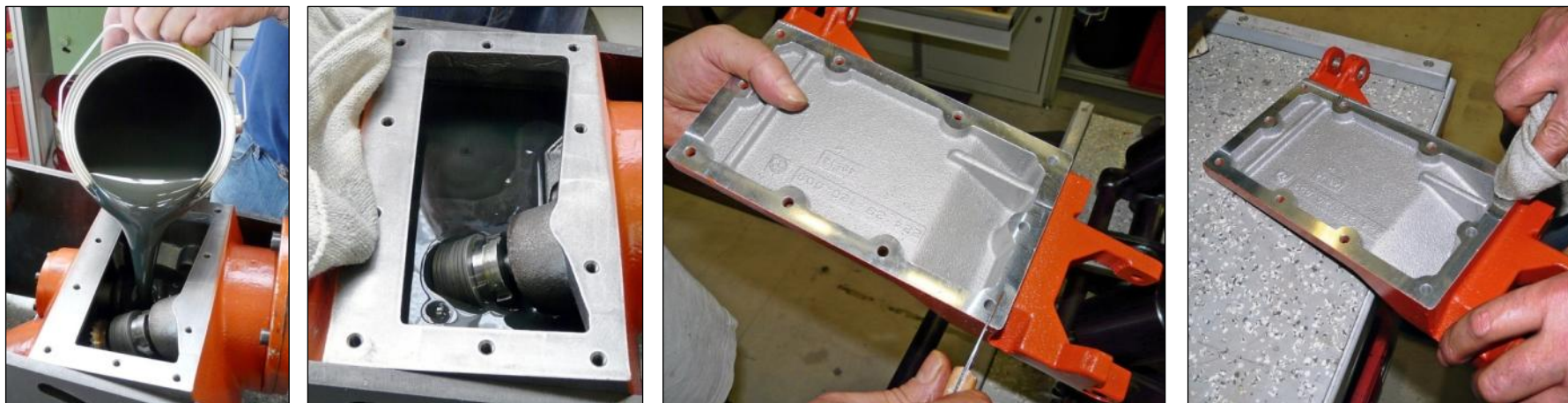
Инструменты:

- Крестовая отвертка PH2
- Торцовый гаечный ключ 7 мм
- Шлицевая отвертка



7. Монтаж

Монтаж планетарного редуктора

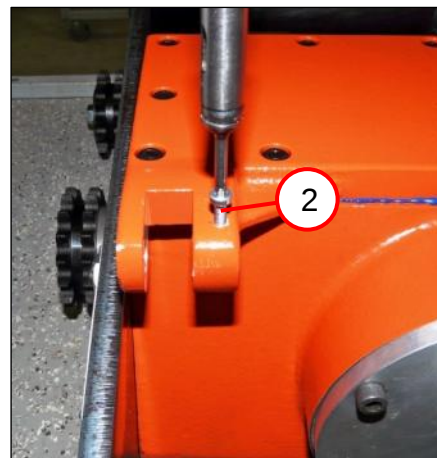
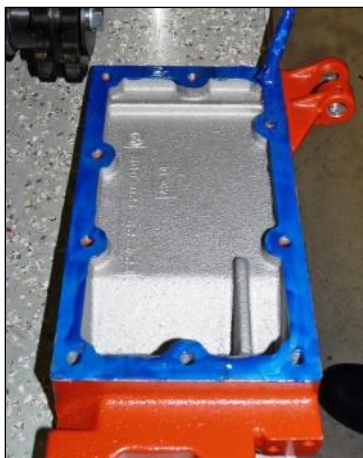
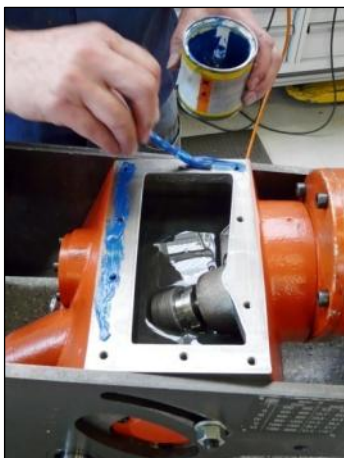


1. Залейте два литра масла в редуктор.
2. Тщательно очистите край корпуса редуктора и удалите смазку.
3. Тщательно очистите крышку и удалите с нее смазку.



