



Действительно для:
KFH17-8R; KFH17-8RT



Содержание

1	Описанные типы инструментов	4
2	Технические характеристики	5
3	Используемые условные обозначения.....	6
4	Указания и предписания	7
5	Указания по технике безопасности.....	8
6	Необходимые инструменты, смазочные и вспомогательные материалы	10
6.1	Стандартные инструменты	10
6.2	Специальные инструменты.....	11
6.3	Необходимые смазочные и вспомогательные материалы	12
7	Возможности для проверки и диагностики.....	13
8	Демонтаж	14
8.1	Снимите фрезерную головку	14
8.1.1	Снимите блок направляющей пластины	14
8.1.2	Демонтаж направляющей пластины	15
8.1.3	Извлечение ручки (фрезерная головка).....	16
8.1.4	Снятие корпуса редуктора	17
8.2	Демонтаж приводного блока.....	18
8.2.1	Снятие плоского колеса	18
8.2.2	Снятие приводного вала	20
8.2.3	Снятие радиального шарикоподшипника (крышки).....	22
8.2.4	Снимите радиальный шарикоподшипник.....	23
8.3	Демонтаж ручки	24
8.4	Демонтаж корпуса	26
8.4.1	Снятие электронного блока	26
8.4.2	Снятие угольных щеток.....	27
8.4.3	Снятие корпуса редуктора	28
8.4.4	Демонтаж корпуса редуктора	29
8.5	Демонтаж двигателя	31
8.5.1	Снятие статора	31
8.5.2	Снятие якоря.....	33
8.5.3	Демонтаж якоря.....	34
9	Монтаж	36





Содержание

9.1	Монтаж двигателя	36
9.1.1	Монтаж якоря.....	36
9.1.2	Установка якоря.....	37
9.1.3	Установка статора	38
9.2	Монтаж корпуса	41
9.2.1	Монтаж корпуса редуктора	41
9.2.2	Установка корпуса редуктора	42
9.2.3	Установка угольных щеток.....	43
9.2.4	Монтаж выключателя	46
9.2.5	Установка электронного блока	47
9.3	Монтаж ручки.....	49
9.3.1	Монтаж ручки (действительно для KFH17-8R)	49
9.3.2	Монтаж ручки (действительно для KFH17-8RT 120 V)	51
9.4	Установите фрезерную головку.....	54
9.4.1	Установите радиальный шарикоподшипник	54
9.4.2	Установка радиального шарикоподшипника (крышки)	55
9.4.3	Монтаж приводного вала	57
9.4.4	Монтаж плоского колеса	60
9.4.5	Монтаж приводного блока.....	63
9.4.6	Монтаж ручки	65
9.4.7	Монтаж направляющей пластины	66
10	Проверка после ремонта.....	68





Описанные типы инструментов

1 Описанные типы инструментов

В данном руководстве описывается ремонт инструментов указанных ниже типов:

Тип инструмента	Артикул
KFH17-8R	7 238 16
KFH17-8RT	7 238 17





Технические характеристики

2 Технические характеристики

Технические характеристики

Полный перечень технических характеристик содержится в инструкции по эксплуатации соответствующего инструмента.

Специальные инструменты

Каталог специальных инструментов можно найти в электронной информационной системе FEIN.

Смазочные и вспомогательные материалы

Каталог смазочных материалов можно найти в электронной информационной системе FEIN.

Списки запасных частей

Списки запасных частей и покомпонентные изображения см. в Интернете в нашем каталоге запчастей, доступном на веб-сайте FEIN.

Схема соединений

Схему соединения конкретного изделия можно найти в электронной информационной системе FEIN.

Документы, необходимые для дальнейшего ремонта

- Каталог смазочных материалов FEIN
- Каталог специальных инструментов FEIN
- Все необходимые сервисные коммуникации





Используемые условные обозначения

3 Используемые условные обозначения

	Указывает на меры, которые необходимо принять, чтобы исключить риск травмирования.
	Указывает на информацию или инструкции, которые обязательно нужно выполнять. Несоблюдение может привести к материальному ущербу и функциональным сбоям.
	Изучите инструкцию по эксплуатации.
	Обозначает указания с информацией или инструкциями, которые могут способствовать лучшему пониманию и более эффективному использованию инструмента.
	Часть интерфейса навигации.





Указания и предписания

4 Указания и предписания

Указание

Данное руководство предназначено только для персонала с техническим образованием. Персонал должен обладать знаниями в области механики и электрики.

Используйте только оригинальные запасные части FEIN!



ИНФОРМАЦИЯ

Внимательно изучите инструкцию по эксплуатации инструмента перед его ремонтом.

Предписания

Примите во внимание, что ремонт, техническое обслуживание и испытания электроинструментов разрешается проводить только квалифицированным электрикам, т. к. неправильный ремонт может повлечь серьезную опасность для пользователей.

За пределами Германии должны соблюдаться предписания, действующие в соответствующей стране!

После ремонта выполняйте предписания, приводимые в стандарте **DIN VDE 0701-0702**.

При вводе в эксплуатацию соблюдайте соответствующие правила техники безопасности.

Критерии надлежащего применения определяются Законом о безопасности приборов и продукции (ФРГ).

Исключение ответственности

Содержание настоящего документа было тщательно проверено и подготовлено в соответствии с нашим актуальным уровнем знаний. C. & E. Fein GmbH не несет никакой ответственности за полноту, актуальность, качество и корректность предоставляемой информации.

Иски с претензиями к C. & E. Fein GmbH относительно материального или нематериального ущерба, обусловленного использованием/неиспользованием предоставленной информации и/или использованием неверной и неполной информации, не принимаются. Исключения из этого составляют случаи грубой халатности и умысла.





5 Указания по технике безопасности

5.1 Структура



СИГНАЛЬНОЕ СЛОВО КЛАССИФИКАЦИИ ОПАСНОСТЕЙ!

Вид и источник опасности.

Возможные последствия.

Меры, которые необходимо предпринять, чтобы избежать этой опасности.

5.2 Классификация опасностей

Осторожно

Это сигнальное слово обозначает опасную ситуацию. Если не принять необходимые меры, ситуация может привести к тяжелым травмам или смерти.



ОСТОРОЖНО!

Вид и источник опасности.

Возможные последствия.

Меры, которые необходимо предпринять, чтобы избежать этой опасности.

Внимание!

Это сигнальное слово обозначает потенциально опасную ситуацию. Если не принять меры для ее предотвращения, возможно получение легких травм. Также используется для указания на возможный материальный ущерб.



ВНИМАНИЕ!

Вид и источник опасности.

Возможные последствия.

Меры, которые необходимо предпринять, чтобы избежать этой опасности.

Указание

Обозначает потенциально опасную ситуацию. Если не принять меры к ее устранению, возможно повреждение инструмента или оборудования рядом с ним.



УКАЗАНИЕ!

Вид и источник опасности.

Повреждение инструмента или оборудования рядом с ним.

Меры, которые необходимо предпринять, чтобы избежать этой опасности.





5.3. Информация

Обозначает указания с информацией или инструкциями, которые могут способствовать лучшему пониманию и более эффективному использованию инструмента.



ИНФОРМАЦИЯ

Совет по использованию





Необходимые инструменты, смазочные и вспомогательные материалы

6 Необходимые инструменты, смазочные и вспомогательные материалы

6.1 Стандартные инструменты

Счетчик

Оправочный пресс

Пластмассовый молоток

Съемник двухрычажный

Крестовая отвертка PH2

Шлицевая отвертка небольшая

Торцовый шестигранный ключ 3 мм

Торцовый шестигранный ключ 5 мм

Гаечный ключ 10 мм

Щипцы для стопорных колец наружные; внутренние

Крючковый ключ 58/62

Ключ с открытым зевом SW 13

Отвертка Torx T15

Отвертка Torx T20

Магнитный подъемник гибкий

Пробойник диам. 6 мм

Опора шарикоподшипника 19 мм; 26 мм

Гильза внутр. диам. 12 мм

наружн. диам. 35 мм

наружн. диам. 40 мм

наружн. диам. 48 мм

наружн. диам. 54 мм

наружн. диам. 35 мм

внутр. диам. 26 мм

наружн. диам. 30 мм

внутр. диам. 18,5 мм

наружн. диам. 40 мм

внутр. диам. 26 мм

Труба

наружн. диам. 75 мм

внутр. диам. 72 мм

Д=80 мм



**Необходимые инструменты, смазочные и
вспомогательные материалы****6.2 Специальные инструменты**

Стакан-съемник		64104150008
Натяжной элемент	диам. 19 мм	64107019007
	диам. 26 мм	64107026000
Плита-съемник		64102067005
Труба		64101002004
Приспособление для монтажных работ		64122121010
Нажимная деталь		64122003000
Съемник		64104101002
Монтажное приспособление		64122134000



**Необходимые инструменты, смазочные и вспомогательные материалы****6.3 Необходимые смазочные и вспомогательные материалы**

Предоставленную производителем информацию об используемых смазочных материалах можно найти в **каталоге смазочных материалов FEIN**.

