



1. Page d'accueil

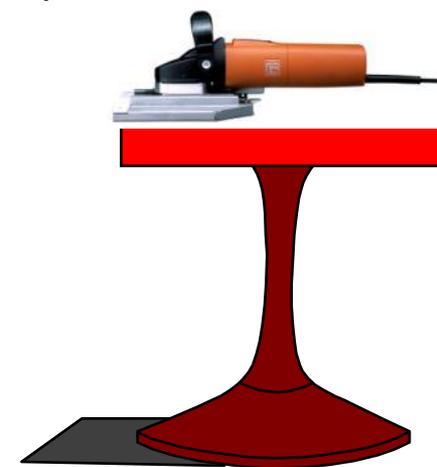




Table des matières

1. **Caractéristiques techniques**
2. **Maintenance**
3. **Contrôle de fonctionnement**
4. **Démontage**
5. **Montage**
6. **Outils**
7. **Extraits du mode d'emploi**
8. **Pièces, affectation, dessins techniques**
9. **Informations concernant les disques diamant**
10. **Conseils d'utilisation**
11. **Notes**



1. Caractéristiques techniques

■ Référence	7 238 12
■ Modèle	MF 12-180
■ Vitesse de rotation à vide	7000 tr/min
■ Puissance absorbée	1200 W
■ Puissance utile	750 W
■ Type d'alimentation	1~
■ Poids (sans cordon d'alimentation)	4,1 kg
■ Classe de protection	II
■ Ø disque diamant	180 mm
■ Profondeur de coupe :	0-50 mm
■ Porte-outil :	Adaptateur spécial
■ Cordon d'alimentation :	4 m
■ Machine de base :	WSG 12-125 / 150



2. Entretien

2.1. Prescriptions

2.2. Nettoyage et entretien



2.1 Prescriptions

Les outils électriques ne doivent être réparés, entretenus et contrôlés que par un électricien professionnel. Une réparation inadéquate pouvant être une source de dangers graves pour l'utilisateur (*BGV A2*).

Les contrôles à intervalles réguliers doivent être réalisés selon la norme *DIN VDE 0702-1*.

Après toute réparation, les prescriptions de la norme *DIN VDE 0701 par. 1* doivent être respectées.

N'utiliser que des pièces de rechange d'origine FEIN !

Lors de la mise en service, les instructions relatives à la prévention des accidents des associations professionnelles doivent être respectées.

L'utilisation conforme à la destination est sujette à la « Loi sur la sécurité technique » (loi sur la sécurité du matériel technique).

En dehors du territoire de l'Allemagne fédérale, la législation en vigueur dans le pays respectif est applicable !



2.2 Nettoyage et entretien

Danger de blessure !

- ...dû à une mise en marche involontaire.
- Débrancher l'appareil avant tous travaux d'entretien.



Une fois par semaine, plus souvent en cas d'utilisation intensive :

- Nettoyer les fentes de ventilation
- Nettoyer, de l'extérieur, le compartiment moteur à l'air comprimé



3. Contrôle de fonctionnement

- **Poignée (940):** - présente / serrée
- **Manchon de butée (800):** - présent / peut être réglé
et fixé
- **Plaque de base (820):** - peut coulisser sans accrocher /
fonctionnent du ressort (900)
- **Disque diamant (910):** - tourne librement
- **Tôle de fond (930):** - est fixée / peut être enlevée
- **Tunnel d'aspiration (820):** - est libre de corps étrangers



4. Démontage

- Le démontage de l'appareil est facilement compréhensible à l'aide de la vue éclatée.
- Pour le démontage du bloc moteur consulter les instructions de réparation du WSG 12-125 ou du WSG 12-150 !



5. Montage

Pour le remontage du bloc moteur consulter les instructions de réparation du WSG 12-125 ou du WSG 12-150 !