7. Монтаж

Монтаж планетарного редуктора



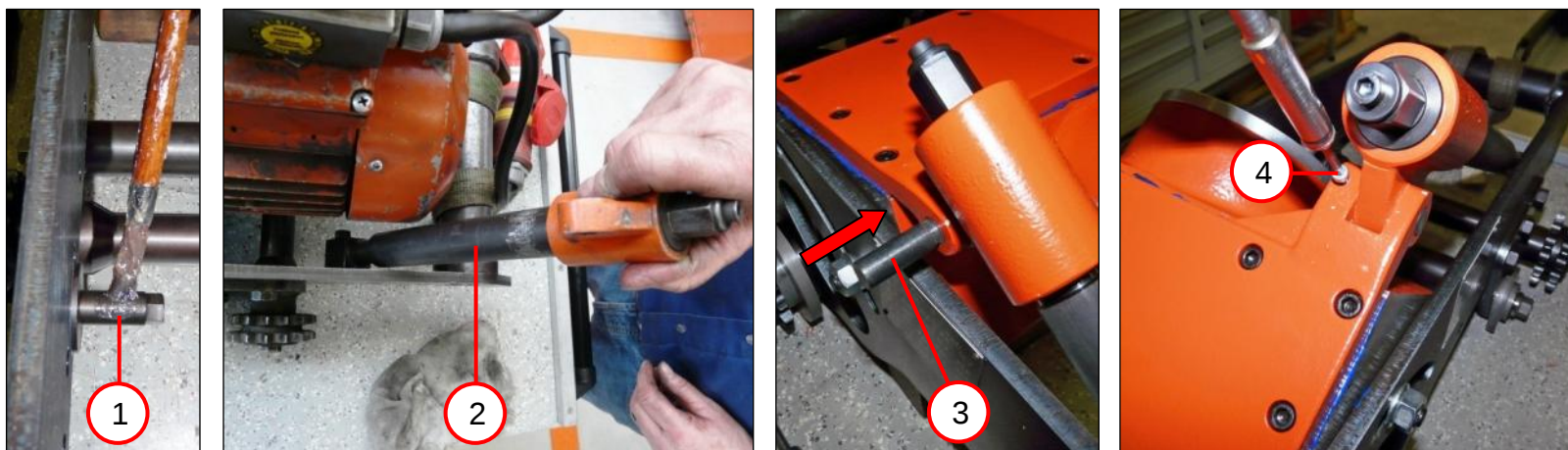
1. Нанесите на край корпуса редуктора и крышку уплотнитель Erple 28.
2. Установите крышку в правильном положении на корпус редуктора.
3. Вкрутите десять винтов (1).
4. Установите винт (2) с цилиндрической головкой.

Инструмент:

- Торцовый шестигранный ключ 5 мм

7. Монтаж

Монтаж планетарного редуктора



1. Смажьте шпильку (1) пластичной смазкой.
2. Наденьте механизм поперечной подачи (2) на шпильку.
3. Установите механизм поперечной подачи на крышке и зафиксируйте шпилькой (3).
4. Вкрутите винт (4) с цилиндрической головкой.