Пластичная смазка	SM 0021	20 г	Редуктор
Пластичная смазка	SM 0022	нет	Монтаж поворотных режущих пластин
Резьбовой фиксатор (лак)	Loctite 242	нет	Винты





Возможности для проверки и диагностики

7 Возможности для проверки и диагностики

Контрольные значения

Перечень допустимых параметров машины можно найти в электронной информационной системе FEIN.





8 Демонтаж

8.1 Снимите фрезерную головку

8.1.1 Снимите блок направляющей пластины

Инструменты:

- Гаечный ключ 10 мм



1. Отсоедините арретирующую кнопку (1).
2. Открутите блок направляющей пластины (2).



Демонтаж

8.1.2 Демонтаж направляющей пластины

Инструменты:

- Отвертка Torx T20
- Гаечный ключ 10 мм
- Шлицевая отвертка

 **ИНФОРМАЦИЯ**

Нагрейте винты термофеном, так как они были склеены резьбовым фиксатором.

1. Выкрутите четыре винта (1).
2. Снимите направляющую тарелку (2).
3. Снимите арретирующую кнопку (3).



4. Снимите распорную втулку (4).

 **ИНФОРМАЦИЯ**

При снятии уплотнительное кольцо (5) будет повреждено, поэтому его следует заменить.

5. Снимите уплотнительное кольцо (5).

8.1.3 Извлечение ручки (фрезерная головка)

Действия, которые уже должны быть выполнены:

- Снимите блок направляющей пластины

Инструменты:

- Торцовый ключ-шестигранник 3 мм
- Торцовый ключ-шестигранник 5 мм



1. Выкрутите четыре винта (1).
2. Снимите держатель (2).



3. Выкрутите винт (3).
4. Повторите шаг 3 на противоположной стороне.
5. Извлеките ручку (4).



8.1.4 Снятие корпуса редуктора

Действия, которые уже должны быть выполнены:

- Снимите блок направляющей пластины
- Снимите ручку

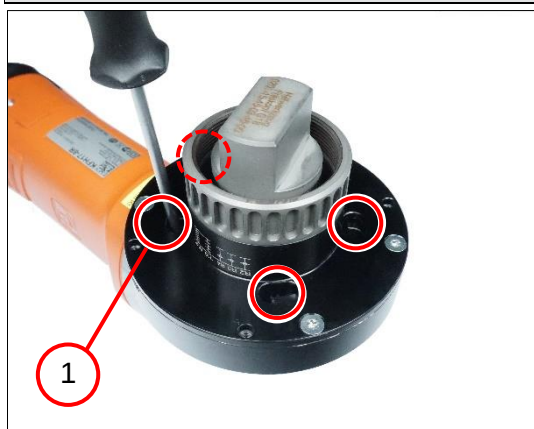
Инструменты:

- Отвертка Torx T20
- Магнитный подъемник
- Монтажное приспособление 64122134000

** ИНФОРМАЦИЯ**

Используйте монтажное приспособление, чтобы повернуть маховик так, чтобы монтажные отверстия находились над винтами.

1. Выкрутите четыре винта (1).



2. Снимите корпус редуктора (2).



8.2 Демонтаж приводного блока

8.2.1 Снятие плоского колеса

Действия, которые уже должны быть выполнены:

- Снимите блок направляющей пластины
- Снимите ручку
- Снимите корпус редуктора

Инструменты:

- Щипцы для стопорных колец
- Съёмник 64104101002
- Шлицевая отвертка
- Магнитный подъемник
- Монтажное приспособление 64122134000



1. Зафиксируйте редуктор монтажным приспособлением.

** ИНФОРМАЦИЯ**

Каждый раз при монтаже используйте новое стопорное кольцо.

2. Снимите стопорное кольцо (1).
3. Снимите шайбу (2).

8.2.1 Снятие плоского колеса



4. Снимите плоское колесо (1).
5. Снимите компенсационную шайбу (2).

**i** ИНФОРМАЦИЯ

При снятии уплотнительное кольцо (3) будет повреждено, поэтому его следует заменить.

6. Снимите уплотнительное кольцо (3).



Демонтаж

8.2.2 Снятие приводного вала

Действия, которые уже должны быть выполнены:

- Снимите блок направляющей пластины
- Снимите ручку
- Снимите корпус редуктора

Инструменты:

- Torx T15
- Съёмник
- Монтажное приспособление 64122134000
- Щипцы для стопорных колец
- Плоская отвертка
- Крючковый ключ 58/62
- Труба наружн. диам. 75 мм; внутр. диам. 72 мм; длина 80 мм

**i** ИНФОРМАЦИЯ

Каждый раз при монтаже используйте новое стопорное кольцо.

1. Снимите стопорное кольцо (1).
2. Снимите шайбу (2).

**i** ИНФОРМАЦИЯ

Нагрейте винты термофеном, так как они были склеены резьбовым фиксатором.

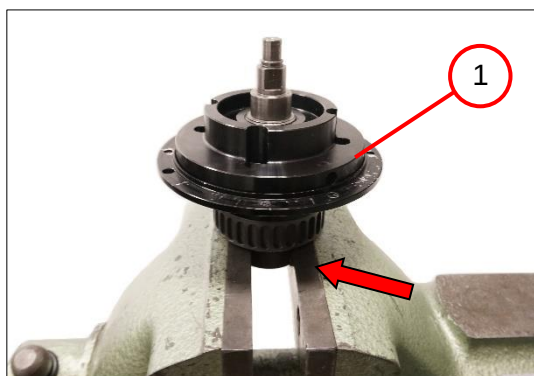
3. Выкрутите четыре винта (3).



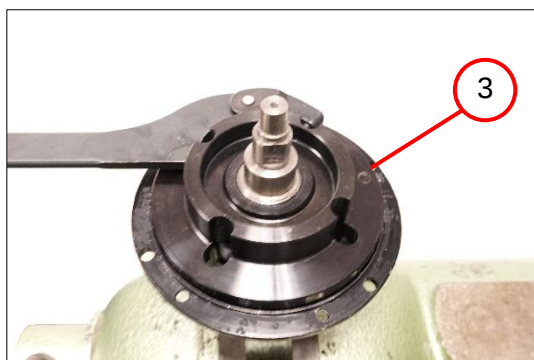
8.2.2 Снятие приводного вала



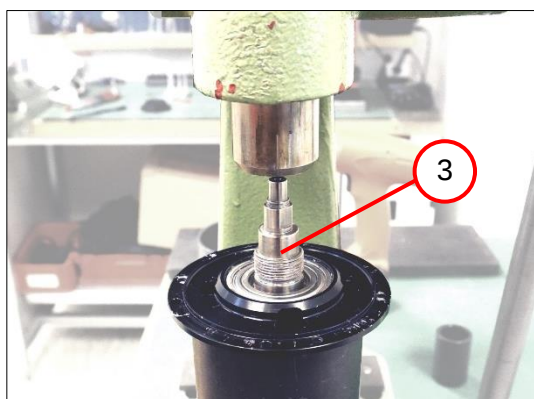
4. Снимите корпус.



5. Зафиксируйте редуктор (1) монтажным приспособлением.



6. Снимите маховик (3).



7. Выпрессуйте приводной вал (4).

8.2.3 Снятие радиального шарикоподшипника (крышки)

Действия, которые уже должны быть выполнены:

- Снимите блок направляющей пластины
- Снимите ручку
- Снимите корпус редуктора
- Снимите приводной вал

Инструменты:

- Оправочный пресс
- Гильза наружн. диам. 35 мм
- Гильза наружн. диам. 48 мм
- Шлицевая отвертка

** ИНФОРМАЦИЯ**

При снятии радиальный шарикоподшипник будет поврежден, поэтому его следует заменить.

1. Выпрессуйте радиальный шарикоподшипник.

** ИНФОРМАЦИЯ**

При снятии уплотнительное кольцо (1) будет повреждено, поэтому его следует заменить.

2. Снимите уплотнительное кольцо (1).



3. Выпрессуйте шайбу (2).