5.1. Valeurs de contrôle et de réglage

5.2. Informations / modifications



5.1. Valeurs de contrôle et de réglage

a) **Cotes de contrôle : 1,0 mm min. et 3,8 mm max., à contrôler à l'aide d'un calibre (bord inférieur du disque diamant (910) / tôle de fond (930))**

b) **Couple : 1,8 – 2,0 Nm
(4 vis à tête fraisée (920) sur le disque diamant)**

**Nettoyer les alésages filetés M4 à l'aide d'un taraud
Si les vis (920) ne sont pas du type microencapsulées, les fixer avec du Loctite 224.**

c) **Couple : 4,2 Nm
Deux vis à tête cylindrique (950) pour l'immobilisation de la poignée (940).**



5.2. Informations / modifications

- Les disques diamant (910) seront désormais disponibles sous la référence 6 35 02 146 01 1.
La référence comprend un disque diamant (910) et les 4 vis (920) 4 30 69 005 04 4 avec microencapsulation (Scotch Grip 2353).
- En cas de réparation ou si la poignée (940) ne peut pas être immobilisée, le boîtier d'engrenage (200) 3 12 06 110 01 5 est remplacé par le boîtier (200) 3 12 06 133 01 9 et la rondelle éventail (970) 4 24 39 006 08 3.
- Graissage :
Les éléments mobiles de l'entailleuse ne sont pas graissés, ceci évite l'adhérence de la poussière et permet de nettoyer l'appareil à l'air comprimé.

!!! Une fois les contrôles de sécurité effectués, livrer la machine avec un disque diamant monté !!!

>>>Remplacer les vis (920)<<<

!!! Ne jamais utiliser l'entailleuse sans aspirateur !!!



6. Outils :

- Tournevis à pointe cruciforme PH2 **produit commercial courant**
- Tournevis à pointe 6 pans SW : 3 mm **produit commercial courant**
- Tournevis à pointe 6 pans SW : 4 mm **produit commercial courant**
- Tournevis à pointe 6 pans SW : 5 mm **produit commercial courant**
- Clé plate SW 8 mm **produit commercial courant**
- Clé dynamométrique (Akku Tec) 1,8 - 2,0 Nm **produit commercial courant**
- Taraud M4 **produit commercial courant**



7. Extraits du mode d'emploi :

7.1 Utilisation conforme à la destination

7.2 Conseils de sécurité : Danger de blessure

7.3 Conseils de sécurité : équipements de protection personnelle

7.4 Utilisation : travail

7.5 Utilisation : mise en marche et arrêt (1)

7.6 Utilisation : réglage de la butée de profondeur (3)

7.7 Utilisation : remplacement du disque diamant (8)

7.8 Utilisation : nettoyage et entretien

7.1 Utilisation conforme à la destination

Domaine d'utilisation de l'appareil



- Utilisation commerciale, industrielle et artisanale.
- Coupe de crépi, d'éléments de maçonnerie, de ciment, de carrelage et de bandes de fixation métalliques, particulièrement adapté pour le démontage de fenêtres anciennes.
- Pour les carreleurs et les constructeurs d'escaliers.
- Pour une utilisation exclusive avec les outils et accessoires indiqués dans le mode d'emploi du MF 12-180 ou conseillés par la société FEIN.



7.2 Conseils de sécurité : Danger de blessure



Danger de blessure

- Toujours utiliser la poignée supplémentaire.
- N'utiliser que des disques diamant dont la vitesse admissible correspond au moins au régime à vide de l'appareil. Des outils tournant à une vitesse surélevée peuvent se désintégrer et provoquer des blessures.
- Contrôler le disque diamant avant son utilisation.
 - N'utiliser que des disques diamant intacts.
 - Une fois monté, le disque diamant doit pouvoir tourner librement.
 - N'utiliser que des disques diamant parfaitement centrés et équilibrés.
- Procéder à un essai de fonctionnement de 30 secondes avec un disque diamant.
- Le disque diamant atteint une température élevée pendant le travail.
- Toujours utiliser l'appareil muni de son capot protecteur.
 - Le capot protecteur protège l'utilisateur contre les bris de disque diamant et les contacts involontaires avec l'outil de travail.
- Ne travailler qu'avec un aspirateur en état de marche et branché.
 - En cas de travaux sans système d'aspiration, l'entailleuse peut devenir inutilisable en l'espace de quelques instants.
- Une fois les travaux terminés, dégager l'appareil de la pièce traitée avant de l'arrêter.
- Protéger les personnes et objets des projections d'étincelles.
- Ne pas traiter de matériaux pouvant provoquer des émanations de substances nuisibles à la santé (amiante par ex.).
- Ne pas visser ou riveter de plaquette ou de panonceau sur l'appareil. L'efficacité de la double isolation peut être annulée par ces modifications. Utiliser des étiquettes autocollantes.
- Ne pas utiliser l'appareil si la fiche ou le cordon d'alimentation ne sont pas en parfait état.

