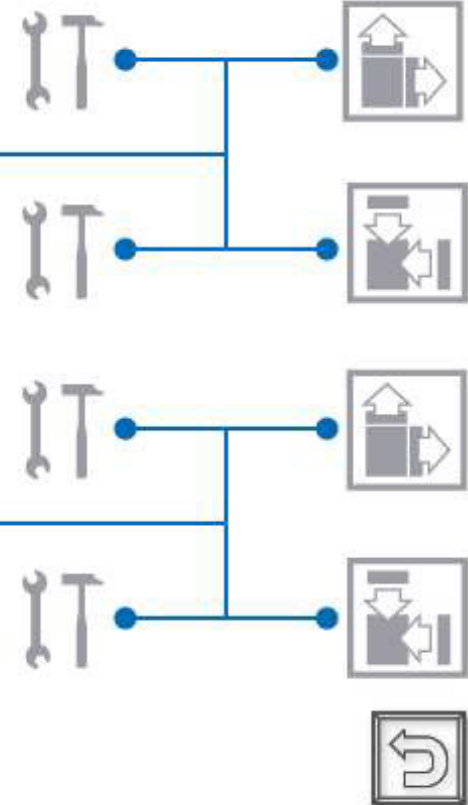




GSZ4-280EL (7 223 24 ...)





Технические характеристики

Технические характеристики

Полный перечень технических характеристик содержится в инструкции по эксплуатации соответствующего прибора.

Проверки

Актуальные контрольные значения, а также указания по проверке после ремонта см. в сети экстранет FEIN (Сервисная служба → Информация о ремонте).

Смазочные/вспомогательные материалы

Сведения о том, какие смазочные/вспомогательные материалы и в упаковке какого размера предлагает компания FEIN см. в сети экстранет FEIN (Сервисная служба → Информация о ремонте).

Списки запасных частей

Списки запасных частей и покомпонентные изображения см. на веб-сайте www.fein.com



Указания и предписания

Указание

Данное руководство предназначено только для персонала с техническим образованием. Персонал обязательно должен обладать знаниями в области механики и электрики.

Используйте только оригинальные запасные части FEIN!

Предписания

Примите во внимание, что ремонт, техническое обслуживание и испытания электроинструментов разрешается проводить только квалифицированным электрикам, т. к. неправильное осуществление этих процедур может повлечь серьезную опасность для пользователей.

После ремонта выполняйте предписания, содержащиеся в стандарте **DIN VDE 0701-0702**.

При вводе в эксплуатацию соблюдайте соответствующие правила техники безопасности, установленные профсоюзами.

Критерии надлежащего применения определяются Законом о безопасности приборов и продукции (ФРГ).

За пределами Германии должны соблюдаться технические нормы, действующие в стране эксплуатации!



Необходимые смазочные и вспомогательные материалы

Указание

Для монтажа электроинструментов GSZ4-280EL не требуются смазочные и вспомогательные материалы.

GSZ 280EL; GSZ 90EL

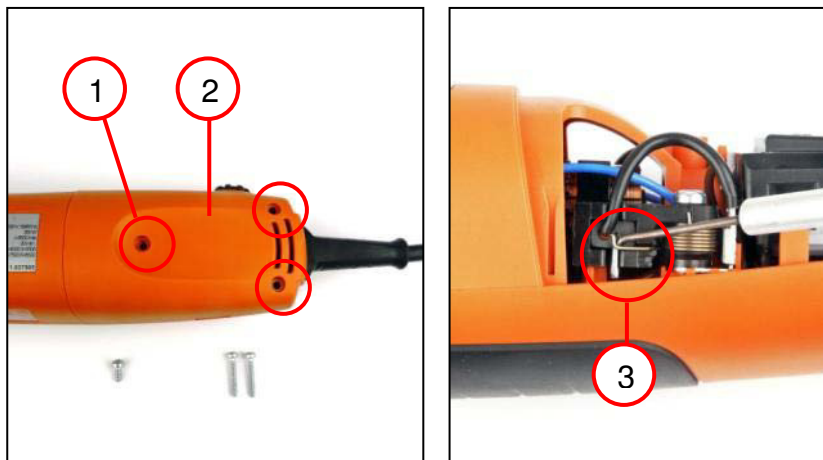
Поиск неисправностей



В настоящее время не имеется.

Демонтаж

Демонтаж корпуса двигателя



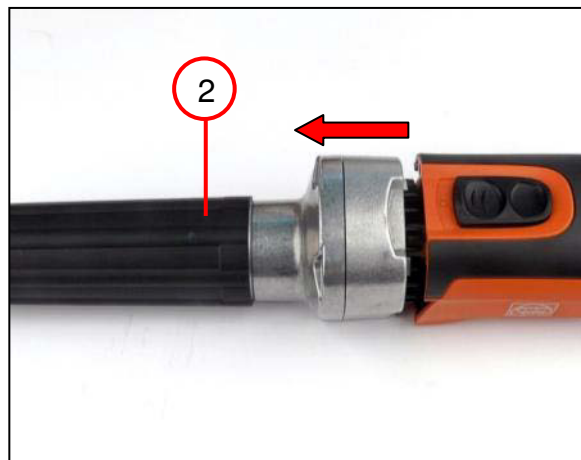
1. Выкрутите три винта (1).
2. Снимите крышку (2).
3. Снимите натяжную пружину с угольной щетки (3) [с обеих сторон].