8.2.4 Снимите радиальный шарикоподшипник

Действия, которые уже должны быть выполнены:

- Демонтаж направляющей пластины
- Снимите ручку
- Снимите корпус редуктора

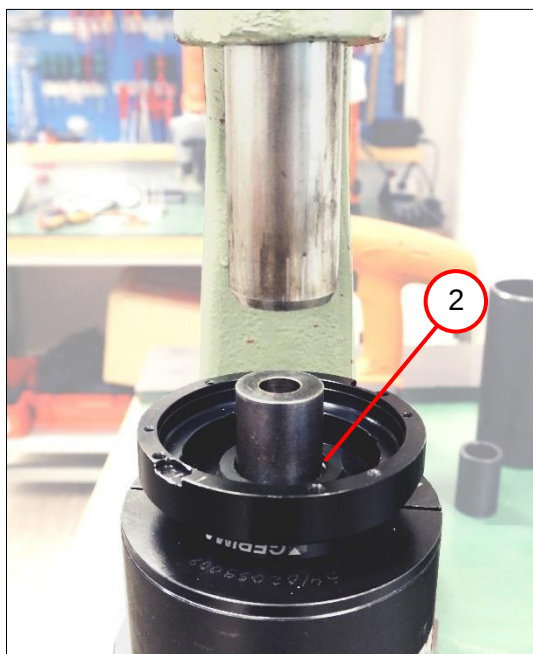
Инструменты:

- Оправочный пресс
- Щипцы для стопорных колец
- Гильза наружн. диам. 35 мм

**i** ИНФОРМАЦИЯ

Каждый раз при монтаже используйте новое стопорное кольцо.

1. Снимите стопорное кольцо (1).

**i** ИНФОРМАЦИЯ

При снятии радиальный шарикоподшипник (2) будет поврежден, поэтому его следует заменить.

2. Выпрессуйте радиальный шарикоподшипник (2).

8.3 Демонтаж ручки

Инструменты:

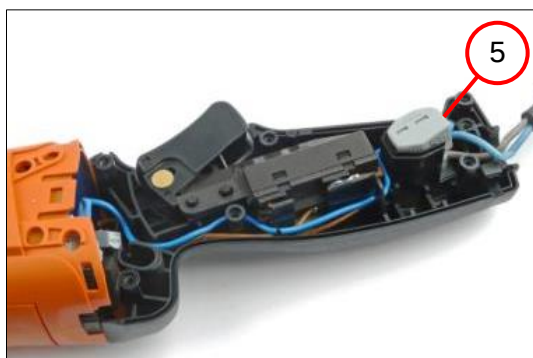
- Torx T15
- Крестовая отвертка PH2



1. Выкрутите шесть винтов (1).
2. Снимите полуцилиндр ручки (2).

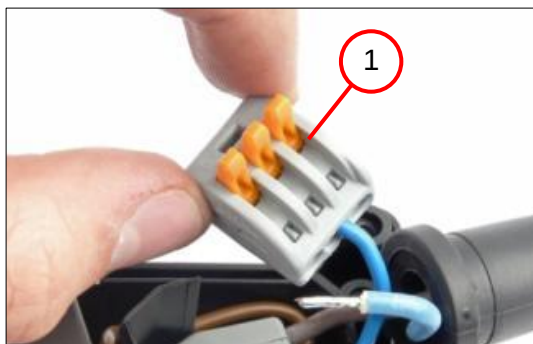


3. Выкрутите винт (3).
4. Снимите кабельный зажим (4).

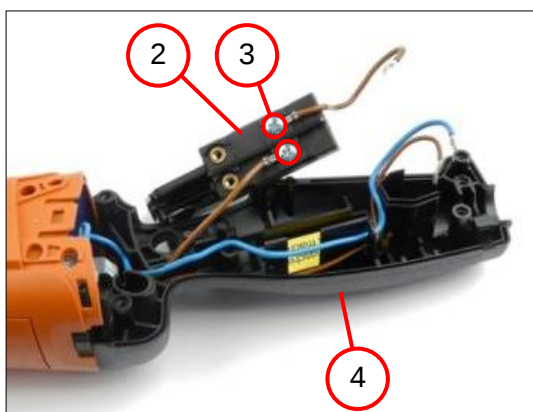


5. Снимите клеммы (5).

8.3 Демонтаж ручки



6. Разблокируйте клеммы (1) и удалите кабели.



7. Снимите выключатель (2).

8. Выкрутите два винта (3) и извлеките электронный блок.

9. Снимите полуцилиндр ручки (4).



8.4 Демонтаж корпуса

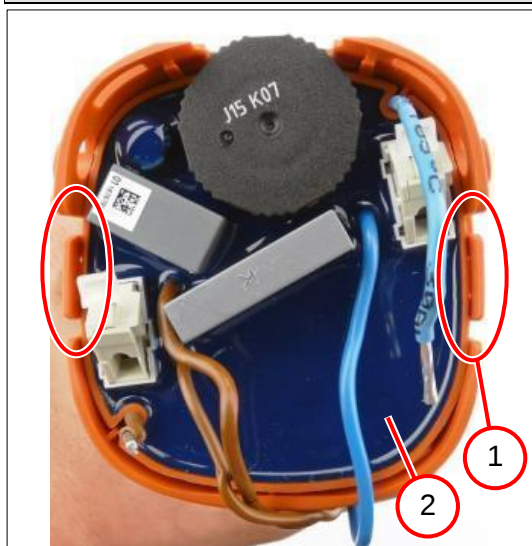
8.4.1 Снятие электронного блока

Действия, которые уже должны быть выполнены:

- Демонтаж ручки

Инструменты:

- Torx T15
- Крестовая отвертка PH2



1. Одновременно отожмите наружу накладки (1).
2. Извлеките электронный блок (2).



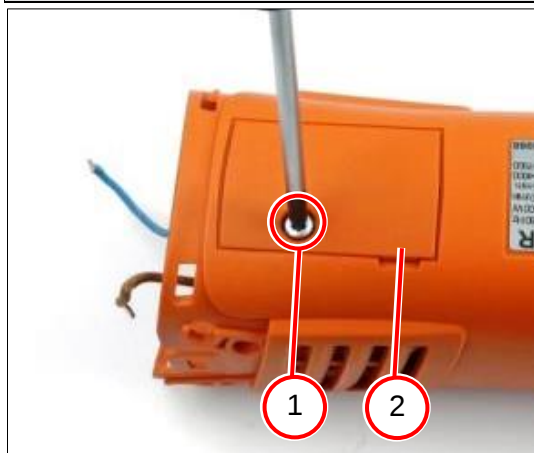
8.4.2 Снятие угольных щеток

Действия, которые уже должны быть выполнены:

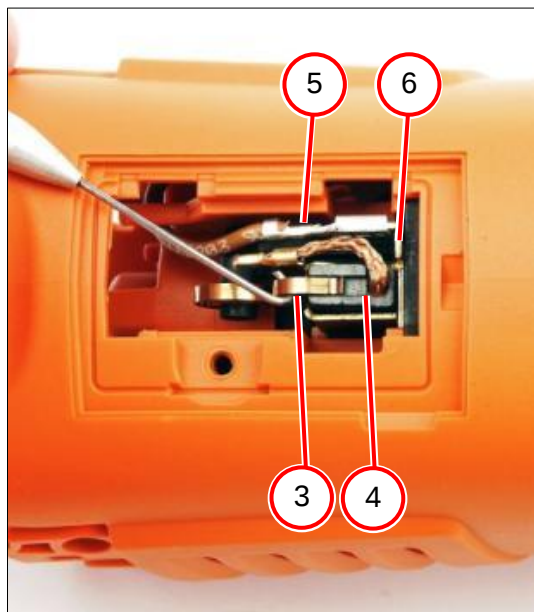
- Демонтаж ручки

Инструменты:

- Torx T15
- Кусачки
- Приспособление для монтажных работ



1. Выкрутите винт (1).
2. Снимите крышку (2).



3. Снимите пружину (3).
4. Снимите угольную щетку (4).
5. Извлеките кабель (5).
6. Снимите держатель (6) угольных щеток.
7. Повторите шаги 1–6 на противоположной стороне машины.

8.4.3 Снятие корпуса редуктора

Действия, которые уже должны быть выполнены:

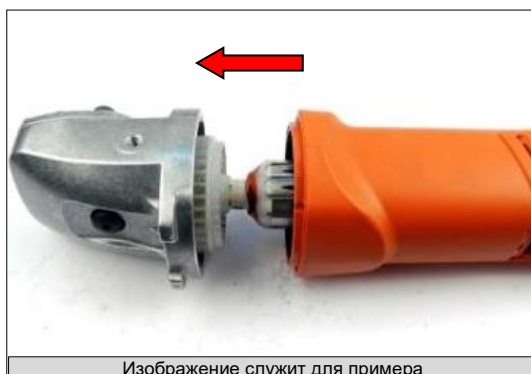
- Снимите фрезерную головку
- Извлечение ручки (фрезерная головка)

Инструменты:

- Torx T15
- Пластмассовый молоток



1. Выкрутите четыре винта (1).