7.3 Conseils de sécurité : équipements de protection personnelle

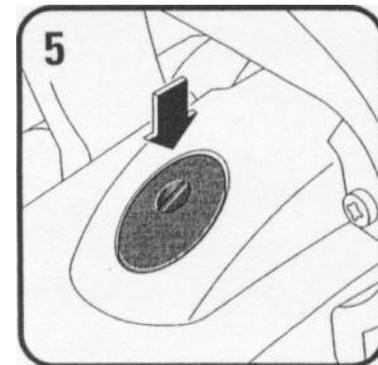


Lors de travaux avec cet appareil, les équipements de protection suivant doivent être portés :

-  **Gants**
-  **Lunettes de protection**
-  **Chaussures solides**
-  **Protection auditive**
-  **Vêtement de travail**
-  **Masque anti-poussière (selon besoin)**

7.4 Utilisation : travail

- Mettre l'appareil en marche et l'approcher de la pièce à traiter, maintenir le cordon d'alimentation vers l'arrière de l'appareil.
- Toujours travailler à contresens pour éviter que l'appareil ne soit éjecté hors de la fente de coupe.
- N'appuyer sur le bouton de verrouillage (5) qu'après l'arrêt complet de l'appareil !



7.5 Utilisation : mise en marche et arrêt (1)



Danger de blessure :
contrôles avant le début du travail :

- Placer le capot de protection en position d'ouverture complète et le relâcher ensuite.
- Le capot de protection doit revenir librement en position de fermeture complète.

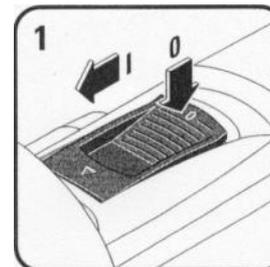
- Contrôler l'absence de détérioration sur la fiche et le cordon d'alimentation.

- Mise en marche :

- Faire glisser l'interrupteur (1) vers l'avant (I).

- Arrêt :

- Pousser l'arrière (0) de l'interrupteur (1).



- À la mise en marche, le moteur commence lentement à tourner après un court délai.
- Si l'alimentation électrique est interrompue alors que l'appareil est en marche ou si l'appareil est raccordé au réseau alors que l'interrupteur se trouve sur « Marche », le disjoncteur-protecteur empêche toute mise en marche spontanée. Pour remettre l'appareil en marche, arrêter brièvement l'appareil et le remettre en marche.

7.6 Utilisation : réglage de la butée de profondeur (3)

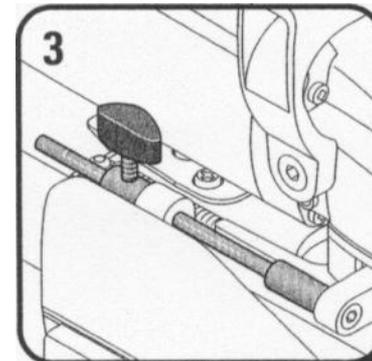


Danger de blessure :

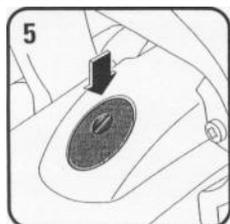
- ... dû à une mise en marche involontaire.
- Débrancher l'appareil avant tout réglage.



- Pour le réglage de la profondeur de coupe, desserrer la vis papillon, régler la profondeur de coupe désirée et resserrer la vis papillon.