Инструмент:

- Отвертка Torx T15
- Приспособление для монтажных работ

Демонтаж

Демонтаж корпуса двигателя



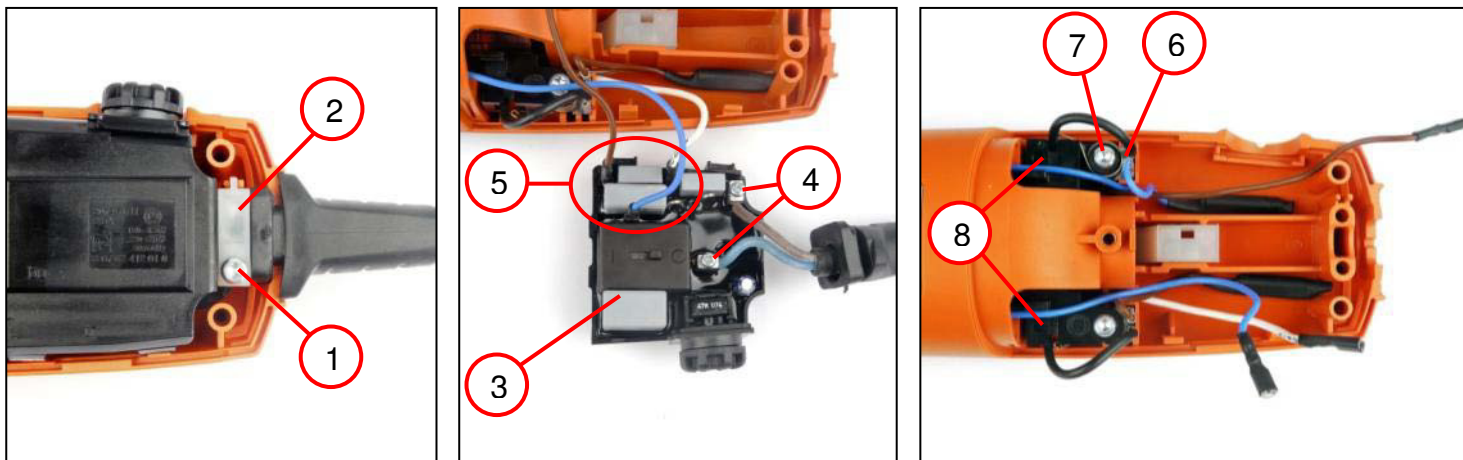
1. Выкрутите четыре винта (1).
2. Извлеките гребенчатый подшипник (2) с промежуточным подшипником из корпуса.

Инструмент:

- Отвертка Torx T15

Демонтаж

Демонтаж электронного блока



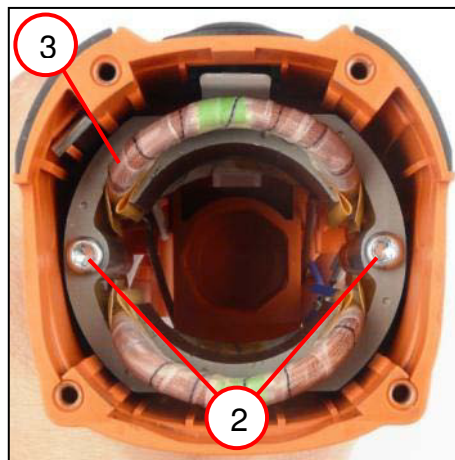
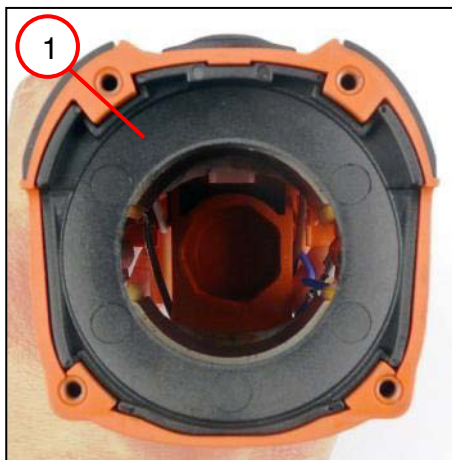
1. Выкрутите винт (1).
2. Снимите кабельный зажим (2).
3. Извлеките электронный блок (3).
4. Отпустите два винта (4) и извлеките оба кабеля.
5. Вытяните кабель (5).
6. Отсоедините кабель (6) от соединителя [с обеих сторон].
7. Выкрутите винт (7) на держателе угольных щеток [с обеих сторон].
8. Снимите держатель (8) угольных щеток и соединитель [с обеих сторон].

Инструмент:

- Отвертка Torx T15
- Крестовая отвертка PH1

Демонтаж

Демонтаж статора



1. Снимите воздушнонаправляющее кольцо (1).
2. Выкрутите два винта (2).
3. Извлеките статор (3) из корпуса.

Инструмент:

- Отвертка Torx T15
- Пластмассовый молоток

Демонтаж

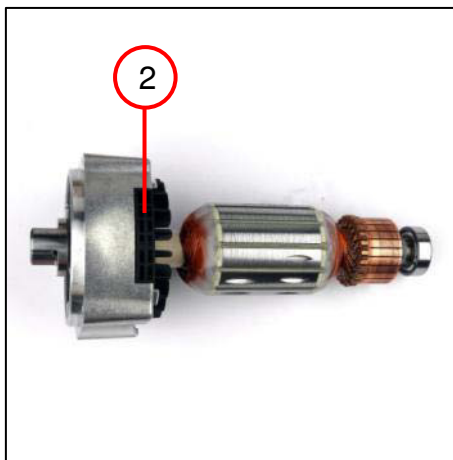
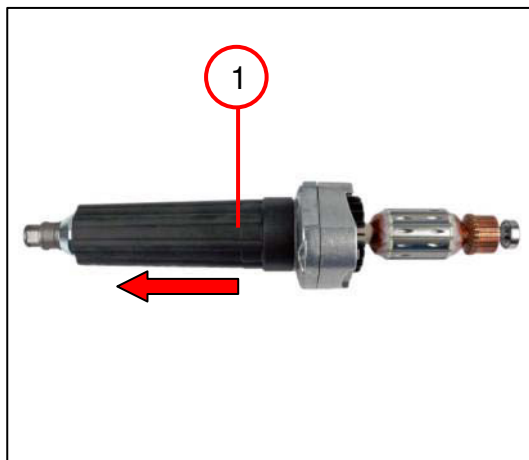
Демонтаж ползункового переключателя



1. Извлеките контактную пружину (1).
2. Снимите ползунковый переключатель (2).
3. Снимите переключающую штангу (3).