2. Снимите корпус редуктора.

Изображение служит для примера



8.4.4 Демонтаж корпуса редуктора

Действия, которые уже должны быть выполнены:

- Снимите фрезерную головку
- Демонтаж ручки
- Демонтаж выключателя
- Снять угольные щетки
- Снять корпус редуктора

Инструменты:

- Шлицевая отвертка



1. Снимите воздухоманавливающее кольцо (1).



2. Снимите нажимную кнопку (2).

Изображение служит для примера





Демонтаж

8.4.4 Демонтаж корпуса редуктора



3. Снимите спиральную пружину (1).
4. Снимите уплотнительное кольцо (2).
5. Снимите шпильку (3).



8.5 Демонтаж двигателя

8.5.1 Снятие статора

Действия, которые уже должны быть выполнены:

- Снимите фрезерную головку
- Демонтаж ручки
- Демонтаж выключателя
- Снять угольные щетки
- Снять корпус редуктора

Инструменты:

- Пластмассовый молоток



1. Снимите воздушнонаправляющее кольцо (1).



2. Извлеките статор.





8.5.1 Снятие статора



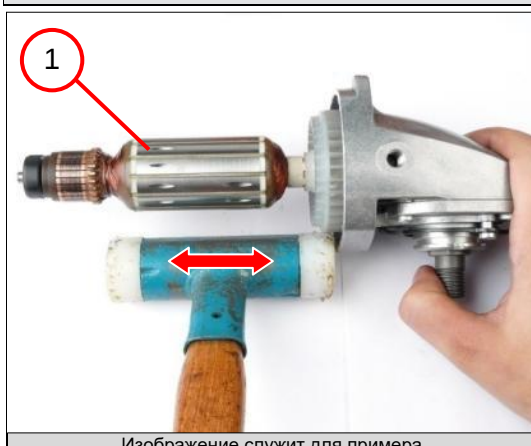
8.5.2 Снятие якоря

Действия, которые уже должны быть выполнены:

- Снимите фрезерную головку
- Демонтаж ручки
- Демонтаж выключателя
- Снять угольные щетки
- Снять корпус редуктора

Инструменты:

- Пластмассовый молоток



Изображение служит для примера

1. Снимите якорь (1).



8.5.3 Демонтаж якоря

Действия, которые уже должны быть выполнены:

- Снимите фрезерную головку
- Демонтаж ручки
- Демонтаж выключателя
- Снять угольные щетки
- Снять корпус редуктора
- Снять якорь

Инструменты:

- Пробойник диам. 6 мм
- Оправочный пресс
- Плита-съемник 64102067005
- Труба 64101002004
- Стакан-съемник 64104150008
- Натяжной элемент
26 мм 64107026000
19 мм 64107019007

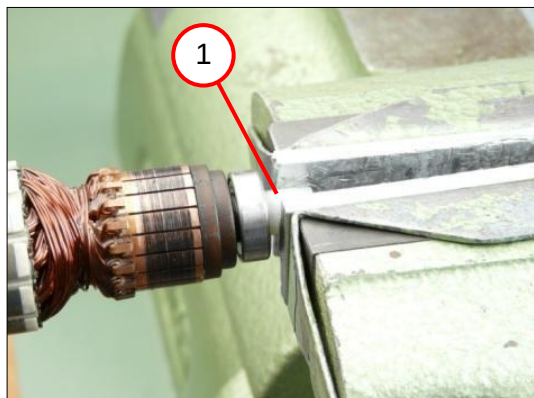


1. Извлеките втулку (1) подшипника.



2. Снимите малую коническую шестерню (2).

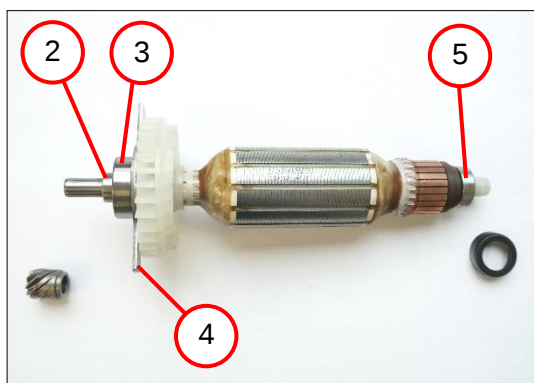
8.5.3 Демонтаж якоря



3. Снимите магнит (1).

**ИНФОРМАЦИЯ**

При демонтаже магнит повреждается, поэтому его следует заменить.



4. Снимите распорную втулку (2).

5. Снимите радиальный шарикоподшипник (3).

6. Снимите пластину (4).

7. Снимите радиальный шарикоподшипник (5).



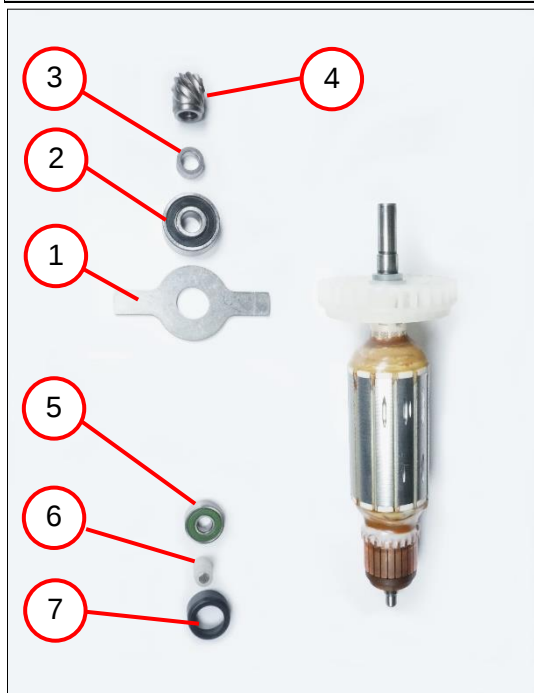
9 Монтаж

9.1 Монтаж двигателя

9.1.1 Монтаж якоря

Инструменты:

- Оправочный пресс
- Опора шарикоподшипника 19 мм; 26 мм



1. Установите пластину (1).
2. Напрессуйте радиальный шарикоподшипник (2).
3. Установите распорную втулку (3).
4. Напрессуйте малую коническую шестерню (4).
5. Напрессуйте радиальный шарикоподшипник (5).

**ИНФОРМАЦИЯ**

Каждый раз во время сборки необходимо менять магнит.

**УКАЗАНИЕ!**

Повреждение магнита.

Приложение слишком большой силы может привести к повреждению магнита.

Нажимать на магнит с осторожностью.

6. Напрессуйте магнит (6).
7. Установите втулку (7) подшипника.



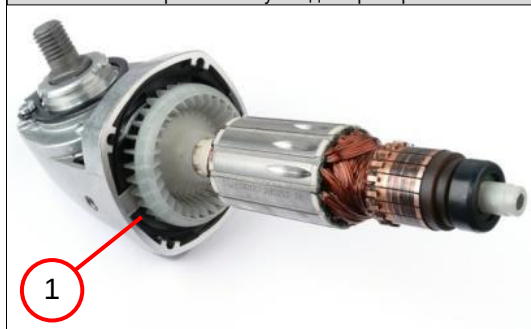


9.1.2 Установка якоря

Действия, которые уже должны быть выполнены:

- Монтаж корпуса редуктора
- Монтаж якоря

Изображение служит для примера

**ИНФОРМАЦИЯ**

Пластина должна находиться в выемке
воздухонаправляющего кольца.

1. Запрессуйте якорь (1).

**УКАЗАНИЕ!**

Повреждение редуктора и/или двигателя.

Осевое смещение якоря ведет к повреждению редуктора
и/или двигателя.

Если якорь можно извлечь из головки редуктора вручную,
корпус редуктора необходимо заменить.