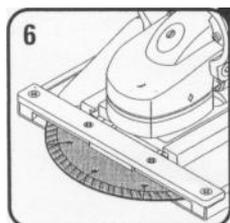


7.7 Utilisation : remplacement du disque diamant (8)



Danger de blessure :

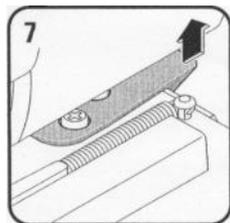
- ...dû à une mise en marche involontaire.
- Débrancher l'appareil avant tout remplacement d'outil. 



- Tirer la languette de maintien de la cage d'aspiration (7) de quelques millimètres en direction de l'appareil.

- Tirer le couvercle de la cage d'aspiration vers l'arrière.

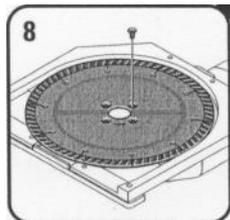
- Relâcher la languette de maintien et retirer entièrement le couvercle.



- Appuyer sur le bouton de verrouillage (5) et le maintenir enfoncé, le cas échéant, tourner le disque diamant (6) jusqu'à ce que le verrouillage le bloque.

- Desserrer les 4 vis de fixation (8) et les retirer.

- Remplacer le disque diamant (6).



- Remettre les 4 vis de fixation en place (8) et les serrer, couple de serrage : 1,8 - 2 Nm.

- Faire glisser le couvercle sur la cage d'aspiration jusqu'à ce que la languette de maintien (7) le maintienne en place.



7.8 Utilisation : nettoyage et entretien

Danger de blessure :

- ...dû à une mise en marche involontaire.
- Débrancher l'appareil avant tous travaux d'entretien. 

Une fois par semaine, plus souvent en cas d'utilisation intensive :

- Nettoyer les fentes de ventilation
- Nettoyer, de l'extérieur, le compartiment moteur à l'air comprimé



8. Pièces, affectation, dessins techniques

- 8.1. Liste de pièces MF 12-180
- 8.2. Vue éclatée

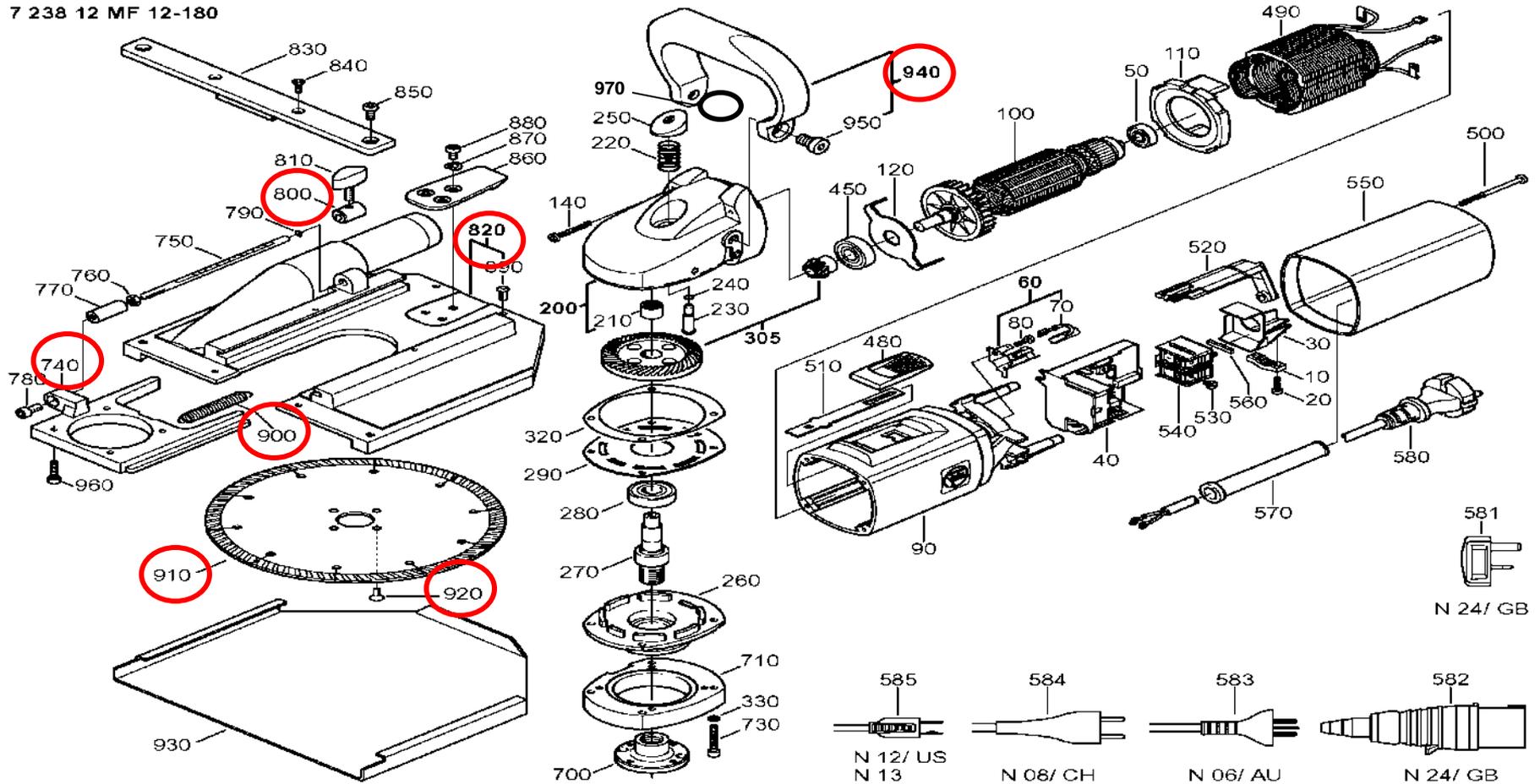
8.1. Liste de pièces - entailleuse : MF 12-180 50Hz/230V