Демонтаж промежуточного подшипника



1. Снимите гребенчатый подшипник (1) с промежуточного подшипника.
2. Снимите защитную решетку (2).
3. Выверните деталь (3) муфты.
4. Выпрессуйте якорь из промежуточного подшипника (4).

Инструменты:

- Оправочный пресс
- Пробойник 5 мм
- Гильза
внутр. диам. 55 мм
наружн. диам. 65 мм

Демонтаж

Демонтаж промежуточного подшипника



1. Снимите стопорное кольцо (1).
2. Выпрессуйте радиальный шарикоподшипник (2) из промежуточного подшипника.
3. Снимите уплотнительное кольцо (3).
 - ☞ При демонтаже уплотнительное кольцо повреждается, поэтому его следует заменить.

Инструменты:

- Оправочный пресс
- Щипцы для стопорных колец
- Пробойник Ø 12 мм



Демонтаж якоря



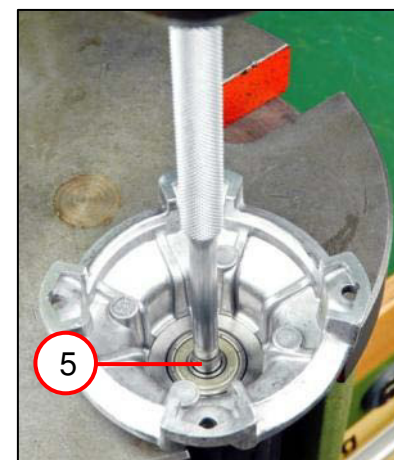
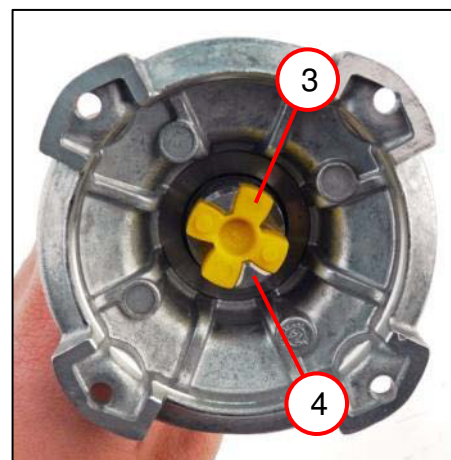
1. Снимите радиальный шарикоподшипник (1) с якоря.

Инструменты:

- Стакан-съемник
- Натяжной элемент
19 мм

Демонтаж

Демонтаж гребенчатого подшипника



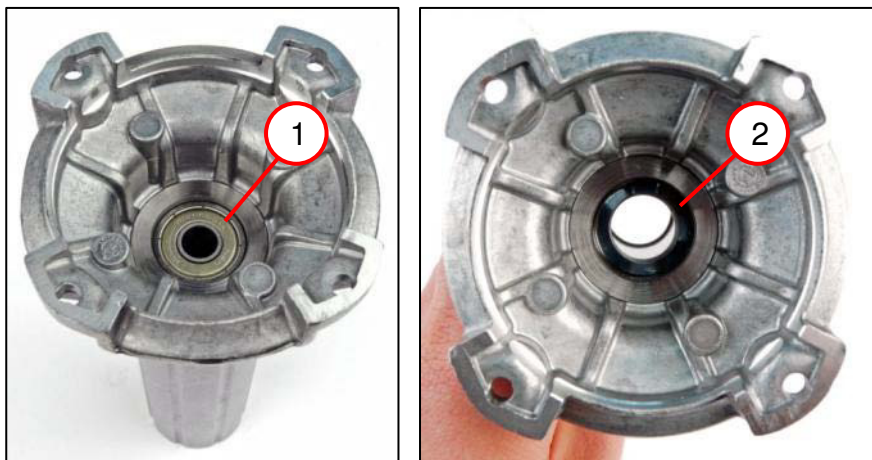
1. Снимите защитный шланг (1).
2. Выверните гильзу (2) [левая резьба].
3. Снимите деталь (3) муфты.
4. Выверните деталь (4) муфты.
5. Выпрессуйте вал (5) из гребенчатого подшипника.

Инструменты:

- Вилочный ключ 30 мм
- Оправочный пресс
- Пробойник 5 мм



Демонтаж гребенчатого подшипника



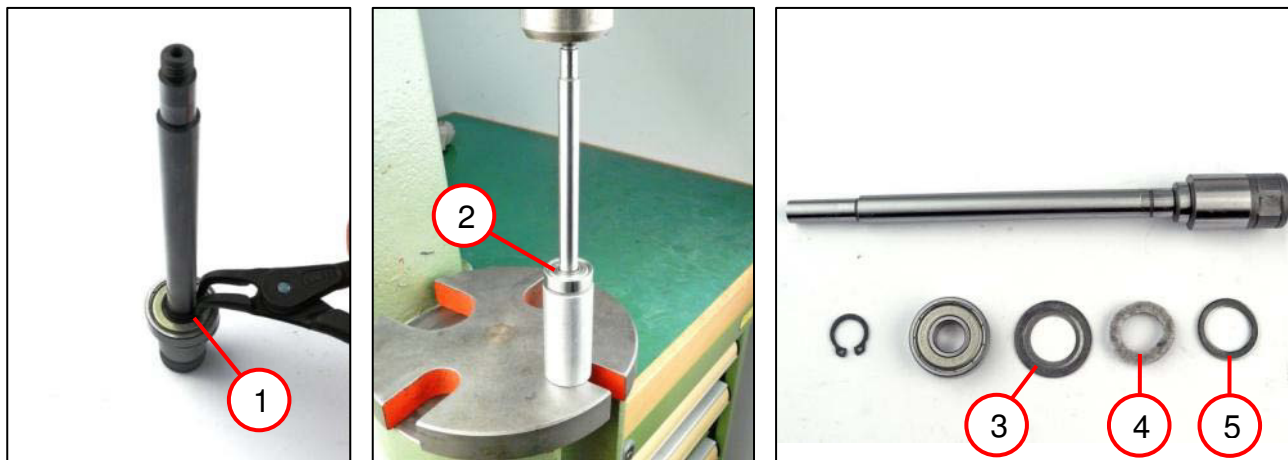
1. Снимите радиальный шарикоподшипник (1).
2. Снимите шайбу (2).

Инструменты:

- Съёмник с внутренним захватом
- Ударный съёмник

Демонтаж

Демонтаж вала



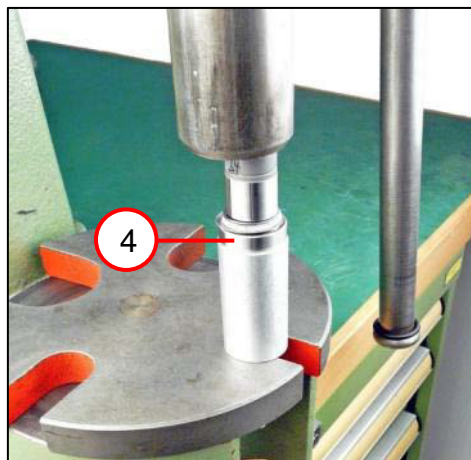
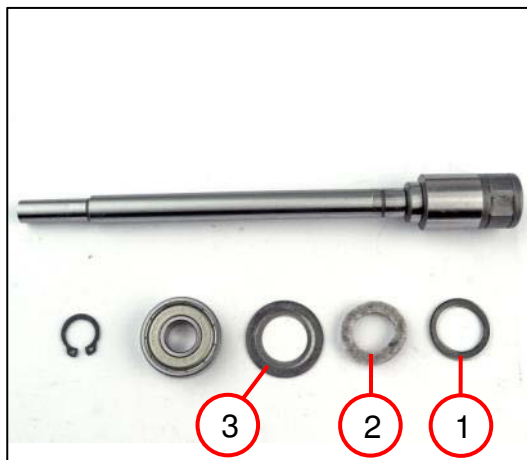
1. Снимите стопорное кольцо (1).
2. Выпрессуйте радиальный шарикоподшипник (2).
3. Снимите шайбу (3).
4. Извлеките фетровое кольцо (4).
5. Снимите шайбу (5).

Инструменты:

- Оправочный пресс
- Гильза, внутр. диам. 21 мм, наружн. диам. 26 мм
- Щипцы для стопорных колец

Монтаж

Монтаж вала



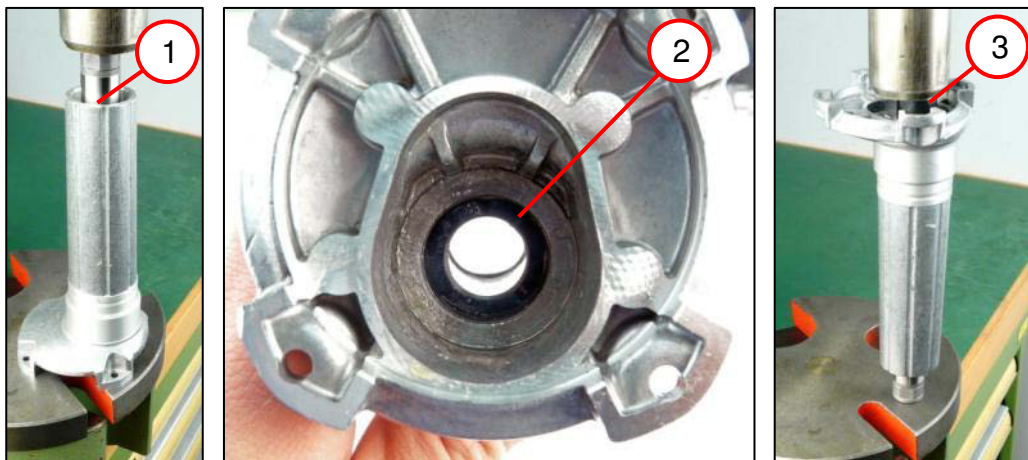
1. Наденьте шайбу (1) на вал.
2. Смочите фетровое кольцо (2) маслом.
3. Установите фетровое кольцо (2) на вал.
4. Наденьте шайбу (3) на вал.
5. Напрессуйте радиальный шарикоподшипник (4) на вал.
6. Установите стопорное кольцо (5).