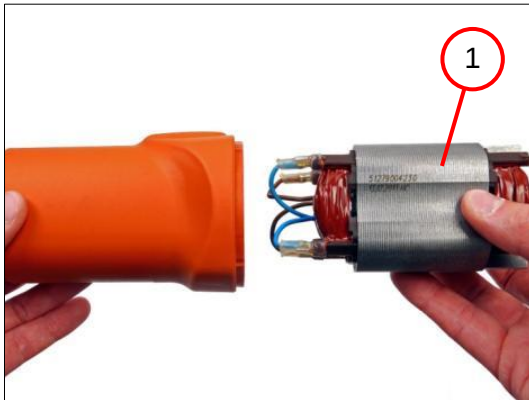




9.1.3 Установка статора

Инструменты:

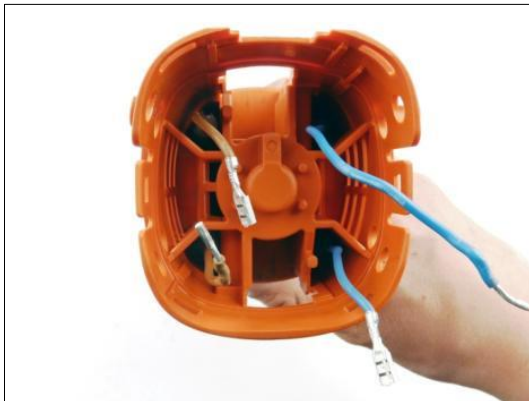
- Оправочный пресс
- Нажимная деталь 64122003000
- Гильза
внутр. диам. 26 мм
наружн. диам. 40 мм



1. Установите статор (1).

i ИНФОРМАЦИЯ

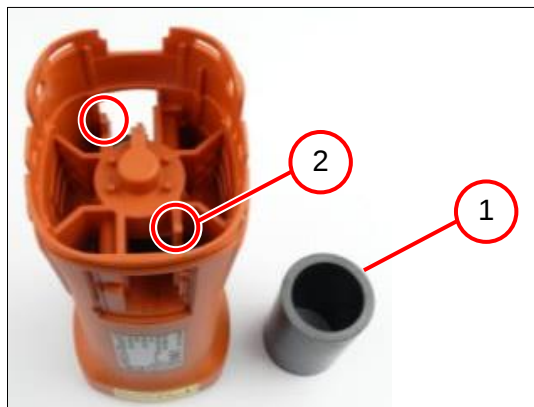
Учитывайте положение статора (1).

**i** ИНФОРМАЦИЯ

Следите за положением кабелей.



9.1.3 Установка статора



2. Установите гильзу (1).

**ИНФОРМАЦИЯ**

Следите за тем, чтобы гильза располагалась между отводами (2).



3. Установите нажимную деталь (3).

9.1.3 Установка статора



4. Запрессуйте статор (1).



5. Установите воздухоманавливающее кольцо (2).

9.2 Монтаж корпуса

9.2.1 Монтаж корпуса редуктора



1. Установите спиральную пружину (1) и шпильку (2) вместе с уплотнительным кольцом (3).



2. Установите нажимную кнопку (4).



3. Установите воздушнонаправляющее кольцо (5).



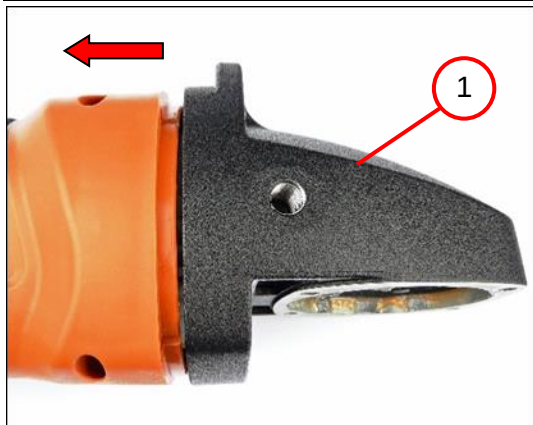
9.2.2 Установка корпуса редуктора

Действия, которые уже должны быть выполнены:

- Монтаж корпуса редуктора

Инструменты:

- Отвертка Torx T20



1. Установите корпус редуктора (1).



2. Вверните четыре винта (2) [2,7 Нм].



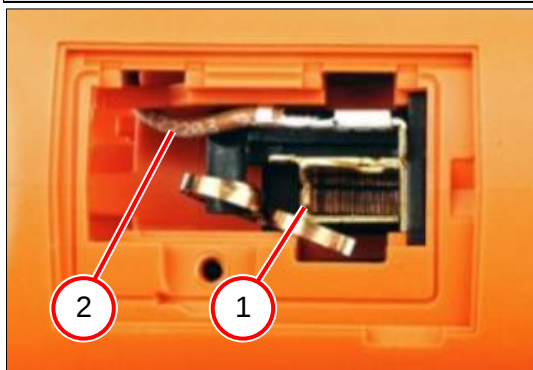
9.2.3 Установка угольных щеток

Действия, которые уже должны быть выполнены:

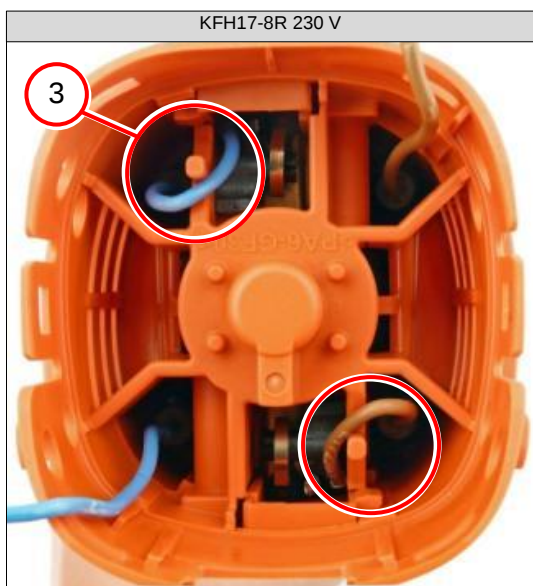
- Монтаж корпуса редуктора
- Монтаж якоря
- Установить якорь
- Установить статор
- Установить корпус редуктора

Инструменты:

- Приспособление для монтажных работ
- Torx T15

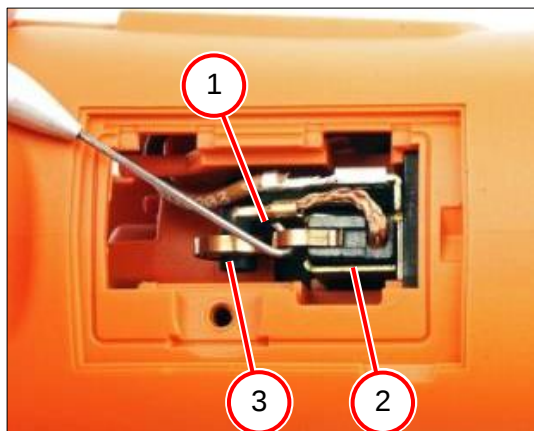


1. Установите держатель (1) угольных щеток.
2. Подсоедините кабель (2).
3. Повторите шаги 1 и 2 на противоположной стороне машины.

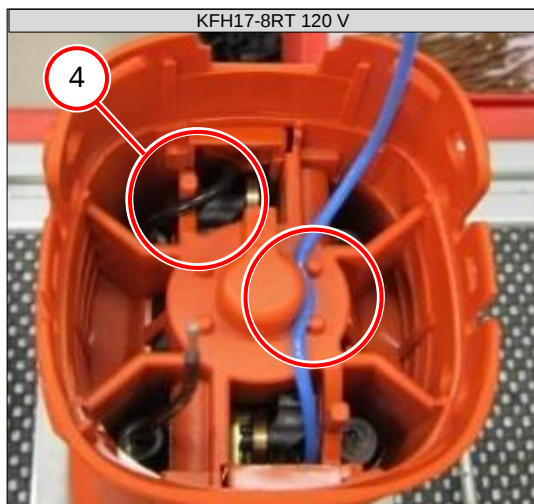


4. Проложите кабели (3).

9.2.3 Установка угольных щеток



5. Подсоедините кабель (1).
6. Установите угольную щетку (2).
7. Установите пружину (3).



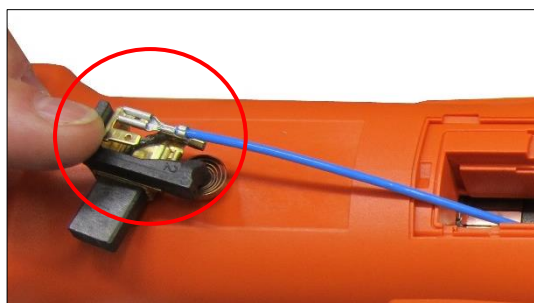
Применительно к моделям KFH 17-8 RT 120 V :

8. Проложите кабели (4).