Pos.	Nbre	Dénomination	Référence	Pos.	Nbre	Dénomination	Référence
10	1	FIXATION DU CÂBLE	3 24 31 021 00 7	550	1	COUVERCLE	3 12 01 100 00 9
20	2	VIS EJOT-PT	4 30 70 001 00 6	560	1	COUSSINET	3 14 15 082 00 4
30	1	RÉDUCTEUR DE TRACTION	3 24 31 040 00 6	570	1	MANCHON DE FLAMBAGE	3 14 13 007 00 7
40	1	P. RECHANGE ÉLECT. ASSEMBL.	3 07 62 206 99 7	580	1	CÂBLE ASSEMBL.	3 07 07 336 01 3
50	1	ROULEMENT À GORGE	4 17 01 001 17 2	700	1	ADAPTATEUR	6 38 01 178 00 4
60	2	PORTE CHARBON ASSEMBL.	3 07 12 088 01 3	710	1	ENTRETOISE	3 13 36 017 00 7
70	2	BALAI DE CHARBON	3 07 11 132 00 3	730	4	VIS À TÊTE CYLINDRIQUE	4 30 35 010 04 6
80	2	VIS EJOT-PT	4 30 70 018 00 9	740	1	GUIDE	3 13 36 010 00 2
90	1	BOÎTIER MOTEUR	3 19 01 114 01 4	750	1	TIGE DE BUTÉE	3 13 36 011 00 1
100	1	INDUIT	5 3 273 001 23 3	760	1	ÉCROU HEXAGONAL	4 20 01 007 05 3
110	1	DÉFLECTEUR D'AIR	3 14 28 118 00 7	770	1	DOUILLE FILETÉE	3 13 36 012 00 4
120	1	PLAQUE TERMINALE	3 24 16 098 00 5	780	1	VIS À TÊTE CYLINDRIQUE	4 30 35 013 05 8
140	4	VIS EJOT-PT	4 30 70 007 00 2	790	1	JOINT TORIQUE	3 13 36 013 00 8
200	1	BOÎTIER MOTEUR ASSEMBL.	3 12 06 133 01 9	800	1	MANCHON DE BUTÉE	3 13 36 014 00 6
210	1	DOUILLE À AIGUILLES	4 17 05 019 00 1	810	1	VIS PAILLON	3 13 36 015 00 0
220	1	RESSORT DE PRESSION	3 09 01 032 00 3	820	1	PLAQUE DE BASE ASSEMBL.	3 13 36 002 01 4
230	1	ERGOT D'ARRÊT	3 02 17 327 00 3	830	1	COULISSE GRADUÉE	3 13 36 006 00 4
240	1	BAGUE D'ÉTANCHÉITÉ	4 06 12 137 00 8	840	2	VIS À TÊTE FRAISÉE	3 13 36 007 00 8
250	1	BOUTON-POUSSOIR	3 28 05 185 00 2	850	2	VIS À TÊTE CYLINDRIQUE	3 13 36 008 00 6
260	1	PLAQUE DE PALIER	3 24 19 115 00 6	860	1	CROCHET DE BLOCAGE	3 13 36 003 00 9
270	1	ARBRE D'ENTRAÎNEMENT	3 34 06 284 00 9	870	3	RONDELLE ÉLASTIQUE	3 13 36 020 00 1
280	1	ROULEMENT À GORGE	4 17 01 010 05 4	880	3	VIS À TÊTE CYLINDRIQUE	3 13 36 005 00 1
290	1	PLAQUE TERMINALE	3 24 16 101 00 9	890	2	CLOU CANNELÉ À TÊTE BOMBÉE	3 13 36 004 00 7
305	1	ENGRENAGE CONIQUE (D=9/44)	3 38 09 229 01 2	900	2	RESSORT DE TENSION	3 13 36 016 00 3
320	1	JOINT	3 26 24 117 00 9	910	1	DISQUE DIAMANT	6 35 02 146 01 1
330	4	RONDELLE FREIN	4 24 43 003 04 3	920	4	VIS À TÊTE FRAISÉE	4 30 69 005 04 4
450	1	ROULEMENT À GORGE	4 17 01 007 26 6	930	1	TÔLE DE FOND	3 13 36 009 00 0
480	1	INTERRUPTEUR À GLISSIÈRE	3 28 05 156 00 8	940	1	POIGNÉE ASSEMBL.	3 13 36 018 01 4
490	1	PÔLES D'INDUCTEUR + BOBINAGE	5 1 273 001 23 1	950	2	VIS À TÊTE CYLINDRIQUE	3 13 36 019 00 9
500	2	VIS EJOT-PT	4 30 70 017 00 1	960	4	VIS À TÊTE CYLINDRIQUE	4 30 35 008 04 0
510	1	BARRE D'INTERRUPTEUR	3 28 16 055 00 0	970	1	RONDELLE ÉLASTIQUE CRANTÉE	4 24 39 006 08 3
520	1	TIGE D'INTERRUPTEUR	3 28 16 052 00 4	###	1	COFFRET À OUTILS ASSEMBL.	3 39 01 108 01 6
530	2	VIS À TÊTE BOMBÉE	4 30 41 039 99 9	###	1	TUBE GRAISSE COMPL. (0,085 KG)	3 21 60 003 01 4
540	1	INTERRUPTEUR	3 07 01 218 00 3	###	1	TUBE GRAISSE COMPL. (0,085 KG)	3 21 60 003 06 1
		Bloc de nettoyage / pierre à aiguiser	6 39 03 119 00 8	###	1	MODE D'EMPLOI	3 41 01 041 06 0