Инструмент:

- Оправочный пресс
- Гильза, внутр. диам. 11 мм, наружн. диам. 26 мм
- Щипцы для стопорных колец

Монтаж

Монтаж гребенчатого подшипника



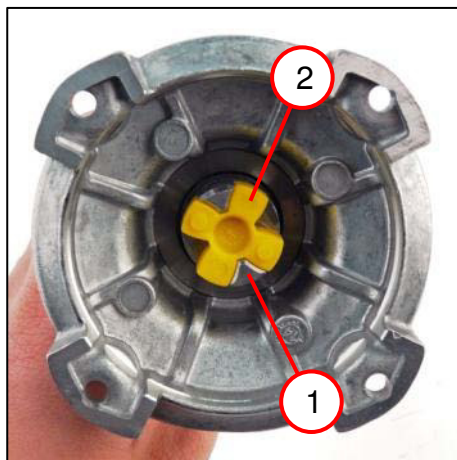
1. Запрессуйте вал (1) в гребенчатый подшипник.
2. Вставьте шайбу (2).
3. Запрессуйте радиальный шарикоподшипник (3) в гребенчатый подшипник.

Инструмент:

- Оправочный пресс
- Гильза,
внутр. диам. 9 мм
наружн. диам. 21 мм

Монтаж

Монтаж гребенчатого подшипника



1. Навинтите деталь (1) муфты на вал от руки.
2. Установите деталь муфты (2).
3. Навинтите гильзу (3) на гребенчатый подшипник [левая резьба] [$12^{+1,0}$ Н·м].
4. Насадите защитный шланг (4) на гребенчатый подшипник.

Инструмент:

- Вилочный ключ 30 мм



Монтаж якоря



1. Напрессуйте радиальный шарикоподшипник (1) на якорь.

Инструменты:

- Оправочный пресс
- Гильза
внутр. диам. 8 мм
наружн. диам. 19 мм

Монтаж

Монтаж промежуточного подшипника



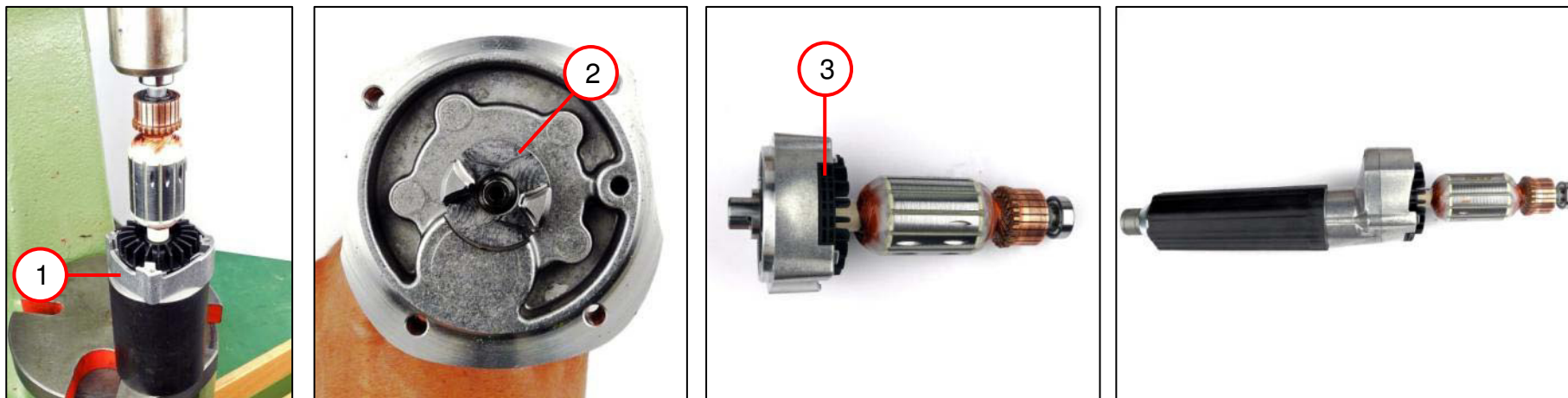
1. Смажьте уплотнительное кольцо (1) маслом.
2. Установите уплотнительное кольцо (1) в канавку.
☞ Каждый раз при монтаже используйте новое уплотнительное кольцо.
3. Запрессуйте радиальный шарикоподшипник (2) в промежуточный подшипник.
4. Установите стопорное кольцо (3).

Инструменты:

- Оправочный пресс
- Гильза
внутр. диам. 10 мм
наружн. диам. 25 мм
- Гильза
внутр. диам. 55 мм
наружн. диам. 65 мм
- Щипцы для стопорных колец

Монтаж

Монтаж промежуточного подшипника



1. Запрессуйте якорь в промежуточный подшипник (1).
2. Навинтите деталь (2) муфты на якорь от руки.
3. Установите защитную решетку (3) в промежуточный подшипник.
4. Установите гребенчатый подшипник на промежуточный подшипник.

Инструменты:

- Оправочный пресс
- Гильза
внутр. диам. 55 мм
наружн. диам. 65 мм

Монтаж

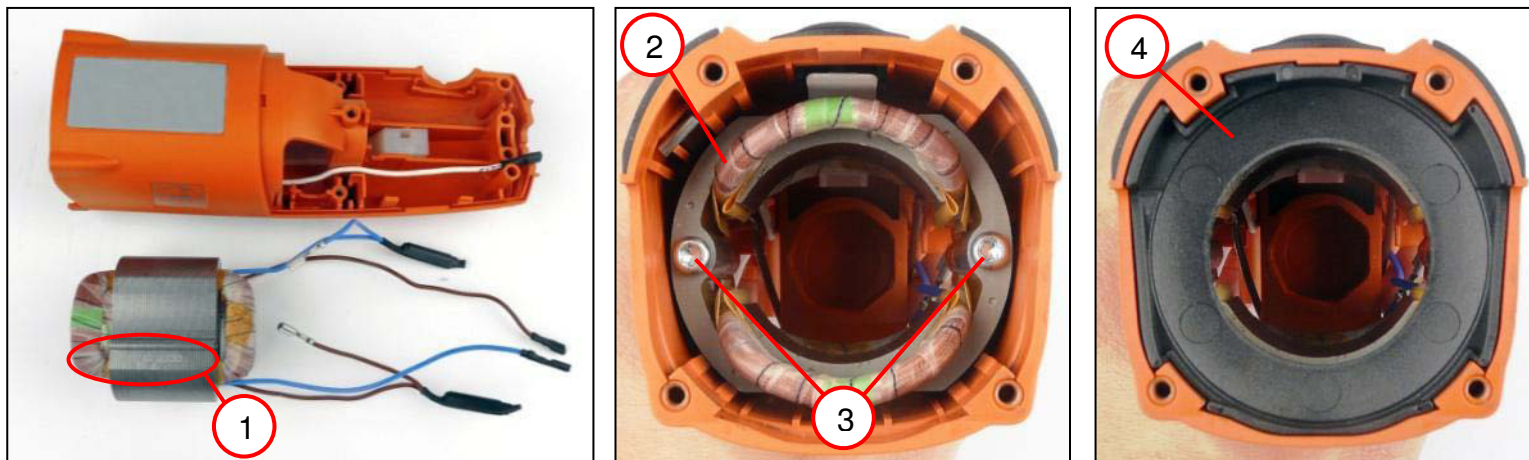
Монтаж ползункового переключателя



1. Вставьте переключающую штангу (1) в корпус двигателя.
2. Зафиксируйте ползунковый переключатель (2) в переключающей штанге.
3. Установите контактную пружину (3).

Монтаж

Демонтаж двигателя



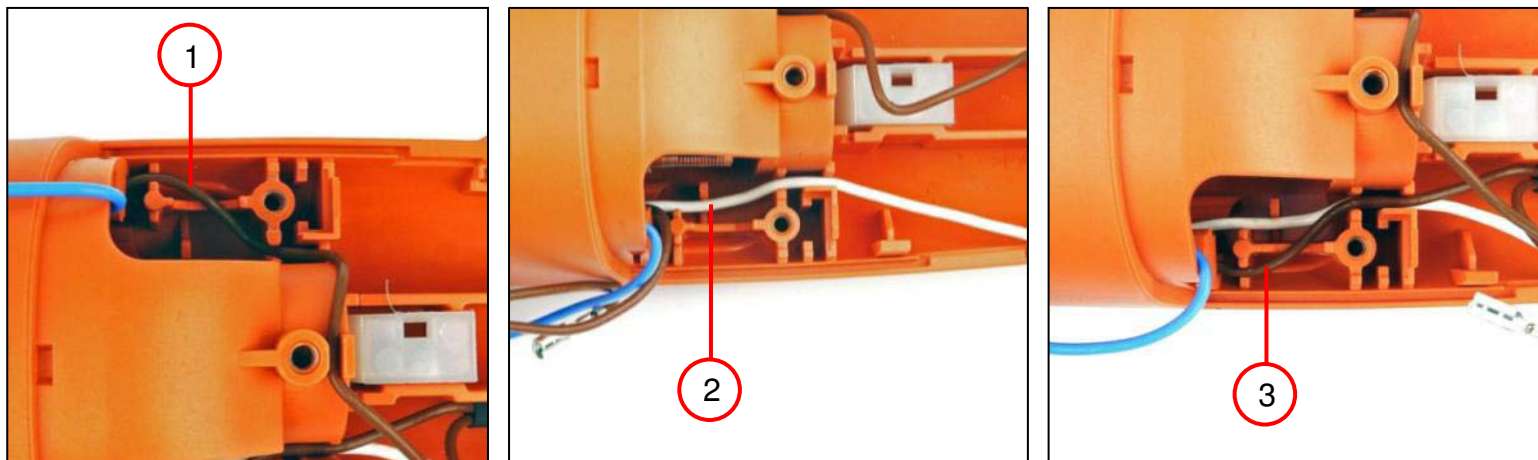
1. Установите статор (2) в корпус двигателя в правильном положении.
 - ☞ Выровняйте статор по идентификационному номеру (1).
 - ☞ Идентификационный номер (1) находится на стороне заводской таблички.
2. Заверните два винта (3) [$1,8^{+0,1}$ Н·м].
3. Установите воздухонаправляющее кольцо (4) в правильном положении.

Инструмент:

- Отвертка Torx T15

Монтаж

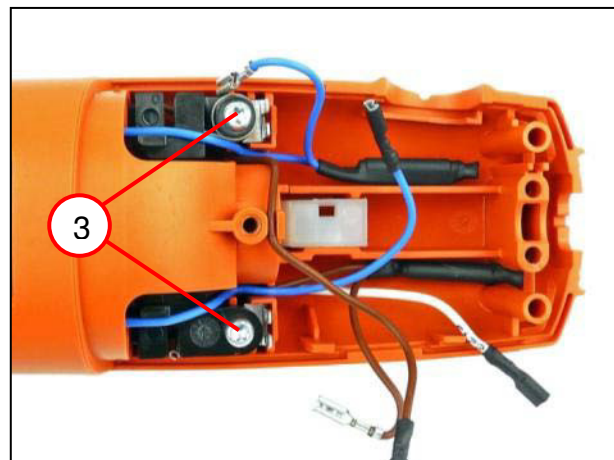
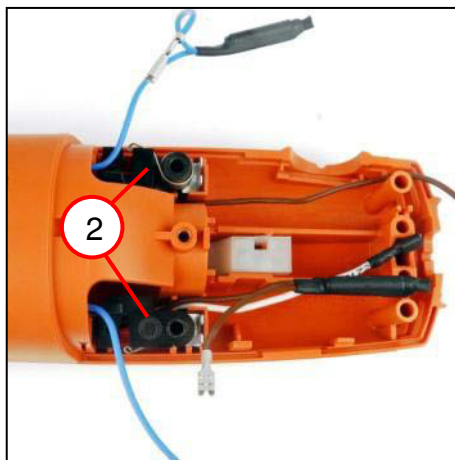
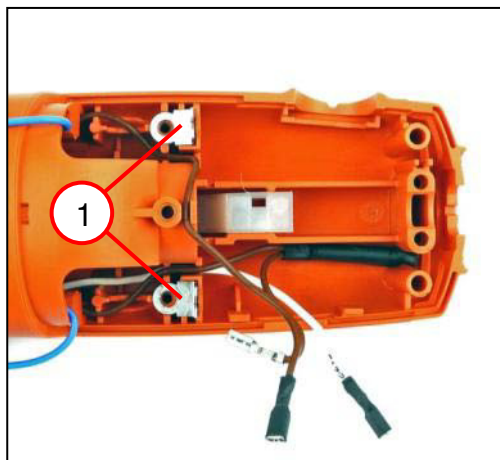
Прокладка кабеля