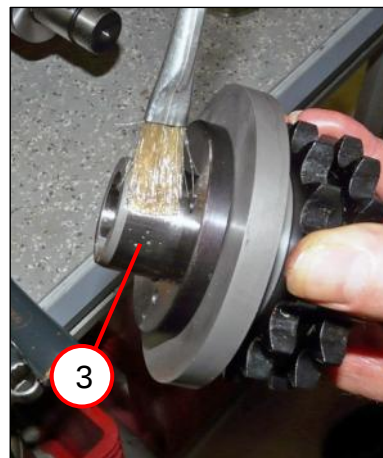
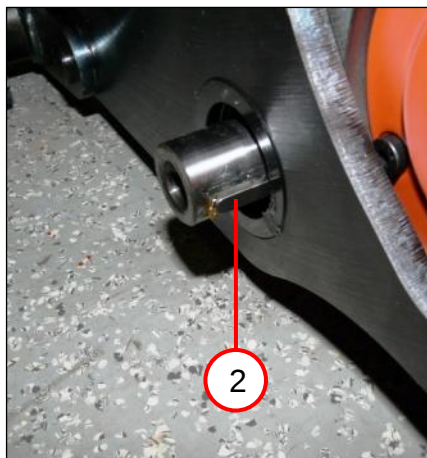
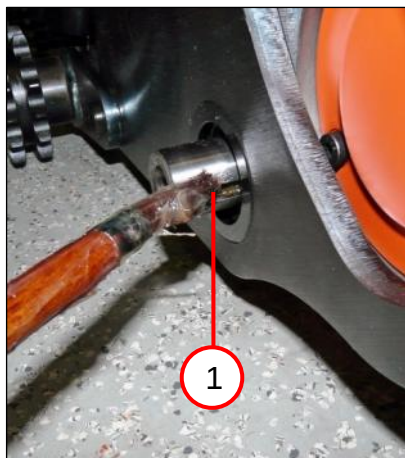
Инструмент:

- Пластичная смазка
- Торцовый шестигранный ключ 3 мм



7. Монтаж

Монтаж планетарного редуктора [с двух сторон]



1. Смажьте вал (1) пластичной смазкой.
2. Установите призматическую шпонку (2).
3. Смажьте цепное колесо (3) пластичной смазкой.

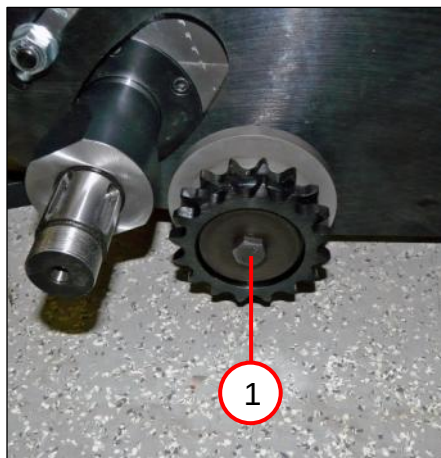
Инструмент:

- Трансмиссионное масло



7. Монтаж

Монтаж планетарного редуктора [с двух сторон]



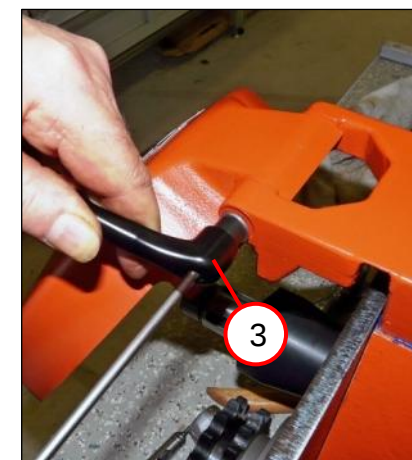
1. Нанесите на винт фиксатор Loctite 242.
2. Вкрутите винт (1).

Инструмент:

- Кольцевой гаечный ключ 17 мм

7. Монтаж

Монтаж планетарного редуктора



1. Навинтите на установочный штифт (1) монтажную гайку и законтрите ее второй монтажной гайкой.
2. Нанесите на внутреннюю резьбу фиксатор Loctite 242.
3. Вкрутите установочный штифт.
4. Открутите две монтажные гайки.
5. Установите шайбу (2).
6. Установите рычаг (3).
7. Описание «Настройки точности вращения» машины см. в инструкции по эксплуатации.

Инструмент:

- Кольцевой гаечный ключ 13 мм
- Torx T20



8. Схема соединений

В настоящее время не имеется.