8.2. Vue éclatée

7 238 12 MF 12-180





9. Informations concernant les disques diamant

- 9.1. Aiguillage des disques diamant
- 9.2. Domages dus à la chaleur - disques diamant
- 9.3. Données d'usure - disque diamant
- 9.4. Traitement des matériaux



9.1. Aiguisage des disques diamant

- En cas de diminution de la capacité de coupe du disque diamant, il est possible de lui redonner un tranchant optimal à l'aide d'une pierre à aiguiser spécialement conçue à cet effet ou à l'aide d'une plaque d'aiguisage en céramique.

Bloc de nettoyage (pierre à aiguiser) :
6 39 03 119 00 8

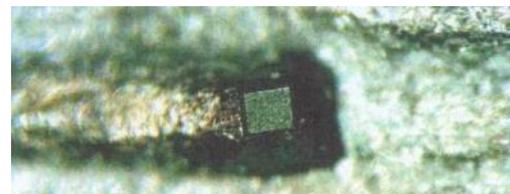


- **Processus :**
Deux ou trois coupes doivent être effectuées, à l'aide du disque diamant, dans la plaque d'aiguisage. Le matériau de la plaque d'aiguisage provoque un retrait de la substance liante, permettant d'exposer les diamants de coupe neufs.

Avant aiguisage

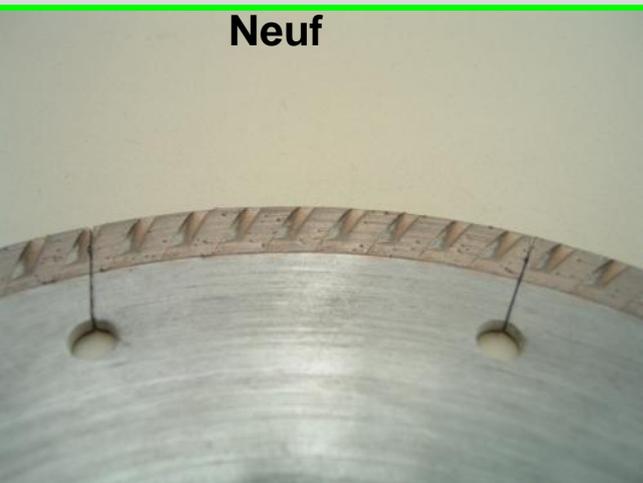


Après aiguisage



9.2. Dommages dus à la chaleur - disques diamant

Neuf



Surchauffe importante

Le disque de coupe peut être aiguisé à l'aide de la plaque d'aiguisage



Surchauffe extrême

Le disque de coupe ne peut plus être aiguisé (non économique)



Surchauffe légère

Le disque de coupe peut être aiguisé à l'aide de la plaque d'aiguisage



**Les disques diamant
présentant des traces
de fissure ou
d'ébréchure ne doivent
plus être utilisés !**

**Surchauffe extrême avec
déformation plastique**

Le disque de coupe ne peut plus être utilisé



9.3. Cotes d'usure - disque diamant

Diamètre neuf / min. :	178,0 mm
Diamètre usagé :	163,9 mm
Épaisseur de jante neuf :	2,4 mm
Épaisseur de jante min. :	2,2 mm
Saillie de jante (Ü) neuf :	0,3 mm
Saillie de jante (Ü) min. :	0,2 mm

Flexion max. : La flexion du disque de coupe ne doit pas être supérieure à la saillie de jante (Ü).

Causes de surchauffe du disque diamant :