1. Проложите кабель (1).
2. Проложите кабель (2).
3. Проложите кабель (3).

Монтаж

Монтаж держателя угольных щеток



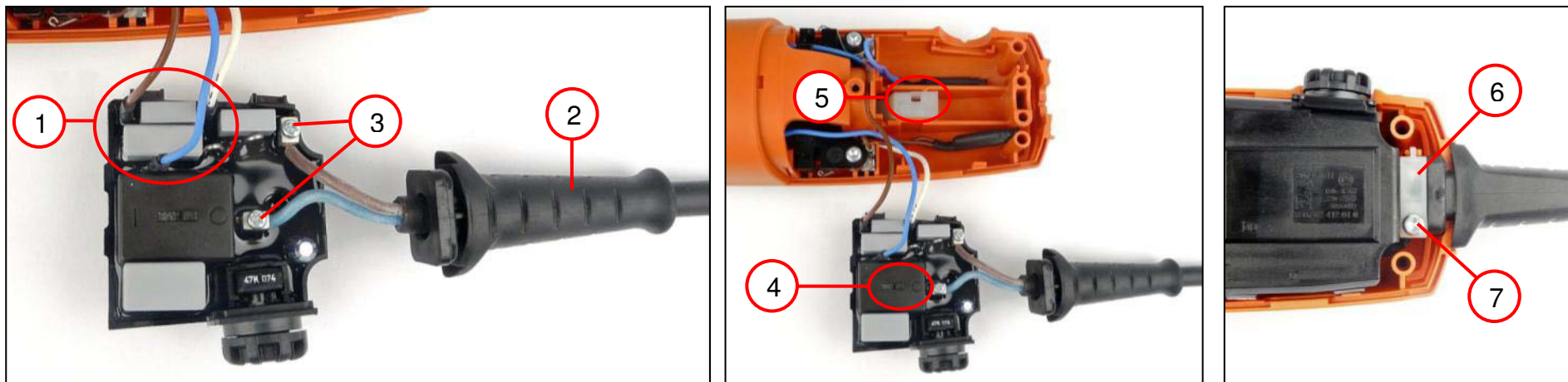
1. Установите два соединителя (1).
2. Установите два держателя (2) угольных щеток.
3. Вкрутите два винта (3) [$1,5^{+0,2}$ Н·м].
4. Подсоедините к соединителям кабели с дросселями согласно схеме соединений.
5. Проложите кабели с дросселями.

Инструмент:

- Отвертка Torx T15

Монтаж

Монтаж электронного блока



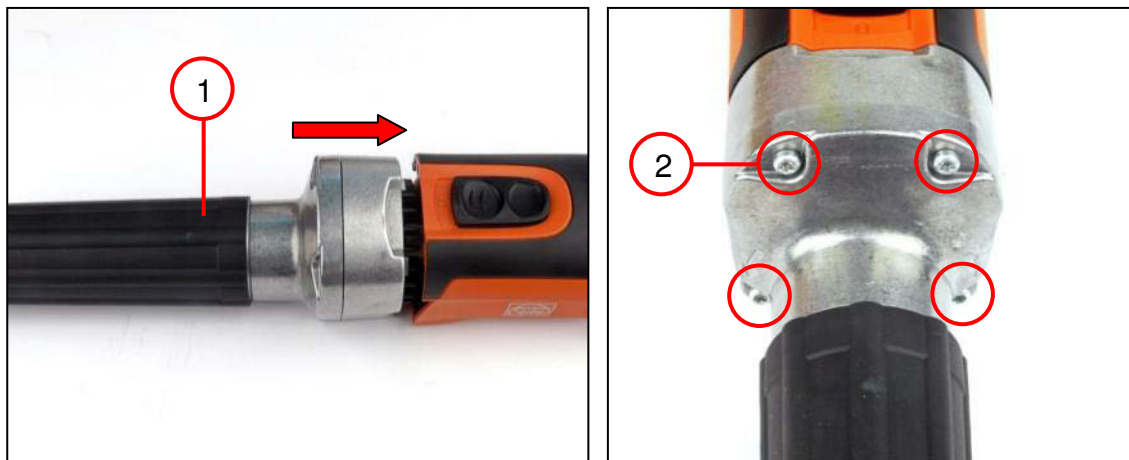
1. Подсоедините три кабеля (1) согласно схеме соединений.
2. Насадите защитный шланг (2) на кабель.
3. Подсоедините кабель с вилкой (3) к электронному блоку согласно схеме соединений.
4. Установите электронный блок в корпус двигателя.
☞ Установите выключатель (4) в проем (5).
5. Установите кабельный зажим (6).
6. Вкрутите винт (7) [$1,5^{+0,2}$ Н·м].