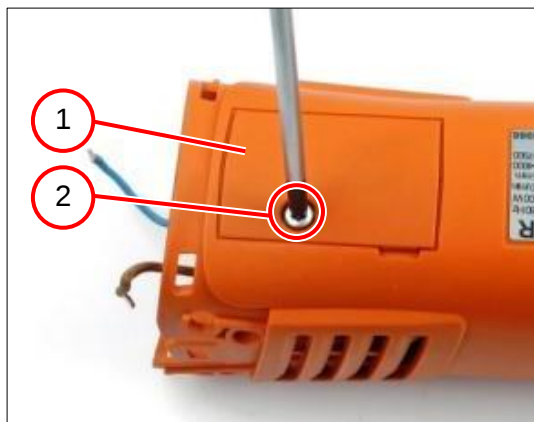
Применительно к моделям KFH 17-8 RT 120 V :

9. Подключите дроссель (5).





9.2.3 Установка угольных щеток



10. Установите крышку (1).
11. Вкрутите винт (2) [1,5 Нм].
12. Повторите шаги 6–10 на противоположной стороне машины.



9.2.4 Монтаж выключателя

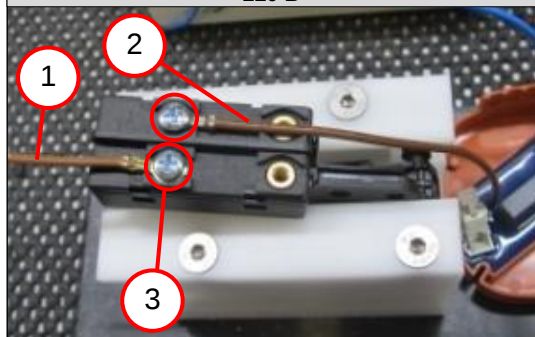
Действия, которые уже должны быть выполнены:

- Монтаж корпуса редуктора
- Монтаж якоря
- Установить якорь
- Установить статор
- Установить корпус редуктора

Инструменты:

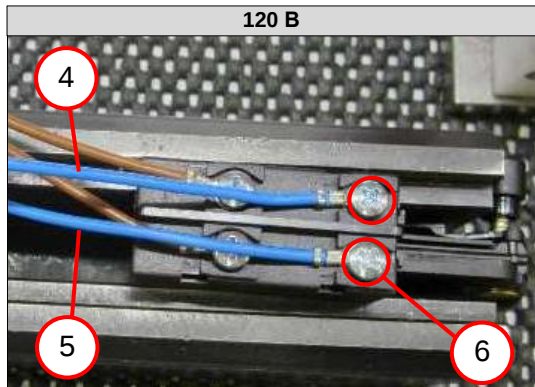
- Крестовая отвертка PH2

220 В



1. Проложите кабель (1).
2. Проложите кабель (2).
3. Вверните винт (3) [0,8 Нм $\pm$ 0,2 Нм].

120 В



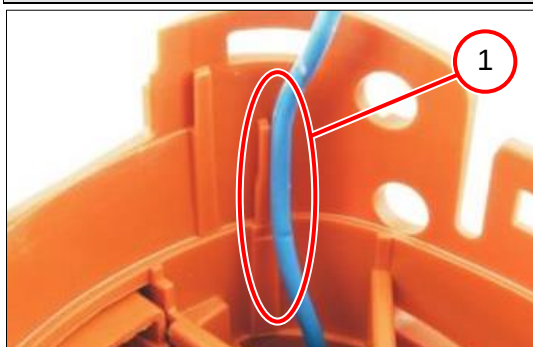
4. Проложите кабель (4).
5. Проложите кабель (5).
6. Вверните винт (6) [0,8 Нм $\pm$ 0,2 Нм].



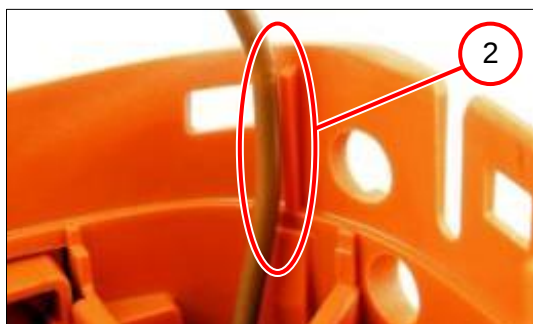
9.2.5 Установка электронного блока

Действия, которые уже должны быть выполнены:

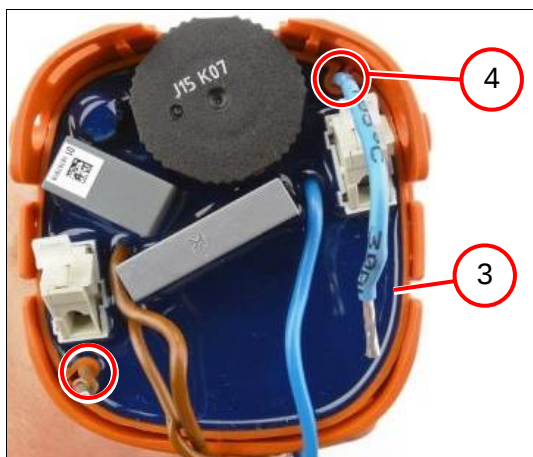
- Монтаж корпуса редуктора
- Монтаж якоря
- Установить якорь
- Установить статор
- Установить корпус редуктора



1. Проложите кабель (1).



2. Проложите кабель (2).



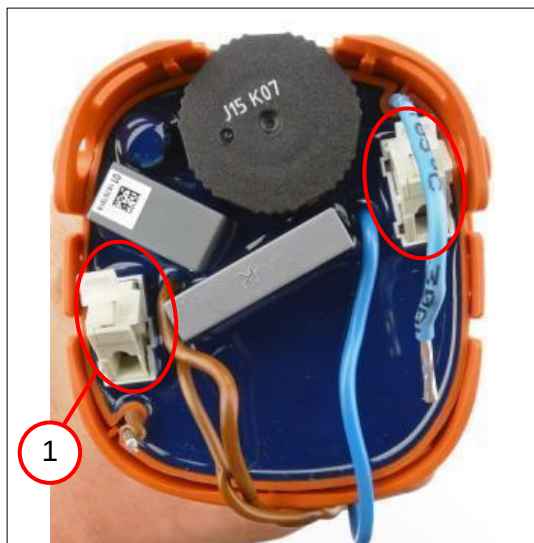
3. Установите электронный блок (3).

**ИНФОРМАЦИЯ**

Следите за положением кабелей (4).



9.2.5 Установка электронного блока



4. Откройте две клеммы (1) и подключите кабели.

i ИНФОРМАЦИЯ

Прокладывайте кабели таким образом, чтобы они не закрывали проем (2).

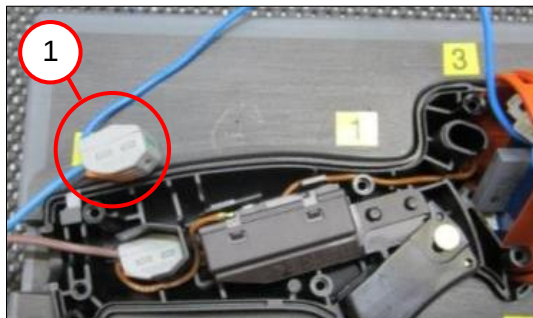


9.3 Монтаж ручки

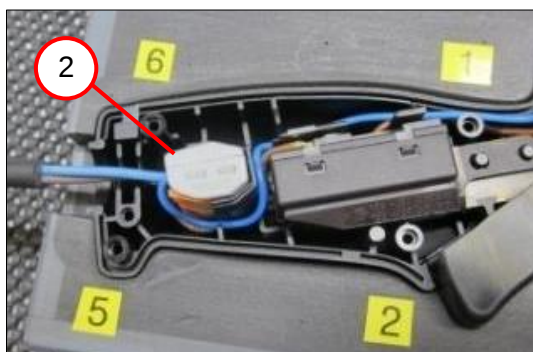
9.3.1 Монтаж ручки (действительно для KFН17-8R)

Инструменты:

- Torx T15
- Приспособление для монтажных работ



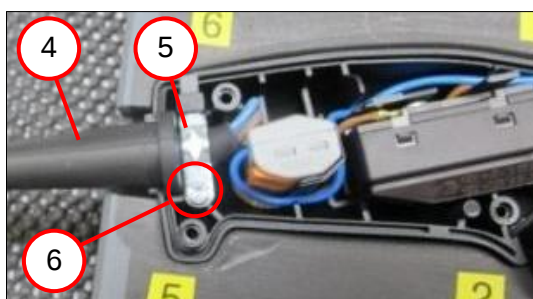
1. Подсоедините кабели (1).