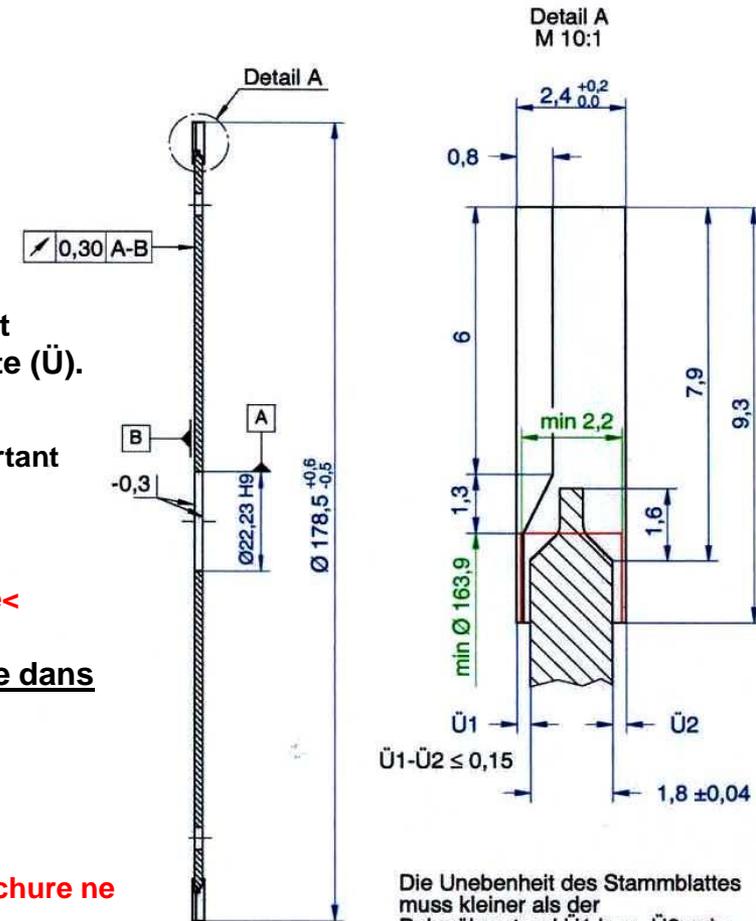
- Pas de pause de refroidissement en cas d'échauffement important
- Pression de coupe trop importante ou trop faible
- Puissance d'entraînement de la machine trop faible
- Découpe de matériaux tels qu'acier, bois, aluminium

>Le disque diamant peut généralement être de nouveau aiguisé<

Causes de fissure dans le disque de coupe ou d'ébréchure dans les segments :

- Disque de coupe utilisé pour le ponçage latéral (pas autorisé)
- Utilisation pour des coupes curvilignes
- Blocage du disque dans la fente de coupe
- Pression de coupe excessive

>Un disque diamant présentant des traces de fissure ou d'ébréchure ne doit plus être utilisé< !



Die Unebenheit des Stammblattes muss kleiner als der Belagüberstand Ü1 bzw. Ü2 sein.



9.4. Traitement des matériaux

WERKSTOFF	 SBF
Asphalt	N
Beton abrasiv	B
Beton	S
Beton Dachpfannen	S
Beton hart	S
Beton leicht armiert	G
Betonsteine	S
Bimsstein	B
Estrich/Putz	B
Feuerfeststeine weich	B
Gasbeton	G
GFK	G
Gneis	G
Granit	G
Kalksandstein hart	S
Kalksandstein weich	B
Klinkersteine	B
Marmor	N
Poroton	G
Porphyr	B
Sandstein	B
Schiefer	B
Schlackenbeton	B
Tonziegel + -platten	S
Waschbeton	S
Keramikfliesen	B

S	sehr gut geeignet	hohe Lebensdauer in Verbindung mit höchster Schnittrigkeit
G	gut geeignet	hohe Lebensdauer und gute Schnittrigkeit
B	bedingt geeignet	bei ausschließlichem Einsatz auf diesen Werkstoffen ist verminderte Lebensdauer oder verminderte Schnittrigkeit (Überhitzung) zu erwarten
N	nicht geeignet	beim Einsatz auf diesen Werkstoffen tritt entweder extrem hoher Belagverschleiß oder ein Abstumpfen und Überhitzen des Belages auf

Informations supplémentaires concernant les disques diamant :

Pour les disques diamant dont la jante est nervurée, une usure en forme de pointe est normale. À cause des embrèvements, la jante a un volume latéral moins important qu'en son milieu ; c'est pourquoi elle s'use plus rapidement.

L'effet d'usure en forme de pointe dépend du matériau traité. Plus le matériau est abrasif, plus l'usure en forme de pointe est prononcée.



10. Aide

Page info, Manipulation du logiciel Power Point avec liens hypertextes et leur signification

1. Les chiffres soulignés entre parenthèses, (222) p.ex. permettent d'accéder directement à la vue éclatée.
Le retour au point de départ se fait avec la touche **>Retour<**
2. Les termes soulignés tels que :
« **Caractéristiques techniques** » par ex., permettent d'accéder directement au chapitre correspondant.
3. Pour terminer la présentation appuyer sur la touche droite de la souris ou sur **Échap**