Инструмент:

- Крестовая отвертка PH2
- Отвертка Torx T15

Монтаж

Монтаж гребенчатого подшипника



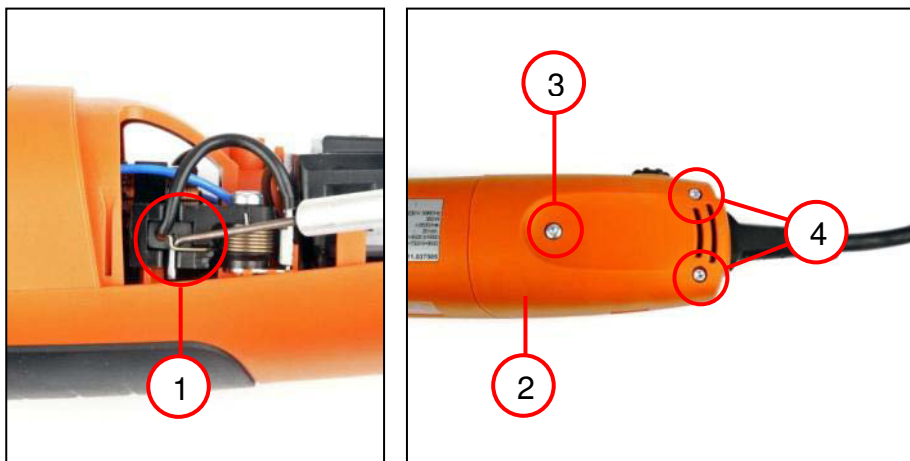
1. Установите гребенчатый подшипник (1) с промежуточным подшипником на корпус двигателя.
2. Вкрутите четыре винта (2) [$1,8^{+0,1}$ Н·м].

Инструмент:

- Отвертка Torx T15

Монтаж

Монтаж крышки



1. Установите угольную щетку (1) [с обеих сторон].
2. Подсоедините угольную щетку согласно схеме соединений к соединителю [с обеих сторон].
3. Установите натяжную пружину (1) на держателе угольных щеток на угольную щетку [с обеих сторон].

УКАЗАНИЕ!

Следите за тем, чтобы при установке крышки не были пережаты кабели.

4. Установите крышку (2).
5. Вкрутите винт [40x8] (3) [$1,5^{+0,1}$ Н·м].
6. Вкрутите винт [35x20] (4) [$1,5^{+0,1}$ Н·м].

Инструмент:

- Приспособление для монтажных работ
- Отвертка Torx T15

GSZ4-280EL; GSZ4-90EL



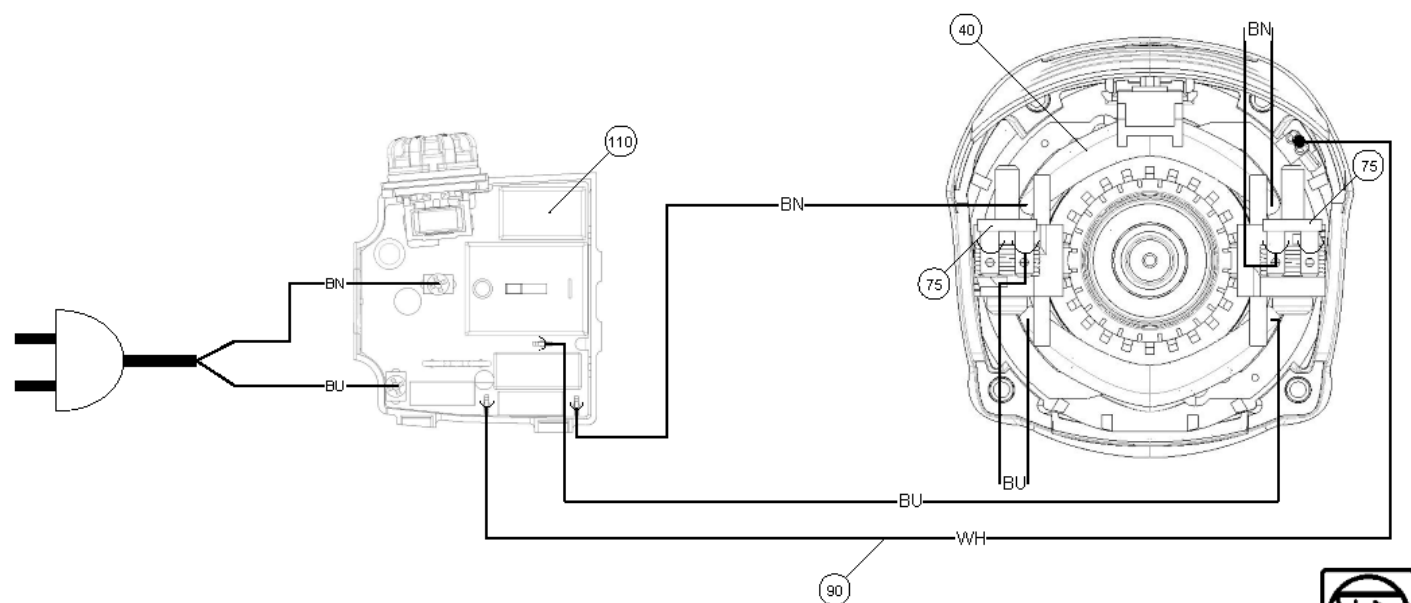
Схема соединений

Anschlussplan

Connection diagram
Esquema de conexiones
Schéma de connexion
Схема соединений
接线图

7 223 24 – GSZ4-280EL 100V - 110V / 220V - 230V 50/60Hz

7 223 25 – GSZ4-90EL 100V - 110V / 220V - 230V 50/60Hz



3 41 21 000 051
25.09.2014