2. Установите клемму (2).



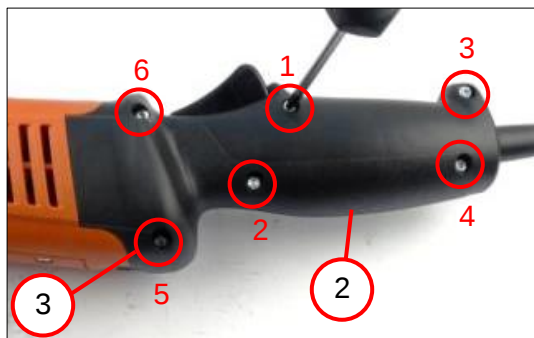
3. Проложите кабели (3).



4. Проложите кабель с вилкой (4).
5. Установите кабельный зажим (5).
6. Вкрутите винт (6) [1,5 Нм].



9.3.1 Монтаж ручки (действительно для KFH17-8R)



7. Установите полуцилиндр ручки (2).

8. Вкрутите шесть винтов (3) [1,5 Нм].



ИНФОРМАЦИЯ

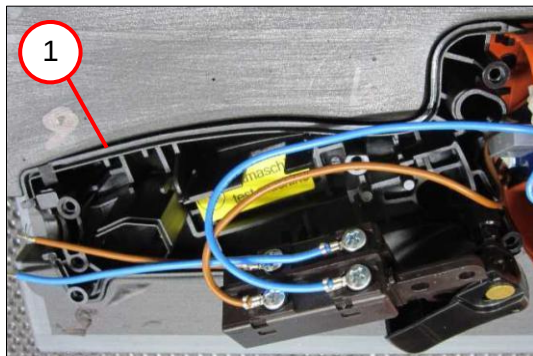
Соблюдайте последовательность заворачивания винтов.



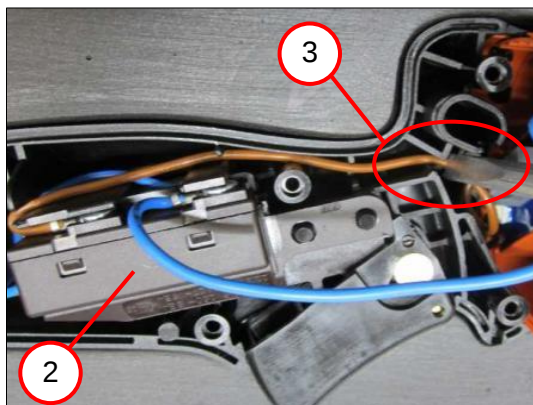
9.3.2 Монтаж ручки (действительно для KFН17-8RT 120 V)

Инструменты:

- Torx T15
- Приспособление для монтажных работ



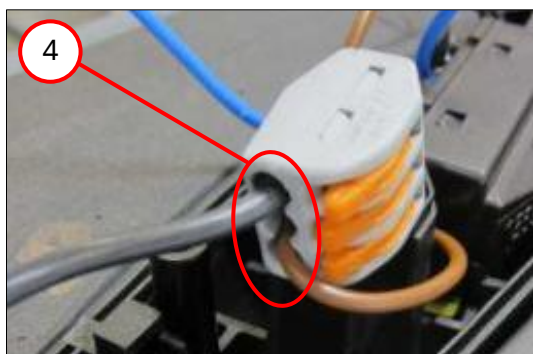
1. Установите полуцилиндр ручки (1).



2. Установите выключатель (2).
3. Проложите кабели (3).

**ИНФОРМАЦИЯ**

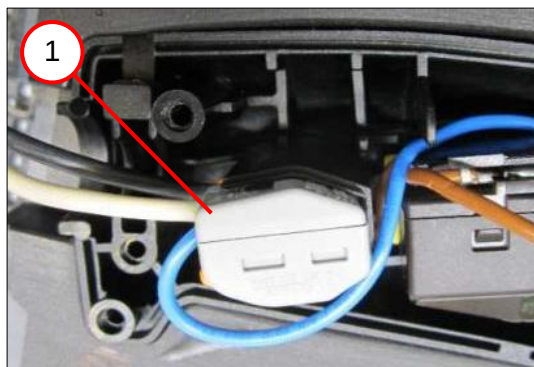
Запрессуйте кабели в выемку как можно глубже.



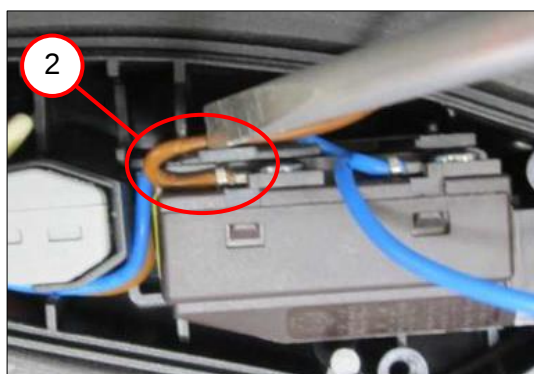
4. Подсоедините кабели (4).



9.3.2 Монтаж ручки (действительно для KFН17-8RT 120 V)



5. Установите клемму (1).



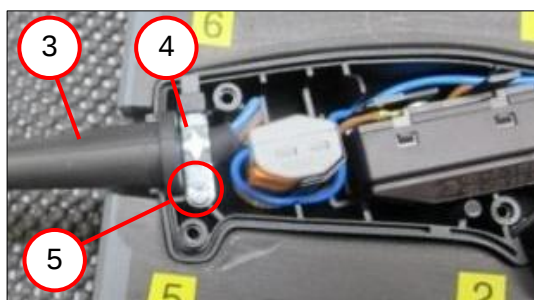
6. Проложите кабели (2).



7. Проложите кабель с вилкой (3).

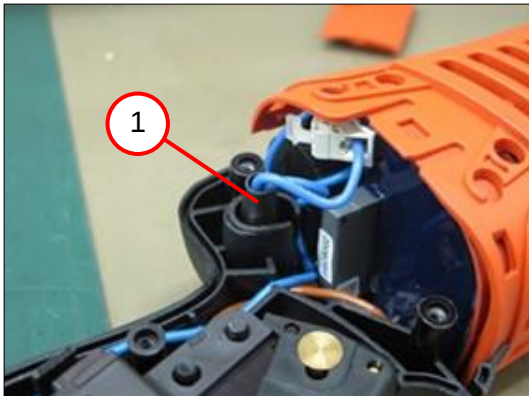
8. Установите кабельный зажим (4).

9. Вкрутите винт (5) [1,5 Нм].



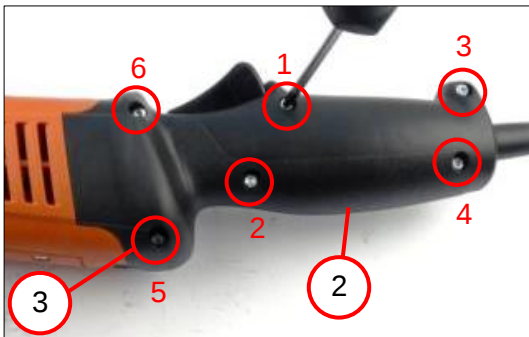


9.3.2 Монтаж ручки (действительно для KFН17-8RT 120 V)

**i** ИНФОРМАЦИЯ

Следите за положением дросселя.

10. Установите дроссель (1).



11. Установите полуцилиндр ручки (2).

12. Вкрутите шесть винтов (3) [1,5 Нм].

i ИНФОРМАЦИЯ

Соблюдайте последовательность заворачивания винтов.



9.4 Установите фрезерную головку

9.4.1 Установите радиальный шарикоподшипник

Инструменты:

- Оправочный пресс
- Гильза наружн. диам. 40 мм
- Щипцы для стопорных колец

**i ИНФОРМАЦИЯ**

Не перекашивайте радиальный шарикоподшипник.

1. Установите радиальный шарикоподшипник (1).
2. Запрессуйте радиальный шарикоподшипник.



3. Установите стопорное кольцо (2).

i ИНФОРМАЦИЯ

Нанесите пластичную смазку на уплотнительное кольцо.

4. Установите уплотнительное кольцо (3).



9.4.2 Установка радиального шарикоподшипника (крышки)

Инструменты:

- Оправочный пресс
- Гильза наружн. диам. 48 мм
- Гильза наружн. диам. 54 мм

**i** ИНФОРМАЦИЯ

Не перекашивайте шайбу.

1. Установите шайбу (1) в правильном положении.
2. Запрессуйте шайбу.

**i** ИНФОРМАЦИЯ

Нанесите пластичную смазку на уплотнительное кольцо.

3. Установите уплотнительное кольцо (2).



9.4.2 Установка радиального шарикоподшипника (крышки)



4. Нанесите пластичную смазку на гнездо подшипника.
5. Установите радиальный шарикоподшипник (1).

**i** ИНФОРМАЦИЯ

Не перекашивайте радиальный шарикоподшипник.

6. Запрессуйте радиальный шарикоподшипник.

9.4.3 Монтаж приводного вала

Действия, которые уже должны быть выполнены:

- Запрессуйте радиальный шарикоподшипник (крышку)

Инструменты:

- Оправочный пресс
- Отвертка Torx T20
- Монтажное приспособление 64122134000
- Гильза наружн. диам. 35 мм, внутр. диам. 26 мм
- Крючковый ключ 35/60



1. Смажьте резьбу пластичной смазкой.

**ИНФОРМАЦИЯ**

Не перекашивайте приводной вал.

2. Установите приводной вал (1).



9.4.3 Монтаж приводного вала



3. Установите монтажное приспособление.
4. Запрессуйте приводной вал (1).

i ИНФОРМАЦИЯ

Не перекашивайте приводной вал.

**i ИНФОРМАЦИЯ**

Нанесите на резьбу резьбовый фиксатор Loctite 242.

**i ИНФОРМАЦИЯ**

Зафиксируйте редуктор монтажным приспособлением в тисках.

5. Установите маховик (2) правильно по отношению к подшипнику.

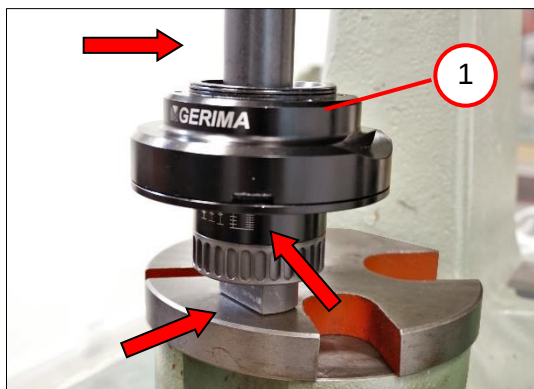


6. Вкрутите маховик (2).

9.4.3 Монтаж приводного вала



7. Установите корпус (1).

**i** ИНФОРМАЦИЯ

Зафиксируйте половины корпуса монтажным приспособлением.

Учитывайте положение шкалы.

8. Запрессуйте корпус (1).

**i** ИНФОРМАЦИЯ

Нанесите на резьбу резьбовый фиксатор Loctite 242.

9. Вверните четыре винта (2) [2,8 Нм].

9.4.4 Монтаж плоского колеса

Действия, которые уже должны быть выполнены:

- Установите радиальный шарикоподшипник
- Установите радиальный шарикоподшипник (крышку)
- Монтаж приводного вала

Инструменты:

- Оправочный пресс
- Гильза наружн. диам. 30 мм, внутр. диам. 18,5 мм
- Гильза, внутр. диам. 12 мм
- Монтажное приспособление 64122134000



1. Установите шайбу (1).



2. Установите плоское колесо (2).

**ИНФОРМАЦИЯ**

Установите редуктор на оправочный пресс при помощи монтажного приспособления.

3. Запрессуйте плоское колесо.



9.4.4 Монтаж плоского колеса

**i** ИНФОРМАЦИЯ

Выпуклость на шайбе должна указывать в направлении стопорного кольца.

4. Установите шайбу (1).



5. Установите стопорное кольцо (2).

**i** ИНФОРМАЦИЯ

Запрессуйте стопорное кольцо в гайку приводного вала.

6. Запрессуйте стопорное кольцо (2).

**i** ИНФОРМАЦИЯ

Каждый раз при монтаже используйте новую компенсационную шайбу.

7. Установите компенсационную шайбу (3).



9.4.4 Монтаж плоского колеса



8. Измеряйте люфт на плоскости каждые 90°.



ИНФОРМАЦИЯ

Люфт на плоскости макс. 0,09 мм



9.4.5 Монтаж приводного блока

Действия, которые уже должны быть выполнены:

- Установите радиальный шарикоподшипник
- Установите радиальный шарикоподшипник (крышку)
- Монтаж приводного вала
- Установите плоское колесо

Инструменты:

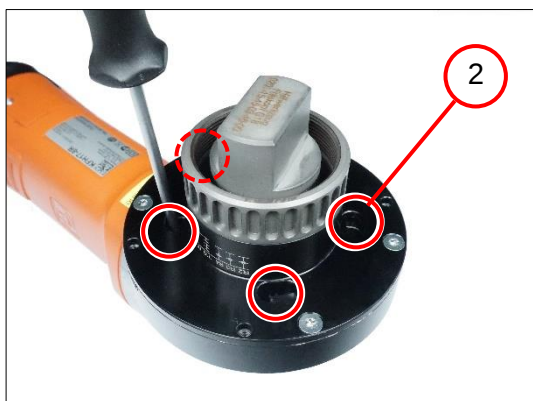
- Отвертка Torx T20
- Монтажное приспособление 64122134000



1. Заполните редуктор трансмиссионной смазкой.



2. Установите корпус редуктора (1).

** ИНФОРМАЦИЯ**

Используйте монтажное приспособление, чтобы повернуть маховик так, чтобы монтажные отверстия находились над винтами.

3. Вверните четыре винта (2) [2,8 Нм].



9.4.5 Монтаж приводного блока



4. Выполните пробный пуск
5. Вращая вал (3), проверьте люфт редуктора.
6. При отсутствии люфта редуктора необходимо установить еще одну шайбу между опорной плитой и корпусом редуктора.



9.4.6 Монтаж ручки

Действия, которые уже должны быть выполнены:

- Установите приводной блок

Инструменты:

- Торцовый ключ-шестигранник 3 мм
- Торцовый ключ-шестигранник 5 мм



1. Установите ручку (1).
2. Вкрутите винт (2) [10 Нм].
3. Повторите шаг 2 на противоположной стороне машины.

** ИНФОРМАЦИЯ**

Нанесите на резьбу резьбовый фиксатор Loctite 242.



4. Установите держатель (3).
5. Вверните четыре винта (4) [3 Нм].

** ИНФОРМАЦИЯ**

Нанесите на резьбу резьбовый фиксатор Loctite 242.

9.4.7 Монтаж направляющей пластины

Действия, которые уже должны быть выполнены:

- Установите приводной блок
- Монтаж ручки

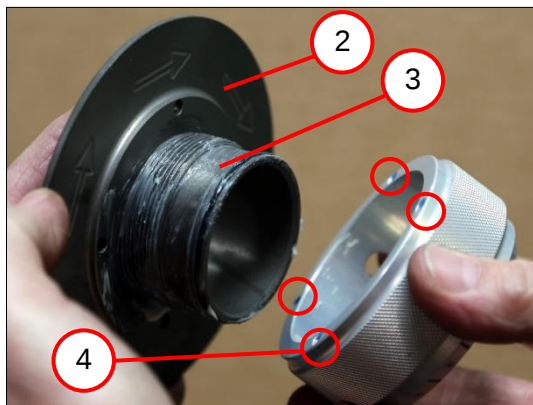
Инструменты:

- Отвертка Torx 20

 **ИНФОРМАЦИЯ**

Нанесите пластичную смазку на уплотнительное кольцо.

1. Установите уплотнительное кольцо (1).



2. Установите направляющую тарелку (2).

 ИНФОРМАЦИЯ

Смажьте резьбу (3) пластичной смазкой.

Нанесите на четыре резьбы (4) резьбовой фиксатор Loctite 242.

3. Установите распорную втулку (5).



9.4.7 Монтаж направляющей пластины

 **ИНФОРМАЦИЯ**

Нанесите на резьбу резьбовый фиксатор Loctite 242.

1. Вверните четыре винта (1) [2,8 Нм].
2. Вверните стопорный винт (2).
3. Установите блок направляющей пластины (3).





10 Проверка после ремонта

Всегда: Визуальный контроль

Проверка частоты вращения

Использование рабочего инструмента

Испытание

(например, на демонстрационном материале 18720198000)

Машины, работающие от сети:

Проверка электрической безопасности

При наличии блокировки
повторного включения:

Проверка блокировки повторного включения

При наличии функции тормоза:

Проверка функции тормоза

